

АВТОГИГАНТ

ОРГАН ПАРТКОМА, ЗАВКОМА РАП И ЗАВОДОУПРАВЛЕНИЯ ГОРЬКОВСКОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО ОРДЕНА ЛЕНИНА АВТОМОБИЛЬНОГО ЗАВОДА ИМ. МОЛОТОВА

101 (3496) | 12 сентября 1942 г. Суббота Цена 10 коп.

Год
издания
XIV
Выходит
два раза
в неделю

Соревнование цехов

По данным планово-экономического отдела первые места в социалистическом соревновании цехов завода за первую декаду сентября занимали цехи, где начальниками тт. ЗВЕРИН, САФОНОВ, БРУК, РУХАДЗЕ, ПАРЫШЕВ, ТРОИЦКИЙ, ФЛЮКОВ.

Плохо работали в первой декаде и не выполнили установленного плана: заготовительно-волочильный цех (начальник тов. ГЛУШКОВ), цех, где начальником тов. ШУБИН, арматурный цех (начальник тов. ПАРИЙСКИЙ), цех, где начальником тов. Богданов, колесный цех (начальник т. ЧЕРНЕЕВ), кузнечный цех (начальник т. СВИСТУХИН и СЕМЕНОВ), литейный цех № 2 (начальник тов. МИР) и прессовый цех (начальник тов. ГУСЬКОВ).

НАШЕМУ ЗАВОДУ ПРИСУЖДЕНО ПЕРЕХОДЯЩЕЕ КРАСНОЕ ЗНАМЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ОБОРОНЫ

В ответ на высокую награду будем неуклонно повышать темпы производства, непрерывно увеличивать выпуск продукции для фронта

ЗНАМЯ ПОБЕДЫ В НАШИХ РУКАХ

С чувством глубокой радости и гордости встретил коллектив автозаводцев весть о присуждении нашему заводу переходящего Красного знамени Государственного Комитета Оборон.

В дни отечественной войны для коллектива предприятия самая высокая честь, самая высокая награда — это получение Красного знамени Государственного Комитета Оборон — ибо только самоотверженным трудом, срочным выполнением фронтных заказов можно завоевать это Знамя.

Советские патриоты — автозаводцы добились в августе хороших результатов. Коллектив доказал делом свое стремление дать фронту, доблестной Красной Армии нужную ей продукцию.

Но бои с немецко-фашистскими разбойниками идут со все возрастающим ожесточением. Враг, не считаясь ни с какими потерями, рвется к Волге, к нефтяным богатствам Кавказа.

Во все возрастающем количестве должны поступать Красной Армии оружие и боеприпасы, чтобы наши героические защитники могли остановить, отбросить и разгромить озверевших гитлеровцев.

Фронту нужны наши машины. Они должны идти туда беспрерывным все увеличивающимся потоком. Поэтому в сентябре мы должны работать лучше, чем в августе.

Ни на минуту не успокаиваться на достигнутом!

Ни тени зазнайства и самоуспокоенности!

Ударная работа коллектива в августе показала, какими громадными возможностями повышения производительности труда располагает наш завод.

Все эти возможности должны быть использованы в сентябре, чтобы были перекрыты августовские показатели, чтобы Красное знамя Государственного Комитета Оборон — символ выполнения патриотического долга — осталось в наших руках.

По инициативе моторщиков первая декада сентября объявлена на заводе фронтовой декадой работы по графику. Коллективы цехов соревнуются за выполнение ежедневной производственной программы по всей номенклатуре.

С первых же дней сентября в графике идут цехи, где начальниками тт. Зверин, Сафонов, Рухадзе и ряд других.

Коллективы этих цехов прониклись большевистской ответственностью за судьбу родины.

Но еще не все цехи завода работают так, как требует этого напряженная военная обстановка.

В литейном цехе серого чугуна (начальник тов. Ряхин), в литейном цехе ковкого чугуна (начальник тов. Акимов), в кузнечном, где начальником тов. Семенов, и некоторых других продолжают самым безответственным образом срывать свой график выпуска продукции, этим срывают график цехов-потребителей и в итоге — срывают график выпуска продукции завода.

Из-за неподачи литейным цехом серого чугуна картера коробки скоростей сорван график в цехе моторов № 2 и выпуск грузовых машин.

Литейщики ковкого чугуна сорвали график изготовления детали 3550, что послужило причиной срыва графика в цехе шасси и выпуска грузовых машин. Паровая кузница неподачей ступицы нарушает график в цехах: шасси, механическом № 2, механическом № 4 и механическом сборочном. В конечном итоге из-за неповоротливости руководителей кузницы срывается выпуск машин.

Эти цехи своей иерархической работой, своей недисциплинированностью срывают общезаводской график, тянут завод назад, мешают успешной работе всего коллектива.

Такому положению должен быть положен конец.

Принимая Красное знамя Государственного Комитета Оборон, коллектив нашего завода заверяет Советское правительство, большевистскую партию и великого вождя народов товарища Сталина, что все силы приложит к тому, чтобы в сентябре дать фронту больше продукции, чем в августе, чтобы и в сентябре выйти победителем во Всесоюзном социалистическом соревновании.

Товарищи автозаводцы! Выполним с честью наши социалистические обязательства, выполним наш долг перед Родиной!

В ВЦСПС и НАРКОМСРЕДМАШЕ

Всесоюзный Центральный Совет Профессиональных Союзов и Народный Комиссариат среднего машиностроения, рассмотрев итоги Всесоюзного социалистического соревнования заводов среднего машиностроения за август месяц 1942 года, признали победителями в социалистическом соревновании, занявшими ПЕРВЫЕ МЕСТА, следующие заводы Наркомсредмаша:

Автомобильный ордена Ленина завод им. Молотова.
Подшипниковый завод, где директор тов. Юсим.
Аннунуляторный завод, где директор тов. Рогачев.

Эти заводы в августе выполнили взятые обязательства, перевыполнили государственный план и работали по графику.

ВЦСПС и Наркомсредмаш решили: ВРУЧИТЬ ПЕРЕХОДЯЩЕЕ КРАСНОЕ ЗНАМЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ОБОРОНЫ АВТОМОБИЛЬНОМУ ОРДЕНА ЛЕНИНА ЗАВОДУ ИМЕНИ МОЛОТОВА (директор тов. Лоскутов, парторг ЦК ВКП(б) тов. Маркин, председатель завкома тов. Шахов), передав это знамя с ЗИС'а.

Выдать заводу имени Молотова первую премию.

Телеграмма из Москвы

Директору завода т. Лоскутову,
Секретарю парткома т. Маркину,
Председателю завкома т. Шахову

Поздравляю коллектив вашего завода, завоевавший первое место среди автомобильных заводов во Всесоюзном социалистическом соревновании Наркомсредмаша, с награждением первой премией. Задача вашего коллектива в сентябре обеспечить дальнейший подъем производительности труда, работать более равномерно, ликвидировать отставание по выпуску автомобильных запчастей и автоприцепов.

Уверен, что ваш коллектив добьется новых производственных побед и сохранит за собой первенство.

Народный комиссар среднего машиностроения СССР АКОПОВ.

Гор. Горький, Автозавод

Танкисты Красной Армии шлют поздравление всему коллективу завода с получением высокой награды — переходящего Красного Знамени ГКО и первой премии.

Желаем новых успехов в выполнении сентябрьской программы. Шлите

на фронт больше машин. Поднимайте выше боевую мощь Красной Армии, как количеством машин, так и их качеством.

Генерал-майор танковых войск
КОРОБОВ.
Армейский комиссар II-го ранга
БИРЮКОВ.

Вручение переходящего Красного Знамени Государственного Комитета Оборон нашему заводу

Коллектив нашего завода в мае этого года выступил инициатором Всесоюзного социалистического соревнования среди предприятий Народного Комиссариата среднего машиностроения и брал ряд обязательств.

Свое большевистское слово коллектив сдержал. Улучшая из месяца в месяц показатели, завод в июле завоевал второе место с присуждением первой премии. В августе завод работал еще лучше, и ВЦСПС и Наркомсредмаш, подводя итоги социалистического соревнования, признали наш завод победителем и решили вручить ему переходящее Красное знамя Государственного Комитета Оборон и первую премию.

Сегодня на площадке возле инструментально-штампового отдела собрались тысячи рабочих, работников, инженеров, техников, служащих, чтобы получить высокую награду, завоеванную коллективом в напряженном труде.

Грузовики, оббитые красными полотнищами, представляют трибуну. На нее поднимаются руководители завода и района, секретари обкома партии, секретарь ВЦСПС тов. Николаева, заместитель наркома среднего машиностроения тов. Кучумов, командиры производства, руководящие партийные работники, стахановцы.

Многочисленный митинг, посвященный вручению переходящего Красного знамени Государственного Комитета Оборон, открыл парторг ЦК ВКП(б), секретарь парткома автозавода тов. Маркин.

В своем вступительном слове он сказал:

— Сегодня мы, автозаводцы, переживаем радостное событие. Нам присуждено Красное знамя Государственного Комитета Оборон. Мы гордимся этой победой. Но это Красное знамя обязывает нас работать еще лучше, давать еще больше продукции.

Для вручения Красного знамени на наш завод прибыла делегация одной гвардейской части. Гвардии старшина тов. Милушкин, вручая знамя директору автозавода тов. Лоскутову, произнес волнующую речь, в которой призвал коллектив автозавода еще активнее помогать Красной Армии в разгроме гитлеровских орд, давать еще больше продукции.

— Мы, гвардейцы, беспощадно громим немецко-фашистских захватчиков, — говорит тов. Милушкин. — А вы, работники тыла, под знаменем Государственного Комитета Оборон боритесь за перевыполнение государственных планов.

Овеянное славой трудовых подвигов Переходящее Красное знамя Государственного Комитета Оборон принял директор завода тов. Лоскутов. Преклонив колени, он целует край знамени, затем держит речь от имени коллектива автозавода.

— Мы приложим все силы, всю энергию к тому, чтобы, используя все резервы, все возможности, еще более улучшить

работу завода и дать для фронта еще больше продукции, — говорит тов. Лоскутов. — Заверю, что это знамя будем крепко держать в своих руках, обеспечим еще более высокие показатели в работе и дадим в сентябре сверх плана автомобили и другие изделия.

От имени стахановцев завода выступил кузнец-орденоносец Елизар Курашов. Он призвал автозаводцев усилить свою помощь фронту.

С большой речью на митинге выступил член ЦК ВКП(б), секретарь ВЦСПС тов. Николаева. Поздравив коллектив с высокой наградой, она призвала автозаводцев работать сегодня лучше, чем вчера, завтра лучше, чем сегодня.

— Всем надо понять, — говорит тов. Николаева, — что опасность, нависшая над нашей родиной, усилилась. Поэтому каждый трудящийся должен отдавать все свои силы, всю энергию на дело разгрома немецко-фашистских мерзавцев.

От имени Наркомсредмаша коллектив автозаводцев поздравил с получением переходящего Красного знамени Государственного Комитета Оборон Заместитель Народного Комиссара среднего машиностроения тов. Кучумов.

С яркой речью выступил также секретарь обкома партии тов. Кочетков.

С большим воодушевлением рабочие, работники, инженеры, техники и служащие приняли приветственное письмо великому вождю народов СССР, мудрому полководцу Красной Армии Иосифу Виссарионовичу Сталину.

Слово сдержали

В конце августа коллектив моторного цеха № 1 выступил с предложением — организовать с первого сентября фронтовую декаду работы по графику, создав тем самым условия для дальнейшей ритмичной работы завода.

Инициатива моторщиков была горячо поддержана всеми цехами завода. А сами инициаторы первую декаду сентября работали с подъемом, по большинством борясь за выполнение своих социалистических обязательств.

И вот итоги этой борьбы. План декады выполнен полностью на 100,1 процента. Лучших результатов добились участки, где старшими мастерами тт. Шкулев и Бугуров.

На цеховом митинге, посвященном присуждению заводу переходящего Красного знамени Государственного Комитета Оборон, коллектив цеха принял решение работать по графику до конца месяца и предъявляет требование к цехам-поставщикам: так же по графику подавать все необходимые детали, ни на минуту не задерживать сборку моторов.

А. КАЛЯНОВ, секретарь партбюро цеха моторов № 1.

Отвечают делом

9 сентября на производственных участках литейного цеха состоялись митинги.

— Лучшим ответом партии и правительству на вручение знамени будет — выпуск дополнительной продукции для фронта, еще большее повышение производительности труда, — заявляли литейщики в своих выступлениях на митингах и брали конкретные социалистические обязательства.

Оборонца стержней тов. Каменова 8 сентября выполнила норму на 108 процентов, 9 сентября — на 200 процентов, а на другой день после митинга она довела выработку до 260 процентов. Так же добросовестно трудится на благо Родины формовщик Курашов. 8 сентября его смелая выработка была немного меньше полутора норм, 10 сентября он дал 229 процентов нормы. Заливщик Святкин 10 сентября выполнил норму на 257 процентов, это на 85 процентов больше его выработки накануне.

Л. КОНТОРОВИЧ, председатель цехкома литейного цеха серого чугуна.

Дадим больше продукции

Сознавая, какую огромную ответственность возлагает на нас присуждение Красного знамени, стахановка-комсомолец тов. Пашкина, старший мастер Кочетов и другие, выступая на общецеховом митинге, разными словами выразили одну и ту же мысль: «Не успокаиваться на достигнутом. Не зазнаваться. С каждым днем давать фронту все больше и больше продукции».

Александра Пашкина взяла обязательство ежедневно давать не ниже 200 процентов нормы и с честью выполняет свое обязательство. Старший мастер участка Савелий Александрович Кочетов дал обещание выполнить план первой декады сентября на 120 процентов. Он не бросает слов на ветер. Участок выполнил план на 124 процента, работая всю декаду по графику.

Товарищ Кочетов внес предложение: для ускорения разгрома ненавистного врага дать в этом месяце сверх установленной месячной программы дополнительное количество изделий.

Предложение тов. Кочетова принято на митинге единогласно и успешно выполняется.

А. РУХАДЗЕ, начальник цеха.

РАБОТАТЬ, КАК КОЛЛЕКТИВЫ УЧАСТКОВ ШКУЛЕВА И БОЛОТОВА

Учитесь у передовиков изо дня в день повышать темпы выпуска продукции. Добивайтесь перевыполнения программы в каждом цехе, на каждом участке, в каждой смене, на каждом рабочем месте

УЧАСТОК тов. ШКУЛЕВА

БУДЕМ ДАВАТЬ ЕЩЕ БОЛЬШЕ КОЛЕНЧАТЫХ ВАЛОВ

Участок коленчатого вала в моторном цехе № 1 долгое время был отстающим и тормозил работу всего цеха. Много труда пришлось положить, чтобы вывести его из прорыва. При помощи партгруппы мы воспитывали людей, налаживали железную трудовую и производственную дисциплину.

Сейчас участок систематически перевыполняет установленное задание. Личный кулачковый валик считается у нас фронтальной. Коллектив этой линии под руководством мастера Терещенко работает с перевыполнением графика.

Наш коллектив в борьбе за выполнение производственной программы проявляет много инициативы. Наладчики, бригадир, мастера, рабочие делают все для того, чтобы график не срывается, чтобы ни малейшей задержки по их вине на других участках не было.

Однажды на линии коленчатого вала вышел из строя станок «Нортон». Что делать? Решение приняли быстро. Операцию перенесли на линию кулачкового валика, приспособили там станок, и таким образом, угроза срыва графика была устранена.

В другой раз поломался станок «Продуктолик». По технологии операция на этом станке производится до термической обработки изделия. Мы отпусти-

ли от технологии (конечно, не в ущерб делу и качеству), перенесли валы прямо на термообработку, и, пока они обрабатывались, станок был починен. Таким образом работа шла непрерывно.

Большую роль в выполнении программы играет у нас доска показателей. Каждый час на ней заносится итог работы. А к концу смены каждый рабочий точно знает, сколько и какой продукции выпущено участком.

Коллектив способен работать еще лучше. Но часто кузнецы не дают нам в достаточном количестве заготовок. Мы включились в сквозное соревнование — штамповики-кузнецы-моторщики. Но это соревнование проходит неудовлетворительно. Заводский комитет профсоюза, проявивший инициативу в организации сквозного соревнования, не следит за ходом выполнения обязательств в штамповом цехе, в кузнице и у нас. В результате бывают срывы работы.

Есть у нас еще один недостаток. Три станочника не выполняют нормы выработки. Это гг. Шабалин, Стеняков, Шуклин. Но в сентябре и они будут выполнять. Я призываю их к лучшим стахановцам и наладчикам, которые передадут им свой опыт.

В. ШКУЛЕВ, начальник участка.

ЛИЧНЫЙ ПРИМЕР КОММУНИСТОВ

Партийная группа участка коленчатого вала и кулачкового валика в своей работе стремится добиться того, чтобы каждый коммунист занимал авангардную роль на производстве, личным примером показывал, как надо бороться за производственную программу. Это в некоторой степени удалось осуществить.

В мае, июне смена коммуниста мастера Горшкова работала плохо, не выполняла сменных заданий. Мы обсудили составившееся положение, помогли Горшкову организовать соревнование в смене, наладить массово-политическую работу, и смена резко улучшила свою деятельность. Соревнуясь со сменой мастера Власенко, смена тов. Горшкова все время шла вперед. И только в последние дни месяца коллектив мастера Власенко догнал Горшкова, и оба они выполнили месячное задание из 105,9 процента.

В смене тов. Власенко большую работу ведет наладчик коммунист Труфанов. Он принимает все меры к тому, чтобы ни один станок по его вине не простаивал, помогает мастеру организо-

вать соревнование и вести учет его.

На собраниях партийной группы мы обсуждаем итоги выполнения производственной программы, намечаем пути дальнейшего улучшения работы коллектива.

Активное участие в работе партийной группы принимает начальник участка член ВМП(б) тов. Шкулев. Он — инициатор организации стахановской школы для вывоза пришедших рабочих.

У нас в партгруппе есть и такие коммунисты, которые не занимают авангардной роли, не служат примером для беспартийных. Партийная группа должна добиться, чтобы в первую очередь все коммунисты заняли ведущую роль на производстве.

Партгруппа, обсудив поступок Воробьева, исключила его из кандидатов ВМП(б).

Коллектив поставил перед собой задачу — сделать весь участок фронтальным. Над разрешением этой задачи работают и коммунисты партийной группы.

С. СИЗОВ, партгруппорг.

СТАНКИ РАБОТАЮТ, КАК ЧАСЫ

Как наладчик, я обслуживаю группу токарных и фрезерных станков. Моя бригада состоит из 3-х человек и систематически выполняет и перевыполняет сменные задания. Так, например, стахановец Артамонов на сложных многорезцовых станках «Унис» вырабатывает ежедневно 250—260 процентов нормы. Другие рабочие также выполняют нормы не менее как на 250 процентов.

Добились мы этого благодаря правильной организации рабочих мест, своевременной наладке станков и подготовке инструмента, а самое главное

благодаря экономии рабочего времени. Я, как наладчик, не допускаю ни одной минуты простоя станков, каждый день прихожу за полчаса до работы, и к началу смены у меня все станки уже на ходу. Инструмент и все остальное приготавливаю накануне.

Сменные задания и работа по графику для меня закон. На достигнутом я не успокоюсь, буду добиваться еще большей производительности станков и выпускать как можно больше продукции, необходимой для разгрома подлых фашистских банкетов.

С. ГОРБАЦКИЙ, наладчик.

80 ВМЕСТО 28

Девятая операция обработки коленчатого вала считалась сложной, и нормы здесь почти не выполнялись. Я решил в совершенстве освоить эту операцию. Изучив как следует станки, выработав свои приемы работы, стал перевыполнять установленные задания. Если вначале я делал 35—40 валов в смену, то сейчас даю 70—80, при норме 28 валов.

Свой труд я организую так, что станки мои в течение смены не про-

стаивают ни одной минуты. О бесперебойной работе хлопочу с утра. Прихожу на участок за полчаса до работы, я подготавливаю станки, запасуюсь заготовками, инструментом. И как только начинается смена, от станков уже не отхожу.

Я добился высоких показателей в своей работе. И обязуюсь не снижать их до конца войны.

Н. АРТАМОНОВ, станочник.

Включившись во Всесоюзное социалистическое соревнование, коллектив нашего завода из месяца в месяц улучшал свои показатели и за работу в августе получил переходящее Красное знамя Государственного Комитета Обороны. Не только участки, но и многие цехи стали работать по графику, выполняя план и по товарному выпуску и по номенклатуре.

Все больше и больше участков показывают высокие образцы работы. Коллективы их преодолевают все трудности и при любых условиях выполняют данные им задания.

В этом смысле заслуживает внимания публикуемый на этой странице материал об опыте работы двух участков — Шкулева (моторный цех № 1) и Болотова (модельный цех).

До мая месяца участок коленчатых валов был одним из отстающих в цехе. Старший мастер коммунист Шкулев, посланный сюда на ликвидацию прорыва, в короткий срок вывел участок в число передовых. Коллектив систематически выполняет производственную программу, работает по графику. Более половины рабочих являются стахановцами и ударниками. В августе средняя выработка на одного человека составляла 131 процент. Из месяца в месяц снижается брак. Если в мае 4 процента продукции шло в брак, то в августе брак составляет всего 0,7 процента.

Участок тов. Болотова в модельном цехе успешно справляется с программой при меньшем количестве рабочих. Здесь — все стахановцы и ударники, все выполняют нормы, 8 двухсотников, 4 трехсотника. Средняя выработка одного рабочего 180 процентов. Брак на участке совсем нет.

Производственная программа решается в низовом производственном звене. Задача каждого участка, каждой смены, каждой бригады каждого рабочего четко выполнять задания, преодолевать все трудности и добиваться победы. Такого требования фронта и Красной Армии, таков непреложный закон военного времени.

Работайте, как работают коллективы старших мастеров гг. Шкулева и Болотова, давайте больше продукции для разгрома ненавистных гитлеровцев!

ДРУЖБА, ОРГАНИЗОВАННОСТЬ

Что значит работать по-фронтальному? Это значит работать по графику, систематически перевыполнять установленные задания. Наша фронтальная бригада организована с 1 июля, и с этого числа мы ни разу не срывали график выпуска продукции.

Месячную программу выполнили на 110,6 процента. Средняя выработка на одного рабочего составила 198 процентов. В августе работали еще лучше, задание выполнили на 130,1 процента. Повысилась и выработка до 218 процентов.

Как мы организуем свою работу? В цех я прихожу за 30—40 минут до начала работы. Проверяю станки, просматриваю задел на каждую операцию, даю наладчику задание, что нужно сделать в первую очередь. А в течение дня систематически слежу за ходом работы на каждом станке, предупреждая возможные простои.

За час до окончания смены проверяю, обеспечен ли каждый станок заделом для второй смены. И домой ухожу только тогда, когда никаких нерешенных вопросов не остается.

Коллектив фронтальной бригады работает дружно, организованно, как этого требуют условия военного времени.

И. ТЕРЕЩЕНКО, бригадир фронтальной бригады участка коленчатых валов.

ВСЕ СОРЕВНУЮТСЯ

Получив задание на август, мы на производственном совещании обсудили его, намечили, кто и что должен делать, установили сроки исполнения. Для наблюдения за ходом выполнения графика выбрали тройку.

В течение месяца мы провели три производственных совещания, на которых обсуждали ход выполнения программы, проверяли выполнение социалистических обязательств.

Все рабочие нашего участка соревнуются, передовики соревнования показываются в «молниях».

В августе наш участок работал по графику. В этом месяце от графика тоже не отступили и своей продукцией литейные цехи не задержив.

В. СОКОЛОВ, партгруппорг участка литья под давлением.

УЧАСТОК тов. БОЛОТОВА

ДОБИВАЕМСЯ УСПЕХОВ НЕ ЧИСЛОМ, А УМЕНЬЕМ

Наш участок изготавливает штампы для литья под давлением.

Штампы эти изготавливаются из легированных сталей, требуют специальной термической обработки. Кадры, занятые на этой работе, должны быть высококвалифицированными, особенно слесари. Причем это не просто слесари 8 разряда, а слесари-модельщики, литейщики, формовщики.

Несмотря на всю сложность и трудоемкость производства, наш участок, будучи обеспеченным рабочей силой всего на 70 процентов, выполнил программу августа на 111,6 процента. Весь месяц мы работали по суточному графику и сейчас тоже выдерживаем его.

Основной залог нашей успешной работы по графику — самоотверженный труд людей, создание задела, своевременная подготовка отливок и, что особенно важно, своевременное выполнение каждой операции. Если изготовление штампа на какой-нибудь одной операции задерживается, срок изготовления всего штампа будет нарушен, график сорвется.

Поэтому я, как старший мастер, уделяю исключительное внимание контролю над выполнением той или иной операции, на ходу устраняю недостатки. Фрезерные и токарные станки являются у нас «узким» местом. На изготовление

одного штампа требовалось 280 часов. Слесарь-стахановец Гузов, изменив конструкцию штампа, добился значительного сокращения фрезерной обработки, и штамп был сделан за 100 часов.

Гордостью не только участка, но и всего модельного цеха являются наши кадры. Коллектив участка состоит из высококвалифицированных рабочих, таких, как гг. Власов, Косарев, Каменев, Левашев, Гузов, Сыров, Ляхов. Это — подлинны мастера своего дела, истинные патриоты Родины.

Слесарь, бригадир фронтальной бригады тов. Власов систематически перевыполняет нормы на 200—300 процентов. Путем усовершенствования технологии и конструкции штампов он достигает высокой производительности труда.

Хорошо и добросовестно работает токарь-орденоносец тов. Сыров.

В литейном цехе № 2 во время работы сломалась прессовая плита, создавалась угроза простоя, задержался бы выпуск одного изделия. Изготовление новой плиты поручили тов. Каменеву. Он не уходя из цеха двое суток и выполнил задание.

Так работают стахановцы военного времени.

Е. БОЛОТОВ, старший мастер участка.

ТРУДОВЫЕ ПОДВИГИ ФРОНТОВИКОВ

Борьба за выполнение суточного графика заставила по-иному работать нашу фронтальную бригаду.

Основное внимание слесарей мы сосредоточиваем на трудоемких изделиях, а также над созданием заделов, без чего невозможно работать по графику. График — это закон для бригады. И срывать его мы не допускаем.

Однажды участок сделал несколько копий. (Постоянная металлическая литейная форма). В процессе испытаний в них обнаружился ряд недостатков конструктивного порядка. Заказчик не брал продукцию. Это произошло срывом графика. Тогда член фронтальной бригады, слесарь 8-го разряда Гузов взялся довести копия до рабочего состояния на месте, у заказчика. Это было сделано в течение двух суток, после чего копия были приняты, график был выдержан.

Характерен другой факт. Изготовление мастер-модели кронштейна рулевого управления было очень сложным и трудоемким делом. Многие слесари-модельщики не брались сделать его в срок. Тогда мы поручили эту работу члену фронтальной бригады слесарю 7-го разряда Левашеву. Он сделал модель в

полном комплекте, включая и переворотную плиту, которую в кратчайший срок довел до рабочего состояния.

Замечательный трудовой героизм проявляет фронтвик слесарь 7-го разряда тов. Каменев. Начальник цеха поставил перед участком очень трудную задачу — в течение двух суток изготовить модель для выпуска важной фронтальной продукции. Эту работу поручили тов. Каменеву. Не выходя из цеха, он досрочно изготовил модель.

Примеры высокопроизводительной работы показывает токарь 7-го разряда, орденоносец, член фронтальной бригады Сыров. Он ежемесячно добивается средней выработки 3,5—4 норм. Работая сам хорошо, т. Сыров обучает своим методом других токарей — гг. Денисова, Сеннова. Его отличная работа позволила цеху успешно справиться в августе с трудной задачей изготовления большого количества стержневых штифтов для важного изделия, а также по расточке сложных штампов литья под давлением. За отличную работу тов. Сырову присвоено звание лучшего стахановца профессии.

В. ВЛАСОВ, бригадир фронтальной бригады.

РАЦИОНАЛИЗИРУЮ СВОИ ТРУД

Слесарем-инструментальщиком я работаю на заводе с начала его существования. За это время не только изучил слесарное дело, но и фрезерное, токарное. В августе выполнил норму на 350 процентов.

Как я достиг этого?

Каждый раз, получив задание, я прежде всего берусь за чертежи. Ознакомившись с ними, где можно, я совершенствую, рационализирую процесс обработки изделий. При изготовлении одного заказа вместо шаблонов я предложил сделать копир. Это на 50 процентов сократило время как на слесарной, так и на фрезерной обработке.

Или другой пример. По технологии после расточки надо было производить разметку и фрезеровку. Применяв спе-

циальную фрезу, я эти операции совместил в одну — на фрезерном станке. Такие примеры в моей практике не единичны.

Большое значение имеет хорошо заточенный инструмент — сверла, комплектный подбор пил, зубил. Весь необходимый инструмент подготавливаю заранее.

Работаю я напряженно, не считаясь со временем. Знаю, что, сокращая сроки изготовления штампов, я помогаю Красной Армии уничтожать немецких захватчиков, и это придает мне силы, влияет новую энергию.

П. КОСАРЕВ, слесарь.

Ответственный редактор В. В. ЕФИМОВА.

Кино-концертный зал

15—16 сентября

Спектакли

Областного драматического театра

имени Н. К. Крупской

Лев Гурыч Синичкин

Водевиль в 5 действиях

Начало в 8 час. вечера.

Принимаются заявки от организаций.

13 сентября

Исторический художественный фильм

Минин и Пожарский

Начало в 3, 5 час. 30 мин., 8 час.,

10 час. 20 мин.

Кино-концертному залу требуются

уборщики. С предложением обращаться

к зав. хозяйством.

Автозаводскому торфопредприятию

«Долгое» требуются охранники. Обращаться в райсовет, комната № 13.