

# АВТОГИГАНТ

ОРГАН ПАРТКОМА, ЗАВКОМА РАП И ЗАВОДОУПРАВЛЕНИЯ ГОРЬКОВСКОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО ОРДЕНА ЛЕНИНА АВТОМОБИЛЬНОГО ЗАВОДА ИМ. МОЛОТОВА

103 (3498) | 19 сентября 1942 г. Суббота Цена 10 коп.

ГОД  
издания  
XIV  
Выходит  
два раза  
в неделю

## Соревнование цехов

Работая под лозунгом: „Ни шагу назад от завоеванных позиций“ коллективы цехов, где начальниками тт. ЗВЕРИН, САФОНОВ и БРУК, перевыполняют установленные задания и в соревновании цехов завода уверенно занимают первые места. В числе передовиков находится и кузница № 3 (начальник тов. ПЕТРОВ).  
Попрежнему имеют небольшое отставание от плана: литейный цех ковкого чугуна (начальник тов. АКИМОВ), радиаторный цех (начальник тов. ДОНЦОВ), цех, где начальником тов. ПАРЫШЕВ, и другие.  
Намного отстают от плана: металлоцех (начальник тов. ХОМИЦКИЙ), кузовной цех (начальник тов. МАРФЕЦОВ), арматурный (начальник тов. ПАРИЙСКИЙ), цех шасси (начальник тов. САЗАНОВ), прессовый цех (начальник тов. ГУСЬКОВ) и кузница паровых молотов (начальник тов. СЕМЕНОВ).  
Продолжают работать хуже всех: кузница ковочных машин (начальник тов. СВИСТУХИН), рессорный цех (начальник тов. ВАХНИН), литейный цех № 2 (начальник тов. МИР), литейный цех № 3 (начальник тов. ЛЫСЕНКО), колесный цех (начальник тов. ЧЕРНЕЕВ), механический цех № 2 (начальник тов. КОРНИЛОВ) и цех, где начальником тов. БОГДАНОВ.

## ВО ВСЮ ШИРЬ РАЗВЕРНЕМ ПРЕДОКТАБРЬСКОЕ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОЕ СОРЕВНОВАНИЕ ВСТРЕТИМ XXV ГОДОВЩИНУ ОКТЯБРЯ УСИЛЕНИЕМ ПОМОЩИ ФРОНТУ, УДЕРЖИМ И В СЕНТЯБРЕ ЗНАМЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ОБОРОНЫ

### СОЦИАЛИСТИЧЕСКОЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВО

коллектива Государственного ордена Ленина автомобильного завода имени Молотова к XXV годовщине Великой Октябрьской Социалистической революции

По всей советской стране с огромным подъемом развернулось Всесоюзное социалистическое соревнование. С новой силой разворачивается сейчас социалистическое соревнование в честь XXV годовщины Великой Октябрьской социалистической революции, новыми производственными успехами будут отмечать эту историческую дату коллективы наших предприятий.

Коллектив Государственного ордена Ленина автозавода имени Молотова в ответ на призыв коллектива ордена Ленина завода № 70 имени Владимира Ильича соревноваться за выполнение и перевыполнение производственной программы берет на себя следующие обязательства:

1. Ко дню XXV годовщины Октябрьской социалистической революции
  - а) выполнить годовую программу завода по товарной продукции;
  - б) перевести отопление Соцгорода с жидкого топлива на местное, построив котельные и обеспечив их местным топливом на отопительный сезон 1942-43 гг.;
  - в) перевести на местное топливо два котла ТЭЦ;
  - г) дать фронту сверх плана 350 автомобилей.
2. Перевыполнить план по новым машинам в сентябре на 50 машин.
3. Снизить в сентябре и октябре потери от брака против августа на 7%.
4. Дать в сентябре и октябре 700 рац. предложений, из которых 400 внедрить в производство.
5. Обучить в период сентября и октября одну тысячу новых рабочих.

Народы Советского Союза встречают XXV годовщину Великой

Принято на собраниях рабочих, инженерно-технических работников и служащих завода

### Во имя победы над врагом

Поддерживая обращение коллектива ордена Ленина завода имени Владимира Ильича о развертывании предоктябрьского социалистического соревнования, коллектив рабочих, работников, инженерно-технических работников и служащих нашего цеха, желая отметить двадцатипятилетие Советской власти новыми трудовыми подвигами во имя победы над врагом, исходя из общецеховых обязательств берет на себя следующие обязательства:

выполнить программу четвертого квартала к 7 ноября на 50 проц.; увеличить производительность труда в сентябре и в октябре на 3 процента против августа; снизить себестоимость продукции в сентябре на 2 процента против августа и в октябре на 3 процента; уменьшить расход электроэнергии на единицу изделия против установленных норм в августе на 10 проц. Сэкономить в сентябре и в октя-

Октябрьской социалистической революции в суровые и напряженные дни отечественной войны с немецко-фашистскими захватчиками.

Грозные дни переживает наша страна. На полях сражений, в смертельной схватке с фашизмом решается основной вопрос о существовании советской власти, вопрос о том—быть народам Советского Союза свободными или впасть в порабощение.

В дни ожесточенных битв за честь, свободу и независимость нашей Родины, за сохранение завоеваний Великой Октябрьской социалистической революции будем еще настойчивее, еще энергичнее в тылу ковать победу над озверевшим врагом. Вручение нашему коллективу Красного знамени Государственного Комитета Оборона за показатели работы августа обязывает нас к еще более производительной работе. Все силы приложим к тому, чтобы удерживать это знамя и в сентябре и в октябре, оправдать высокую награду.

Самоотверженным трудом, работой за двоих, за троих поможем нашей доблестной Красной Армии остановить, отбросить и разгромить немецко-фашистских извергов.

С величайшим мужеством, как подобает свободному народу Советской страны, мы перенесем все испытания во имя победы над немецко-фашистскими бандами грабителей и убийц.

Враг должен и будет разбит, победа будет за нами.

Все силы на помощь фронту! Да здравствует предоктябрьское социалистическое соревнование.

Да здравствует наш вождь, наш друг и учитель—великий полководец товарищ Сталин!

### У ИНСТРУМЕНТАЛЬЩИКОВ И ШТАМПОВИКОВ

#### БУДЕМ БОРОТЬСЯ ЗА ПЕРВЕНСТВО В СОЦИАЛИСТИЧЕСКОМ СОРЕВНОВАНИИ

Коллектив инструментально-штампового отдела включается в предоктябрьское социалистическое соревнование и объявляет все дни, объявленные до великой годовщины, фронтовыми и берет на себя следующие обязательства.

Программу сентября и октября закончить на два дня раньше срока, работая строго по графику; увеличить выпуск инструмента в октябре на 5 процентов.

Увеличить производительность труда в октябре на 3 процента.

Провести все работы по плану ортехмероприятий для экономии всех видов энергии с тем, чтобы сэкономить за месяц: мазута 56 тонн, газа 114 тыс. кубометров, электроэнергии 112 тыс. киловаттчасов, сжатого воздуха 30 тыс. кубометров, за счет перевода столовой с пара

на специальную котельную установку сэкономить 330 тонн пара.

Собрать и внедрить не менее 60 рационализаторских предложений.

Обучить и перевести на самостоятельную работу не менее 100 молодых рабочих. Для оказания помощи новичкам организовать шефство над ними стахановцев и старых производственников.

Количество фронтовых бригад довести до 110.

Полностью использовать рабочее время за счет укрепления трудовой дисциплины и лучшей организации рабочих мест.

Обязательство обсуждено и принято на общих собраниях рабочих всех цехов инструментально-штампового отдела.

**Е. ГАТЕНЯН,**  
председатель корпусного комитета профсоюза.

### Так работают комсомольцы цеха моторов № 2

Комсомольцы цеха моторов № 2 с каждым днем улучшают свои производственные показатели. Особенно хорошо работают комсомолки: Жабрина, Жукова, Михайлова и Петрушкина. Они намного перевыполняют нормы и не делают ни одной негодной детали.

За хорошую работу в августе участок, где работают Жабрина и Петрушкина,

получил цеховое переходящее Красное знамя.

Включаясь в предоктябрьское социалистическое соревнование, комсомольцы и несоюзная молодежь цеха еще больше повысят производительность труда, увеличат выпуск фронтальной продукции.

**З. ИВАНОВА,** секретарь комсомольской организации цеха.

### Высвобождено 16 контролеров

Ценная инициатива т.т. Положинцева, Руттер и Зильберберга

В цехе, где начальником тов. Руттер, закончена работа над автоматом для контроля детали 139 00 в арматурном цехе. Автомат этот, сконструированный конструктором Положинцевым, высвободил 16 контролеров и дает заводу 86.000 рублей экономии.

За успешное внедрение ценного мероприятия главный инженер за-

вода премировал начальника цеха тов. Руттер, конструктора Положинцева и заместителя начальника цеха тов. Зильберберга месячным окладом каждого.

Кроме того выделены средства для премирования стахановцев, принимавших участие в изготовлении автомата.

### Трибуна лучших стахановцев профессий

#### ФРЕЗЕРНАЯ ОБРАБОТКА ИНСТРУМЕНТА

Я производжу фрезерную обработку очень сложных и разнообразных деталей с применением точных измерительных приборов.

Как я работаю? Прежде чем включить станок, внимательно изучаю образец или чертеж детали. Изыскиваю новые методы и приемы фрезерных операций, рационализирую их, иногда совмещаю 2-3 операции.

Тщательная предварительная подготовка, хорошая организация рабочего места позволяют значительно повышать производительность труда. Я вырабатываю до 450 процентов, а в отдельные дни даю 25—30 норм в смену.

Большое значение придаю режущим инструментам. У меня всегда имеется полный набор фрез всех типов и размеров от 6 мм. до 1,5 дюйма. Для лучшего хранения и сокращения времени на подбор нужного сечения фрез имею в тубочке специальный ящик, в верх-

ней части которого насверлены отверстия для фрез.

Часто приходится выполнять срочные заказы. Чтобы не ждать строгальных операций, я на своем станке производжу и строжку. Нередко заменяю и долбежные операции. Все это также позволяет ускорить цикл изготовления штампов.

При обработке больших сферических фигур я применяю следующий способ обработки. Одну из подач—продольную или поперечную (в зависимости от расположения радиуса детали) пускаю самодомом, а другую подачу регулирую рукой. Этот способ дает возможность высвободить одну руку для других операций (снятия заусенков и др.).

Однажды на наш участок поступил срочный заказ. Нужно было отфрезеровать выталкиватель для штампа. На эту работу согласно техническим нормам дано 15 часов 20 минут, причем в этой детали предусмотрена долбежная опера-

### Торфопредприятию „Долгое“ присуждено переходящее Красное знамя Исполкома Облсовета

Рассмотрев итоги социалистического соревнования предприятий управления топливной промышленностью по заготовке топлива за август 1942 г. Исполком Областного Совета решил:

признать победителем в соревновании, занявшим первое место, торфопредприятие Автозаводского района „Долгое“, которое в августе выполнило план по добыче торфа на 191 проц., по сушке—на 192 процента; вручить торфопредприятию „Долгое“ (директор т. Еранова, технорук т. Иванов) переходящее Красное Знамя Исполкома Облсовета и выдать 20 тыс. рублей для премирования стахановцев.

Хорошо организовал помощь торфопредприятию „Долгое“ исполком Автозаводского райсовета, за что председателя Исполкома Райсовета т. Пришвина решено премировать месячным окладом.

Признан победителем в соревновании, занявшим второе место по добыче торфа и заготовке дров,—Горьковский гортоптрест, который значительно перевыполнил августовский план добычи и сушки торфа, заготовки и вывозки дров. Гортоптресту выдана первая премия в 15 тысяч рублей.

Третьи места завоевали—Октябрьское торфопредприятие и Балахнинский леспромхоз.

### В фонд постройки танковой колонны

С большой активностью проходит сбор средств на постройку танковой колонны имени «Горьковского комсомола» среди комсомольцев и несоюзной молодежи охраны завода.

Молодые бойцы взвода тов. Емельянец внесли в фонд строительства в среднем по 31 руб. 50 коп. каждый. Тов. Громова внесла 60 рублей. По 50 рублей внесли тт. Скобель, Скворцова, Угланова, Мордвов. Большая сумма поступила от тов. Волковой.

Всего мы внесли наличными 6950 рублей. Сбор средств продолжается.

**МАСТЯНОВ,** секретарь комитета ВЛКСМ.

ция с припуском в 1 мм., а фрезеровка чистая по размеру.

Для того, чтобы заказ выполнить быстрее, я решил долбежную операцию делать на фрезерном станке. Вставив торцевой 4-перый фрез, я отфрезеровал контур детали, а после сделал зачистку спиральным фрезом.

Это дало мне возможность выполнить заказ за 59 минут вместо 15 часов 20 минут.

Кроме того, я часто практикую работу на повышенных скоростях. Не так давно мастер участка тов. Сорокин поручил мне срочно изготовить пуансон и матрицу. На пуансон согласно техническим нормам время давалось 7 часов 15 минут, а на матрицу—12 часов 25 минут. Эти операции я производил на 18, а затем на 21-й скоростях.

Шпиндель давал 1300 оборотов в минуту и вместо положенного времени на вышеуказанные детали я затратил всего 30 минут, и продукцию сдал отличного качества.

Я советую всем фрезеровщикам работать на повышенных скоростях, изыскивать новые методы и приемы работы. Это позволит значительно увеличить выпуск продукции для фронта.

**И. КРАЦЕР,** фрезеровщик инструментально-штампового отдела.

## ВО ГЛАВЕ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОГО СОРЕВНОВАНИЯ

Впервые в августе наш цех по легким и грузовым машинам и по ряду других важнейших изделий выполнил производственную программу.

Как боролись за программу парторганизация, как осуществляла контроль хозяйственной деятельности администрации, как помогала разрешать производственные задачи?

Вопросы производства в течение июля систематически обсуждались на заседаниях партбюро и партийных собраниях. Здесь, после тщательного изучения «узких» мест, намечались конкретные пути ликвидации недостатков. Коммунисты мобилизовали коллектив на проведение в жизнь намеченных мероприятий.

### Выпуск машин увеличился

Одним из таких «узких» мест была дефектная площадка легких машин. Этот участок систематически отставал. Одна из основных причин отставания заключалась в том, что система организации производства здесь не способствовала высокой производительности труда. Сборщики не стремились к сдаче высококачественной продукции, считая, что дефектики должны устранять механики, а последние, в свою очередь, оставляли большую долю недоделок работникам отделочных работ.

Партийная организация поставила перед хозяйственным руководством вопрос о реорганизации такой системы и рекомендовала объединить под руководством одного мастера работу дефектников и отделочников, а также усилить руководство.

Это мероприятие было проведено, и в главе участка был поставлен мастер-коммунист тов. Лазарев. Результаты не замедлили сказаться. И количество и качество собираемых машин сразу возросло.

По настоянию партийной организации были пересмотрены и нормы выработки на дефектной площадке.

Итоги введения более жестких норм были таковы: до пересмотра норм 30—40 дефектников пропускали максимум 12—13 машин за сутки. После пересмотра норм 17—20 слесарей дефектников сдавали до 20 машин и выполняли суточный график. Это во многом заслуга и вновь назначенного мастера-коммуниста тов. Мадина, работающего не покладая рук и подающего личный пример стахановской работы всему коллективу.

### Наглядная агитация

Огромную роль в поднятии производительности труда сыграли «молнии», которые мы стали выпускать на этом участке ежедневно, показывая передовиков и подтягивая отстающих. Была также организована учасковая «Доска почета».

Партбюро поручило организацию наглядной агитации коммунисте Ерофеевой,

инструктору стахановских методов, и она с этой работой справилась хорошо.

«Узким» местом был и участок сборки шасси легкой машины. По инициативе партбюро здесь была организована фронтовая бригада. Это дело было поручено кандидату ВКП(б) т. Губарю и т. Ерофеевой.

### Индивидуальное соревнование

Вновь созданная фронтовая бригада под руководством тов. Меркулова полностью выполнила программу июля и августа. Здесь широко развернуто индивидуальное соревнование. В течение всего времени существования бригады здесь нет ни одного нарушения трудовой дисциплины, выполняются все задания. Регулярно подводятся итоги соревнования.

Тов. Губарь — профорг, большое внимание уделяет проверке выполнения социалистических обязательств. Как агитатор, он ежедневно проводит четки газет. Он спаял бригаду в дружный сплоченный коллектив.

В среднем нормы в выполняются бригадой на 150—170 процентов.

На участке пошивки также была создана фронтовая бригада тов. Яничниной. Ее успешной работе во многом способствовала та массово-воспитательная работа, которую проводила здесь партгруппировка тов. Семенова.

Недавно все молодые члены бригады (6 девушек) подали заявления о вступлении в ряды ВЛКСМ. Бригада работает четко, дружно, по-военному. В сентябре нормы в среднем здесь выполняют на 210 процентов.

### Будем бороться за первенство

Партийная организация неустанно следила за деятельностью соревнования, боролась за внедрение его новых форм, широко использовала наглядную агитацию. За четыре последних месяца в цехе выпущено 435 «молний». Практикуется выпуск специальных бюллетеней «Кто впереди», в которых сообщаются итоги соревнования по профессиям. В цехе организована «Доска почета», на которую заносится имена лучших людей.

Повседневный и систематический осуществляя контроль выполнения социалистических обязательств, парторганизация выявляет «узкие» места и помогает в устранении недостатков.

Коллектив цеха неуклонно набирал темпы работы. В мае программа была выполнена на 65,7 процента, в июне — на 76,7, в июле — на 83,5 и в августе — на 100,3 процента.

В сентябре по основной продукции мы добиваемся выполнения графика.

В предоктябрьском социалистическом соревновании будем бороться за первенство по заводу.

**А. ЧИОНИН**, секретарь партбюро цеха сборки.

# Фронт требует жесточайшей экономии во всем

«Каждый, кто лишает государство пуда топлива является величайшим преступником»

(В. И. ЛЕНИН)

## Факты бесхозяйственности

### Цифры обвиняют

Мотор станка работает вхолостую. Станочника нет. В чем дело? Неужели лучший фрезеровщик цеха режущих инструментов № 2 стахановец Ведехин, уходя с рабочего места, не выключил мотор? Да.

— Почему? — Причина одна, — объясняет подшефный тов. Ведехин, — надоело всасывать ртом эмульсию.

Оказывается, у всех фрезерных станков участка развороты при включении моторов насосы не подают эмульсию. Станочники вынуждены каждый раз всасывать эмульсию. Но так как это занятие не из приятных, они, уходя с рабочего места по различным надобностям, просто не выключают моторы.

Простая арифметика показывает, что, если станочник за смену отойдет от станка на пять минут 8—10 раз, это составит около часа. Значит ежедневно на каждом станке мотор около часа работает вхолостую.

Эти цифры обвиняют механика инструментально-штампового отдела тов. Кузнецова и механика цеха тов. Тимофеева в нерадивом отношении к ремонту оборудования.

Это по их вине ежедневно растрачиваются сотни киловатт-часов электроэнергии.

### Инструмент на свалке

Около корпуса свалена гора различных инструментов. Проходя мимо, слесаря участка капитального ремонта штампов заметили, что среди негодных инструментов масса совершенно исправных метчиков, сверл, ножек.

— У нас ведь нехватает инструментов. А не подобрать ли для участка несколько комплектов?

— Можно ли? — Можно, ведь они на свалке выброшены.

Слесари нагнали ящики, и один из них довольно воскликнул:

## На глазах у мастера Орехова

Коллектив энергетической службы цеха моторов № 1, включившись в соревнование энергетиков области, путем проведения ряда мероприятий: изъятия избыточной мощности, перевода части общего освещения на местный свет, рационального исполь-

— Вот теперь годик мы не будем нуждаться ни в сверлах, ни в метчиках, ни в ножовках.

### Беспризорная медь

Цеху приспособлений заказали сложное сварочное приспособление. Для приспособления нужна была медная поковка. Эту поковку отлили, отковали в кузнице, прострогали на станке и... заказ аннулировали. Взяется эта поковка из цветного металла весом около 600 килограммов, никому ненужная, и никто не догадается употребить ее в дело.

### Двадцать ящиков с призмами

Штамповым цехам ежемесячно отпускаются тысячи тонн металла. И расходуется этот металл без учета, без экономии. А загляните на участки и вы увидите много неиспользованного металла.

Вот лежат двадцать ящиков с призмами, с мелкими кубиками. Этот металл предназначался для штампов, но заказ был аннулирован. Целый год лежат призмы и кубики, и штамповики не используют их. Они рассуждают:

— Легче ведь заказать новые, нежели подбирать их.

Здесь приведено несколько фактов бесхозяйственного отношения к материалам и электроэнергии только по одному корпусу — инструментально-штамповому. Есть подобные факты и в других цехах нашего огромного завода. Залежи металла, разлитое около станков масло, вхолостую работающие моторы и печи, бракованные изделия — в это резервы, все это недоданная фронту продукция — ослабление мощи Красной Армии.

Экономить во всем, экономить на мелочах, и это даст возможность нашему заводу намного увеличить выпуск продукции для фронта.

**В. ВЛАДИМИРОВ.**

## Шипят горелки, горят печи

Час дня. В паяльном отделении (старший мастер тов. Козырев) обеденный перерыв. Людей не видно. Тишина. Поэтому особенно отчетливо слышно шипение невключенных горелок.

То тут, то там видны ярко накаливаемые газовой плавкой для розогревания паяльников. Шесть печей включены на полную мощность, хотя никто в это время ничего не паял.

Эти факты имели место 12 сентября. Печи горели вхолостую по полчаса каждая. Израсходовано впустую 24 кубических метра остродефицитного газа, которого хватило бы для пайки не одного десятка деталей.

Через два дня в этом же отделении, тоже в обеденный перерыв, снова напрасно горели печи и шипели горелки для пайки радиаторов.

Опять помощник начальника цеха по административно-хозяйственной части тов. Максимов «забыл» утром во время открытия световые проемы. На час позже пришлось выключить электроосвещение. Только за один день перерасходовано 55 киловатт-часов электроэнергии.

Бесхозяйственное, расточительное расходование газа, пара, воздуха, электроэнергии ослабляет нашу помощь Красной Армии, наносит серьезный урон нашему хозяйству.

Когда же это поймут тов. Козырев и тов. Максимов?

**П. НАНАЕВ**, энергетик радиаторного цеха.

## Разгильдяйство

На днях в тумбочке, куда рабочие линии мастера Логинова складывают свой инструмент, было обнаружено 10 сломанных червячных фрез 34-У-173. Они стоят 2260 рублей. Здесь же лежали три долбяка 34-У-500.

Мастер Логинов не мог не знать об этом факте, но никаких мер к поломщикам остродефицитного и дорогого инструмента не принял.

На участке, где старшим мастером тов. Земцов, поломали четыре фрезы 34-У-2012, 34-У-2013 на общую сумму 1120 рублей. Отсутствие этих фрез задерживает выпуск срочной продукции.

Фактов варварской эксплуатации, нерадивого отношения к инструменту в моторном цехе № 2 немало. Но это несколько не волнует руководство цеха и общественные организации.

**П. КРАЙДМАН**, начальник технического надзора инструментально-штампового отдела.

## ПОД КОНТРОЛЬ СТЕНГАЗЕТ

Стенгазета «Пресс» (отв. редактор тов. Гриняев) в одном из номеров поместила статью об экономии электроэнергии.

... «Законом рабочий день в два часа ночи, — пишет газета, — бригадир Субботин не выключил мотор вытяжной вентиляции. В один из дней, уходя на обед, был оставлен включенным мотор в 50 лошадиных сил и в прессе 2132 на участке мастера Б.кина. До сих пор на штамповом одном изделия рабочие устраивают перерывы в работе (перекурки). Печи и прессовое оборудование в это время действуют вхолостую. На участке 3660 чеканка различных деталей до сих пор не выполняется по технологии, а производится на прессе «Голедо» мощностью в 250 тонн, хотя эту работу можно производить на малых прессах в 50—70 тонн...»

Стенгазета «Пресс» делает хорошее дело, вскрывая факты преступного разбазаривания электроэнергии.

Всем стенным газетам надо усилить борьбу за экономию всех видов энергии, топлива и материалов, взять под свой неослабный контроль этот важнейший участок работы.

Ответственный редактор **В. В. ЕФИМОВА.**

## ПИСЬМА С ФРОНТА

### «Каждая минута вашей работы убивает фашиста»

Дорогие земляки — горьковчане и родные рабочие автозаводов!

С 25 мая 1930 года я стал работать на автозаводе. Работал по-стахановски, как требовала Родина.

23 июня 1941 года большевистская партия и Советское Правительство призвали меня в ряды Рабоче-Крестьянской Красной Армии защищать нашу страну, наших отцов и матерей, наши семьи и родные очаги, отстаивать созданные нами фабрики, заводы, колхозы.

Нас выгнала коммунистическая партия под руководством великого Сталина. Мы стали культурными людьми и наша родина расцвела, как пышная роза. Вот за нашу прекрасную Родину я и все мы должны драться до последнего вздоха. Мы должны работать для фронта, а мы будем на фронте, не покладая рук и без устали, бить и бить фашистскую нечисть, не считаясь ни с чем.

Призванный в Красную Армию, я честно сражаюсь на фронтах отечественной войны.

Вы, автозаводцы, провозжали меня на фронт, вы дали мне автомашину БТ 25-82, сделанную по-стахановски. Она и сейчас в сохранности. 17.000 кило-

метров с грузом прошла она по бездорожью. Машина хорошая. Но моя ненависть к лютому врагу неукротима, есть сила и энергия, и я попросил подполковника Набиуллина М., чтобы мне дали машину другого типа, более грозную. Просьбу мою удовлетворили. С помощью боевой машины я уничтожаю фашистское зверье.

Товарищи автозаводцы, ваши труды зря не пропадают. Помните, что каждая минута вашей работы убивает фашиста.

Боевую технику я изучаю каждую минуту, чтобы ни один снаряд, ни одна пуля не пролетели мимо фашистской головы.

Так же и вы должны в совершенстве освоить производственную технику, чтобы ни одна деталь не пошла в брак.

К вам, друзьям и товарищам, я обращаюсь. Давайте нам больше продукции, работайте лучше. Я вас заверяю, что под руководством нашего любимого полководца товарища Сталина, несмотря на то, что враг далеко забрался в глубь страны, он будет разбит в ближайшее время обязательно. Это точно и бесповоротно.

Мы домой не пойдем, пока не уничтожим врага. Такова наша задача, и мы ваше доверие оправдаем с честью.

До свидания товарищи!

С приветом: ваш бывший работник **Н. М. КАРНАУХОВ**

### «Дайте фронту больше машин»

Письмо и привет шлю с Ленинградского фронта дорогим друзьям и товарищам-автозаводцам.

Дорогие товарищи! Второй год наша Красная Армия, кровно связанная с глубоким тылом и при его все усиливающейся поддержке, героически борется с ненавистным врагом. 29 июня 1941 года я получил новую машину и на ней уехал со своего родного завода в армию.

Трудно машинам и нам, водителям машин, ездить по суровым дорогам Северного фронта, но мы преодолеваем все.

Моя машина второй год работает безотказно, и я постараюсь, чтобы работа она безотказно до самого последнего часа войны. 15 тысяч километров она прошла без всякого ремонта. (Номер двигателя 25-364, номер шасси 527052). Спасибо автозаводцам за хорошее качество работы!

Дорогие товарищи, я призываю вас еще лучше и быстрее работать на трудовом фронте. Дайте фронту больше боевых машин — этим самым мы вместе с вами приблизим час победы.

Я также отдаю на наше общее дело все силы и обязуюсь перед вами, не считаясь со своей жизнью, бороться за быстрее и полное истребление корячьей чумы. Пока до свидания. Остаюсь жив и здоров, чего и вам желаю. Прощу дать ответ о вашей работе.

Бывший шофер Стройгаза **Сергей Игнатьевич БЕЛЯКОВ**

до пересмотреть и использовать.