

АВТОГИГАНТ

ОРГАН ПАРТКОМА, ЗАВКОМА РАП И ЗАВОДОУПРАВЛЕНИЯ ГОРЬКОВСКОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО ОРДЕНА ЛЕНИНА АВТОМОБИЛЬНОГО ЗАВОДА ИМ. МОЛОТОВА

104 (349) | 23 сентября 1942 г. Среда Цена 10 коп.

ГОД
издания
XIV
Выходит
два раза
в неделю

УСИЛИМ БОРЬБУ ЗА ПРОИЗВОДСТВЕННУЮ ПРОГРАММУ НЕ ВЫПУСТИМ ИЗ РУК ЗНАМЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ОБОРОНЫ

★ ФРОНТ ЖДЕТ НАШИХ МАШИН

С величайшим напряжением борются воины Красной Армии с озверевшими фашистами за Сталинград, за великую русскую реку Волгу, за советский Юг. Грозная опасность нависла над нашей родиной. В кровопролитных, смертельных схватках с врагом решается судьба советского государства. Каждый советский патриот в тылу должен понять всю глубину этой опасности, проникнуться чувством величайшей ответственности перед родиной, напрячь все силы и помочь Красной Армии выдержать натиск озверелого врага, остановить, отбросить и разгромить его.

Фронту во все возрастающих размерах нужна продукция нашего завода, дать ее Красной Армии — патриотический долг автозаводцев.

С новым мощным подъемом разгорается в цехах завода предоктябрьское социалистическое соревнование. Коллектив с воодушевлением борется за удержание завоеванного в августе Красного Знамени Государственного Комитета Обороны. Дать фронту сегодня больше продукции, чем вчера, работать завтра еще лучше, чем сегодня — стало лозунгом фронтовиков тыла.

По инициативе коллектива цеха моторов № 1 первая декада сентября была объявлена заводу фронтовой. В результате подлинно-фронтовой работы программа первой декады перевыполнена по товарной продукции, и номенклатура выдержана по большинству изделий.

Казалось бы, что, выдержав темп в первой декаде сентября, необходимо было закрепить достигнутые успехи и во второй и третьей декадах добиться выпуска еще большего количества продукции.

К сожалению, этого не получилось. Некоторые руководители цехов самоуспокоились, решив, что раз в первой декаде шли по графику, во второй и третьей декадах дело само пойдет.

В итоге этой вредной самоуспокоенности по ряду важнейших изделий план второй декады не выполнен, и особенно велико отставание по выпуску запасных частей.

Нет никакого оправдания этой позорной самоуспокоенности в напряженный момент грозной опасности, который переживает наша страна.

Начальник кузнечного цеха Свистухин самым безответственным образом заявляет, что он выправит положение. Однако изо дня в день в ряде цехов рабочие простаивают из-за неподачи кузнечных поковок.

Из-за плохой работы прессового цеха (нач. тов. Гуськов), цеха моторов № 2 (нач. тов. Котляр), цеха шасси (нач. тов. Сазанов) и кузовного (нач. тов. Марфеев) задерживается сборка и выпуск грузовых машин.

Характерно заявление тов. Марфеева на заседании партийного комитета 3 сентября.

«Никаких причин к срыву графика у нас теперь нет, если сорвемся, то только в силу нашего несерьезного отношения».

Дорого обходится заводу и фронту это несерьезное, легкомысленное отношение к выполнению важнейших заказов!

Нет большевистской тревоги за порученное дело у тт. Парийского, Донцова, Корнилова. Руководимые ими цехи срывают выпуск новых машин, которых ждет фронт, которых ждут защитники Сталинграда.

Отдел смежных производств, который возглавляет зам. директора тов. Максимов, держит механосборочный цех по 18 деталям.

Во что бы то ни стало этому отставанию должен быть положен конец. Мы не должны, не имеем права срывать график выпуска наших машин.

Вступая в предоктябрьское социалистическое соревнование, мы обязались не только выполнить, но и перевыполнить план по новым и грузовым машинам.

Партийные, профсоюзные, комсомольские организации цехов, командиры производства, рабочие, инженерно-технические работники, служащие — всю силу нашей любви к Родине, всю нашу ненависть к озверевшим гитлеровцам вложим в наш труд! Добьемся выполнения и перевыполнения программы. Поможет героическим защитникам Сталинграда выстоять, остановить и отбросить презренные гитлеровские орды.



На общезаводском митинге, посвященном вручению переходящего Красного знамени Государственного Комитета Обороны. НА СНИМКАХ: (слева) директор завода тов. Лоскутов со знаменем ГКО, принятым от делегации фронтовиков-гвардейцев. Справа — общий вид митинга. Фото Н. ДОБРОВОЛЬСКОГО.

Предоктябрьское социалистическое соревнование

У моторщиков

Включившись в предоктябрьское социалистическое соревнование, стахановцы цеха моторов № 2 улучшают показатели выработки. Так, смена мастера тов. Карташевского на участке коробки скоростей 21 сентября выполнила сменную норму на 140 процентов.

Наиболее отличились в этой смене наладчики тт. Заколкина и Лямцева, которые выполнили норму на 160 процентов. Станочники тт. Темнова, Балабанова и Жорина выработали около двух норм.

Высокой выработки добился также моторист Рылов, давший 201 процент нормы. А заточник Паулкин выполнил сменную норму на 310 процентов.

В предоктябрьском социалистическом соревновании моторщики приняли на себя конкретные социалистические обязательства, из которых главные: досрочно закончить производственную программу сентября;

увеличить выпуск запасных частей по сравнению с августом на 50 процентов; поднять производительность труда против августа на 10 процентов;

снизить себестоимость продукции по сравнению с августом на 5 процентов; собрать в сентябре и октябре 50 рационализаторских предложений;

снизить удельные нормы расхода электроэнергии на 1000 рублей продукции по сравнению с августом на 15 процентов;

обучить в сентябре и октябре 60 новых рабочих.

Н. ПРОСОВЕЦКАЯ, инструктор стахановских методов труда цеха моторов № 2.

СОРЕВНОВАНИЕ ЦЕХОВ

Во второй декаде сентября большинство цехов резко ухудшило свою работу и имеет большое отставание в выполнении плана двадцати дней.

Передовиками соревнования попрежнему являются цехи, где начальниками тт. ЗВЕРИН, САФОНОВ, БРУК, ПЕТРОВ. Они все время выполняют и перевыполняют установленный план.

Литейный цех серого чугуна № 1 (начальник тов. РЯХИН), радиаторный цех (начальник тов. ДОНЦОВ), а также цех металлопокрытий (начальник тов. КОНОНОВ), выполнявшие программу двадцати дней по товарной продукции, не добились комплектности и тем самым сорвали подачу деталей цехам-потребителям.

Хуже всех работают цехи: литейный № 2 (начальник тов. МИР), литейный № 3 (начальник тов. ЛЫСЕНКО), кузнечный (начальник тов. ПАРИЙСКИЙ), кузовной (начальник тов. МАРФЕЦОВ) и цех, где начальником тов. БОГДАНОВ. Они тормозят выполнение плана цехов-потребителей.

Начальник литейного цеха № 2 тов. Мир и начальник арматурного цеха тов. Парийский, как и в прошлом месяце, выполнение программы по отдельным изделиям откладывают на последние дни месяца.

Не выполняют плана и плетутся в хвосте: колесный цех (начальник тов. ЧЕРНЕЕВ) и цех, где начальником тов. ШУБИН.

Дадим сверх плана 350 автомашин

На участках собраний сборщики единодушно поддержали инициативу коллектива завода имени Владимира Ильича и включились в предоктябрьское социалистическое соревнование. Коллектив взял серьезные обязательства и борется за их выполнение.

Сборщики решили в подарок к великому празднику дать сверх плана 350 грузовых автомашин и 20 легких автомобилей.

Взять такие обязательства — повысить производительность труда по сравнению с августом на 12 процентов, сократить на 5 процентов убытки от чис-

того брака, уменьшить расход электроэнергии на одну машину на 5 процентов, сэкономить в сентябре и октябре на 5 процентов бензина, технологических масел и других смазочных материалов, собрать 20 рационализаторских предложений и внедрить их, обучить в сентябре и октябре 50 вновь пришедших рабочих и другие.

Сборщики вызвали на социалистическое соревнование коллективы цехов шасси и моторов № 2.

В. ДУДОЛАДОВ, партгруппорг участка сборки грузовых машин.

пает количество измерений до двух раз, что значительно увеличивает машинное время станка.

Этот способ позволил тов. Зимареву повысить производительность в десять раз.

На каждой новой работе стахановец Зимарев обязательно придумывает что-нибудь новое, дающее возможность ускорить выполнение заказа.

Однажды он шлифовал пилы для приспособления. Раньше на подобной работе применялся 170-миллиметровый камень. Тов. Зимарев применил 200-миллиметровый. Причем подобрал крупнозернистый камень с средне-мягкой связкой. За счет этого он увеличил производительность в 17 раз.

Так работает бригадир фронтовой бригады стахановец Зимарев. Он включился в предоктябрьское социалистическое соревнование по профессии и за явил:

— Среди шлифовщиков завода займу одно из первых мест.

Г. ЕПИФАНОВ, старший экономист инструментально-штампового отдела.

Будем бороться за первенство

Рабочие, работницы, инженеры, техники, служащие литейного цеха № 3 включились в предоктябрьское социалистическое соревнование. На собраниях, проведенных по участкам, приняты социалистические обязательства, из которых главные:

выполнить программу IV квартала к дню 25 годовщины Октября на 45 процентов;

работать строго по суточному графику;

снизить брак против третьего квартала на 30 процентов;

снизить расход всех видов топлива на единицу изделий по сравнению с третьим кварталом на 10 процентов.

Сейчас на участках разгорается борьба за первенство. Стахановцы принимают все меры к тому, чтобы срывать суточный график и добиваться неплохих результатов. В цехе стахановец Душухин на ручной фомке одной детали выработал две половинной нормы. Такой производительности на этой детали в цехе еще никто не давал.

Его напарник формовщик Баев также дал 250 процентов нормы.

Хорошо работает участок старшего мастера Лоскутова. На изготовлении новой продукции коллектив участка выполнил вчера суточное задание на 125 процентов.

Н. ЛЫСЕНКО, начальник литейного цеха № 3.

Фронтовая декада на уборке урожая

Включившись во фронтовую декаду по уборке урожая, коллектив совхоза № 2 отдела рабочего снабжения завода повысил темпы уборки, работает с подъемом.

Полностью закончена уборка помидор, моркови, лука. Звено тов. Васьиной на уборке моркови выполняло нормы на 135 процентов. Звено тов. Кудрявцевой на выборке и сортировке моркови давало 116—118 процентов нормы. Звено тов. Данилиной, убирая морковь, также перевыполняло нормы.

Хуже обстоит дело с уборкой картофеля. В выполнении плана имеется отставание. Не все звенья работают напряженно, производительность. У звеньев Салуновой, Сабировой рабочий день не уплотнен, поэтому низка производительность труда.

Исключительно плохо работают звенья Корнеевой и Мухиной, состоящие из студентов автомеханического техникума. Нормы они не выполняют, работают небрежно, оставляя много лука и за ними пришлось снова производить уборку.

Я. ЖИСЛИН, директор

СТАХАНОВЦЫ ВОЕННОГО ВРЕМЕНИ

ШЛИФОВЩИК ЗИМАРЕВ

В цехе прежежного инструмента инструментально-штампового отдела за последние дни начал выделяться высокопроизводительным трудом бригадир фронтовой бригады шлифовщик Зимарев.

Он систематически перевыполняет установленные нормы выработки. Лобивается этого благодаря смекалке, правильной организации рабочего места, уплотнению трудового дня.

Ни одну работу он не начинает, прежде чем продумает, как рациональнее и быстрее ее выполнить. Вот, например, ему часто приходится шлифовать ролики для приспособлений. Раньше шлифовка производилась узким камнем. Процесс обработки был длительным. Тов. Зимарев решил применить широкий камень, и это дало неплохой результат.

Вот как он работает. Первоначально шлифовал первый выступ ролика одной торцовой кромки. По старому способу

после этой операции он должен был другую часть камня доводить алмазом. Но тов. Зимарев этого не делал. Этой частью камня он стал шлифовать другой уступ ролика и таким образом камень также сточился по размеру ролика.

Но у камня осталась еще середина. Тов. Зимарев отшлифовал ее верхнюю часть ролика. Этот способ шлифовки увеличил производительность труда стахановца в шесть раз, дал возможность сэкономить дорогостоящий алмаз и увеличить срок службы шлифовального круга.

В другой раз, шлифуя ролики другого типа, тов. Зимарев тоже применил свой способ обработки. Он стал шлифовать изделие не с торца, как это делается обычно, а с паза. При шлифовке ролика с торца очень много времени уходит на промер детали шаблоном. (Измерять приходится не менее 15 раз). Метод же тов. Зимарева сокра-

Пример коммунистов в обучении новичков

За последние месяцы в цех моторов № 1 пришло большое количество новых рабочих. Первоочередной задачей было — обучить новые кадры производственным специальностям, охватить их партийно-воспитательной работой, добиться выполнения каждым норм выработки.

На заседании партийного бюро 10 июня был поставлен доклад пом. начальника цеха по кадрам тов. Стригина о проводимых мероприятиях по учебе вновь поступивших рабочих.

Партийное бюро одобрило и рекомендовало продолжать в дальнейшем, как основную форму производственной подготовки кадров, прикрепление новичков для индивидуального обучения к мастерам, наладчикам и стахановцам.

Партийным группам было предложено обсуждать на открытых собраниях группы вопрос обучения новых рабочих.

Пример в обучении новичков показывали коммунисты тт. Труфанов, Белцкий, Воробьев, Трушков, Пупышева, комсомольцы тт. Бондырева, Бакаев, Муратова и другие. Они брали шефство над новичками и в течение месяца обучали от трех до пяти человек. Обученные считаются законченными тогда, когда обучавшиеся начинают выполнять сменное задание. По примеру коммунистов активное участие в обучении новичков приняли мастера тт. Гречин, Бутин, Власенко, Горшков, Дементьев и другие.

На участках конвейерного вала и катуна были организованы школы стахановских методов труда. За это время в результате широко развернутой сети производственного обучения освоили квалификацию 180 человек, в настоящее время обучается еще 75 человек.

Партийная организация проводит собрания и беседы с вновь принятыми рабочими. Агитаторы знакомят новичков с задачами, стоящими перед коллективом цеха, проводят беседы по технике безопасности на производстве.

В «молниях» особо показывали ход обучения и выполнения норм новички рабочими. Так, например, были показаны инициаторы высокой производительности труда новички тт. Тараканов, Асков и другие.

Большое внимание, уделяемое этому участку работы со стороны парторганизации, во многом способствовало достижению хороших показателей.

В цехе 96 процентов производственных рабочих выполняют сменные нормы. Из вновь принятых многие стали наладчиками. Таковы тт. Белолицкий, Перепелкин.

Производительность труда в августе выросла по сравнению с январем на 60,5 процента.

Задача — добиться выполнения и перевыполнения норм выработки каждым рабочим цеха.

А. КАЛЯНОВ, секретарь партийного бюро цеха моторов № 1.

В срок и комплектно выполнять план по запчастям

Некоторые начальники цехов и старшие мастера отделений еще очень слабо борются за выполнение плана изготовления запасных частей к автомобилям.

Радиаторный цех (начальник тов. Донцов), при полном обеспечении металлом и рабочей силой, 16 сентября дал только 28 процентов запасных частей от установленного плана; 18 сентября — 65 процентов. Особенно плохо обстоит дело с изготовлением запасных частей в отделении, где старшим мастером тов. Козырев. На 19 сентября месячный план здесь выполнен всего на 10,8 процента. Металлом отделение обеспечено, тем не менее грузовых радиаторов тов. Козырев сдает в запчасти очень мало.

Так же неудовлетворительно выполняется план в отделении старшего мастера тов. Реганова. Правда, в ценностном выражении план выполняется неплохо, однако тов. Реганов слабо борется за комплектность. До сего времени он еще не приступал к сдаче таких деталей, как М-3109, М-6051, А-8280. Слабо идет сдача втулок АА-3109.

По вине тех же радиаторщиков в механическом цехе № 2 срывается сдача в запчасти маслососов. Радиаторный цех не дает втулок А-6612.

Явно неудовлетворительно поставлено дело по производству автомобильных запчастей в цехе, где начальником тов. Ботданов. Этот цех систематически не выполняет плана по валикам (А-8511 и А-6609), по втулкам (М-8520, Р-7099, АА-7093). В результате в механическом цехе № 2 ежемесячно срывается сдача важнейших деталей, идущих в запчасти: водопомп, маслососов, шарниров Гука.

Такое положение с изготовлением запчастей в цехе т. Ботданова объясняется в первую очередь тем, что здесь еще нет настоящей борьбы за выполнение важнейшего правительственного задания.

Кузнецы проспаивают по вине тов. Хомицкого

В металлоцехе висит лозунг: «Товарищи снабженцы, самоотверженным трудом обеспечьте работу цехов по суточному графику!» Лозунг справедливый, хороший, но не выполняют его работники металлоцеха, не снабжают они нормально металлом нас, кузнецов. Ни одного дня не пройдет, чтобы мы не простаивали из-за плохой подачи металла.

18 сентября моя бригада простояла без дела два часа.

В этот же день у нас состоялось партийное собрание, на котором я резко критиковал работников металлоцеха за плохую работу. Начальник металлоцеха тов. Хомицкий, присутствовавший

на собрании, заверил нас, что «с завтрашнего дня он будет снабжать цех металлом нормально».

Но не выдержал своего слова начальник цеха. На другой же день до обеденного перерыва я получал только одну тележку металла и поэтому случаю простаивал без дела полтора часа.

Простаивает также и кузнец-орденоносец тов. Куратов.

По вине металлоцеха мы недолаем фронту важной продукции, и это, видимо, мало беспокоит начальника металлоцеха тов. Хомицкого и его заместителя тов. Глушкова.

И. КАРДАШИН, кузнец орденоносец.

Из-за отсутствия запасных частей омертвляется парк автомобилей, стало быть, ослабляется мощь Красной Армии. Это положение в военное время нептерпимо. Запасные части к автомобилям наш завод обязан дать в потребном количестве по всей номенклатуре.

Л. ПУСТЕЛЕНИН, начальник отдела запасных частей.

РАБОТНИКИ СТОЛОВЫХ, УЛУЧШАЙТЕ ПИТАНИЕ РАБОЧИХ, ПОМОГАЙТЕ ИМ УВЕЛИЧИВАТЬ ВЫПУСК ПРОДУКЦИИ

Работники общественного питания нашего завода включились во Всесоюзное социалистическое соревнование. Они борются за лучшее обслуживание столовых, за улучшение питания рабочих, инженерно-технических работников и служащих, способствуя этим увеличению выпуска высококачественной продукции. Многие столовые завода в этом соревновании добились неплохих результатов.

За хорошие показатели в работе столовые № 26 (директор Куриков), № 8 (директор Дрожинская), № 1 (директор Воронова) получали заводское переходящее Красное знамя.

Неплохо работают: диетическая столовая, столовая ремонтно-механического цеха, ремесленного училища, монтажного цеха и другие.

Но на заводе есть еще немало столовых, где коллективы не заботятся об улучшении обслуживания столовых, не выполняют обязательств, принятых в социалистическом соревновании. К таким в первую очередь относятся столовые инструментально-штампового отдела (директор тов. Рогова), прессового цеха (директор Бакаев) и ряд других.

Задача коллективов отстающих столовых добиться резкого перелома в работе, улучшить общественное питание столовых, бороться за переходящее Красное знамя завода.

Две столовые

№ 23 — директор Хоружина

Одиннадцать часов. Начало обеденного перерыва в монтажном цехе. Рабочие не спеша идут в чисто убранную столовую, где на столах расставлены цветы, на окнах повешены занавески, на лучшем месте — витрина стахановцев цеха.

Кассирша Козлова обходит столы. Проворными руками она отрывает талоны и производит денежные расчеты. Тут же официантка Клименко подает хлеб и вкусно приготовленные щи со сметаной.

Без задержки на столах появляется и второе блюдо — баранина с картофелем. Его подает официантка Горпинина. Часы показывают 11—25. Обед первой смены окончен.

В 11—30 приходит вторая смена, которую обслуживают так же быстро.

Рабочие хорошо отзываются о своей столовой.

— Заведующая столовой тов. Хоружина и зав. производством тов. Кузнецова заботятся о нас, — говорят они. — Обслуживают быстро, готовят вкусно, обращаются вежливо.

Много внимания уделяет столовой начальник цеха тов. Безобразов. Он заключил договор с одним колхозом, этот договор дает обоим выгоды.

Нельзя в цехе готовиться и к зиме. Здесь уже построено свое овощехранилище, закупаются картофель, капуста, огурцы и другие овощи.

Коллектив столовой соревнуется с коллективом столовой автоцеха. В августе первенство заняла столовая монтажного цеха.

№ 15 — директор Бакаев

А вот другая столовая — прессового цеха (директор тов. Бакаев). Работает она плохо. В помещениях грязно, много тараканов, мух.

Обеды приготовляются невкусно. Имеются случаи обмана рабочих. Надых был полан салат без масла, хотя в калькуляции в стоимость салата было включено и масло.

Обслуживание столовых очень плохое. Рабочие просиживают в столовой по часу и более. Кроме того, нередки случаи срывов обедов на 2—3 часа.

Все это происходит от того, что ни начальник цеха тов. Гуськов, ни председатель цехового комитета тов. Ляхов, ни директор столовой тов. Бакаев не хотят приложить руки к тому, чтобы улучшить общественное питание в цехе.

Н. ШАРОНОВА, председатель комиссии завкома РАП.

Большие недостатки

Столовая в каркасном цехе организована недавно, в ней чисто, уютно. Приятно в такой столовой пообедать. Продукты тоже имеются. Из районов часто привозят помидоры, лук, морковь, масло, сметану, мясо.

Казалось бы, есть все возможности для того, чтобы хорошо кормить рабочих цеха. Тем не менее в общественном питании у нас много недостатков.

На кухню ходят все, кому не лень, причем без спецодежды. Халаты на рабочих столовой грязные. Обеды односторонние. Меню не всегда разнообразно.

Столовая находится вне территории завода, пропусков для входа не требуется. Поэтому очень часто здесь можно видеть посторонних людей — детей сотрудников столовой и т. д.

Н. СТЕШОВА, контролер ОТК.

Из лучших — в худшие

Весной, когда только что была введена абонементная система, в нашей столовой был полный порядок и с питанием и с обслуживанием. Р. меню ежедневно были мясные блюда, на обед рабочие затрачивали не более 20—30 минут. За хорошие показатели коллектив столовой в июне по праву получил третью премию.

Сейчас наша столовая работает из рук вон плохо. Меню стали однообразные, создались очереди, в столовой приходится сидеть в ожидании обеда час — полтора.

Коллектив нашего цеха требующих инструментов № 1 обедает в последнюю очередь — в два часа дня.

Иногда бы мы ни приходили в столовую, там ничего не готово. Раньше в обеденный перерыв у нас оставалось время на отдых, на чтение газет, на беседы. А сейчас мы у производств срываем рабочие часы, каждый день находясь в столовой лишние 30—40 минут.

С питанием тоже не все благополучно. Обилие овощей позволяет разнообразить меню, делать вкусные блюда. У нас же, наоборот, с появлением овощей питание ухудшилось.

Почти ежедневно мы обращаем внимание начальника цеха тов. Калинин на безобразное обслуживание столовых. Да он и сам видит, как рабочие его цеха по вине столовой ежедневно недорабатывают сотни человеко-часов. Но на наши замечания тов. Калинин невозмутимо отвечает:

— Вопрос разрешается. Когда же он разрешится, неизвестно. И когда, наконец, начальник инструментально-штампового отдела тов. Брук и директор столовой тов. Рогова примут меры к налаживанию работы столовой?

Стахановцы инструментально-штампового отдела:
П. ЧИХАЧЕВ, шлифовщик,
бригадир фронтальной бригады.
Ф. КУРЫЛЕВ, шлифовщик.
Н. СОЛОДУХИН, фрезеровщик.

ПОХОРОНЕНО ЦЕННОЕ МЕРОПРИЯТИЕ

В начале 1940 года сектором сварки технологического отдела при участии отдела главного металлурга проводилась экспериментальная работа по изготовлению сварных клапанов. (Клапаны изготовлены из стали «Сильхром» и стали марки 40Х).

Испытание сварных клапанов дало хорошие результаты. Нами разработана технология, а отделом главного конструктора выпущен чертеж на сварной клапан. Одновременно с проведением этой экспериментальной работы в кузнице была налажена сварка стержней клапанов из имеющихся отходов «Сильхрома». Но из-за бездельности техсектора кузницы (начальник тов. Кирсанов) до 40.000 сваренных стержней провалялись в цехе почти два года, а в 1942 году затерялись совсем и дальнейшая сварка прекращена.

В напряженные дни отечественной войны дорог каждый грамм высококачественных сталей. Но у нас еще плохо внедряют ценные мероприятия, направленные на экономию их.

Надо возобновить сварку клапанов, это даст большую экономию дефицитного сильхрома.

ШУРЫГИН, технолог сектора сварки технологического отдела.

Ответственный редактор
В. В. ЕФИМОВА.

Кино-концертный зал.

С 22 по 28 сентября новый американский художественный фильм
«МЕЛОДИИ ВАЛЬСА»

Начало сеансов в 6, 8, 10 часов

26—27 сентября спектакли Горьковского Государственного областного театра драмы

«РУССКИЕ ЛЮДИ»

Пьеса К. Симонова в 4-х действиях

Кино-концертному залу требуются уборщицы.

В помощь населению по противовоздушной и химической защите

4. МЕДИКО-САНИТАРНОЕ ЗВЕНО

Основной задачей медико-санитарной службы является оказание быстрой первой помощи пострадавшим.

Это значит, что первая помощь пострадавшим должна быть оказана на месте поражения, причем она должна быть высококачественной, ибо от правильности оказанной помощи, от качества наложенной повязки, своевременности остановки кровотечения зависит исход ранения. Первую доврачебную помощь в очаге поражения оказывают медико-санитарные звенья групп самозащиты жилых домов, учреждений и предприятий.

Санитарное звено комплектуется из специалистов ГСО и состоит из четырех человек: командира звена и трех санитаров. В их обязанности входит медико-санитарное обслуживание бомбо и газобезопасного своего дома, оказание первой помощи пострадавшим.

По сигналу «ВТ» (воздушная тревога) звено обязано немедленно прибыть на свой приписной пункт и проверить готовность санитарного имущества, состоящего из аптечки, санитарной сумки, носилок, противогазов, индивидуальных пакетов и средств противохимической защиты.

Звено следит за тем, чтобы находясь в убежище и укрытии соблюдать санитарные правила, чтобы убежище держалось в чистоте и было обеспечено всем необходимым (вода, аптечка и т. д.) для пребывания в нем укрывающихся.

При образовании очага поражения санитарное звено, получив от извещений данные о наличии пострадавших, немедленно приступает к оказанию первой медицинской помощи или обеспечивает быстрое удаление их в безопасное место, при возможности — непосредственно в лечебное учреждение.

К неотложной помощи относятся: остановка кровотечения, защита раны от загрязнения, укрепление сломанных костей путем наложения неподвижных повязок и т. д. Основным средством при оказании первой помощи является индивидуальный перевязочный пакет, который накладывается на рану. Для остановки кровотечения из раны пользуются наложением резинового или матерчатого жгута, имеющегося в санитарной сумке. Жгут можно держать на конечности не больше 1 1/2—2 часа, иначе произойдет омертвление ткани. Поэтому при остановке кровотечения надо обязательно указывать время наложения жгута.

При переломах костей конечности первая помощь оказывается путем наложения шинных повязок, материалом для которых могут служить разнообразные предметы, находящиеся под руками (палки, доски, хворост и т. п.). В крайнем случае можно прибинтовать руку к туловищу, одну ногу к другой.

При ожогах, нанесенных зажигательными бомбами, оказание первой помощи сводится к наложению стерильной повязки.

Если ожог причинен фосфором, то на сожженную часть тела накладывается компресс, смоченный 5-процентным раствором медного купороса. После того, как неотложная помощь оказана, медико-санитарное звено организует вывод и вынос из очага поражения пострадавших.

Звено должно вести точный учет пострадавших, записывая их адрес, характер ранения, какая оказана помощь и куда они эвакуированы.

По сигналу «ХТ» (химическая тревога) звено быстро переводит защитную одежду и противогазы в боевое положение и по распоряжению начальника группы самозащиты выходит в очаг поражения. Звено, в первую очередь, излучает пострадавших от ОВ, надевая на них противогазы, и удаляет из очага поражения в наветренную сторону.

Если очаг поражения был образован стойкими ОВ, и капли их попали на кожу, то необходимо быстро обработать кожу, пользуясь тампоном и жидкостью из индивидуального противохимического пакета. При отсутствии под руками пакета, капли ОВ можно снять бензином, керосином или спиртом.

После окончания работы в очаге, зараженном ОВ, звено производит дегазацию снаряжения и направляется на обывочный пункт для санобработки.

Бойцы санзвена освобождаются от работы в очаге поражения только по распоряжению начальника группы самозащиты. Для успешной работы в очаге поражения необходима систематическая тренировка санзвеньев в работе и взаимная связь их с остальными звеньями групп самозащиты.

Зная беспримерную жестокость и коварство врага, надо всегда быть на чеку.

Врач **ЗЕЛЬБЕРГ**, нач. штаба медико-санитарной службы МПВО Автозаводского района.