

# АВТОГИГАНТ

Орган парткома, завкома РАП и заводоуправления Горьковского Государственного ордена Ленина автомобильного завода имени Молотова.

Год издания XIV  
Выходит два раза в неделю

Суббота 10 октября 1942 г.

№ 109 (3504)  
Цена 10 коп.

## ПОЗОР ДЕЗОРГАНИЗАТОРАМ ПРОИЗВОДСТВА

В большинстве цехов нашего завода с первых дней октября график сорван.

Что означает в эти дни срыв ритма выпуска заводской продукции? Это значит, что фронт, защитники Сталинграда недополучают боевые машины.

В чем же причины столь позорной работы? В том, что в ряде цехов трудовая и производственная дисциплина расхлябана. Руководители их не наводят большевистского порядка, не привлекают к должной ответственности разгильдяев и лодырей, подрывающих нашу помощь фронту.

Так, начальник колесного цеха тов. Чернеев, либеральным отношением к дезорганизаторам развалил трудовую и производственную дисциплину в цехе, что привело к срыву сентябрьской программы. Он с работы снят и с завода уволен.

Есть случаи, когда сами руководители преступно безответственно относятся к порученному делу.

Вот яркие примеры: аварийная деталь 7113 вышла из термообработки в 12 часов ночи. Заместитель начальника термического цеха № 2 тов. Повельев, не проследив за дальнейшим продвижением детали, ушел домой спать, а деталь пролежала в цехе до четырех с половиной часов утра, из-за чего сорвана работа моторщиков.

Срывщик выполнения аварийного заказа Повельев должен понести суровое наказание.

В тот же день сборка моторов была сорвана отсутствием водопомп. Водопомпы же не подавались потому, что для них не было детали 6609. Металл на эту деталь должен был подать металлоцех. Начальник цеха тов. Хомицкий выдать металл поручил мастеру Фалину. Последний металла не подал. Этим на целый день задержал сборку моторов.

Разгильдяю Фалину, конечно, безразличен срыв сборки моторов, но может ли коллектив завода мириться с подобным явлением?

В литейном цехе серого чугуна, где начальником тов. Ряхин, выбивщики III конвейера Тараканов и Мариничев в ночь с 7 на 8 октября в течение 15 минут не работали... решили отдохнуть (!). Из-за этого остановилась работа всего конвейера.

Кому помогли эти рабочие своей распушенностью? Как оценит коллектив литейщиков этот безобразный факт?

Есть ряд случаев, когда мастера, нарушая приказ директора, приходят не за полчаса до начала смены, а к самому началу, чем срывают подготовку рабочих мест бригад.

Расхлябанность трудовой и производственной дисциплины — одна из главных причин прорыва на заводе. Все меры должны быть сейчас приняты к тому, чтобы наладить железную дисциплину военного времени.

Никакой пощады не может быть дезорганизаторам тыла, лодырям, разгильдяям, безответственным людям, которые своей расхлябанностью срывают выпуск заводской продукции, срывают нашу помощь фронту.

## Предоктябрьское социалистическое соревнование

### Кто впереди, кто отстаёт

В предоктябрьском социалистическом соревновании цехов завода идут впереди: кузница № 3 (начальник тов. ПЕТРОВ), электроцех (начальник тов. САФОНОВ) и инструментально-штамповый отдел (начальник тов. БРУК).

За последние дни несколько улучшили сдачу товарной продукции кузнечный цех коловых машин (начальник тов. СВИСТУХИН) и кузница паровых молотов (начальник тов. СЕМЕНОВ). Но они плохо выполняют программу по номенклатуре и тем самым срывают работу механических цехов.

Ухудшил свои показатели один из передовых — цех, где начальником тов. ЗВЕРИН.

Значительно отстают от плана сдачи товарной продукции: моторные цехи № 1 и № 2 (начальники тт. ФЛЮНОВ и КОТЛЯР), сборочный цех (начальник тов. ТРОИЦКИЙ), цех, где начальником тов. ПАРЫШЕВ, прессовый цех (начальник тов. ГУСЬНОВ).

Особенно позорно работают: рессорный цех (начальник т. ВАХНИН), литейный цех № 2 (начальник тов. МИР), кузовной (начальник тов. МАРФЕЦОВ), цех, где начальником тов. БОГДАНОВ, механический цех № 2 (начальник тов. КОРНИЛОВ) и колесный цех.

## План по запчастям не выполняется

По данным подсчета запасных частей управления производством завода на 8 октября совершенно не сдавали детали в запчасти колесный и кузовной цехи. Ничтожно мал процент выполнения плана по запчастям в цехах, где начальниками тт. Шубин и Вахнин. Большое отставание имеют прессовый и радиаторный цехи и цех, где начальником тов. Бог-

данов. Менее одной трети установленной программы выполнили цехи шасси и моторный № 2.

Цехам необходимо быстрее ликвидировать отставание и войти в график. Выполняя план по запчастям, они тем самым обеспечат выполнение заводом одного из пунктов предоктябрьских социалистических обязательств.

## Берите пример с лучших

Действенное соревнование развернулось между членами фронтовой бригады тов. Макарова (цех режущего инструмента № 2). Обработав сверла и зенкера, фронтовики тыла старались работать производительнее, сокращая сроки изготовления инструмента.

В этой бригаде 7 октября наилучшую выработку дал шлифовщик Абрамов. Его показатель — 416 процентов нормы. Сам бригадир заточник Макаров выполнил дневное задание на 396 процентов. 316 процентов нормы дал заточник тов. Юматов. Каждый член бригады выполнил в этот день не менее двух норм.

Исключительно высокую производительность труда показал заточник Рязанов. Он перекрыл выработку и Макарова и Юматова, выполнив задание на 610 процентов.

Способным инструментальщиком проявляет себя молодой слесарь, недавно начавший работать самостоятельно, тов. Пыльнов. 7 октября на слесарной обработке режущих инструментов он дал за смену три нормы.

Г. ЕПИФАНОВ, старший экономист инструментально-штампового отдела.

## Стахановцы военного времени

### Многостаночница Миронович

Восьмого марта 1942 года Евгения Федоровна Миронович поступила на завод и начала работать в цехе моторов № 2 на токарном станке (участок старшего мастера Титина).

С первого же дня Евгения Федоровна проявляла большой интерес к оборудованию, стараясь быстрее проникнуть во все тайны производства. В этом ей хорошо помогали наладчик и мастер.

Постепенно осваивая свою специальность и совершенствуя процессы труда, тов. Миронович переходит на обслуживание нескольких станков. Впервые в истории линии она совмещает ра-

боту на токарном станке «Булард», сверловочном и зуборезном станках. На этих станках задание по детали 11-6256 многостаночница т. Миронович почти всегда выполняет до 1 часу дня. Остальное время она использует на обработку другой детали.

Каким путем тов. Миронович достигает высокой выработки? Рабочий день ее устроен полностью. Пока деталь обрабатывается на одном станке, она производит операции на других станках. Детали расположены у нее под руками так, чтобы тратить меньше времени и не делать лишних движений.

## Коллективу автозаводцев

Поздравляем коллектив вашего завода с новой победой — вторичным завоеванием переходящего Красного знамени Государственного Комитета Обороны за работу в сентябре. Желаем удерживать Знамя в дальнейшем.

Президиум ЦК профсоюза  
рабочих автопромышленности.

## Обеспечить газогенераторную станцию торфом

Приказом директора завода газопроцесс обязали наметить повысить выработку генераторного газа. Для этого требуется увеличенное количество торфа. Кроме того по этому же приказу топливный отдел ГАЗ должен создать месячный запас торфа.

Как же выполняется данный приказ?

Торфа же на складе топливного отдела имеется на несколько часов. Подвозка торфа происходит главным образом на автомашинах, а имеющаяся вертушка из 27 вагонов приходит от случая к случаю. Газогенераторная станция стоит под угрозой полного срыва работы.

На докладной записке о неблагоприятном положении с заготовкой торфа директор завода наложил резолюцию: «Тов. Вараксин — принять немедленные меры». Тов. Вараксин

тоже написал на ней резолюцию: «Начальнику топливного отдела тов. Кузнецову принять меры».

Тов. Кузнецов передал эту бумагу своему заместителю тов. Завьялову. Этим дело закончилось. Торфа нет.

Вместо формальных отписок надо было принять такие меры, как оборудовать вагоны-вертушки решетками, и тогда торфа можно было бы грузить и завозить в два раза больше. Однако на эту тему идут только разговоры.

С Орловского торфобойца торф возят также на автомашинах только потому, что тов. Вараксин не обязал тов. Саратина, начальника железнодорожного цеха, отремонтировать железнодорожный путь.

ЛЕПЕХИН, начальник газопроцесса.

## Преступное отношение к металлу

Около 210 вагонов перассортированного металла лежит на площадках завода. Этот металл валяется на земле, в скобы он не уложен, годный смешан с браком, разные марки и профили свалены в общие кучи. Один и тот же по марке и профилю металл хранится в 20—30 местах. Как техническая, так и коммерческая маркировка отсутствует.

Часть металла уже потеряла марку и другие технические показатели, из-за чего не может

быть использована в производство без дополнительных затрат на определение технических свойств.

При приемке и в момент расклатировки металл не взвешивается. Отпуск его производится без оформления и предварительного оприходования, а также без веса.

Такое отношение к остродефицитному марочному металлу граничит с преступлением.

В. КОНЕВ, главный бухгалтер завода.

ОТ РЕДАКЦИИ: Приказ директора завода о срочном наведении порядка в хранении и учете металла не выполнен. Помощник директора завода по надбрам тов. Надемин обязан был послать в металлоцех 125 рабочих, не пос-

лал их. Начальник металлоцеха тов. Хомицкий также не принял мер к ликвидации безобразий в своем цехе.

Кто дал право тт. Хомицкому и Надемину ставить завод под угрозу потери металла?

## С совещания редакторов стенгазет

Позавчера в партийном комитете завода состоялось совещание редакторов цеховых стенных газет по вопросу о задачах стенгазет в предоктябрьском социалистическом соревновании.

После доклада ответственного редактора газеты «Автогигант» на совещании выступили тт. Антонов, Широков, Белкин и другие. Ответственный редактор

стенгазеты «Вагранка» (литейный цех серого чугуна) тов. Белкин поделился опытом работы, рассказал о действительности помещаемых материалов.

В заключение выступил заместитель секретаря парткома тов. Шевчук. Он указал, что за последнее время ряд редколлегий стал работать хуже, стенгазеты «Автосборщик», «Шасси», «Пресс» и другие выходят нерегулярно, от случая к случаю. Тов. Шевчук подверг резкой критике редакторов, которые безответственно относятся к важнейшему партийному поручению, подчеркнул важность систематического выпуска стенных газет и их роли в выполнении графика выпуска продукции.

## ИЗВЕЩЕНИЕ

11 октября, в 10 час. утра, в помещении Большого зала Райсовета состоится первое занятие Воскресного университета на факультете истории ВКП(б).

Будет прочтена лекция на тему: «Товарищ Сталин о великой отечественной войне».

Лектор т. Бахтин, заведующий кафедрой основ марксизма-ленинизма института инженеров водного транспорта.

Отдел пропаганды и агитации райкома ВКП(б).

Хорошо изучив оборудование линии, Евгения Федоровна производит наладку станков почти всегда сама, этим самым получая большой выигрыш во времени.

В августе тов. Миронович выполнила в среднем сменные нормы на 221 процент, в сентябре — на 234 процента. В отдельные дни она давала три с половиной нормы в смену.

Советские люди, искренне любящие свою страну, честным, самоотверженным трудом в тылу помогают героическим защитникам нашей родины уничтожать немецких оккупантов. Среди них не последнее место занимает Евгения Федоровна Миронович.

Н. ПРОСОВЕЦКАЯ, инструктор стахановских методов труда цеха моторов № 2.



## В борьбе за выполнение плана

Борясь за выполнение предоктябрьских социалистических обязательств, напряженно работает коллектив литейного цеха серого чугуна.

Большая роль в деле мобилизации коллектива на самоотверженный труд, на выполнение программы принадлежит, безусловно, партийной организации цеха. Она держит тесную связь с массой беспартийных рабочих и инженерно-технических работников, ведет коллектив на выполнение срочных, ответственных заданий.

Это ярко проявилось в последнюю неделю сентября, когда коллектив цеха пришел на помощь литейному цеху № 2 и выполнил за последние пять дней почти удвоенное задание.

Методы работы парторганизации хорошо видны на таком примере. Готовясь к фронтовой декаде, партбюро провело совещание партгруппиров с активом, а также совещание с мастерами. Проводились затем собрания партгрупп. Систематически организовывались производственные совещания. Широко развернулась устная и наглядная агитация, стала выходить стенгазета.

После первых же трех дней фронтовой декады было проведено открытое партсобрание, на котором обсуждались итоги, критиковались недостатки. Выполнение решений партсобрания проверялось на собраниях партгрупп и лично секретарем партбюро.

В результате программа фронтовой декады была выполнена на 107,7 процента.

Партгруппа формовочно-плавильного участка обратила особое внимание на снижение брака, подробно обсудила причины брака, возможности его снижения, призвала всех рабочих бороться за высококачественное литье.

И буквально через несколько дней брак на этой детали снизился с 28-ми сначала до 20 процентов, а затем до 9,5 процента, и сейчас он доведен примерно до 5 процентов.

Особенно поработали здесь: начальник участка коммунист тов. Сергеев, старший мастер по печам тов. Гаврилов, коммунисты тт. Терентьев, Топоров.

Партгруппа механика (партгруппиров мастер-стахановец Сальников) главное внимание обращала на качественное состояние оборудования, безаварийность, снижение простоев. За месяц партгруппа дважды обсуждала эти вопросы.

Коммунисты партгруппы показывают образцы производственной

работы. Оборудование, за которое отвечает мастер-коммунист тов. Сальников, имело в июле 15 часов простоя, в сентябре же всего 2,3 часа.

У бригадира электриков коммуниста Кузнецова совершенно нет простоев и аварий.

В результате, если в июле в цехе было 1027 человеко-часов простоя, то в сентябре только 225 и совсем не было аварий.

Пример коммунистов увлекает коллектив. Беспартийный мастер Сураев снизил в сентябре простои почти в десять раз. Так стараются работать и другие.

Неплохо работали и партгруппы других участков — стержневого и обрубного отделений.

Многие коммунисты этих партгрупп показывают примеры трудовой доблести. Тов. Попов, например, получив срочное задание, несколько дней не выходил из цеха и справился с заданием. Коммунист Шубин — отличный стахановец. Фронтовая бригада кандидата партии тов. Одинова выполняет задание на 200 процентов и выше. Партгруппа обрубного отделения (партгруппиров тов. Лебедев) дважды обсуждала производственные неполадки участка и давала конкретные указания, как их исправить. В результате отделение свою месячную программу закончило своевременно.

Личный пример коммунистов, активное внимание партгрупп к вопросам производства, их связь с беспартийной массой — все это вместе помогло парторганизации добиться в сентябре несомненных успехов.

Однако перед парторганизацией и перед всем коллективом цеха стоит еще много труднейших вопросов, требующих быстрого разрешения. И в особенности это вопрос о браке. Критика «Автогиганта» нам помогла. Статья из газеты была обсуждена на собраниях всех участков цеха, на партбюро, на закрытом партсобрании.

Партсобрание поручило начальнику цеха тов. Ряхину и начальнику технического сектора тов. Платонову наметить план конкретных мер для ликвидации брака по блоку, а партбюро проследить за выполнением этого решения.

Борясь за усиление помощи фронту, коллектив литейного цеха серого чугуна должен добиться и здесь решающих успехов.

Д. МАЛКОВ, секретарь партбюро литейного цеха.

## РАДИАТОРНЫЙ, КУЗОВНОЙ И ПРЕССОВЫЙ ЦЕХИ ПОПРЕЖНЕМУ НЕ ВЫПОЛНЯЮТ СУТОЧНЫЙ ГРАФИК

тт. Донцов, Марфецов и Гуськов своей позорной работой срывают помощь фронту

### БЕЗОТВЕТСТВЕННЫЕ ПОСТАВЩИКИ ДЕТАЛЕЙ

За выполнение своих предоктябрьских социалистических обязательств в третьей декаде сентября коллектив цеха, где начальником тов. Симонов, завоевал переходящее заводское Красное знамя.

На митинге, посвященном вручению знамени, коллектив цеха единодушно выразил желание — работать в октябре еще лучше, работать так, чтобы удержать Красное знамя в своих руках.

Итоги работы семидней октября говорят о том, что наш коллектив крепко держит свое слово. Все участки работают по графику, и по внутренним причинам выпуск продукции не задерживается. Особенно отличается участок старшего мастера тов. Мазурова и других.

В цехе растет трудовой подъем. Мы можем давать больше продукции, но из-за разболтанной, безответственной работы ряда цехов-

поставщиков суточный график сдачи продукции выдерживается не всегда.

Срывает работу нашего цеха кузница паровых молотов, не подавая детали №№ 2—3, 2—11, 2—62 и другие. Из кузницы коловых машин плохо поступают детали №№ 2—7, 2—10.

По вине радиаторного цеха (начальник тов. Донцов), не подающего нам маленькую несложную в производстве детальку (№ 1—6), так называемую «блоху», в течение трех дней срывается график сдачи продукции. Радиаторщики имели все возможности, чтобы обеспечить нас этой деталью. Позорная работа радиаторного цеха явилась причиной того, что фронт, защитники Сталинграда не получают сейчас нужной продукции.

К. КОЧЕТКОВ, заместитель начальника цеха.

### Когда же будет задел?

В первой декаде октября графика сборки машин мы не соблюдаем, конвейера имеют очень большие простои.

В срыве производственной программы сборки виноваты главным образом цехи-поставщики. Многие из них живут только сегодняшним днем, равняются лишь на дефицит, разучившись правильно планировать производство.

В этом отношении особенно расхлябана работа кузовного цеха (начальник тов. Марфецов).

7 октября мы не выполнили график из-за неподачи кузовщиками крыльев и капотов. По этим деталям мы всегда имели небольшой задел. Когда дошло до того, что детали были уже на исходе, не желая расходовать задел, мы обратились к кузовщикам. И оказалось, что готовых крыльев и капотов у них совер-

шенно нет. Был поднят на ноги весь цех, вызвали тов. Марфецова (дело было ночью). Нужно срочно штамповать детали. Когда все было подготовлено, выяснилось, что нет... обыкновенной электрической лампочки для освещения.

Кузовной цех систематически не подает спинку пружинной кабины, пол, фронтраму и другие детали. Кузовщики все имеют, чтобы давать эту продукцию, но в результате расхлябанности производственной дисциплины срывают программу. Доходит до того, что старший диспетчер нашего цеха тов. Бредихин идет на линию и говорит кузовщикам, что надо делать.

Несколько дней задерживается сборка легкого автомобиля из-за неподачи радиаторным цехом (начальник тов. Донцов) детали № 148500. 4 октября утром начальник ПДС тов. Колосов нас заверял: «Сейчас проверю, приму меры». Прошло полдня. Детали не было. Тогда я и мастер Лазарев сами поехали в радиаторный цех. И что же? Около 50 деталей, готовых и принятых ОТК, лежали на линии. Кроме того, Колосов заявил, что 100 деталей нам уже отправлены в 11 часов утра.

От радиаторного цеха сборочного цеха не длинная дорога. А детали «приплыли» к нам только в 9 часов вечера.

Тот же радиаторный цех целую пятидневку не подает нам бензотрубки. Прессовый цех (начальник тов. Гуськов) лимитирует подачу подвески запасного колеса, из-за чего также не можем сдавать машины.

Очень лимитирует работу сборочного цеха моторный цех № 2. На заводе много говорит о графике, о необходимости иметь задел.

Пора, давно пора уже от слов переходить к делу. Фронт ждет от нас не обещаний, а машин, и мы обязаны их давать в срок.

И. ЧУРОВ, начальник ПДС сборочного цеха.

### Внутренние неполадки

У нас в цехе неблагополучно с подготовкой производства. Как правило, машины своевременно не подготавливаются. Кузнецы придут на работу, а тут идет наладка или поналадка оборудования. Мастер по подготовке производства тов. Сывороткин плохо организует свой участок работы.

Немало простоев из-за инструмента. Инструментально-штамповый отдел работает неплохо, но нас обеспечивает инструментарием неудовлетворительно. Для производства клапанов не дает своевременно вставок и других инструментов.

Нет вставки четвертого перепада для детали АА-4018. С этой вставкой вообще неблагополучно. Штамповики дают ее низкого качества, что вызывает дополнительные операции.

Механик цеха тов. Романов тоже срывает нормальную работу кузнецов. По его вине оборудование часто простаивает, а значит простаивают и кузнецы: то мотор выйдет из строя, то каких-нибудь болтов и шпилек не хватает, тали не в порядке и т. д.

Вся эта масса мелких и крупных неполадок не дает возможности кузнецам работать нормально и выполнять взятые на себя в предоктябрьском социалистическом соревновании обязательства.

Е. КУРАТОВ, кузнец-орденоносец цеха коловых машин.

### СУД

#### Лишение свободы за незаконное получение продкарточек

Формовщик литейного цеха серого чугуна № 1 Шестеров А. А., не имея при себе иждивенцев, по поддельной стандартной справке получил в сентябре три детских и одну иждивенческую продовольственные карточки. Часть карточек он успел использовать.

Дело по обвинению Шестерова рассматривалось в открытом судебном заседании нарсудом 1 участка.

Обвиняемый Шестеров признал себя виновным в совершенном им преступлении. Суд приговорил его к двум годам лишения свободы без поражения в избирательных правах.

Н. ФОКИНА, нарсудья.

Ответственный редактор В. В. ЕФИМОВА.

КИНО-КОНЦЕРТНЫЙ ЗАЛ 10—11 октября художественный фильм

«БУДНИ»

Начало в 6, 8, 10 час. Для детей — в 4 часа дня.

11 октября только один концерт артиста Всесоюзного гастрольно-концертного объединения

ВИКТОРА ХЕНКИНА

Жанровые песенки.

Рояль—М. Даровский, художественное слово—Ирина Левкоева. Начало в 12 час. дня. Билеты продаются.

12—13 октября областной театр эстрады «СНАЙПЕР»

«В ДНИ БОЕВЫЕ»

Постановка художественного руководителя театра заслуженного артиста РСФСР Н. А. Левкоева. Начало в 8 час. 40 мин. вечера.

## КАК О СВОИХ РОДНЫХ...

После работы коммунисты монтажного цеха собрались обсудить вопрос о помощи семьям красноармейцев. Зачитали письма бывших рабочих монтажного цеха, ныне бойцов доблестной Красной Армии — тт. Пысина Григория Кузьмича, Сюсеева, Павлова, решили навестить их семьи и держать с ними тесную связь.

На следующий день письма товарищей с фронта читали на собрании рабочих. С волнением слушали наши рабочие о том, как их товарищи громят фашистских мерзавцев, и решили всеми мерами помогать семьям ушедших на фронт.

Через два дня рабочие, служащие и инженерно-технические работники по своим участкам составили списки семей фронтовиков. Выбрали ответственных за учет. Цеховой комитет организовал комиссию помощи семьям красноармейцев. Во главе этой комиссии стала жена красноармейца Анастасия Кузьминична Серегина. Она сама старалась побывать в каждой семье, посоветовать, что и как сделать. Большой любовью и авторитетом пользуется она у фронтовиков и их семей. Под не-

ослабным вниманием держат этот участок работы и партийные группы и комсомол. Узнав о том, что семьи тт. Пысина и Павлова не имеют дров, члены партгрупп тт. Гришанина и Жмурина с участием всех рабочих участка набрали отходов и доставили их по квартирам.

Весь коллектив цеха считает своим долгом помогать семьям красноармейцев. Вот сегодня полудка. И каждый рабочий монтажного цеха заботливо несет свою любовь к защитникам родины и их семьям — отдавая Анастасии Серегиной что 10, что 20 рублей, а кто и больше. Так создается фонд помощи.

\*\*\*

Весной этого года коллектив цеха организовал посадку картофеля для 21 семьи красноармейцев. Вспахали землю, посадили картофель, убрали и доставили по квартирам. Урожай каждого участка 250—300 килограммов.

За этот подарок от родных и близких фронтовиков мы получили сердечную благодарность.

Был случай, когда председатель комиссии тов. Серегина А. К. на

собрании партийно-хозяйственного и профсоюзного актива сообщила о том, что некоторые семьи фронтовиков нуждаются в картофеле. Тут же все, как один, решили поделиться своими запасами, и на второй день было развезено полторы тонны картофеля.

Начальник цеха тов. Безобразов Д. А. лично побывал на квартирах у десятка семей, ведет переписку с бойцами.

\*\*\*

Узнав из писем о помощи своим семьям, бойцы Красной Армии сердечно благодарят за заботу. Вот что пишет тов. Павлов: «Благодарю вас за помощь моей семье. Я горжусь, что в нашей стране так заботятся о семьях воинов. Это настраивает и вдохновляет меня на беспощадное истребление фашистской нечисти. И не только меня, но и весь коллектив бойцов...».

\*\*\*

— Мы будем помогать семьям наших товарищей фронтовиков и впрямь, — заявляют члены коллектива монтажного цеха, — это наш долг.

П. МИШИН.