

АВТОГИГАНТ

Орган парткома, завкома РАП и заводоуправления Горьковского Государственного ордена Ленина автомобильного завода имени Молотова.

Год издания XIV
Выходит три раза в неделю

Суббота 24 октября 1942 г.

№ 114 (3509)
Цена 10 коп.

КОЛЛЕКТИВЫ ЗАГОТОВИТЕЛЬНЫХ ЦЕХОВ, НАПРЯГИТЕ ВСЕ СИЛЫ, ОБЕСПЕЧЬТЕ РИТМИЧНУЮ РАБОТУ ЗАВОДА

Красные знамена передовикам соревнования

По итогам соревнования за вторую декаду октября заводской комитет РАП вручил переходящие Красные знамена коллективам цехов, где начальниками тт. Зверин и Руттер. По вспомогательным цехам знамя оставлено у коллектива инструментально-штампового отдела (начальник тов. Брук).

Переходящие Красные знамена для участков снова завоевал участок старшего мастера тов. Мазурова (цех, где начальником тов. Симонов) и участок старшего мастера Марсана (цех, где начальником тов. Денисов). Красное знамя для фронтовых бригад опять вручено бригаде тов. Тряпнова (ИШО). Переходящее знамя для цехов инструментально-штампового отдела завоевал коллектив штампового цеха № 3 (начальник тов. Дряхлушин).

Почему срывается суточный график

ЛИТЕЙНЫЕ ЦЕХИ И ОТДЕЛ АВТОНОРМАЛЕЙ НЕ ПОДАЮТ ДЕТАЛЕЙ

График сборки моторов не поддерживается. Нас все время лимитируют литейные цехи № 1 и № 2 (начальники тт. Ряхин и Мир) и отдел автонормалей (начальник тов. Апасенко).

Литейщики подают блоков не более 8—10 процентов потребности, при чем годных из них еще меньше. Головки блока поступают к нам в достаточном количестве, но их много бракуется из-за коррозий.

Отдел автонормалей систематически не обеспечивает сборщиков стопорной пружиной (деталь № 6140), пружинами №№ 6512 — 13 и другими нормальными.

Срывы суточного графика вызваны не только внешними причинами. Неудовлетворительно работает у нас участок поршня и шатуна, где старшим мастером тов. Калганов. Он имеет все условия для выполнения задания, тем не менее их не выполняет.

На участке плохо организован труд рабочих, наладка станков производится некачественно, надлежащий уход за оборудованием не обеспечен.

А. КАЛЯНОВ, секретарь партбюро моторного цеха № 1.

Кто впереди, кто отстаёт

Включившись в декаду помощи Сталинграду, цехи завода стали работать лучше и увеличили выпуск товарной продукции. Значительно подтянулся за эти дни один из инициаторов проведения декады — литейный цех ковкого чугуна (начальник тов. АКИМОВ). Тем не менее в выполнении месячной программы у него большое отставание. Улучшил работу и вошел в график металлоцех (начальник тов. ХОМИЦКИЙ).

По выполнению программы 22 дней месяца идут впереди электроцех (начальник тов. ВАХНИН), кузовного (начальник тов. МАРФЕЦОВ), шасси (начальник тов. САЗАНОВ), кузниц ковочных машин и паровых молотов (начальники тт. СВИСТУХИН и СЕМЕНОВ) и цеха, где начальником тов. БОГДАНОВ. Они, как и прежде, очень отстают от программы.

Сигнал модельщиков

Четкое снабжение литейных цехов модельным инструментарием зависит от своевременной подачи заготовок модельному цеху.

Основным поставщиком заготовок является литейный цех № 3 (нач. цеха тов. Лысенко, секретарь партбюро тов. Камешенский). На сегодня этот цех обеспечивает модельщиков крайне неудовлетворительно. Некоторые дефицитные заказы не выполняются более полугода, например отливки корпусов для воздушных машинок.

На 19 октября 1942 года в литейном цехе № 3 скопилось более 180 заказов, в том числе масса аварийных. В течение октября литейный цех № 3 не дал ни одной заготовки по чугуну. Совершенно недостаточно дано отливок и по цветному литью. В ожидании формовки лежат у литейщиков 6 штук исключительно срочных модельных плит. Задерживаются дефицитные драера для

цеха ковкого чугуна. Из отливок по чугуну модельному цеху крайне необходимо литье по деталям 11-6015 и 70-6015 (под модельные плиты, рамы, прессы, вые плиты, приспособления для обработки различных стержневых ящиков и т. д.).

Такое, крайне медленное выполнение литейщиками цеха № 3 заказов модельного цеха срывает всякие сроки обеспечения модельным инструментарием остальных литейных цехов. Это угрожает литейным цехам невыполнением программы по ряду деталей из-за отсутствия металлических моделей для них. Кроме того отсутствие литья ставит под угрозу выполнение ноябрьской программы модельным цехом.

Н. ШИЛОВ, начальник цеха.
М. БЫСТРОВ, секретарь партбюро.
Г. СВЕШНИКОВ, зав. ПДС.

Вместо деталей — одни обещания

Коллектив нашего цеха включился в стахановскую декаду помощи Сталинграду.

Стахановцы, ударники работают не считаясь со временем, не жалея сил, лишь бы дать для героических защитников Сталинграда больше продукции. Например, на днях стахановец Пылаев один выполнил задание за троих.

По темпам работы стахановцев задерживают цехи-поставщики, которые дают детали «через час по чайной ложке».

Особенно плохо поступает к нам из цеха тов. Богданова болт № 290788. Этот болт ежедневно мы расходует сотнями, а нам 21 октября подали всего 80 штук, 22 октября до обеда 60 штук.

Из-за отсутствия этого болта в цехе ежедневно простои.

Каждый день держит нас одной деталью литейный цех, которым руководит тов. Лысенко. Вместо детали он дает только обещания.

— До 20 октября обязательно войду в график и держать не буду, — говорил он. Но на двадцатое число мы имеем по этой детали очень большой дефицит.

Плохо нам подает вышку № 127406 радиаторный цех. В списке поступления деталей у нас почти всегда стоит ноль.

Выходит, что руководители этих цехов — только на словах помогают доблестным воинам Красной Армии.

П. ДЕНИСОВ, начальник цеха.

Не жалея сил, стахановцы помогают защитникам Сталинграда громить коварного врага

ПРИМЕР тт. ЗАХАРЧЕНКО и ЛИСТОПАДА

Кровавый бой

Кипит у Сталинграда, Его защитникам-героям помоги!

Примеру следуя Захарченко и Листопада, Все силы напряги!

В радиаторном цехе на участке сборки радиаторов сборщики Захарченко и Листопад соревнуются в помощи защитникам Сталинграда. Ревностно следят они за показателями друг друга.

Тов. Захарченко 20 октября выполнил задание на 225 процентов. И когда пришедший на смену тов. Листопад узнал об этом, он сказал:

— Я дам больше и буду впереди.

Тов. Листопад свое слово сдержал. За эту смену задание он выполнил на 250 процентов.

Участок, на котором работают эти стахановцы, очень сложный. Здесь недавно пересмотрены нормы. Таких высоких показателей на этом участке еще никто не давал. За высокую производительность труда тт. Листопаду и Захарченко выданы премии.

Соревнование стахановцев продолжается.

Н. ЕГОРОВА, инструктор РК ВКП(б).

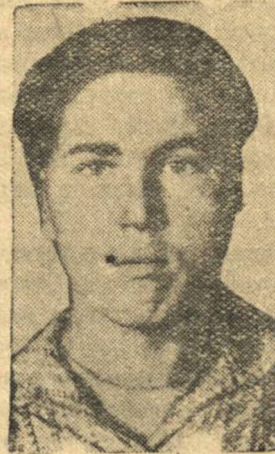
Первенство завоевал слесарь Кузьмин

Стахановцы-слесари штампового цеха № 1 тт. Масленников, Кузьмин, Невежин и Мартынов, встав на стахановскую вахту, вступили в индивидуальное социалистическое соревнование за наивысшую производительность труда.

Первым в этом соревновании отличился тов. Масленников. Он обработал штамп коленчатого вала за 29,5 часа. Его выработку перекрыл стахановец Невежин, закончив слесарную обработку штампа за 27 часов (см. «Автогигант» от 17 октября).

Тов. Кузьмин на такой же работе решил добиться наивысшей выработки. И он действительно добился, изготовив штамп за 24 часа вместо 160 часов по норме.

Сейчас штамп коленчатого вала делает стахановец Мартынов. ВЛАДИМИРОВ.



Фрезеровщица механического цеха № 3 тов. ХОРИНА А. А. систематически вырабатывает две нормы. За высокопроизводительный труд двухсотница Хорина награждена значком «Отличник социалистического соревнования НКСМ».

Фото В. ХРАМЦОВА.

Наивысшая выработка у кузнецов Мельниковой и Горбуновой

Мысль о проведении декады помощи Сталинграду зародилась в нашем цехе. Инициаторы ее — кузнецы работают сейчас с особым подъемом, добиваются высокой производительности труда, увеличения выпуска продукции для фронта.

Все эти дни выполняет задание участок тяжелых молотов, где старшим мастером тов. Лапин. Кузнецы участка Важнев и Виноградов выполняют норму до 170 процентов. Ранее не выполнявший норму кузнец Алексеев за прошедшие дни декады добился 124 проц. средней выработки. Более полутора норм в смену дает кузнец Долгачев.

Прекрасно работают женщины-кузнецы участка легких молотов Анна Мельникова и Анна Горбунова. Первенство в соревновании за наивысшую производительность труда принадлежит им. Они вырабатывают в смену не ниже 180—200 процентов нормы. На 192 процента выполняет норму кузнец Аверьянов.

П. ДЕРБАСОВ, председатель цехкома кузницы паровых молотов.

КТО БУДЕТ ЛУЧШИМ МАСТЕРОМ ЗАВОДА?

На сегодня в социалистическое соревнование на лучшего мастера завода включилось 400 мастеров.

Сборочный цех

Здесь в соревнование включились все мастера. Многие из них полностью выполняют условия соревнования. Участки старших мастеров Леликовского, Богомолова и Макарова работают по графику. На участке старшего мастера Леликовского высокие образцы производительности труда показывает фронтовая бригада Меркулова. Она дает до трех норм в смену.

Инструментально-штамповый отдел

Впереди других в ИШО идет участок электросварочного инструмента и червячных пар, которым руководит старший мастер

Кузнецов. Участок идет выше темпа и перевыполняет задание по номенклатуре.

Литейный цех серого чугуна

Смена мастера Бобкова на обрубном участке ежедневно перевыполняет программу. С начала месяца она имеет 102,8 процента плана.

На этом же участке четко работает коллектив мастера Трофимова. С начала месяца он имеет выполнение 102 процента.

Кузница № 3

Здесь первенство среди мастеров держит участок старшего мастера Куликова. Месячную программу он выполнил на 20 октября на 90 процентов. Все рабочие этого участка выполняют нормы. Нарушений трудовой дисциплины нет.

КОМСОМОЛЬСКИМ ОРГАНИЗАЦИЯМ— ПОВСЕДНЕВНОЕ ПАРТИЙНОЕ РУКОВОДСТВО

В прессовом цехе много молодежи. Среди молодых рабочих немало стахановцев, показывающих образцы высокой производительности труда. Однако комсомольская организация цеха, имея такую базу роста, почти не увеличивается.

Причина в том, что комсомольская организация не ведет массовой работы с молодежью, а партбюро (секретарь тов. Сечкин), ограничившись выделением партприкрепленного, не руководит комсомолом, не направляет его деятельность.

В последние два месяца, после указаний парткома, несколько улучшил руководство комсомольской организацией секретарь партбюро колесного цеха тов. Неевин. Секретарь комсомольской организации здесь присутствует на заседаниях партбюро. Секретарь партбюро посещает комсомольские собрания, беседует с комсомольцами. На участках созданы партийно-комсомольские группы, на собраниях которых обсуждаются производственные вопросы и вопросы партийной и комсомольской жизни.

Четверо комсомольцев — члены редколлегии стенной газеты «Колесник».

Самоотверженно работают комсомольцы тт. Киселев, Бирьев, Соловьев, Коченков, Котева, Горшкова. Все они, встав на стахановскую вахту помощи защитникам Сталинграда, выполняют свыше 2-х норм в смену, обучают новичков профессии.

Партийный комитет 22 октября на своем заседании заслушал секретарей партбюро тт. Сечкина, Неевина, Пещеркова, Калынова о руководстве комсомольскими организациями.

Партком указал тов. Сечкину на недопустимую недооценку роли комсомольской организации и потребовал немедленной перестройки работы.

От всех секретарей партбюро партком потребовал осуществления повседневного партийного руководства комсомольскими организациями, обратив особое внимание на развертывание массово-политической работы среди молодежи цехов.

ТОКАРИ, СЛЕСАРИ, ЭЛЕКТРОМОНТЕРЫ

Около тысяч, у токарных станков стоят юные мастера. Пята Штуренко и Толя Косенко изготавливают дерки для резки винтов. Аля Федин, Володя Шубин и Олег Крылов вытачивают березовые ручки для напильников. Мирослав Попов и Вячеслав Фролов изготавливают кольца для ручек. Толя Лемберг, Володя Соболев ремонтируют замки, делают ключи к ним.

Специальности слесарей, токарей они получили в кружках детской технической станции.

За период Отечественной войны детская техническая станция (ДТС) подготовила 700 квалифицированных рабочих различных

МЦ—22807.

Так надо помогать защитникам Сталинграда

Учитесь у коллектива т. Марсак работать по графику

ЭТОТ КОЛЛЕКТИВ ЧЕТЫРЕ РАЗА ПОЛУЧАЛ ПЕРЕХОДЯЩЕЕ КРАСНОЕ ЗНАМЯ, РАБОТАЕТ ТОЧНО ПО ГРАФИКУ, ПРОГРАММУ ВТОРОЙ ДЕКАДЫ ОКТЯБРЯ ВЫПОЛНИЛ НА 141 ПРОЦЕНТ. ЗДЕСЬ ВСЕ СТАХАНОВЦЫ, ВСЕ СОРЕВНУЮТСЯ, НЕТ НИ ОДНОГО НЕ ВЫПОЛНЯЮЩЕГО НОРМ ВЫРАБОТКИ, НЕТ НАРУШЕНИЙ ТРУДОВОЙ ДИСЦИПЛИНЫ.

★

★

★

Идем с превышением графика

Когда был брошен клич о помощи защитникам Сталинграда, коллектив нашей мастерской взял обязательство работать еще лучше, давать продукции еще больше.

Если раньше сверловщик Блинов вырабатывал 200—250 процентов нормы, то сейчас дает 300—320 процентов.

Молодая сверловщица Самарина выполняет свыше двух норм.

Все мастера вступили в социалистическое соревнование и идут с опережением графика: смена мастера Булатова — на 17 процентов, смена мастера Андреева — на 15 процентов, Гурова — на 12 процентов и только смена мастера Крутова не опережает еще свой график.

Вся мастерская в целом идет с превышением графика на 9 процентов.

Таких результатов коллектив добился благодаря всей предшествующей работе. Наша мастерская в течение трех декад сентября держала переходящее Красное знамя.

Ежедневно мы контролируем деятельность каждого мастера. Критикуем за провалы, оказыва-

ем помощь. Да и сами мастера друг другу помогают постоянно. Каждый мастер имеет точный план-задание и график.

Ежедневно он обязан докладывать о выполнении его. И мастера считают зазорным прийти и доложить, что задание не выполнено. Поэтому таких случаев почти не бывает.

Мастера приходят в цех за 30—40 минут до начала работы. Подготавливают инструменты, материалы, рабочие места, и в 8 часов начинается продуктивная работа.

Деятельность каждой смены отражается на доске показателей. И горе будет начальнику мастерской, если он по чему-либо не выйдет на доску показателей выработки. Приходят мастера и требуют. К этому уже привыкли, как к необходимому средству борьбы за выполнение производственной программы.

Так мы работаем. Так помогаем сталинградцам промечь ненавистных фашистов.

Д. Н. МАРСАК, нач. мастерской цеха, где начальником тов. Денисов.

Один за двоих

На автозаводе я человек новый. По профессии — маляр и печник, и автомобильное производство для меня было делом совсем новым. Но когда пришел в цех, где начальником тов. Денисов, старые производственники помогли мне быстро освоить профессию, окружили меня вниманием и заботой.

Опытный токарь, с 30-летним стажем, Николай Александрович Свиштунов начал обучать меня работе на токарном станке. Он настойчиво, кропотливо посвящал меня искусству токарной обработки, знакомил с устройством сложного оборудования.

Даже когда я уже стал работать самостоятельно, тов. Свиштунов наблюдал за мной и интересовался моими производственными успехами.

Успехи эти нешлюхи. Есть чем гордиться и учителю и ученику. Я выполняю норму не ниже 150—160 процентов. Могу работать и на сверловочном станке. Брака не делаю.

В декаду помощи Сталинграду я взял обязательство работать одному за двоих. Слово свое держиваю.

С. КЛЮЧНИКОВ, токарь.

Детская техническая станция готовит квалифицированных рабочих

★

специальностей. 260 человек стали токарями, слесарями, электромонтерами, 260 — связистами, 220 специалистами автомотодела.

В настоящее время на заводе работает до 200 молодых рабочих, получивших специальности в кружках ДТС.

Ребята очень охотно занимаются в кружках. Они говорят:

— Если бы нам дали задание работать для фронта, мы с честью бы стали выполнять его.

По желанию ребят такую

просьбу мы направили в управление производством завода. Тов. Глинер присылал к нам своих представителей тт. Вознесенского и Алешина. Те пришли, посмотрели оборудование, поговорили с нами и обещали спустить заказ и привезти материалы.

Ребята были обрадованы: «Наконец-то наше желание исполнится» — думали они. Но прошло уже больше месяца, а заказа и материалов не было и нет.

Ребята предлагают заводу квалифицированную помощь, и этой помощью завод должен воспользоваться.

ТОЛСТУХИН, зав. детской технической станцией.

Под лозунгом:
«На помощь Сталинграду!»
Встают к станкам
Стахановцев бригады...
Вложив

всю ненависть
к врагу

В упорный труд,
Они для Красной Армии
Оружие куют.

Моя помощь Красной Армии

Змейкой вьется металлическая стружка. Через несколько минут я снимаю деталь и устанавливаю в приспособление другую. За смену я один обрабатываю столько деталей, сколько по норме полагается двоим. Это как правило. Но «нет правил без исключения». Нередки дни, когда даю еще больше продукции.

Стопки обработанных деталей растут быстро. Гляжу на них и думаю: «Не зря трудишься, Николай. Бойцы Красной Армии тебе спасибо скажут за такие изделия. Давай больше». И даю, чтобы в эти дни мне не краснеть перед защитниками Родины!

Болею я не только за свою работу, а за весь цех. Если надо — работаю на сверловочном, строгальном станках, помогаю другим. Как на фронте боец — бойцу.

Обучил токарному мастерству нового рабочего Ключникова, Степана Сергеевича. Это тоже помощь Красной Армии. Обучал его прямо у станка, передавал ему свои навыки, свой опыт. Поработал с ним немало, зато не напрасно. Тов. Ключников уже систематически выполняет норму на 150—160 процентов. Теперь это квалифицированный токарь 6 разряда.

Судьба моей родной страны решается сейчас у стен Сталинграда. Мужественные защитники города дерутся, как истинные советские патриоты, идут на смерть ради свободы своей родины. Наш священный долг, долг работников тыла усилить свою помощь войскам твердыне, увеличить выпуск продукции для фронта. Включившись в декаду помощи Сталинграду, я взял обязательство еще более повысить производительность труда и это обязательство выполняю.

Н. СВИСТУНОВ, токарь.

По сигналам «Автогиганта»

В ответ на заметку «Преступное отношение к металлу» («Автогигант» от 10 октября) сообщая, что распоряжением по Газснабу дано указание начальнику металлоцеха тов. Хомицкому и главному бухгалтеру Газснаба тов. Собашникову о проведении сплошной инвентаризации всего наличия металла. Для этой цели выделены краны и специальные работники.

Тов. Хомицкий и тов. Собашников предупреждены о их персональной ответственности за проведение инвентаризации и наведение должного порядка в складском хозяйстве металлоцеха.

Р. Г. КЕВОРКОВ, начальник Газснаба.

Коммунисты — вожаки соревнования

В течение двух месяцев механическая мастерская, которой руководит тов. Марсак, работает точно по графику. Образцы высокой производительности труда показывают члены ВКП(б) тт. Беляев, Воронин, Крутов и др. Т. Беляев и Воронин, как бригадиры фронтовых бригад, умело организуют труд рабочих.

Примеру коммунистов следуют беспартийные. Строгальщики тт. Журавлев и Полубояринов, участвуя в соревновании на лучшего стахановца профессии, в сентябре добились первенства. Тов. Журавлеву присвоено звание лучшего стахановца и выдана премия 1000 рублей. Токарь тов. Свиштунов занял в соревновании второе место.

Благодаря живому и действенному соревнованию коллектив мастерской в сентябре все три декады держал переходящее Красное знамя завода. За вторую декаду октября знамя присуждено опять нам.

Мы широко развернули агитационно-массовую работу, что в значительной степени способствовало трудовому подвигу. Умело используем наглядную агитацию — лозунги, стенгазеты, «молинии».

Однажды мы вывесили «молинию» о слесаре Дубакине, который нарушал трудовую дисциплину, не выполнял установленную норму. Когда Дубакин прочитал «молинию», он заявил: «Больше это не повторится. Буду работать честно». Сейчас Дубакин — член фронтовой бригады, и выполняет нормы до 300 процентов.

До начала работы и в обеденные перерывы у нас проводится читка сводок Совинформбюро, газет «Правда», «Горьковская коммуна» и «Автогигант».

Боевые эпизоды с фронтов Отечественной войны, очерки, рассказы о героизме советских людей на фронте и в тылу воодушевляют рабочих на самоотверженный труд.

Когда агитатор Марсак читал рассказ Елены Кононенко «Сын», у присутствующих на глазах были слезы. Строгальщик Журавлев, выслушав рассказ, возбужденно сказал:

— Дам столько деталей, сколько ни разу еще не давал. Буду работать, как сталевар Горун.

В этот день Журавлев сработал один за троих. У него самая высокая выработка в цехе.

Еще шире развернув политикомассовую и воспитательную работу, партийная группа добьется выполнения предоктябрьских социалистических обязательств, увеличения выпуска оборонной продукции.

С. КУЗНЕЦОВ, партгруппорг мастерской.

Ответственный редактор
В. В. ЕФИМОВА.

КИНО-КОНЦЕРТНЫЙ ЗАЛ
С 24 по 27 октября новый художественно-документальный фильм

«ИСПАНИЯ».

Начало сеансов: 24 и 26 октября в 4, 6, 8 и 10 час. вечера. 25 октября — в 8 и 10 часов вечера.

25 и 26 октября для детей 3 спектакля Областного театра юного зрителя

«КОТ В САПОГАХ».

Сказка в семи картинах. Начало: 25 октября в 10 час. утра и в 4 часа дня, 26 октября — в 11 часов утра.

28 октября вечер-концерт художественной самодеятельности кино-концертного зала. Начало в 10 час. вечера. До начала и по окончании концерта танцы. Принимаются заявки от организаций.

Горьковскому автомеханическому техникуму требуется на постоянную работу счетовод-кассир. Условия по соглашению. Обращаться к старшему бухгалтеру: Сидгород, проспект Молотова, дом № 2, 4-й этаж.

Дирекция.