

# АВТОГИГАНТ

Орган парткома, завкома РАП и заводоуправления Горьковского Государственного ордена Ленина автомобильного завода имени Молотова.

Год издания XIV  
Выходит три раза в неделю

Суббота 31 октября 1942 г.

№ 117 (3512)  
Цена 10 коп.

**Рабочие и крестьяне, советская интеллигенция! Враг хочет захватить наши земли, превратить нас в рабов немецких баронов. Отстоим свою родину! Все силы народа — на разгром ненавистного врага!**

(Из лозунгов ЦК ВКП(б) к 25-й годовщине Великой Октябрьской Социалистической Революции).

## СОЗДАТЬ РАБОЧИМ ОБРАЗЦОВЫЕ УСЛОВИЯ В БИТУ

Подготовка жилищ к зиме — одна из важнейших задач сегодняшнего дня.

Партия и правительство проявляют неустанную заботу об улучшении жилищных условий трудящихся. Громадные средства отпущены государством в этом году на ремонт жилищ, на их строительство. Только на ремонт общежитий, в которых проживают автозаводские рабочие, истрачено в 1942 году 400.000 рублей.

Надо отметить, что в этом году общежития наши подготовлены к зиме гораздо лучше, чем в прежние годы. Но те недоделки, которые имеются на сегодня, должны быть закончены в предельно короткий срок. В частности должен поторопиться десятник тов. Алов, ведущий ремонт барakov на Колхозном поселке. Быстрее надо закончить ремонт барakov на молочной ферме.

Самое же главное заключается в том, чтобы поддерживать в отремонтированных бараках надлежащий порядок.

В общежитиях должно быть чисто, тепло, рабочие должны быть во-время обеспечены кипятком. И там, где домоуправляющие, уборщицы поняли, что их помощь Красной Армии заключается в том, чтобы создать нормальный отдых рабочим, выпускающим продукцию для фронта, — дело налажено.

Честно, добросовестно, не считаясь со временем, работают уборщицы поселка Строителей тт. Лебедева, Лукина, Краснорова, Тураева, Кузина. Это они создали чистоту и уют в общежитиях барakov №№ 25, 27, 29 по Детской улице.

Заслуженным авторитетом пользуется среди рабочих уборщица Фаустова в 33 бараке поселка Гавань. Это ее заботами создана здесь образцовая чистота.

Но сознанием строжайшей ответственности за порученное дело, за его важность, прониклись еще далеко не все работники жилищно-коммунального отдела завода. Из рук вон плохо работает уборщица Гугушкина. В обслуживаемой ею секции барака по Детской улице поселка Строителей — грязь.

Домоуправляющие тт. Федосова (поселок Строителей), Рубул (Гавань), Сергеева (Западный поселок) проявляют бездушно-бюрократическое отношение к нуждам рабочих. При наличии топлива они не отапливают общежития. Из-за халатности и безответственности домоуправляющего Рубул рабочие вынуждены оставаться без кипятка.

Ответственный за обеспечение общежитий топливом и за соблюдение там нормальной температуры тов. Шемшурин не считает нужным проверять, каково положение в общежитиях.

Помощник директора по быту тов. Иванов на-днях отдал под суд домоуправляющего Колхозного поселка Золина за необеспечение общежитий теплом и кипятком, за допущение там грязи. Необходимо в кратчайший срок пересмотреть штат людей, которым поручено большое дело — бытовое обслуживание рабочих автозавода, освободить его от бездельников и бюрократов, подобных Золину, и твердой рукой навести порядок во всех общежитиях.

Все условия имеются к тому, чтобы рабочие нашего завода имели благоустроенные теплые общежития, и эти условия должны быть реализованы.

## Предоктябрьское социалистическое соревнование

### Досрочно

Большее половины цехов инструментально-штампового отдела досрочно выполнили производственную программу октября.

Самым первым, 27 октября, закончил месячный план цех крепежного инструмента (начальник тов. Смирнов). На 101,4 процента выполнила в тот же день план мастерская капитального ремонта штампов (начальник тов. Макаров).

Сейчас все передовые цехи выпускают продукцию сверх плана.

**М. ТУРЛУПОВ**, начальник плано-экономического сектора ИПО.

### По-фронтovому

В последние дни стахановской декады помощи Сталинграду коллектив механосборочного цеха работал особенно напряженно и самоотверженно. В ночь с 29 на 30 октября слесари Хитов и Яблочков выполнили нормы на 384 процента каждый.

Высокую производительность труда показали на монтаже электрооборудования сборщики Типин, Сорокин и Ярков. Каждый из них дал в смену около трех с половиной норм.

Бойцы трудового фронта, следуя примеру мужественных защитников города-героя, не уходят из цеха, не закончив установленного задания. Электросварщик Бондаренко 18 часов не оставлял рабочего места, один выполнив норму троих сварщиков.

**В. ВОРОНОВИЧ**, секретарь комсомольской организации цеха.

### Стахановцы военного времени

— Сколько отправили деталей? Каково состояние оборудования? Как обеспечены металлом?

Такии вопросы начинается рабочий день старшего мастера арматурного цеха Михаила Федоровича Федорова.

Участок имел отставание от темпа. У рабочего стола собрались прессовщики, наладчики, мастера.

— Нам никто не простит отставания, — говорит Федоров, — страна, фронт требуют от нас продукции, и мы должны ее дать в достаточном количестве.

Через четыре дня линия вошла в темп. Сотни деталей фронт получил сверх плана.

Одиннадцать лет назад Михаил Федорович работал прессовщиком. Долгие годы учебы, упорное освоение техники, работа в дружном заводском коллективе сделали его подвижным, решительным, деловым. Во всех его действиях чувствуется распорядительность, настойчивость, дисциплинированность. За состоянием штампов и

### КТО ВПЕРЕДИ, КТО ОТСТАЕТ

Одним из первых на заводе выполнил октябрьскую программу цех, где начальником тов. РУТТЕР. Идут с превышением плана: электроцех (начальник тов. САФОНОВ), цех металлопокрытий (начальник тов. КОНОНОВ), инструментально-штамповый отдел (начальник тов. БРУК), модельный цех (начальник тов. ШИЛОВ), кузница № 3 (начальник тов. ПЕТРОВ) и цех, где начальником тов. ДЕНИСОВ.

До последних дней месяца работали плохо и не ликвидировали отставание, чем ухудшили показатели всего завода: рессорный цех (начальник тов. ВАХНИН), колесный цех (начальник тов. ГОРЯЧИЙ), кузовной (начальник тов. МАРФЕЦОВ), цех, где начальником тов. ШУБИН, и другие.

### Даем продукцию сверх плана

Коллектив нашего цеха, готовясь достойно встретить 25 годовщину Октября, одержал еще одну производственную победу. Месячная программа выполнена досрочно, 30 октября.

Это большое достижение рабочих и инженерно-технических работников цеха, т. к. в текущем

месяце значительно увеличена программа. Освоено изготовление многих сложных деталей. По сравнению с сентябрем повысилась и производительность труда.

Не успокаиваясь на достигнутом, мы еще больше увеличим выпуск продукции для фронта.

**В. ЗВЕРИН**, начальник цеха.

### Один выполняет норму за четверых

Большевистскими делами помогают защитникам Сталинграда рабочие смены мастера Ландикова (цех, где начальником тов. Денисов).

Семь рабочих этой смены выполняют задание за тринадцать человек. Слесарь-сборщик тов. Пылаев один выполняет норму за четверых. В отдельные дни (например, 25 октября) тов. Пылаев дает до шести норм в смену. Освободившихся здесь троих слесарей перевели на другой участок.

Прекрасно работает электросварщик тов. Кузьмин. Раньше два сварщика — тт. Кузьмин и Васильев обслуживали шесть сборщиков. Тов. Васильев ушел в ряды Красной Армии и т. Кузь-

мин один выполняет работу за двоих.

Более двух норм в смену дает сборщик тов. Макаров.

Этих успехов стахановцы добились благодаря хорошему руководству мастера Ландикова. Он полностью обеспечивает производственников деталями, быстро устраняет все недостатки, чутко реагирует на запросы рабочих.

Партийное бюро цеха, обсудив итоги работы смены мастера тов. Ландикова, рекомендовало начальнику цеха широко распространить опыт рабочих этой смены на другие участки.

**Б. МИЛЮТИНСКИЙ**, ответственный редактор цеховой стенгазеты.

### Старший мастер Федоров

инструмента он установил личное наблюдение и не потому, что не доверяет сменным мастерам, а потому, что считает это дело почетной своей обязанностью.

Работу линии он планирует заблаговременно, предварительно проверив наличие металла. Сменным мастерам дает письменные задания и строго контролирует выполнение их.

Тов. Федоров ведет большую рационализаторскую работу. При обрезке одной детали на токарном станке по его инициативе был установлен пневматический зажим. Изготовление скобы крепления провода переведено на автомат.

С особым желанием и заботой он выращивает кадры. Среди его воспитанников лучший мастер цеха Дуев, мастер Бурдеев и другие.

За отличную, преданную работу Михаил Федорович награжден медалью «За трудовое отличие».

— Я постараюсь оправдать эту высокую награду, — говорил он

тогда, — буду работать с удвоенной энергией.

И слова коммуниста-патриота не расходятся с делом. Его участок является самым образцовым в цехе. Его коллектив систематически перевыполняет программу. Когда на заводе было объявлено о социалистическом соревновании на лучшего мастера, тов. Федоров с воодушевлением принял это сообщение. Взятые им обязательства успешно выполняются.

Иногда мастера Федорова спрашивают, благодаря чему он добивается успехов. И он отвечает:

— Над нашей страной нависла смертельная опасность. Мы, работники тыла, обязаны всеми силами поддерживать защитников нашей родины. Долг патриота обязывает работать самоотверженно, не считаясь со временем. Я не уйду с участка до тех пор, пока не обеспечу каждого станочника работой.

**П. УВАРОВ**, инструктор стахановских методов.

### Комсомольско-молодежный день помощи сталинградцам

Позавчера в инструментально-штамповом отделе проведен комсомольско-молодежный день помощи защитникам Сталинграда. Юноши и девушки взяли обязательство работать не покладая рук и добиться наивысшей производительности труда.

Боевое соревнование развернулось между отдельными молодыми стахановцами и фронтowymi бригадами.

Работа в этот день показала, как много еще неиспользованных резервов повышения производительности труда на каждом рабочем месте.

Вот слесарь стахановец тов. Тимофеев из фронтовой бригады тов. Бедан. В обычные дни он дает три-четыре нормы в смену, иногда до 700—800 процентов, а в этот день, выполняя сложную работу по ремонту измерительных приборов, он выполнил норму на 1350 процентов.

Вся в целом бригада тов. Бедан выполнила дневную норму на 500 процентов.

Немало рекордных показателей дали молодые штамповщики цеха № 3. Слесарь комсомолец Лапманов на слесарной обработке штампов выполнил норму на 700 процентов. Строгальщик Конашин дал три с половиной нормы.

Высокой выработки добились молодые рабочие, только что пришедшие из ремесленного училища, тт. Свистунова и Соколовский. Первая выполнила норму на 210 процентов, второй — на 190 процентов.

В этот день закончил обработку штампа колесчатого вала слесарь тов. Мартынов, соревнующийся с тт. Масленниковым, Кузьминым и Невежинным. Он перекрыл их показатели, обработав штамп за 23 часа вместо 160 часов по норме.

**Н. ГОЛОВАНЬ**, секретарь комитета ВЛКСМ инструментально-штампового отдела.

### ИЗВЕЩЕНИЕ

Очередное занятие Воскресного университета состоится 1 ноября в 10 часов утра в Большом зале райсовета. Будет прочтена лекция на тему: «Образование российской социал-демократической рабочей партии. Появление внутри партии фракций большевиков и меньшевиков. (1901—1904 гг.)». Лектор зав. кафедрой основ марксизма и ленинизма тов. Бахтин.

Коммунисты и комсомольцы! Будьте в первых рядах борцов против немецко-фашистских захватчиков!

(Из лозунгов ЦК ВКП(б) к XXV годовщине Великой Октябрьской Социалистической Революции).

## Партийная жизнь

### Действенная агитация

На семинаре агитаторов, который проводил заместитель начальника цеха тов. Куликов по теме о режиме экономии, приводились примеры, факты и цифры из производственной жизни цеха. Так, например, было подсчитано, что экономия электроэнергии, воздуха, воды, пара на 1 процент даст возможность обработать в термической мастерской цеха определенное количество деталей.

Такие же материалы были даны агитаторам по экономии металла, рабочего времени.

Вооруженные этими материалами агитаторы проводили беседы на участках. Данные по экономии энергии были широко отражены и в наглядной агитации — в лозунгах, плакатах, стенгазетах.

Установив, что по халатности отдельных рабочих и мастеров в цехе не выключались станки, моторы работали на холостом ходу, не закрывались шланги со сжатым воздухом, не выключались электролампы и т. д., агитаторы организовали ряд инструктивных бесед с рабочими.

Все эти мероприятия, проведенные нашей партийной организацией, дали хорошие результаты. В первой декаде октября по сравнению с первой декадой сентября расход энергии снизился почти на 10000 киловатт-часов.

Вторым положительным итогом проведенной агитационно-массовой работы по режиму экономии было то, что в цехе широко развернулась творческая инициатива коллектива, направленная на всемерную экономию материалов и энергии. К 20 октября уже поступило 28 рационализаторских предложений.

На днях вопрос о внедрении поданных предложений обсуждался на заседании партийного бюро.

Нацеленная и хорошо организованная агитационно-массовая работа в огромной степени способствует разрешению самых актуальных задач, поставленных перед коллективом цеха.

**А. ВОРОШИЛОВ**, секретарь партбюро (цех, где начальником тов. Денисов).

### Когда выдадут спецжиры?

Рабочим центральной травилки по роду их работы полагаются спецжиры. Но с 27 сентября никто их не получает. Многочисленные жалобы остаются без последствий. Заместитель начальника колесного цеха по хозяйству тов. Саранцева, председатель цехкома тов. Юрлов и заведующий столовой тов. Андриянов ссылаются на отсутствие транспорта, в то время как на фабрике-кухне цеховая машина бывает ежедневно, и молоко на ней привезти вполне можно.

Нужно пресечь эту волокиту.

**А. И. ЗОЛОТОВ**, начальник центральной травилки.

# ПОЛОЖИТЬ КОНЕЦ БЕЗОТВЕТСТВЕННОСТИ, ОБЕСПЕЧИТЬ БЕСПРЕРЫВНЫЙ ХОД КОНВЕЙЕРОВ СБОРКИ МАШИН

Основатель советского государства великий Ленин в напряженные дни 1918 года указывал, что в военное время «нужно действовать быстро и решительно, нужно назначить определенных лиц на определенную ответственную работу, нужно, чтобы каждый из этих лиц знал определенно свое дело, определенно отвечал за него, будучи ответственным вплоть до расстрела».

Публикуемые ниже заметки свидетельствуют о том, что некоторые руководители еще не осознали всей величины опасности, нависшей над советской страной, не поняли, что Родина требует от них величайшей ответственности за выполнение фронтowych заказов и что расхлябанность и беспечность сейчас — это преступление.

## История с болтом № 291052

Слесарь — стахановец Бенько первичал. Болты подходили к концу, создавалась угроза простоя, а из цеха, где начальником тов. Богданов, болты № 291052 не поступали.

Прошло уже несколько часов. Деталей все не было. Конвейер стоял. Не поступали болты и на другой день, 27 октября. Сборщики требовали, возмущались, доказывали, а им невозмутимо, равнодушно отвечали: «Нет металла. Детали делать не можем. Нам держит металлоцех...».

...В металлоцехе, на козлах около пресса лежит партия той самой прутковой стали, которую ждут и не могут дожидаться в цехе, где начальником тов. Богданов. Металл нужно еще править. Рабочих не видно. Спрашиваем старшего мастера Фалина: «Почему не правит металл?».

— А я откуда знаю, что металл аварийный? Рабочие обедают. Правда, перерыв их кончается в 12 часов дня, да, видимо, малость в столовой задержались...

Время шло. Только в половине

первого рабочие явились в цех. Мастер смены Ивалов, зная, что металл надо готовить немедленно, все же не торопился.

Лишь после активного вмешательства начальника Газснэба тов. Кеворкова в 2 часа дня была отправлена первая, очень незначительная, партия металла. И как заявил диспетчер механосборочного цеха тов. Смирнов, 27 октября первые 155 болтов цех получил только в 4 часа 15 минут дня.

\*\*\*

Болт — не единственная деталь, из-за которой в тот день простаивал конвейер. Сборку машин лимитировали и другие детали и узлы. Но история с болтом очень поучительна.

Она говорит о том, что у некоторых ответственных работников цехов притупилось чувство долга перед Родиной за выполнение важных фронтowych заказов, о том, что благодушие и беспечность пустили глубокие корни в металлоцехе и цехе, где начальником тов. Богданов.

**Р. ГУРЕВИЧ.**

## Очковпирапельство

27 октября главный конвейер простоял 2 часа 40 минут из-за неподачи отделе автомателей пружины шарнира Слайсера (деталь № 4822 в).

Установлено, что начальник ПДС отдела автомателей тов. Фроленко П. А. при проработке дефицита главного конвейера по-

казал, что пружина имеется на базе отдела, и в дефицит ее не включил.

За проявленную халатность со стороны тов. Фроленко, повлекшую за собой срыв работы конвейера, дело на него передано в следственные органы.

## Курсы мастеров социалистического труда

Вследствие ликвидации курсов мастеров социалистического труда, в период отечественной войны на заводе значительно ухудшилась работа по техническому обучению мастеров.

Большое количество мастеров, выдвинутых на работу из лучших стахановцев, совсем не учатся, и

это отражается на производстве.

В целях немедленного улучшения работы по обучению средних командных кадров завода работа курсов мастеров социалистического труда восстанавливается. Срок обучения 6 месяцев. Директором курсов назначен тов. Веремчук.

## Повысить ответственность за работу МПВО

В нашем районе созданы участки местной противовоздушной обороны.

Первое, с чего начали руководители второго участка свою работу, это проверка противопожарного состояния домов и учреждений, входящих в участок. В большинстве жилых домов и общественных зданий чердачные перекрытия покрыты огнестойкими материалами, щели и укрытия подготовлены, в некоторых учреждениях неплохо работают группы самозащиты (хлебозавод, фабрика-кухня, контора связи и другие).

Но неприглядное состояние МПВО в домоуправлениях №№ 5, 6, 7. Домоуправляющие тт. Су-

### Наладить регулярную учебу бойцов групп самозащиты

\*

ворова, Звездов и Крутов не принимают надлежащих мер к управлению столь важного участка работы.

Щели здесь находятся в плохом состоянии, ухода за ними нет, ночные дежурства жильцов слабо организованы и совершенно не ведется никакой работы с бойцами групп самозащиты. О том, что среди бойцов нет никакой дисциплины, говорит следующий факт. Однажды созывалось совещание начальников групп и

## Это было ночью...

Дело было в ночь с 24 на 25 октября. На линии, где обрабатывается одна очень важная остродефицитная деталь для машины, срочно понадобился режущий инструмент, без которого станки линии не могли работать. Из-за отсутствия метчиков стояла также линия блока. Не было сверл и для обработки головки блока. Простой были и на сборке моторов, потому что не поступали блоки.

Производственники пошли в инструментальную кладовую. Она была на замке. Попали к сменному помощнику начальника штампово-инструментального хозяйства (ШИХ) тов. Божедомову. На месте его не оказалось. Наконец, после долгих поисков Божедомов был обнаружен... спящим в сушильном шкафу мастерской электриков. В это время спали и старший электромастер Горбунов и группа слесарей и электриков. Электрики спали, а из-за неисправности электропроводки простаивал ряд линий.

Однако это не единственный факт расхлябанности трудовой и производственной дисциплины в цехе моторов № 2.

На днях мастер Маслов не выполнил одно очень срочное задание, чем сорвал работу моторного цеха № 1. Подобные случаи за Масловым наблюдаются нередко.

Мастер-разливальщик получил заслуженное наказание. Он снят с работы мастера и переведен в наладчики.

Однако, не всегда к нарушителям дисциплины быстро принимаются меры. Поведение Божедомова еще до сих пор не удосужились обсудить в цехе. Не наказаны и другие дезорганизаторы производства.

**В. БОРИСОВ**, отв. редактор стенгазеты «За качественный мотор».

Да здравствует братский союз рабочих, колхозников и интеллигенции нашей страны!

(Из лозунгов ЦК ВКП(б) к XXV годовщине Великой Октябрьской Социалистической Революции).

## Условия не созданы

В нашем цехе люди горят желанием дать больше продукции для Красной Армии. Бригады работают не считаясь со временем, нормы выполняют на 200 и более процентов. Сейчас включились в декадную помощи защитникам Сталинграда, напрягают все силы, чтобы помочь фронтовикам уничтожить фашистскую мразь.

Сегодня наши стахановцы в тылу выпускают нужную фронтую продукцию. Завтра, если нужно, возьмут винтовку, чтобы бить врага на фронте.

Все ли они живут в нормальных условиях? Нет, есть группа рабочих, для которых не созданы эти условия.

Помещение, отведенное им, хорошее, но его надо привести в порядок. Сейчас в общежитии гуляет ветер и сквозняк льет дождь. Печи дымят. Просушить одежду негде.

Начальник цеха тов. Шубин, секретарь партбюро тов. Соколов до сих пор не позаботились об улучшении бытовых условий жизни этих рабочих. Наступают холодные дни. Скоро в этом помещении жить будет невозможно. Нужно срочно принять решительные меры.

**РОГАНОВ**, старший мастер.

## Беспризорная машина

У шоссе на дороге близ пожарного депо стоит полоторатонная автомашинка. У ней нет передних колес, помнят радиатор, нет капота. Стоит она, увязнув в грязи, и ожидает хозяина. Уже прошло свыше трех недель, но хозяин не находится.

Каждый день у этого «остова» можно видеть ребятшек, снимающих мелкие детали для игрушки. Люди, бросившие автомашину, очевидно, забыли, что это — государственное достояние и что за такую бесхозяйственность они будут привлечены к ответственности.

**Д. ДОРОХИН.**

*По сигналам «Автогиганта»*

На вашу заметку «1500 тонн капусты под угрозой гибели» сообщая, что она, в основном, правильно отражает положение с вывозкой капусты на Сейме.

До 15 октября нехватало тоннажа и тяги. С 15 октября это положение выправлено. Для вывозки капусты с Сеймы прикреплено пять барж большого тоннажа (от 320 до 400 тонн каждая), а также две мотолодки и парход «Автозаводец».

Для скорейшей погрузки этих судов организована постоянная бригада из 50 человек. В помощь совхозу для ускорения сбора капусты контора сельскохозяйственных заготовок прикрепила одну грузовую машину до конца уборки.

**ГЛАДИЛОВ**, директор конторы с/х. заготовок ОРС ГАЗ.

Ответственный редактор **В. В. ЕФИМОВА.**

В виду болезни актера тов. Дубенского спектакль «Урок жизни» областного драмтеатра отменяется и переносится на 14 и 15 ноября 1942 года.