

# АВТОГИГАНТ

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Орган парткома, завкома РАП и заводоуправления Горьковского Государственного ордена Ленина автомобильного завода имени Молотова.

Год издания XIV  
Выходит три раза в неделю

Суббота, 28 ноября 1942 г.

№ 129 (3524)  
Цена 10 коп.

## За строжайший режим экономии

Доклад вождя народов товарища Сталина о XXV годовщине Великой Октябрьской Социалистической Революции вдохнул новые силы в советских людей, еще более укрепил уверенность в победе над ненавистным врагом.

Чтобы ускорить час победы, с небывалым производственным подъемом работают сейчас советские люди.

Сообщения Советского Информбюро об успешном наступлении наших войск в районе Сталинграда встречены с огромным энтузиазмом. Каждый советский патриот слушает эти сообщения с волнением и гордостью, каждый труженик тыла стремится всего себя отдать производству, чтобы дать Красной Армии еще больше продукции, поддержать всеми силами наступление наших войск. В едином порыве — отогнать врага от Сталинграда, разгромить фашистских гадов — слились наши фронт и тыл.

В цехах автозавода образцы трудового героизма показывают в эти дни рабочие всех профессий, инженерно-технические работники, смены, бригады, коллективы участков. Они берут обязательства поддержать успешное наступление наших войск самоотверженным трудом, перевыполнением заданий и норм выработки и честно выполняют свои обязательства.

Все возможности, все ресурсы — материалы, топливо, электроэнергия — должны быть использованы с наибольшей эффективностью, чтобы дать Красной Армии больше продукции.

Борьба за жесточайшую экономию во всем не должна ослабевать ни на минуту.

Между тем до сих пор при попустительстве ряда больших и ма-

лых командиров производства, в заводе допускается перерасход огромного количества электроэнергии, топлива, материалов.

На заводе будет проводиться производственно-техническая конференция по режиму экономии, но подготовка к ней проходит явно неудовлетворительно.

Ни по одной из пяти секций предстоящей конференции даже планы мероприятий полностью не составлены. По секции холодной обработки металлов (председатель тов. Батанов) и по секции горячей обработки (председатель тов. Пономарев), не подсчитана экономическая эффективность мероприятий. По секции топлива и энергетики план не рассмотрен главным энергетиком тов. Захаровым.

Особенно мало внимания уделяют предстоящей конференции в секциях: складского хозяйства (председатель тов. Кеворков) и автотранспорта (председатель тов. Каркозов). Планы по этим секциям предусматривают далеко не все источники экономии, составленные они на «скорую руку».

В ряде заметок, публикуемых в сегодняшнем номере «Автогиганта», говорится о фактах возмутительного расточительства электроэнергии и материалов в цехах.

Этому расточительству должен быть положен конец. Экономия везде и во всем — закон военного времени, и всякий, кто нарушает этот закон, ослабляет оборонную мощь нашей Родины.

Объявим жесточайшую борьбу растратчикам энергии и материалов — сэкономим сотни и тысячи киловатт-часов энергии, металл, драгоценное топливо для того, чтобы дать дополнительную продукцию Красной Армии для быстрого разгрома гитлеровских бандитов.

## Самоотверженная работа ремонтников

Директор завода поставил перед коллективом ремонтников трудную и сложную задачу: в короткий срок отремонтировать оборудование литейного цеха ковкого чугуна.

Коллектив ремонтно-механического цеха, «Союзпроммеханизации» и литейного цеха ковкого чугуна, а также монтажники приняли приказ директора, как боевое задание.

В течение трех дней капитально отремонтированы все формовочные конвейеры, изготовлено около четырех с половиной тысяч запасных частей. На всех конвейерах восстановлены рельсовые пути, поставлены новые натяжные и оборотные станции, на 60 процентов заменены тележки и т. д.

Коллектив ремонтников сутками не покидал рабочих мест, боролся за выполнение графика ремонта оборудования. Многие ремонтники, например, бригадир слесарей РМЦ тов. Хапунов и мастер Сухарев, бригадир слесарей литейного цеха ковкого чугуна тов. Шукин, производитель работ «Союзпроммеханизации» тов. Цапаев со своими бригадами не выходили из цеха по 54 часа. Сутками не оставляли цех главный механик завода тов. Дамбург, руководивший всей работой и механик цеха тов. Борисов.

Инициатива, творческая мысль советских патриотов также способствовали успешному выполнению задания.

Тележки для конвейеров заказали более упрощенной, по сравнению с существующей, конструкции, что сократило время механической обработки на 40 процентов. Для изготовления роликов уборочного конвейера не было необходимой марки стали. Ее заменили другой, использовали отходы.

Так, благодаря дружной, самоотверженной работе коллектив ремонтников и монтажников восстановил изношенное и разболтанное оборудование литейного цеха в срок.

Л. ШАМОВСКИЙ, нач. сектора труда и зарплаты отдела главного механика.

## КАК ДОБИВАЕМСЯ ПОБЕДЫ

Я включился в соревнование на лучшего мастера завода. Соревнование помогло нам добиться в октябре неплохих результатов. Производственное задание выполнено на 132,2 проц., план по номенклатуре выполнен на 107,1 процента, 27 дней участок работал по графику, в смене нет рабочих, не выполняющих норм выработки. За эти показатели мне присвоено звание лучшего мастера завода. Как же коллектив добился этих успехов?

Прежде чем приступить к выполнению заказов, мы стараемся их правильно распределить по рабочим местам и точно устанавливаем сроки выполнения каждого заказа. Если рабочий получил задание, он знает, когда оно должно быть закончено. Каждый борется за сроки по-стахановски.

Большое внимание уделяем экономии времени. Если раньше заказы выполнялись пооперационно и они пролеживали подол-

## ПОМОЖЕМ БОЙЦАМ КРАСНОЙ АРМИИ БЕСПОЩАДНО ГРОМИТЬ ВРАГА

### ДОСРОЧНО ВЫПОЛНИЛИ МЕСЯЧНУЮ ПРОГРАММУ

В ответ на успешное наступление наших войск в районе Сталинграда, коллектив участка крупных частей ремонтно-механического цеха (старший мастер участка тов. Чернеев) взял обязательство выполнить ноябрьскую программу 24 числа.

Обязательство выполнено. 24

ноября участок закончил ноябрьскую программу на 100,4 процента.

В борьбе за программу особенно отличились строгальщики Стрекаловский и Пеганов. Каждый из них давал в смену по три нормы.

Н. ВОДОПЬАНОВ.

### УСПЕХИ ПЕРЕДОВЫХ АРМАТУРЩИКОВ

Люди арматурного цеха горят желанием оказать Красной Армии помощь своим трудом. Многие перекрывают установленные нормы выработки.

На участке шайб 160 процентов нормы вырабатывает стахановка Быкова и 170 процентов — стахановка Гушина. На участке

мелких частей высокую выработку показывает тов. Тюрина, а на участке вытяжки — прессовщица профорт Чванова, которая вырабатывает систематически до двух норм в смену.

В. ЖИРНОВ, председатель цехкома арматурного цеха.

### ВЫСОКАЯ ВЫРАБОТКА МОЛОДЫХ ПАТРИОТОВ

Молодые рабочие прессового цеха, только что окончившие ремесленное училище, тт. Сокольников, Конафайский и Юшков, желая своим трудом помочь успешному наступлению Красной Армии, взяли социалистические обязательства:

Не уходить с рабочего места до полного окончания полученного задания.

Давать ежедневно не менее двух норм.

Повести среди рабочих разъяснительную работу за строжайшую экономию электроэнергии.

Молодые патриоты честно выполняют свои обязательства.

25 и 26 ноября они выработали 250 — 300 процентов нормы.

И. ЛЯХОВ, председатель цехового комитета прессового цеха.

### Слабая подготовка к лыжным тренировкам

Подготовка к проведению военнопольного обучения идет на нашем заводе крайне неудовлетворительно.

До 1 декабря должно быть подготовлено 150 инструкторов-командиров военно-лыжного дела. Но цеховые организации отнеслись к этому безответственно. Выделено на семинар всего 80 человек, а посещают его только 40 человек.

Предцехкома инструментально-штампового отдела тов. Гатеня и секретарь комитета комсомола тов. Головань должны были выделить на семинар 15 человек, выделили 7, а посещает занятия только один.

Предцехкома цеха моторов № 2 тов. Добышева и секретарь комитета комсомола тов. Бубнова вместо 8 выделили пока только

пять, а ходит на семинар тоже только один человек.

Из цехов: ремонтно-механического (предцехкома тов. Бычков), заводоуправления (тов. Ганжа), литейного цеха серого чугуна (тов. Конторович), модельно-штампового (тов. Усанов), ОРСа (тт. Гарушина и Петрова) занятия семинара не посещает никто.

Также плохо идет организация учебных групп в цехах: ИШО, механическом № 3, колесном, шасси, ОРСе и других.

Зима вступила в свои права. Есть все возможности широко развернуть военно-лыжную подготовку населения. Нужно лишь профсоюзным и комсомольским организациям уделить этому делу серьезное внимание.

С. ДРОЗДОВ, председатель ДСО «Торпедо».

### ТЕПЛЫЕ ВЕЩИ — ЗАЩИТНИКАМ РОДИНЫ

#### Возглавить большое патриотическое дело

Непрекращающимся потоком поступают подарки и теплые вещи для доблестных защитников нашей Родины — бойцов Красной Армии.

Коллектив деревообделочного цеха № 1 за последнее время собрал свыше 60 теплых вещей.

Возглавить и организовать это большое дело партбюро поручило тт. Куланову (председатель ко-

миссии) и Смирновой (член комиссии).

Однако, о какой организации может идти речь, если сами эти товарищи личного участия в этом деле не принимают, как и начальник цеха тов. Бурдыгин.

Секретарь парторганизации тов. Ислентьев не осуществляет должного контроля и не спрашивает с тт. Смирновой и Куланова выполнения партийного поручения.

#### Первая забота — о них

Смазчица стальных рессорного цеха тов. Хомякова уже много подарков послала на фронт. Сейчас она принесла наводочки и затейливо вышитые носовые платки.

— Как любимому сыну, вышивала я их, — говорит тов. Хомякова. — Пусть наши защитники знают, что в тылу первая забота — о них. Ничего для них не жалко, пусть только крепче бьют фашистских собак.

Много подарков сдала и знатная стахановка цеха, профгруппорг Настя Болдова. На днях она

принесла прекрасные меховые рукавицы.

— Наши бойцы не должны мерзнуть зимой, — говорит стахановка.

От члена партбюро мастера тов. Гонзова приняты теплые фуфайка и брюки. Ценные вещи поступают и от других товарищей.

Коллектив рессорного цеха старается помочь Красной Армии громить фашистов и своим высокопроизводительным трудом, и заботой о нуждах бойцов.

ГОРЕВ, секретарь партбюро.

### ВНИМАНИЮ ПОДПИСЧИКОВ

В связи с выходом газеты «Автогигант» три раза в неделю, подписная плата увеличивается с 80 коп. до 1 руб. 20 коп. Подписчи-

кам необходимо произвести перерасчет в автозаводском отделении «Союзпечать».

«СОЮЗПЕЧАТЬ».



# „Нельзя терпеть в нашей среде бесхозяйственных, расточительных людей“

## ★ МНОГО РАЗГОВОРОВ И МАЛО ДЕЛА

— Энергией киловаттчаса можно выпечь 88 кгр. хлеба, и поэтому мы должны бороться за экономию электроэнергии... — говорил мастер — электрик цеха кованых машин своему коллективу. И в то же время освещение мощной электролампы, сливаясь с белым дневным светом, резало ему глаза.

— Энергией киловаттчаса можно выплавить 100 кгр. чугуна, а потому будет преступлением, если мы не объявим беспощадную борьбу расхиителям электроэнергии... — проповедывал начальник арматурного цеха тов. Парийский перед собравшимися мастерами. И тут же металлической палочкой от электрического прибора добывал огонь для папироски.

— Энергией киловаттчаса можно добыть и доставить на гора 75 кгр. угля... — распылялся перед прессовщиками в обеденный перерыв старший мастер паровой кузницы тов. Чемпалов. А от прессов «Кизерлинг» слышался сильный гуд работающих вхолостую моторов.

— Энергией киловаттчаса можно сварить 50 кгр. стали... — твердил собравшимся по окончании смены рабочим старший мастер участка вытяжки арматурного цеха тов. Янин. И здесь же включил мотор сварочной машины, накалив стальную проволоку и закурил от нее.

Фактов безответственного растрачивания электроэнергии на нашем заводе очень много. И это тем хуже, что отдельные руководители участков и цехов много говорят об экономии электроэнергии и мало делают для бережного расходования ее.

С. РОССИЙСКИЙ.

Условия военного времени требуют от рабочих, работников, бригадиров, мастеров, обслуживающего персонала бережного расходования каждого киловаттчаса электроэнергии, каждого килограмма топлива, металла и различных материалов. Надо немедленно проводить в жизнь каждое ценное рационализаторское предложение, направленное на экономию топлива, энергии, материалов.

Но у нас до сих пор еще не проводят в жизнь режим экономии. Об этом говорят ниже публикуемые материалы.

## ★ Рабочие предложения не внедряются

При сверлении отверстий шестерни АА-7101 ломается много сверл, что приводит к массовому браку этих деталей. Ремонтный мастер участка тов. Сурков предложил специальное приспособление, дающее возможность извлекать из отверстий шестерни части сломанных сверл.

По неизвестным причинам старший мастер участка тов. Серебряков тормозит внедрение этого предложения, хотя оно дает возможность устранить брак полутора тысяч шестерен.

Наладчик Шалашев предложил заменить расточку отверстий в шестерне одного узла разверткой. Это предложение увеличивает производительность труда, ускоряет и значительно облегчает наладку, а также процентов на двадцать снижает брак изделий.

Заказ на изготовление развертки 13—У—966 дан в инструментально-штамповый отдел еще три месяца тому назад, но он не готов и по сей день. Предложение рабочего, дающее большой экономический эффект, не внедряется в производство.

По вине того же инструментально-штампового отдела не проводится в жизнь очень ценное рационализаторское предложение старшего технолога тов. Животовского.

Применяя многоспицевую головку, тов. Животовский предложил совместить сверловку и

развертку 15-ти отверстий в двух деталях (диск со ступицей и звездочка). Предложение повышает производительность труда на 1000 процентов. Однако из-за того, что ИПО не сделал до сих пор головки, предложение не проводится в жизнь.

В соединительной пластине картера двигателя (деталь 70-140142) сверловку 26 отверстий производят на односпиндельном станке. Поступило предложение сверловку отверстий производить на многоспицевом станке «Натко». Для этого потребовались переходные конуса, которые были заказаны в ШИХ'е цеха моторов № 2 тов. Бухарину.

В течение двух месяцев Бухарин «не находит» времени для того, чтобы выполнить заказ, хотя применение конусов повышает производительность станка в 10-15 раз.

Все эти факты взяты из жизни рационализаторов цеха моторов № 2. Творческая мысль рационализаторов и изобретателей направлена на то, чтобы при меньших затратах увеличить выпуск продукции для фронта, во всем, всюду и везде добиваться стройнейшей экономии. Но по вине отдельных работников цеха и ИПО завода ценные мероприятия не проводятся в жизнь, глупится инициатива изобретателей.

Р. ДИНАМОВА.

## ★ МОТОРЫ РАБОТАЮТ ВХОЛОСТУЮ

Руководители участков паровой кузницы недостаточно занимаются вопросами экономии электроэнергии. Многие из них считают, что это — дело электриков. И вот из-за этого наплевательского отношения к вопросу экономии, на участках наблюдаются вопиющие факты разбазаривания электроэнергии.

23 ноября во вторую смену, рабочие участка мастера тов. Чемпалова, не выключив моторы у прессов, ушли обедать. Двухсотпятидесяти и шестидесятитонные «Кизерлинги» свыше 30 минут работали вхолостую. И проработали бы больше, если бы электрик Елагин не заметил и не выключил моторы. Спрашивается: за чем же следит мастер участка?

Такого же рода факты наблюдаются и на участке мастера Пилигина. Электрики не раз выключали работающие бесцельно наждаки.

Экономить электроэнергию должен каждый работающий в цехе. А. ТИХОНЦЕВ, мастер-электрик паровой кузницы.

Перерыв. На линии никого не видно. Люди ушли обедать. А на станке «ЗИК» мотор включен, хотя никто на нем не работает. Электроэнергия расходуется впустую. Мастер Синев с участка тов. Серебрякова, уйдя обедать, опять «забыл» выключить мотор. Это далеко не единственный случай, когда по вине командиров производства в цехе моторов № 2 растрачивается электроэнергия. На том же участке Серебрякова наладчик Бакилевский также допускает работу моторов вхолостую.

Старший мастер участка тов. Титин в дневное время систематически пользовался электроосвещением. Потребовалось опротестовать его, чтобы прекратить это безобразие.

А. ЩЕПКИН, мастер-электрик.

## ОТЛИЧНИК-БОЕЦ КАМАЕВ

Директору, секретарю парткома, председателю завкома и всему коллективу рабочих и служащих Горьковского автозавода имени Молотова.

Здравствуй, дорогие товарищи! Шлем вам пламенный красноармейский привет из рядов доблестной Красной Армии и сообщаем, что бывший ваш слесарь-монтажник прессового цеха, ныне воин Красной Армии Камаев Анатолий Александрович, находится на службе в нашей части.

За все время своей службы и по настоящий день красноармеец Камаев А. А. проявил себя, как один из лучших бойцов Красной Армии. Он отличник боевой и политической подготовки, дисциплинированный боец, чуткий товарищ. Камаев А. А. повседневно борется за насаждение подлинно-воинской железно-революционной дисциплины в подразделениях.

Все боевые задания командования по борьбе с немецко-фашистским зверьем выполнялись им и выполняются в настоящее время точно и аккуратно, в срок. За период службы в нашей части кра-

сноармейцу Камаеву А. А. вынесен ряд благодарностей. За образцовое выполнение боевых заданий командования на фронте борьбы с немецкими захватчиками — 6 июня 1942 г. Правительство СССР наградило его медалью «За боевые заслуги».

Мы — командование части благодарим вас за то, что вы воспитали в своем коллективе такого чуткого товарища, дисциплинированного и исполнительного бойца, как тов. Камаев.

Надеемся, что коллектив автозавода и впредь будет воспитывать в своей среде таких бойцов для нашей родины, каким является красноармеец Камаев.

Желаем вам еще лучше трудиться на благо любимой Родины, выполнять и перевыполнять производственную программу, чтобы это послужило быстрее и мощнее Красной Армии в борьбе с заклятым врагом.

Желаем вам успеха в вашей работе.

Командир части ОКУНЕВ.  
Зам. командира по политчасти МАЙКОВ.

## ОБЗОР ПЕЧАТИ

## ГЛУБЖЕ ВНИКАТЬ В ДЕЛА ПРОИЗВОДСТВА

Стенная газета рессорного цеха «Рессора» выходит от случая к случаю. Поэтому она не отражает борьбы коллектива за выполнение производственной программы, не помогает руководству цеха и партийной организации мобилизовать рабочих на успешную работу.

В номере, выпущенном к XXV годовщине Октября, помещено три статьи, и ни в одной вы не увидите, как работал цех, с какими результатами пришел коллектив к великой годовщине, как работали люди.

Лишь в статье Шатарова сказано, что «октябрьскую программу цех не выполнил и произошло это из-за неповоротливости ПДС и диспетчерского аппарата».

Если это так, почему же редколлегия по-серьезному не поинтересовалась негодным стилем руководства этих людей, не вскрыла истинную причину провала всей работы цеха.

В следующем номере «Рессоры», вышедшем через десять дней, редколлегия также ни словом не обмолвилась о том, почему рессорный цех не выполняет программу, не поинтересовалась отстающие участки.

Редколлегия стенной газеты и ответственному редактору т. Широкову надо больше вникать в дела производства, вскрывать истинные причины неудовлетворительной работы цеха, помогать руководству расширять «узкие» места.

## Все на лыжи!

Завтра, 29 ноября, открывается лыжная база добровольного спортивного общества «Торпедо». Пользоваться лыжами могут все желающие.

Лыжная база находится в конце проспекта Молотова, в бывшем магазине «Союзкож». Работает ежедневно с 10 часов утра.

## ИЗВЕЩЕНИЕ

Очередное занятие Воскресного университета состоится 29 ноября, в 10 часов утра, в Большом зале райсовета.

Будет прочтена лекция на тему: «МЕНЬШЕВИКИ И БОЛЬШЕВИКИ В ПЕРИОД РУССКО-ЯПОНСКОЙ ВОЙНЫ И ПЕРВОЙ РУССКОЙ РЕВОЛЮЦИИ» (1904 — 1907 гг.).

ОТДЕЛ ПРОПАГАНДЫ И АГИТАЦИИ РАЙКОМА ВКП(б).

Ответственный редактор  
В. В. ЕФИМОВА.

## КИНО-КОНЦЕРТНЫЙ ЗАЛ С 28 по 1 декабря НОВЫЙ БОЕВОЙ КИНО-СБОРНИК № 12

С участием лауреата сталинской премии заслужен. артиста республики М. Жарова.

Нач. сеансов 28 ноября в 4 и 6 часов,  
29 ноября в 12, 2, 4, 6, 8, 10 часов,  
30 ноября в 4, 6, 8 часов,  
1 декабря в 2, 4, 6, 8, 10 часов.

## ВЕЧЕР-КОНЦЕРТ КРАСНОАРМЕЙСКОЙ ХУДО- ЖЕСТВЕННОЙ САМОДЕЯ- ТЕЛЬНОСТИ

Начало в 10 часов вечера.  
До начала и по окончании танцы.  
Принимаются заявки от организаций.

С 2 декабря  
КАК ЗАКАЛЯЛАСЬ СТАЛЬ  
Принимаются заявки от организаций.

Кино-концертному залу требуются: бухгалтер, художник, дворники и уборщица.

## Письма с фронта

### УВЕЛИЧИВАЙТЕ ВЫПУСК ПРОДУКЦИИ

#### Рабочим завода, строителям боевых машин

Мы, бойцы и командиры подполковника Тиглеровича. Наши удары по противнику с каждым днем крепнут и крепнут. Сейчас, как никогда, наш народ и наша армия едины в своем святом порыве уничтожить ненавистных оккупантов.

И мы, которые являемся маленькой частицей нашей армии, желаем быстрее выполнить приказ нашего великого полководца товарища Сталина, боремся за выполнение таких обязательств:

Бережь материальную часть, как зеницу ока, и не имей ни одной аварии. В совершенстве владеть техникой и вооружением, которыми нас снабдила родина. Ни в каких случаях не оставлять подбитую машину на поле боя. При первых же боях с противником открыть счет убитых до 50 фрицев. Иметь экономиию горюче-смазочных материалов на 15 процентов.

Среди нас уже есть участники отечественной войны, которые имеют на своем счету много уничтоженных гангов.

Дорогие товарищи! Мы, бойцы и командиры, благодарим вас за выпущенную продукцию и заверяем вас в том, что поставленная перед нами задача будет безусловно выполнена. В свою очередь призываем вас увеличивать из дня в день выпуск продукции, улучшать ее качество.

Желаем вам в вашей жизни и труде больших успехов.

По поручению письма подписали лейтенанты ГАВРИЛОВ, ГОРБУНОВ, гвардии лейтенант СИБЕЛЬДИН, лейтенант БИЛЯНЦ, гвардии старший сержант БУРАШНИКОВ.