

# АВТОГИГАНТ

Орган парткома, завкома РАП и заводоуправления Горьковского  
Государственного ордена Ленина автомобильного завода имени Молотова.

Год издания XIV  
Выходит три раза в неделю

Вторник, 1 декабря 1942 г.

№ 130 (3525)  
Цена 10 коп.

## Преодолеть все трудности

Вся наша страна могучим трудовым порывом, огромным ростом производительности труда поддерживает наступление частей Красной Армии на фашистские банды. Небывалой выработки добиваются сейчас и в цехах нашего завода советские патриоты — слесари Коновалов, станочники Огарев и Смирнов из цеха моторов № 1 и ряд других. Самоотверженно работают кузнецы и сборщики, токари и прессовщики, фрезеровщики и модельщики.

Но завод в целом в эти дни озорно проваливает производственную программу. От руководителей цехов и отделов заводоуправления чаще всего можно услышать:

— Программа срывается из-за перебоев в подаче электроэнергии.

Так ли это?

28 ноября литейный цех ковкого чугуна, продукция которого остродефицитна на заводе, простоял 3 часа, а 29 ноября цех простоял целый день из-за отсутствия кокса, своевременно не доставленного на автозавод. 30 числа по этой же причине сопозданием на 3 часа начали работу в литейном цехе серого и в литейном цехе ковкого чугуна.

Это результат неорганизованности и неповоротливости зам. директора завода тов. Вараксина, зам. начальника топливного отдела тов. Завьялова и начальника железнодорожного цеха тов. Саратина.

Тов. Вараксин с большим запозданием стал принимать меры к ускорению доставки маршрута на завод. По прибытии же маршрута в Горький потребовалось 12 (ДВЕ-НАДЦАТЬ!) часов для того, чтобы доставить кокс в цехи.

Такой ли работы требует Родина в эти дни?

За последнее время приостановлена сборка машин из-за отсутствия радиаторов, для изготовления которых нужен газогенераторный газ.

Торф для выработки газа в изобилии имеется в районе. Фонды на торф топливный отдел так же имеет. На заводе же его нет исключительно из-за безрукости руководителей топливного отдела тт. Завьялова и Кузнецова.

Попустительствует же такой безобразной работе зам. директора завода тов. Вараксин, не принимающий должных мер к перевозкам торфа, хотя транспорт завода подчинен ему.

Здесь уж ссылкам на отсутствие электроэнергии не может быть места!

Сотни рабочих часов теряются заводом ежедневно из-за отвратительной работы столовых (особенно в кузнечных цехах).

Почему же зам. начальника ОРСа по питанию т. Долгопятов не займется наблюдением порядка в столовых?

Скрываться за ширму объективных причин находится немало охотников на автозаводе. Партийные организации в порядке контроля хозяйственной деятельности администрации должны пресекать попытки хозяйственников сослаться на объективные причины и этим прикрыть свою неповоротливость, свое неумение оперативно руководить.

Трудности, которые есть на нашем заводе, вполне преодолимы, и они должны быть преодолены. На это должен быть мобилизован весь коллектив автозавода.

Все силы, все умение, все способности — на выполнение производственной программы! Поможем Красной Армии продолжать успешное наступление, приблизим час окончательного разгрома ненавистных гитлеровских полчищ!

## Беспечность, халатность, расхлябанность

По вине тт. Киреева, Апанасенко, Иванющенко простаивает конвейер сборки машин

Вдруг конвейер сборки грузовых машин остановился. Нет продольных бортов из деревообрабатывающего цеха.

В чем дело? Почему прекратилась сборка машин из-за деталей, которых в ДОЦ имеется много? Экспедитор ДОЦ Федоришин, выгрузив борты на конвейере, как и обычно, заехал в отдел автономалей за деталями. Делается это для того, чтобы в обратный путь машина не шла порожняком. В отделе автономалей заранее знали, что из ДОЦ придут за деталями, тем не менее их не подготовили, и машина в ожидании нормалей простояла два часа, а продольные борты возить было не на чем.

Беспечность и халатность проявил в этом деле и диспетчер ДОЦ тов. Киреев. Он не принял никаких мер и на вопрос начальника ДОЦ тов. Бурдыгина спокойно отвечал: «Все нормально, все хорошо».

Что же тов. Киреев считает «нормальным», если остановка конвейера не явилась для него сигналом большой тревоги за программу завода?

— Опять отдел автономалей виноват, — нервничает диспетчер завода. На проводе — прессовый цех. Тормозные задние барабаны не собираются. Нет шпильки (деталь № 1118). Из-за отсутствия барабанов остановился главный конвейер.

А «виновницы» остановки конвейера — шпильки преспокойно лежали на улице, у прессового цеха. Их случайно обнаружил здесь диспетчер Курмаев. Рабочий отдела автономалей Кочетов, выгрузив детали прямо на улице, никому ничего не сказал, не оформил документы и уехал.

Долго ли будут продолжаться такие «порядки» в вашем отделе, тт. Апанасенко и Маев?

11 часов 20 минут дня. — Наконечников нет, главный конвейер не сможем обеспечить тягами, — сообщает заместителю главного диспетчера завода диспетчер арматурного цеха Иванющенко.

— Цех металлопокрытий?

— Да.

— Почему не подаете наконец шпильки арматурному цеху?

— Да они у нас готовые лежат. Их никто не просит.

Пояснения излишни.

Все эти случаи имели место 30 ноября. Они — результат расхлябанности, беспечности и халатности отдельных работников завода. Это по их вине срывается выпуск продукции для фронта. Пора уже хозяйственным руководителям цехов, партийным и профсоюзным организациям навести большевистский порядок и добиться железной дисциплины на производстве.

Н. ДИНАМОВА.

## Завоз торфа срывается

Положение с завозом торфа на склады котельных создается гяжелое. Имеющиеся запасы торфа иссякли, а поступление его очень незначительно. Вместо 450 тонн завозится ежедневно только 130—150 тонн.

На погрузке и выгрузке торфа нехватает рабочих, и это является основной причиной невыполнения суточного плана завоза топлива.

Газопех должен был погрузить 300 тонн торфа, не сделал ничего. Совершенно не выполняют задания цехи, где начальниками тт. Зверин и Троицкий.

Тормозит завоз торфа и железнодорожный цех. Почти нет дня, чтобы по вине железнодорожников не простаивали груженные торфом вагоны.

Н 8-й годовщине со дня  
злодейского убийства С. М. Кирова

Он правду любил. И куда б ни послала  
Его, незабвенного, Родина-мать,  
Повсюду в делах его правда сверкала,  
И всюду Мироныч умел побеждать.

Он с ней побеждал на полях Казахстана,  
В заводах Урала, где плавится медь,  
И там, где в лазурное небо фонтаном  
Брызжет бакинская черная нефть.

Он жил ею в мрачные годы подполья,  
В сырых казематах, в застенках глухих.  
Он звал, и его непреклонная воля  
Отвагу и храбрость рождала в других.

Он, с детства познавший нужду и невзгоду,  
Чья юность окрепла в огне баррикад,  
Пронес наше алое знамя свободы,  
Как солнце, сиял его радостный взгляд.

## В ответ на успешное наступление Красной Армии

В ответ на успешное наступление частей нашей героической Красной Армии рабочие участка коленчатого вала и кулачкового валика моторного цеха № 1, обязались повысить производительность труда, увеличить выпуск продукции. Слова стахановцев не расходятся с делом. Об этом говорят нижеподписуемые заметки рабочих моторного цеха № 1.

### НА ПЯТИ СТАНКАХ

Окончив неполную среднюю школу, я хотел учиться дальше. Но началась война, и я пошел на производство. Поступил в моторный цех № 1 станочником.

Мастер мне сказал:

— Будешь работать на балансировке коленчатых валов. Это самая ответственная операция.

На пяти станках здесь работали два человека. Но ознакомившись как следует с делом, я заключил, что можно справиться и одному. Посоветовался с начальником участка тов. Шкулевым. Он не возражал и создал мне условия. С тех пор я работаю один и

даю продукции столько же, сколько дают в другой смене два станочника, а иногда и больше.

Вот моя выработка за три дня. 26 ноября я дал две с половиной нормы, 27 ноября — 408 процентов нормы, а 28 числа — уже 480 процентов.

Говорят, в цехе такой выработки еще не было. Но я на этом не останавливаюсь. Буду работать больше и лучше, чтобы приблизить час окончательного разгрома ненавистных захватчиков.

Н. ОГАРЕВ, станочник цеха моторов № 1.

### ВМЕСТО ДВУХ ВАЛОВ ОБРАБАТЫВАЮ 5—6

До июля этого года я работал бухгалтером. Но когда на производство потребовались люди, пошел в цех. В течение двух недель я освоил две операции и скоро стал перевыполнять нормы выработки. Нормой предусмотрено на станке «Натко» обрабатывать четыре вала в час, а же обрабатываю 8 валов. На фрезерном станке вместо двух валов в час обрабатываю 5—6 валов.

Когда передали сводку Совинформбюро об успешном наступлении наших войск под Сталинградом, мне захотелось отметить этот

факт высокопроизводительным трудом, захотелось помочь доблестным воинам прогнать фашистских захватчиков.

Я хорошо подготовил рабочее место, инструмент, меня полностью обеспечили заготовками. И, работая буквально без одной минуты простоя, я добился на двух станках выполнения норм выработки на 415 процентов.

Так работать можно каждый день. Нужно лишь бесперебойное обеспечение станков деталями.

СМИРНОВ, станочник цеха моторов № 1.

### УСПЕХИ СТАХАНОВЦА КОНОВАЛОВА

Тихон Никитович Коновалов пришел в цех моторов № 1 пять месяцев назад и в совершенстве освоил профессию слесаря-переборщика.

Набирая каждый день темпы, тов. Коновалов на днях перебрал шесть моторов. Это в нашем цехе рекордный показатель.

— Свою выработку я посвящаю успешному наступлению Красной Армии на Сталинградском фронте, — говорит стахановец Коновалов.

Благодаря чему он добивается высокой выработки? Об этом стахановец рассказывает так:

— За полчаса до работы я обычно подготавливаю весь необходимый мне инструмент, раскладываю его так, чтобы потом не искать. Работаю одновременно на двух станках. На одном кончаю переборку мотора, а на втором подготавливаю следующий. Все рассчитываю до мелочей и, таким образом, ни одна минута рабочего времени у меня не пропадает.

Н. ДУДЧЕНКО, председатель цехкома цеха моторов № 1.

### Шесть норм

Молодой рабочий, сборщик цеха, где начальником тов. Симонов. Михаил Кобылкин на днях установил небывалую выработку. На сборке сложного узла он дал в смену шесть норм. Таким образом Кобылкин в течение смены один выполнил недельное задание по сборке этого узла.

Смена мастера Семенова долгое время держит в своих руках передовые заводские Красные знамя. Замечательно работает смена и сейчас. Несмотря на то, что здесь нехватает около 30 процентов рабочих, смена изо дня в день выдерживает суточный график выпуска продукции.

— Мы, как бойцы на фронте, — заявил на митинге токарь-стахановец тов. Семенов. — с малым количеством людей, несмотря на все трудности, выполняем боевые задания.

Так рабочие цеха, где начальником тов. Симонов, поддерживают наступление Красной Армии.

Н. САХАРОВ, секретарь партбюро.

## Правда Кирова

Как песню, любил он леса и долины.

Повсюду был гостем для нас дорогим.

Нет! Мы не забудем

О нем, о любимом,

И образ его будет вечно живым!

Живым он останется с нами навеки.

И в дни, когда бурей бушует война,

О Кирове нашем — родном человеке

Еще и еще вспоминает страна.

Алексей ПРОСВИРНИКОВ,  
мл. политрук.

По цехам завода и в общежитиях сегодня проводятся беседы на тему: «Сергей Миронович Киров».

В районном агитпункте организована выставка литературы о тов. Кирове. Этой литературой пользуются многие агитаторы, готовящиеся к проведению бесед о годовщине злодейского убийства С. М. Кирова.



## СОЗДАТЬ ВСЕ УСЛОВИЯ ДЛЯ ВЫСОКО- ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОГО ТРУДА

ВЫПОЛНЯТЬ НОРМЫ  
ВЫРАБОТКИ  
ДОЛЖЕН КАЖДЫЙ РАБОЧИЙ

Партийный комитет автозавода, проверив, как выполняются решения обкома ВКП(б) от 11 октября, «Об использовании рабочей силы на автозаводе имени Молотова», обсудил итоги проверки на своем заседании 27 ноября и установил, что эти решения на заводе выполняются неудовлетворительно.

Потери рабочего времени слишком очень незначительны. Наряду с улучшением работы искореняемых столовых, в целом по заводу дело общественного питания организовано неудовлетворительно. В столовой № 11 (мехового чугуна) и столовой кузнечных цехов попрежнему затрата времени на обед составляет от 1 до 1,5 часа.

Неудовлетворительное использование рабочей силы на заводе является следствием: плохой организации труда, отсутствия заделов, из-за отставания заготовительных цехов и нечеткой работы производственного отдела завода, а также недостаточной требовательности к среднему командному составу со стороны начальников цехов в отношении подготовки участков. Отсутствует партийный контроль со стороны цеховых парторганизаций над хозяйственной деятельностью администрации. Слабо развернута массово-политическая работа в цехах и общежитиях.

Совершенно неудовлетворительно разрешаются жилищно-бытовые нужды, особенно вновь пришедших рабочих: обеспечение одеждой, обувью и постельными принадлежностями — из-за формального подхода к решению этих вопросов со стороны пом. директора завода т. Иванова и зам. директора по рабочему снабжению тов. Айзенштадта.

Отдел кадров и пом. директора завода тов. Кадемин не занимаются проверкой правильности использования рабочих в цехах, ограничивая свою деятельность оформлением приема.

Партийный комитет потребовал от т. Кадемина, Иванова и Айзенштадта немедленного исправления недостатков.

Принято развернутое решение, в котором намечен ряд мероприятий по удовлетворению бытовых нужд новых рабочих и по проведению среди них систематической политмассовой работы.

Партком обязал председателя завкома РАП тов. Шахова и комиссара ЦК ВЛКСМ тов. Бахтиярова составить план политмассовой работы в общежитиях, включая в эту работу заводские добровольные общества (Осоавиахим, РОКК, «Торпедо», МОПР и другие), а также представителей дирекции и районных организаций.

Бюро парторганизации ОРСа и лично секретарь партбюро тов. Афанасьев решением парткома обязаны взять под особый контроль работу столовых литейных и кузнечных цехов, обеспечивая развертывание необходимой партийно-массовой работы среди персонала столовых.

Зам. секретари парткома тов. Филатову поручено проверить выполнение настоящего решения.

## Я спокойна за своего ребенка

За чуткое и внимательное отношение к моему ребенку выношу благодарность обслуживающему персоналу детских № 14. Особое спасибо зав. детскими тов. Соколовой, медсестрам Абрамовой, Арсентьевой, Малышкиной, Мысоловой и няне Быбиной. Ребенок находится в яслях в хороших условиях, и я, работая на заводе, спокойна за него. Он в заботливых руках.

А. З. ШУРЖУНОВА, станочница цеха моторов № 1.

## Литейные цехи все еще задерживают темпы работы завода

### Содержать оборудование в чистоте

На днях оборудование литейного цеха ковкого чугуна было капитально отремонтировано, очищено от завалов земли.

Производственные рабочие обязаны беречь оборудование, следить за чистотой его, сдавать смену смене в образцовом состоянии.

Однако с этим здесь не совсем благополучно. Буквально после работы двух смен все конвейеры снова оказались в загрязненном состоянии. Всюду завалы земли, песчаные отходы.

Мастера не считают нужным после окончания смены приводить в порядок оборудование и рабочие места. В результате с первых же дней после ремонта снова аварии. Особенно это относится к земледельной системе. Раньше производственные рутали нас за то, что под лентами конвейеров мы не можем сменить ролики. Сейчас

ролики сменяли, и все же аварии мы не избежали. 27 ноября у конвейера сломался мотор. Произошло это оттого, что вся лента и весь натяжной барабан оказались засыпанными землей. Лента перегружилась, перегружился и мотор.

Неоднократно мы обращали внимание мастера земледельной системы тов. Иванова на необходимость соблюдать элементарные условия эксплуатации оборудования, но он мало обращает внимания на это. Лента попрежнему остается засыпанной землей.

Начальнику цеха тов. Акимову необходимо заставить мастеров поддерживать чистоту на производстве, иначе оборудование и впредь будет задерживать темпы работы цеха.

Н. М. СТАРИКОВ, сменный механик литейного цеха ковкого чугуна.

## Горы земли, завалы

Литейный цех серого чугуна — поставщик деталей для ряда цехов завода. От успешной его работы зависит во многом успех завода в целом. Но в нашем цехе и в его отделениях как обрубном, так и в стержневом нет порядка. Я скажу насчет своего стержневого отделения. Оно сполз завалено. Здесь высятся горы бракованных стержней, земли, песка, и пройти по линиям нет возможности.

Эти горы брака по 2 и 3 мешка не убираются. Завалы на линиях не дают возможности нормально работать.

В большой степени из-за этого не подается литье механическим цехам. Мы, комсомольцы и молодежь цеха, просим администрацию литейного цеха серого чугуна организовать уборку этого мусора, дать возможность коллективу работать по-стахановски.

А. КОЗЛОВ, контролер ОТК.

## Привести в порядок фартучный конвейер

Оборудование нашего участка после ремонта работает неплохо. Моя смена теперь систематически выполняет задания, давая до 120 процентов нормы. Ударно работают бригада формовщиков тов. Мольшайлова и бригада выбивщиков тов. Кобзева. Они дают до полутора норм в смену.

Но это не предел. Мы могли бы давать значительно больше продукции, чем даем сейчас, если бы не мешали внутренние недостатки, быстро устранялись все еще имеющиеся неполадки с оборудованием.

Главный по подаче земли в

бункера останавливается за смену раза три-четыре. У него не в порядке ковша, надо их заменить, но у ремонтников (мастер Тихомиров) до этого «руки не доходят».

Фартучный конвейер иногда всю смену работает бесперебойно, иногда же останавливается из-за того, что вылетают планки. Здесь необходимо иметь постоянного слесаря, который следил бы за оборудованием и тут же устранял мелкие неполадки.

В. ДЕЛОВ, мастер сталкового участка литейного цеха ковкого чугуна.

## Укрепить трудовую дисциплину в механосборочном цехе

Трудовая дисциплина в механосборочном цехе стоит на очень низком уровне. Низовой командный состав за крепкую железную дисциплину не борется, а, наоборот, своим поведением только способствует разложению трудовой дисциплины среди рабочих.

Бригадир Тимофеев, не выполнив сменное задание по сборке машин, оставил без руководства бригаду в 12 человек и со спокойной совестью ушел в мастерскую механика... спать.

Да что бригадир! Сменные и старшие мастера не считают для себязорным уйти из цеха, не закончив работу. 23 ноября начальник мастерской Валиков, старший мастер Ермаков и сменный мастер Шабаев, не выполнив задания, оставив смену, ушли домой.

А на днях так же поступил старший мастер Курицын. Зная, что у него осталось невыполненным более трети установленного задания, Курицын бросил работу и ушел из цеха.

Плохие примеры заразительны. Глядя на своих начальников, нарушают трудовую дисциплину и рабочие. Недавно при проверке был выявлен такой факт. В ноч-

ной смене у мастера Мосолова во время работы спали... 18 человек.

Низкая трудовая дисциплина среди рабочих и командного состава цеха снижает производительность труда, уменьшает выпуск продукции для фронта. Однако, повседневною большевистской борьбы за укрепление дисциплины труда в цехе не ведется. Об этом много говорят, еще больше возмущаются, и на этом успокаиваются.

С. ШИРЯЕВ, начальник бюро организации труда и заработной платы.

Можно в цехе за победу драться.  
К бою, заводская молодежь!  
Воинскую славу сталинградцев  
Трудовую славою приумножь!

## Как я добиваюсь высокой выработки

В мае месяце я окончил ремесленное училище № 1 и поступил слесарем в службу штампово-инструментального хозяйства прессового цеха. Работа меня интересовала, я старался как можно скорее освоить процесс ремонта штампов. И этого я добился. О моей высокой выработке уже сообщалось в «Автозаводце» от 28 ноября.

26 ноября мастер Куликов дал мне задание отремонтировать вырубной штамп детали АА-5784. Требовалось устранить заусенку при вырубке и наладить с'емник, который изнашивался и не сбрасывал деталь. Я разобрал штамп, внимательно осмотрел все его части. Оказалось: крошки матрицы забились, пружины ослабли, в пластине с'емника с'езжал резба. Матрицу пришлось прошлифовать, пружины подобрать новые, более устойчивые. Вопрос возник о новых боксах, потому что старые

не могли выдержать усилие пружины, да и износ резбы в пластинке с'емника подтверждал необходимость их замены.

Как быть?

Точить новые болты — очень долго, использовать старые — нельзя, так как их нужно обрезать для нарезки новой резбы и они будут короче. А производственный стоит над «душой» и требуют штамп — деталь в дефиците. Тогда я подошел к шкафу, где находились болты от старых штампов, и стал подбирать. Вскоре я нашел подходящие болты, обрезал их, сделал новую резбу и вставил в штамп.

Таким образом штамп был отремонтирован досрочно. А норма выработки достигла до 300 процентов.

С таким же напряжением сил я буду работать и в дальнейшем.

П. СОКОЛЬНИКОВ, слесарь прессового цеха.

## Частые простои мешают выполнять нормы

На участке средней штамповки я работаю недавно, всего два месяца. По некоторым деталям нормы не выполняю. И как же выполнять, когда на линии — частые простои. Простояем из-за каламита штампов, из-за небрежности металлом и по другим причинам.

Например, 28 ноября я работал на второй операции детали НИ-8. Мастер тов. Мартынов поставил на первую операцию такую работницу, которая не могла

меня полностью обеспечить заготовками. Вот я и стоял. Поработало немного, детали кончатся, опять простаиваю.

Снижает производительность труда так же и то, что мы не знаем норм и расценок.

Иногда мастер скажет, сколько должна сделать, так стараешься и выполняешь задание. А в большинстве случаев работаешь вслепую. Даже сама не знаешь, выполняла норму или нет.

Шура ЩЕРБАКОВА, прессовщица арматурного цеха.

## За неисполнение приговора суда — к уголовной ответственности

Бухгалтер Гусев Александр Павлович, получив 156 приговоров народного суда на осужденных за прогул, в течение месяца не приводил приговора в исполнение.

За халатное отношение к своим обязанностям Гусев А. П. прокуратурой привлечен к уголовной ответственности.

Ф. ГУСЕВ, прокурор Автозаводского района.

## Отремонтируйте водопровод

В начале ноября в подвале нашего дома (дом № 14 по Ждановской улице) лопнула труба водопровода. С тех пор вода льет в подвал беспрерывно, а жители всего дома остались без воды. Нет воды, не работает и канализация. Все жильцы терпят большие неудобства. Но домоуправляющему т. Малафееву, видимо, до этого нет дела. Неоднократно мы ходили к нему и просили привести в порядок водопровод, но он отговаривается одним:

— У меня нет рабочих. Можно ли так по-чиновничьи относиться к нуждам десятков жильцов, проживающих в доме? Е. И. ЛАВРЕНТЬЕВА, жительница дома № 14.

Ответственный редактор  
В. В. ЕФИМОВА.

КИНО-КОНЦЕРТНЫЙ ЗАЛ  
С 2 по 11 декабря  
новый звуковой художественный фильм  
КАК ЗАКАЛЯЛАСЬ СТАЛЬ  
Начало сеансов в 4, 6, 8 и 10 часов вечера.  
ДЛЯ ДЕТЕЙ  
«ВАСИЛИСА ПРЕКРАСНАЯ»  
Начало в 2 часа дня  
7—8 декабря  
ОБЛАСТНОЙ ТЕАТР ЭСТРАДЫ  
«СНАЙПЕР»  
премьера

третья программа  
ГОРЯЧИЕ СЕРДЦА  
Принимаются заявки от организаций 3 декабря.  
Постановка художеств. руководителя театра заслуж. артиста РСФСР Н. А. Левкоева.