

# АВТОГИГАНТ

Орган парткома, завкома РАП и заводоуправления Горьковского  
Государственного ордена Ленина автомобильного завода имени Молотова.

Год издания XIV  
Выходит три раза в неделю

Суббота, 12 декабря 1942 г.

№ 135 (3530)  
Цена 10 коп.

## КАК РАБОТАЮТ ЦЕХИ

По выполнению плана сдачи товарной продукции за первую декаду декабря идут вперед: филиал ГАЗ — автобусный завод (директор тов. Парышев), цех, где начальником тов. Куликов, модельный цех (начальник тов. Шилов), кузница № 2 (начальник тов. Частов) и электроцех (начальник тов. Сафонов).

В последние дни декады добились выполнения суточного задания и близки к выполнению плана: цех, где начальником т. Зверин, и кузница № 3 (начальник тов. Петров).

Попрежнему большое отставание от плана имеют: все литейные цехи, прессовый цех (начальник тов. Гуськов), арматурный (начальник тов. Парийский), радиаторный цех (начальник т. Донцов), моторный цех № 2 (начальник тов. Котляр) и цех шасси (начальник тов. Сазанов).

Хуже всех в первой декаде работали: кузовной цех (начальник тов. Козьмин), кузница ковочных машин (начальник тов. Свистухин) и моторный цех № 1 (начальник тов. Флюков).

(По данным планово-экономического отдела).

## Двухдекадник помощи фронту

### Успехи сборщиков боевых машин

Коллектив механо-сборочного цеха, являясь инициатором проведения двухдекадника помощи фронту, показывает новые образцы самоотверженного труда.

Бригады сборщиков тт. Дьячина и Елева в первые дни двухдекадника давали по две нормы в смену. Сейчас их выработка составляет две с половиной, три нормы.

За это время в несколько раз повысил производительность труда и слесарь - разметчик тов. Хиллов. На операции, которую выполняет тов. Хиллов, должны работать два человека. Он отказался от подручного и, работая один, выполняет норму на 650 — 700 процентов.

Со слесарем Хилловым соревнуется слесарь Маньковецкий, который также настойчиво повышает выработку. Когда он дал три нормы в смену, на участке была

вывешена «молния». Приветствуя тов. Маньковецкого, редколлегия писала, что он может давать пять норм в смену.

В ответ на эту «молнию» тов. Маньковецкий стал давать пять норм в смену. Он умело борется с простоями, стремится использовать рационально каждую минуту рабочего времени.

На участке не хватало кропштейнов. Создалась угроза продолжительного простоя. Что же сделал тов. Маньковецкий? Он разыскал в цехе старые кропштейны и, посоветовавшись с технологами, уменьшил их размеры и изменил отверстия для крепления. Детали пошли в дело.

Благодаря инициативе стахановца угроза простоя двух бригад была предотвращена. Сборка боевых машин не задержалась.

Н. КОСТЕРИН.

### ЗА ЧЕТЫРЕ ЧАСА—ДВЕ ДНЕВНЫХ НОРМЫ

Стахановец - резчик заготовительного участка прессового цеха тов. Сотников 10 декабря за четыре часа выработал две дневных нормы. Им изрезано два вагона металла.

В этот же день бригада пресовщиков тов. Минькина (участок старшего мастера тов. Капалова)

на штамповке спецдетали выполнила задание на 300 процентов.

Хорошо работает в дни двухдекадника комсомолец строгальщика штампово-инструментального хозяйства тов. Махалкина. Она систематически вырабатывает две нормы в смену.

И. ЛЯХОВ, предцехкома.

### ТРУДОВОЙ ПОДЪЕМ МОТОРЩИКОВ

Дни двухдекадника помощи фронту в цехе моторов № 2 ознаменованы высокой производительностью труда.

Самоотверженно работает фронтальная бригада мастера Вихарева. Она ежедневно выполняет задание на 130—140 процентов. Члены бригады Родионова, Онучина, Баранников достигли небывалой выработки, они дали от 260 до 375 процентов нормы.

С подъемом работает фронтальная бригада мастера Скороходова. Несмотря на недостаток деталей, она ежедневно выполняет задание.

На 340 процентов выполнила норму станочница-стахановка Михайлова. Две нормы в смену вырабатывает новая производственница Галочкина.

Работая 9 декабря на новой операции, шлифовщик Шумаев выполнил задание на 135 процентов.

Отлично работают заточники цеха Шагаров, Абин, Кочевев. Они дают около трех норм в смену.

Н. ПРОСОВЕЦКАЯ, инструктор стахановских методов труда.

### ЗАДАНИЕ ВЫПОЛНЕНО НА 108 ПРОЦЕНТОВ

Смена мастера Булатова (деревообрабатывающий цех) в дни двухдекадника улучшила свою работу. 10 декабря задание было выполнено на 108 процентов.

Самоотверженным трудом отличились стахановцы - сборщики

тт. Босырева, Галопина, Беляева и другие. Они вырабатывают до двух норм в смену.

Е. БУРКОВ, экономист.

### ИЗВЕЩЕНИЕ

Очередное занятие Воскресного университета состоится 13 декабря в 10 часов утра, в помещении агитпункта. Будет прочтена лекция: «Меньшевики и большевики в период столыпинской реакции».

Оформление большевиков в самостоятельную марксистскую партию 1908 — 1912 гг.»

Отдел пропаганды и агитации райкома ВКП(б).

## За образцовое культурно-бытовое обслуживание наших кадров

И. МАРКИН,  
парторг ЦК ВКП(б),  
секретарь парткома  
автозавода

★

ганизации цехов, за которыми закреплены общежития, обязаны следить за тем, чтобы не нарушался в них порядок, чтобы наши рабочие в быту были обслужены наилучшим образом.

Такие же требования предъявляются к работе столовых.

Снабжение продовольствием сети общественного питания в этом году значительно лучше, чем в прошлом. Завод со своего пригородного хозяйства и районов области в достаточном количестве получил овощи. Фонды по жирам, мясу, сахару получены полностью. Наши столовые имеют все возможности для того, чтобы сытно, вкусно и во-время питать рабочих, инженерно-технических работников и служащих завода.

Однако не в чести руководителей ОРСа, в первую очередь заместителя начальника ОРСа тов. Долгопятовой, еще мало порядка в столовых, в них грязно, обслуживающий персонал грубо обращается с посетителями. Правда, в ряде столовых за последнее время есть некоторое улучшение, но в столовых литейных цехов и кузнеч. тормозящих выполнение программы завода, рабочие больше часу тратят на то, чтобы пообедать. Здесь громадные очереди у касс, у столов, не соблюдается очередность в посещении столовой.

Кто же должен навести здесь порядок? Товарищ Айзенштадт, начальник отдела рабочего снабжения, должен потребовать от своего заместителя тов. Долгопятовой четкого, оперативного руководства столовыми.

Партком завода обязал партбюро ОРСа и лично секретаря партбюро тов. Афанасьева улучшить

политическую работу с заведующими столовых, поварами, организовать социалистическое соревнование между коллективами столовых за образцовое обслуживание и питание рабочих.

По цехам за организацию питания должны отвечать помощники начальников. По профсоюзной линии должен быть налажен массовый, действенный, постоянный контроль за работой столовых. При помощи представителей рабочего контроля должны в корне пресекаться малейшие нарушения порядка столовых. Глаз рабочего коллектива—общественный контроль—должен зорко следить за тем, чтобы каждый грамм продуктов доходил по назначению.

Никакие ссылки на объективные причины, на то, что, мол, война, поэтому нужно мириться с расхлябанностью и различными безобразиями, не могут быть допущены.

Объявим беспощадную борьбу всем, кто не хочет добиваться образцового культурно-бытового обслуживания трудящихся.

Партийные организации цехов должны тщательно следить за тем, чтобы прикрепленные к общежитиям агитаторы регулярно посещали их, вели там массово-разъяснительную работу.

В дни, когда Красная Армия начала успешное наступление, автостановщики объявили двухдекадник помощи фронту и своим высокопроизводительным самоотверженным трудом помогают доблестной Красной Армии наносить врагу сокрушительные удары.

Культурно-бытовое обслуживание наших кадров должно быть поставлено так, чтобы оно содействовало этому высокопроизводительному труду, и первоочередная задача наших хозяйственных и общественных организаций — добиться образцовой постановки этого дела. Для этого мы имеем все возможности.

Стахановцы  
военного времени

## Токарь Тамара Иванова

До великой отечественной войны с немецкими бандитами Тамара Иванова училась в школе. Когда гитлеровские орды напали на нашу страну, 16-летняя патристка решила идти на производство, чтобы своим трудом вместе со взрослыми участвовать в разгроме коварного врага.

Окончив успешно школу фабрично-заводского обучения и получив профессию токаря, Тамара вошла в ряды строителей автомашин.

Сейчас тов. Иванова работает токарем в цехе, где начальником тов. Симонюк. Своей профессией она овладела в совершенстве, работает без брака, станок ее находится в образцовом состоянии. Молодой токарь хорошо организует свое рабочее место, заранее подготавливает инструмент, заготовки, смазывает станок и всю смену работает бесперебойно, с полным напряжением сил.

Благодаря этому тов. Иванова

дает от 120 до 150 процентов выработки. Ее отношение к труду является примером для всех рабочих участка, у нее учатся другие станочники.

Стахановскую работу на производстве Тамара сочетает с учебой в автотехникуме, желая быть еще более полезной своей Родине.

В. КОМАРОВ, инспектор по инструменту.



# Расточительство, бесхозяйственное расходование материалов, топлива, электроэнергии являются преступлением перед родиной

## Вольготно живется поломщикам инструмента

Восьмое декабря. Станочница Роганова во время обработки детали несвоевременно сняла долбяк 34-У-501. Долбяк «сгорел».

По вине мастера Кондратьева сломан шевёр 34-У-2034 стоимостью 318 рублей.

Неправильно надев деталь на брешь, рабочий Шатаев сломал этот дефицитный инструмент, который стоит 432 рубля.

Девятое декабря. Работница Крайнова слабо закрепила деталь, чем вызвала поломку дорогостоящего шевёра 34-У-804.

Сломал брешь наладчик Зеленов.

Нет ни одного дня, чтобы на участке старшего мастера тов. Серебрякова в цехе моторов № 2 не ломали дорогостоящий остродефицитный инструмент. В кладовой подсчитали, что почти ежедневно на участке ломают 50 — 60 сверл диаметра 4,8.

К этому здесь привыкли, с этим смирились. Вольготно живется поломщикам инструмента под крылышком тов. Серебрякова и его сменных мастеров.

Наладчик Зеленов известен на участке как злостный поломщик инструмента. За одну только декаду Зеленов сломал четыре дефицитных брешь. Недавно, не проверив замок для зажатия головки бреша (в замке не хватало одного сухарика), он вставил брешь в замок. Во время работы головка бреша сорвалась.

А мастер Логинов вместо того, чтобы призвать к порядку Зеленова и других разгильдяев, ломающих инструмент, защищает их.

За последнее время количество поломок режущих инструментов в цехе выросло на 45,6 процента. Большая доля поломок падает на участки старших мастеров Серебрякова и Тигина.

Н. ЧУБАНОВ.

## Об экономии в ИШО что сделано?

В инструментально-штамповом отделе проведена большая работа по режиму экономии.

До недавнего времени цехи отдела брали от теплоэлектроцентрали завода 1000 — 1200 тонн пара в месяц. Сейчас здесь поставлен котел, для выработки пара, который отапливается отходами газогенераторной станции. Это позволило полностью освободиться от пара ТЭЦ.

В термическом цехе остановлены две электрозакалочные печи за счет лучшей загрузки оставшихся. Применена закалка токами высокой частоты. Это дало возможность экономить в месяц 10 тысяч киловатт-часов электроэнергии.

Здесь круглые сутки работают блок из трех ванн. За счет комплектации инструмента создана возможность пускать этот блок через 3 — 4 дня. Экономия электроэнергии — 11 тысяч киловатт-часов в месяц.

Изменение конструкции поддонов на закалке одного изделия позволило сэкономить в месяц 5 тонн мазута.

Термообработка изделий из сталей Х12 и Х12М раньше производилась в трех местах. Сейчас — сосредоточена в одном месте. Это сэкономило 4 тонны мазута и высвободило две печи.

### ЗА СЧЕТ ЧЕГО МОЖНО ЕЩЕ ЭКОНОМИТЬ

Приведенные примеры — это только часть мероприятий, осуществленных в отделе. Здесь еще много резервов, за счет которых можно экономить энергию, топливо, материалы.

## На одном станке — два мотора

На участке старшего мастера тов. Фирсова (рессорный цех) имеется сверловочный станок. На нем установлены два мотора. Один — ведущий, а второй — вспомогательный, который служит для подачи эмульсии. Между тем, напрузку вспомогательного мотора легко может выполнять ведущий.

Для этого требуется только сделать соответствующий шкивок, по механик цеха тов. Ситников с оборудованием сверловочного станка недопустимо медлит.

Например, в большинстве цехов продолжают работать днем с электрическим освещением. Несмотря на то, что для световых проемов сделаны специальные щиты, в цехах, где начальниками тт. Китаев, Таранович, Калинин, стекла не очищают и не протирают.

За счет сокращения искусственного освещения в дневное время можно сэкономить около 6 тысяч киловатт-часов электроэнергии.

В столовой, обслуживающей технологический отдел, до сих пор не переведена кухонная плита с электрического отопления на газовое. Медлит с этим делом пом. главного технолога тов. Шевчук.

Из-за того, что штамповый цех № 1 подает детали на закалку штуками, а не партиями, термические печи загружены не полностью.

Есть возможность сократить работу одной нитронной ванны и одной мазутной печи. Об этом должен подумать начальник штампового цеха № 1 тов. Китаев.

Руководители отделов и цехов много говорят о режиме экономии, но практически еще не все делают для сокращения расходов электроэнергии и материалов. У начальника инструментально-штампового отдела тов. Брук до сих пор в кабинете горит электрическая печь. Такая же печь стоит в кабинете главного бухгалтера отдела тов. Сахаровского.

Пояснений к этим фактам не требуется.

В. ВЛАДИМИРОВ.

## Перерасходовано 100 тонн мазута

За ноябрь месяц в цехе паровых молотов, вследствие неудовлетворительного состояния печей, перерасходовано 100 тонн мазута. Этого количества мазута хватило бы на несколько дней работы кузницы.

Несет ответственность за этот перерасход энергетик цеха тов. Сиверс, который работает далеко не удовлетворительно.

П. ДМИТРИЕВ, паровая кузница.

## Днем с огнем

На участке старшего мастера тов. Остапчук распыловку аккумуляторов производят очень небрежно. Аккумуляторы поступают на зарядную станцию совершенно непригодные для эксплуатации: у них разбиты блоки, выдавлены крышки и т. д.

Хранение аккумуляторов также не организовано. Они лежат под открытым небом, их засыпает снегом. У старшего мастера Потапова аккумуляторы разбросаны по всему участку.

Вследствие такого «хранения» аккумуляторы разряжаются. На повторную зарядку расходуется много лишней электроэнергии. В сентябре только на зарядку аккумуляторов для грузовых машин перерасходовано 2676 киловатт-часов электроэнергии, а в ноябре 3808 киловатт-часов.

День и ночь горит электрический свет на участке сборки грузовых кабин. Несколько раз предупреждали начальника участка тов. Серещенко, что нельзя днем держать окна замаскированными, но Серещенко невозмутимо отвечает: «Распирать окна дело не мое, а завхоза Бляузовой».

Во всех помещениях столовой тоже круглые сутки горит электрический свет. На днях за перерасход электроэнергии директор столовой т. Дуклер была оштрафована. Но и после того свет продолжает гореть днем.

А. ЛЕБЕДЕВ, энергетик сборочного цеха.

## Детали под ногами

На полу, у рабочих мест сборщиков, на конвейере и под ним — везде и всюду вы увидите разбросанные по цеху гайки, болты, винты, шайбы и другие автономали.

Не по-хозяйски относятся рабочие и мастера конвейера Колесов, Стрелков к расходу нормалей. Сердце болит глядя на то, как небрежно обращаются с деталями сборки. Станешь им говорить, они не слушают, а некоторые еще обругают.

Надо беречь каждую гайку, каждый болтик, каждую шайбочку. В расходовании и хранении автономалей надо навести настоящий порядок.

А. КУЗМИНСКАЯ, старшая клановница сборочного цеха.

## Против излишеств

Обстановка военного времени создала некоторые трудности в снабжении завода металлами и материалами. Это обстоятельство требует от работников цехов и отделов рационального их использования, сокращения норм расхода и быстрого внедрения заменителей.

Основными документами для работы аппарата снабжения служат нормативы расхода на единицу изделий, составляемые бюро нормативов отдела главного технолога. К сожалению, нормативы составляются небрежно, и работники цехов имеют возможность дать любую норму, а сектор нормативов без всякой проверки утверждает их.

20 сентября с. г. бюро нормативов внедрило таблицу № 1054, по которой потребность поваренной соли для кузнечных цехов выражается в 16,5 тонны на квартал.

Фактически кузнечные цехи за последние три месяца израсходовали только 3 тонны соли и совершенно не имели по ней перебоев в работе. Такое же положение по механическому цеху № 3 и цеху металлопокрытий.

Таблица предусматривает расход крепежа по литейному цеху Ковкого чугуна 58 граммов на одно изделие. На это же изделие по литейному цеху № 2 предусмотрен расход 337 граммов, что является абсолютно дутой цифрой, и цех никогда не расходовал столько крепежа.

Произведенный нами анализ расходов материалов показал, что цехи завода, выполнившие и перевыполнившие программу, расходуют не более 75—80 процентов материалов, полагающихся по нормативам. Это относится к большинству лакокрасок и химикатов. Кроме того, ряд материалов, которые мы заказываем к поставке по нормативам, совершенно не расходуются, к таким относятся: хлористый кальций, глауберова соль, лак ЛБС и другие. Это должно было бы заставить и о. главного технолога завода тов. Батанова произвести соответствующий пересмотр норм в сторону их уменьшения и уточнения. К сожалению, ни тов. Батанов, ни тов. Кокорев (нач. бюро нормативов) в этом направлении ничего не сделали.

Институтом НАТИ разработаны и пушены в массовое производство крепежи с меньшим содержанием масла. Однако полученные нами крепежи новых марок еще 24 ноября до сих пор в производство не внедрены, и завод расходует вместо крепежей дорогостоящие масла и олифу.

Как видно из приведенных фактов, положение с нормативами и внедрение заменителей крайне неприглядное. Серьезность этого вопроса заслуживает особого внимания главного инженера завода тов. Власова.

Х. М. РОХКИНД, начальник химической конторы Газнаба.

## Широкая натура т. Елпатова

Когда доходишь до склада штампово-инструментального хозяйства, что расположен в центре паровой кузницы, глаза ослепляет яркий свет мощной электролампы.

Старший мастер ШИХ'а тов. Елпатов не удовлетворялся естественным светом и настоял перед тов. Сомовым, чтобы на складе установили электрический свет, который там в дневное время совершенно не обязателен.

А. ТИХОНЦЕВ, мастер электрик.

Ответственный редактор В. В. ЕФИМОВА.

## За нарушение светомаскировки — к ответственности

Проводимые органами МПВО и милиции проверки показывают преступно халатное отношение со стороны отдельных руководителей и граждан к светомаскировке и в особенности к несению дежурств по учреждениям и подъездам жилых домов.

Начальники участков МПВО тт. Слепов, Федин и другие не сделали для себя нужных выводов из решений районного и городского исполкомов и попрежнему не уделяют должного внимания работе на участках.

Начальники МПВО объектов жилых домов, пользуясь бесконтрольностью и попустительством со стороны начальников МПВО участков, проявляют благодушие и беспечность и совершенно не занимаются вопросами МПВО.

Так, начальник объекта МПВО Лебедев до сих пор не укомплектовал группы самозащиты, не занимается их оснащением и обучением.

Плохо обстоит дело с дежурствами по подъездам на объекте № 4, где начальником тов. Мурашкина. Ее помощник по МПВО тов. Смирнова не удосужилась до сих пор назначить всех ответственных по подъездам. Графики дежурств в большинстве подъездов отсутствуют.

Плохо к выполнению мероприятий МПВО относятся и отдельные граждане. Гр-ка Чигирева Манефа Ивановна, проживающая по проспекту имени Молотова в доме № 25, кв. 24, несколько раз не замаскировывала окна своей квартиры. Горшков Иван Тимофеевич, проживающий в том же доме в кв. 35, также неоднократно нарушал светомаскировку.

Все они — Мурашкина, Смирнова, Чигирева и Горшков привлекаются к ответственности в административном порядке, согласно решению Горисполкома от 21 октября 1941 года.

Во время последней воздушной

тревоги задержан шофер автоцеха ГАЗ Коробков, который за нарушение светомаскировки автомашины привлекается к судебной ответственности.

Эти факты говорят о понижении требований со стороны соответствующих начальников МПВО к своим подчиненным и населению района.

Во всей системе МПВО необходимо добиться железной воинской дисциплины, решительно покончить с недисциплинированностью, разгильдяйством, наносящими ущерб делу обороны района.

Больше внимания местной противовоздушной обороне!

На основе широкого развертывания социалистического соревнования между группами самозащиты, объектов, участков, — поднимем местную противовоздушную оборону на уровень задач военного времени.

А. НАТИН, начальник штаба МПВО Автозаводского района