

АВТОГИГАНТ

Орган парткома, завкома РАП и заводоуправления Горьковского Государственного ордена Ленина автомобильного завода имени Молотова.

Год издания XIV
Выходит три раза в неделю

Вторник, 5 января 1943 г.

№ 3 (3540)
Цена 15 коп.

ВЫПОЛНЯТЬ ПЛАН С ПЕРВЫХ ДНЕЙ ЯНВАРЯ

Все более и более нарастающим производственным подъемом отвечают советские патриоты на наступление Красной Армии на фронтах отечественной войны.

Радостные вести о мощных ударах, которые наносят фашистам наши войска, воодушевляют советских людей на новые трудовые подвиги.

Небывало - высокой производительностью труда отмечают стахановцы нашего завода успехи фронтовиков.

Встав на стахановскую вахту в честь побед Красной Армии, слесарь - орденосец ИШО т. Кузьмин выполнил норму на 1250 процентов. За 8 часов вместо 13 дней выполнил задание шлифовщик того же отдела тов. Фомина. Образцы стахановской работы показывают комсомольцы ИШО тт. Тимофеев, Крацер, комсомолки цеха моторов № 2 станочницы Михайлова и Гурьянова и многие другие.

Все силы, все способности отдавать на выполнение и перевыполнение программы — обеспечить Красную Армию всем необходимым, поддержать ее наступление боевой техникой в нужном количестве, помочь обрушивать на врага сокрушительные удары — такой мыслью живет весь коллектив нашего завода.

Выполнять план с первых же дней января, — соблюдать точный ежедневный ритм выпуска продукции — такова задача.

Тем непростительнее неповоротливость отдельных руководителей, которые своей неоперативностью, безответственностью и расхлябанностью вставляют палки в колеса ударной работы завода.

Вот несколько ярких примеров такой расхлябанности.

Радиаторный цех (нач. тов. Донцов) не подавал механо-сборочному цеху одного узла из-за отсутствия ряда деталей, в том числе винта, поступающего из отдела автонормалей (нач. тов. Апанасенко). При проверке оказалось, что трехдневный запас этого винта в отделе автонормалей имеет-

ся, однако не подается... из-за отсутствия транспорта, как объяснили это тт. Апанасенко и Донцов. Недопее и легкомысленнее этого объяснения ничего нельзя придумать. Вес всего трехдневного запаса этих винтов составляет... 700 (СЕМЬСОТ) граммов.

В механическом цехе № 2 оголена линия обработки детали 142251. Паровая кузница не изготовляет для нее поковок из-за отсутствия металла нужного профиля. В аварийном порядке управление производством завода дает срочный заказ ремонтной кузнице перековать за 1 и 2 января 850 штук из большего профиля на заданный. Задание выполнено, и вот из-за беспечности тт. Хомицкого и Глушкова откованные в аварийном порядке заготовки два дня лежат без движения.

Не возмутительно ли это?

В цехе моторов № 2 оголена линия обработки оси этой же детали. Чтобы помочь нарезать заготовки и не сорвать темпа, был включен инструментально - штамповый отдел. От тов. Хомицкого требовалось — обеспечить подачу металла. Несмотря на наличие металла и неоднократные заверения тов. Хомицкого, что все будет в порядке, оказалось, что за три дня в ИШО отведено ничтожное количество металла.

Все заверения тов. Хомицкого оказываются пустой болтовней.

До каких же пор будет это продолжаться?

Партийная организация Газснаба (секретарь тов. Чапанов) должна полностью использовать предоставленное XVIII конференцией ВКП(б) право контроля хозяйственной деятельности администрации и помочь наладить отстающий участок.

Все силы — на выполнение программы с первых же дней января. Мобилизуем весь коллектив на борьбу с расхлябанностью, безответственностью и неповоротливостью. Обеспечим бесперебойную подачу Красной Армии боевой техники для нанесения врагам дальнейших сокрушительных ударов.



НА СНИМКЕ: стахановец инструментально-штампового отдела тов. Самсонов — лучший фрезеровщик зубонарезного участка. Выполняя самые сложные работы, дает до 350 процентов нормы.
Фото В. ХРАМЦОВА.

На первом месте участок Новинского

По выполнению производственной программы первое место в арматурном цехе занимает прессовый участок, где старшим мастером тов. Новинский. Участок идет с превышением плана более чем на три процента. Третьего января по участку в целом задание выполнено на 124 процента.

Попрежнему в хвосте плетется участок вытяжки, где старшим мастером тов. Янин. Ни в один день января он еще не выполнил суточного задания.

М. КОНКИН, зав. планово-экономическим сектором арматурного цеха.

Стахановский
опыт

Методы работы кузнеца

Накануне каждого рабочего дня мастер участка дает кузнецам задание. Придя в цех за 20—30 минут до начала смены, кузнецы уже знают, кто на какой машине будет работать и поэтому каждый заблаговременно подготавливает все необходимое.

С чего начинаю я? В первую очередь подбираю нужные клещи, приношу для смазки штамп на мазут и, если по каким-либо причинам задержался нагревательщик, — включаю сам печь и закладываю в нее заготовки. Между печью и машиной устанавливаю стол, на который нагревательщик кладет нагретые детали. Причем стол устанавливается ближе к машине, на такое расстояние, чтобы кузнец без лишних движений мог взять заготовку. Правда, это увеличивает

нагрузку нагревательщика, зато ускоряет работу кузнеца и дает возможность отковать больше деталей, так как время поковки детали в большинстве случаев превышает время подноски. Кроме того, в целях бесперебойного обслуживания, кузнец освобождает нагревательщика от охлаждения клещей. Он подает ему свои охлажденные и принимает от него его нагретые.

Такая организация рабочего места применяется при обработке тяжелых деталей. Легковесные детали обыкновенно куется с подачи заготовки из рук в руки или же таким путем, когда нагретый прут кладется на станок, рядом с ним же кладется и использованный, который нагревательщик захватывает на обратном пути для нагрева.

Большую роль в высокой про-

изводительности играет правильный нагрев заготовки. В зависимости от умеренного нагрева и за счет быстрого перекалывания поковки из ручья в ручей (под автоматический ход машины) я на некоторых деталях делаю по два отруба вместо одного.

Моя бригада работает четко, слаженно. Я не ограничиваюсь обязанностями кузнеца и очень часто помогаю подручному убирать из-под машины детали, а нагревательщику — закладывать в печь заготовки. Многие кузнецы не делают этого, считая, что им положено только ковать.

В результате таких методов и приемов работы моя бригада систематически выполняет нормы на 150—170 процентов.

М. И. КАЛЯКИН, кузнец ковочного участка цеха ковалых машин.

КАК РАБОТАЮТ ЦЕХИ

В новом хозяйственном году цехи завода значительно улучшили свою работу. За первые два дня января половина цехов выполнила суточный график сдачи товарной продукции.

Идут впереди: кузница № 3 (начальник тов. ПЕТРОВ), цех, где начальником тов. КУЛИКОВ, автобусный завод (директор тов. ПАРЫШЕВ), цехи, где начальниками тт. ЗВЕРИН и ШУБИН, арматурный цех (начальник тов. ПАРИЙСКИЙ), электроцех (начальник тов. САФОНОВ) и другие.

Много хуже стал работать литейный цех серого чугуна (начальник тов. РЯХИН).

Попрежнему надеясь на штурм в конце месяца, с первых же дней не выполняет плана цех, где начальником тов. ТИХОНОВ.

Передовики социалистического соревнования

Заводской комитет профсоюза обсудил итоги социалистического соревнования за третью декаду и весь декабрь 1942 года.

Первенства в соревновании добились следующие цехи и участки: филиал ГАЗ—автобусный завод (директор тов. Парышев), кузница № 2 (начальник тов. Частов), участок коленчатого вала и кулачкового валика цеха моторов № 1 (старший мастер тов. Шкулев) и фронтовая бригада мастера Задорного из ли-

тейного цеха серого чугуна. Среднее выполнение норм в бригаде составляет 232 процента.

Завком постановил вторично присудить переходящее Красное знамя автобусному заводу и вручить Красные знамена коллективам, добившимся первенства в соревновании.

Красное знамя для цехов инструментально-штампового отдела снова присуждено цеху припособлений (начальник тов. Вайнберг).

В ЛИТЕЙНОМ ЦЕХЕ КОВКОГО ЧУГУНА

Оборудование содержит в образцовом состоянии

Раньше в литейном цехе ковкого чугуна были большие простои из-за оборудования. Сильно износившееся, оно часто выходило из строя. Встала необходимость капитально отремонтировать его. Отремонтировали. Казалось бы дело должно идти значительно лучше. Но не тут-то было. Простой до сих пор имеет место.

Почему, например, на днях подвесной конвейер в термическом отделении простоял около пяти часов? Потому, что слесари Новинский и Афанаскин неправильно отремонтировали его.

У конвейера разорвался соединительный хомутчик. Мастер печей отжиг тов. Березнев, заметив это, пошел за дежурными слесарями. Он нашел их в тоннеле спящими. Это были Новинский и Афанаскин. Вскочив с проносом, они побежали к натяжной станции. Увидев, что стрелки этой станции разошлись, сонные слесари сварили их, совершив грубую техническую ошибку, в результате которой конвейер совсем не пошел. Утром, заметив это, нам пришлось отбивать сварку и приводить в порядок конвейер. А дело было очень простое: в месте обрыва нужно было поставить новый хомутчик, на что надо затратить не более 20 минут времени.

В другой раз этот же слесарь

Новинский перепутал крышки, закрывающие корпус подшипников на одном узле вибрационной решетки. Он поставил их — правую налево, а левую направо. Не заметь это во-время, была бы серьезная авария.

Все это происходит из-за преступно-небрежного отношения Новинского к своим обязанностям. Технической неграмотностью объяснить эти случаи нельзя, так как Новинский работает в службе механика литейного цеха с 1936 года, имеет уже 6 разряд.

Однажды фартучный конвейер в термическом отделении простоял из-за того, что слесари Большаков и Колосанов около часа спорили о том, как ремонтировать конвейер. (У него в одном звене вылетел палец). Большаков говорил, что для быстроты дела палец нужно ставить без втулки, Колосанов же уверял, что обязательно — с втулкой.

Все эти факты говорят о том, что в коллективе службы механика некоторые слесари безответственно относятся к своим обязанностям, грубо нарушают производственную и трудовую дисциплину.

Достаточной же борьбы с подобного рода явлениями здесь не ведется.

И. В. ПИСКУНОВ, мастер службы механика.

НА НОВОГОДНЕЙ ЕЛКЕ

— Скорее, скорее, мама, а то опоздаем, — торопил свою мать пятилетний Женя. Наконец, сборы закончены. Женя со своей младшей сестренкой Наташей и мамой пошли в кино-концертный зал на елку.

Здесь уже было многолюдно и оживленно. Войдя в фойе, дети остановились в изумлении.

— Мама, смотри..., — только и мог выговорить Женя. Посреди комнаты стояла высокая, до самого потолка, нарядно убранная елка. На ее густых ветвях висели яркие блестящие игрушки, маленькие разноцветные электрические лампочки.

Через несколько минут появился любимец детей «Дед-Мороз — красный нос». Начались игры вокруг елки.

После игр детей пригласили наверх, за подарками. Получив подарки — сладости и игрушки, прослушав выступление красноармейской художественной самоде-

тельности и просмотрев кино, дети веселые и довольные расходились домой.

Много радости доставила детям елка.

М. ФИЛАТОВА.

Суровые дни переживает наша страна. Огромные средства пожирала война, навязанная нам кровавыми фашистами. Но и в эти дни со всей силой проявляется сталинская забота о детях, в первую очередь о детях тех, кто с оружием в руках на фронтах отечественной войны отстаивает честь и независимость нашей родины. На елке, организованной 3 января, побывали дети фронтовиков, не охваченные яслями и детскими садами.

Каждый день в кино-концертном зале устраивается елка для дошкольников и школьников. Каждый день сотни детей расходятся с елки с подарками в руках, полные ярких впечатлений от всего виденного и слышанного.

Действенное средство воспитания

Наглядная агитация — одна из форм массово-политической работы, одно из действенных средств большевистского воспитания кадров. В нашем цехе наглядной агитации мы придаем исключительное большое значение. Несмотря на цифру охарактеризуют масштаб этой работы.

За два последних месяца прошлого года нами выпущено свыше 250 «боевых листов» и «боевых заданий», более 300 «молний» внутри цеха и 50 «молний» в других цехах и отделах завода.

Приведу несколько примеров действенности наглядной агитации, ее роли в перевоспитании людей.

Накануне митинга, на котором коллектив механосборочного цеха выступил с предложением провести двухнедельный поминки фронта, слесарь Маньковецкий дал за смену три нормы.

Цеховой комитет вывесил «молнию», в которой указал, что тов. Маньковецкий может дать еще большую выработку. «Молния» возымела действие. В первый день двухнедельника тов. Маньковецкий выполнил норму на 500 процентов. Кроме того, он вовлек в соревнование две группы рабочих на других операциях. Вступил в соревнование и сменщик Маньковецкого тов. Хитов. Он перекрыл выработку тов. Маньковецкого, дав свыше семи норм.

Об этом соревновании слесарей-сборщиков была помещена заметка в «Автогиганта». Тов. Маньковецкий, прочитав о себе корреспонденцию, сказал: «Приятно будет моему сыну — фронтовику, сражающемуся с немецкими фашистами в районе Сталинграда, если я пошлю ему эту газету. Он тогда узнает, как его отец помогает фронту». Тов. Маньковецкий вызвал сына на социалистическое соревнование.

Член фронтовой бригады сле-

сарь Малевский нарушал трудовую дисциплину, опаздывал, работал вяло, отставал от темпа конвейера. Была написана «молния». В ней клеймили позором такого недисциплинированного члена фронтовой бригады.

Фронтовая бригада тов. Максимова, членом которой был Малевский, обсудила «молнию».

— В нашей бригаде не место лодырю. Своим поведением Малевский позорит звание фронтовика, — заявили члены бригады и решили исключить Малевского из фронтовой бригады сроком на один месяц.

Через месяц тов. Малевский исправился. Он стал давать в смену две, две с половиной нормы, работает энергично. Стал активным общественником, добросовестно выполняет общественные поручения. Своим честным отношением к труду тов. Малевский снова заслужил звание фронтовика. Он опять стал членом фронтовой бригады.

«Молния» же помогла рабочему Дьячину стать стахановцем. Раньше он гнал брак. Сейчас отдел технического контроля на качество его продукции больше не жалуется. Тов. Дьячин стал бригадиром фронтовой бригады.

Таких примеров действенности наглядной агитации можно привести немало.

Какие недостатки имеются у нас в этой работе? Цифры, которые показываются на досках показателей о работе мастеров и бригадиров за смену, используются не всеми средними и младшими командирами производства с целью мобилизации своих коллективов на высокопроизводительную работу. Есть и другие недочеты. Мы постараемся их исправить, чтобы наглядную агитацию в нашем цехе поднять на более высокий уровень.

В. МАЛЫШЕВСКИЙ, руководитель агитколлектива механосборочного цеха.

Чуткое отношение

Я, жена красноармейца, бывшего рабочего цеха моторов № 1 нашего завода, хочу через газету выразить глубокую благодарность профсоюзной организации за внимательное и чуткое отношение к семье фронтовика. В трудную минуту жизни я обратилась к председателю цехового комитета тов. Дудченко с просьбой оказать мне материальную помощь. Тов. Дудченко отнесся ко мне с теплым вниманием и за-

ботой. Мне сейчас же была оказана денежная помощь и выдан ордер на пальто для ребенка. Об этом я написала мужу в действующую армию.

Пусть знают наши фронтовики, что их семья здесь окружена заботой и вниманием. Это еще больше вдохновит их на борьбу с ненавистным врагом.

В. Н. ВОРОБЬЕВА, жена красноармейца.

Письма автозаводцев с фронта

ЭКОНОМЬТЕ ВО ВСЕМ

Привет вам с далекого фронта, друзья — рабочие, работницы и инженерно-технические работники цеха ширпотреба автозавода имени Молотова.

Вот уже 1 год и 5 месяцев как я выбыл из вашей среды, на защиту нашей родины. Ваше доверие всеми силами стараюсь оправдать. Боевые приказы выполняю точно и в срок. Грудью бьемся за каждый куст, каждый аршин родной земли, шаг за шагом освобождаем ее от извергов. Боевую технику, которая попадает в наши руки, даже во время боев бережем, как зеницу ока, чтобы было меньше убитых и убитых.

Но вот на днях в письме получили вырезку из газеты «Автогигант», где пишется, что энергетик цеха ширпотреба Петухов И. Т. бесцельно расходует энергию по 1620 киловатт. А ежели из нас каждый боец, каждый командир будет бесцельно выпускать сотни патронов, сотни тонн металла

и это без всякой цели — то грош цена такой работе.

Мы думаем, что вы, тов. Петухов, исправите положение. Экономьте энергию для фронтовых заказов.

С гвардейским приветом
Н. В. ВАЖДАЕВ.

НАПРЯЧЬ ВСЕ УСИЛИЯ ДЛЯ ПОБЕДЫ

Добрый день, дорогие товарищи, земляки-автозаводцы! Привет вам с фронта отечественной войны. Тысячи гансов и фрицев за месяцы войны уже нашли свою гибель на нашей земле. Гитлер повел своих бандитов на верную гибель. Они тапились за обещанной землей, за нашим добром, хотят нас, свободных советских граждан, сделать рабами. Они получают по три аршина земли. Мы не склоним перед фашистами свои головы. За честь, за свободу будем драться до последней капли крови, до последнего дыхания.

Наступательная агитация

Ведя агитационно-массовую работу, я использую каждую беседу для мобилизации рабочих на честный, самоотверженный труд. Рассказываю ли слушателям о положении на фронтах отечественной войны, читаю ли им боевые эпизоды о героизме и мужестве доблестных защитников родины на полях сражений, знакомлю ли с передовыми статьями газет, я после этого делаю сообщение, что произошло у нас на производстве — в отделении заточки за сутки, как выполнено задание, кто работал хорошо, кто лодырничал, нарушал трудовую дисциплину, дал низкую производительность труда.

Как-то раз на очередной беседе я рассказал рабочим, что заточница Поселова стала хуже работать. Недисциплинированная, она во время трудового дня без дела ходит по участку, сама не работает и другим мешает. Я прямо поставил перед Поселовой вопрос: «Разве так надо помогать Красной Армии? Ведь нашим инструментом производственники делают продукцию для фронта».

Поставленный в такой плоскости вопрос смутил и устыдил Поселову, заставил ее изменить свое отношение к делу. Теперь она честно относится к работе, дает до 180 процентов выработки.

Станочница Фокина была хорошей производственницей, считалась двухсотницей, а вдруг стала сдавать темпы, работать спустя рукава, кое-как, отговариваясь, что нет работы. Мы вывесили «молнию», в которой наряду с фамилиями передовиков производства, мастеров высокой производительности труда, назвали фамилии и тех, кто не выполняет норму, дает низкую выработку — Фокиной, Богомоловой и др.

«Молния» задела «за живое». Фокину. Как, она тормозит работу? Сбивает выполнение заказов фронта? И главное, об этом теперь всем стало известно. Фокина дала слово исправиться и слово свое выполняет.

В. КАЛИКИН, агитатор отделения заточки цеха шасси.

НЕТ ВНИМАНИЯ НОВЫМ КАДРАМ

В колесном цехе новых рабочих специальностям не обучают

7 декабря прошлого года в колесный цех прибыла группа новых рабочих, которые должны были использоваться на прессах и станках. С этого дня и начались мытарства новичков.

Сначала они попали на участок мастера Кочеватова, который использовал их на подсобной работе. Причем не было ни одного дня, чтобы за смену новички выполняли одно какое-либо дело. В день по 3—4 раза меняли работу. То они были заняты на погрузке вагонов, то убрали стружку, то подносили колеса. И так каждый день.

Это происходит в цехе, который не выполняет программу и жалуется на отсутствие квалифицированных рабочих. На все вопросы о их обучении, начальник цеха тов. Горячий и мастер Кочеватов заявляли, что скоро рабочих прикрепят к прессам и будут обучать. Только с первого января трое из этих рабочих поставлены на пресса и их обучают, а другие и теперь используются на подсобных работах.

В колесном же цехе на производство переведен ряд контролеров. Большинство из них работает подсобниками. Одна из контролеров, тов. Макарова, в прошлом была токарем 4 разряда. Она обратилась к зам. начальника

цеха тов. Горячеву с просьбой использовать ее на токарной работе в отделении механика колесного цеха. В этом ей отказали и она была поставлена на пресс.

Как назвать такое отношение к квалифицированным кадрам? Завод нуждается в токарях. Чтобы подготовить токаря 4 разряда, нужно 8—12 месяцев, а для подготовки прессовщика достаточно одного месяца.

Подобное отношение к новым рабочим наблюдается и в прессовом цехе. 7 декабря туда поступили 18 новых рабочих и все они были направлены на участки к мастеру Глазову.

В течение декабря их ничему не учили, переводили с одной работы на другую. Один из новичков т. Иванов С. И. говорит: «Не было такого дня, чтобы меня не посылали на три—четыре работы. То я работаю на наждаке, то подношу детали, то еще что-нибудь. А чаще всего просто болталось в цехе в ожидании работы».

Только с 1 января часть этих рабочих стали обучать работе на прессах. Большинство же новых кадров и сейчас не обучается.

Н. СЕРЕБРЕННИКОВ, зам. начальника отделения технического обучения.

Мои ученики

В «молниях», рассказывающих о высокопроизводительной работе стахановцев, рядом с фамилиями кадровиков можно прочесть фамилии молодых инструментальщиков — Дмитрия Родионова и Владимира Сизова.

Оба — мои ученики. Они пришли к нам в цех со школьной скамьи. За год работы Родионов и Сизов освоили сложное дело шлифовки, требующее точности, внимания и умения. Ребята выполняют работу шлифовщиков 5—6 разряда, давая 100—150 процентов нормы.

За прошедший 1942 год я обучил шлифовальному мастерству шесть учеников, все они сейчас работают самостоятельно и перевыполняют установленные нормы.

А. ГРОШИХИН, шлифовщик цеха режущих инструментов № 1.

По сигналам «Автогиганта»

Рита Коченкова и Валя Емельянова писали о беспорядках в молодежном общежитии (Детская улица, № 27, поселок Строителей). Заметка правильная. Домоуправляющей тов. Молевой дано указание отпустить кипяток для стирки белья. Неправильные часы заменены годными. Домоуправляющей предложено также выпустить для молодежных общежитий керосин.

РОДИОНОВ, зам. начальника жилищно-коммунального отдела.

На заметку «Поезд в «пути», напечатанную в газете «Автогигант» от 17 декабря, сообщаю, что массовые опоздания трудовых поездов имели место в дни, когда паровозный парк завода испытывал затруднения с топливом. В настоящее время положение с

топливом относительно исправлено. Приняты меры к недопущению опозданий. Виновные диспетчера привлекаются к административной ответственности и предупреждены, что при повторении задержек — будут привлекаться к уголовной ответственности.

В частности: за опоздание казанских трудовых поездов диспетчеру Зуеву объявлен строгий выговор с предупреждением об отлучке под суд. Диспетчеру по станции Салову — выговор, машинисту Васильеву, не выдержавшему перегонного хода, — выговор. Движение трудовых поездов взято под ежедневный контроль.

Начальник железнодорожного цеха **А. САРАТИН.**

Ответственный редактор
В. В. ЕФИМОВА.

КИНО-КОНЦЕРТНЫЙ ЗАЛ

Сегодня

исторический художественный фильм

БОГДАН ХМЕЛЬНИЦКИЙ

Начало в 6 час. вечера. Билеты продаются в кассе театра.

**ВЕЧЕР-КОНЦЕРТ
ДЛЯ МОЛОДЕЖИ**

Начало в 9 часов. вечера.

С 6 по 14 января

новый художественный фильм

«СЕКРЕТАРЬ РАЙКОМА»

С участием артистов

Жарова и Ладыгиной

Начало сеансов: 6—7 января

в 10 час. 30 мин. вечера.

С 8 по 14 января — в 4—6—8—10 часов вечера

Для детей в 2 часа дня.

Принимаются заявки на дневные и вечерние киносеансы.

Для детей

художественный фильм

«РУСЛАН И ЛЮДИЛА»

Начало: 5 января в 2—4 часа,

6—7 января — в 3 часа дня,

6—7 января спектакли Горьковского областного театра юного зрителя

«ОСАДА ЛЕЙДЕНА»

Билеты распределяются по

школам.