

АВТОГИГАНТ

Орган парткома, завкома РАП и заводоуправления Горьковского
Государственного ордена Ленина автомобильного завода имени Молотова.

Год издания XIV
Выходит три раза в неделю

Четверг, 7 января 1943 г.

№ 4 (3541)
Цена 15 коп.

НАК РАБОТАЮТ ЦЕХИ

По итогам работы за первую пятидневку января попрежнему идут впереди: электроцех (начальник тов. САФОНОВ), кузница № 3 (начальник тов. ПЕТРОВ), цехи, где начальниками тт. ЗВЕРИН и ШУБИН, арматурный цех (начальник тов. ПАРИЙСКИЙ), модельный цех (начальник тов. ШИЛОВ) и другие.

Не закрепили результатов первых дней и снизили темпы: цех, где начальником тов. КУЛИКОВ, термический цех № 1 (начальник тов. ГОЛОВACHEV), кузница паровых молотов (начальник тов. СОМОВ) и др.

Большое отставание от программы уже имеют цехи: литейные № 2 и № 3 (начальники тт. ИММЕРМАН и ЛЫСЕНКО), кузница ковочных машин (начальник тов. КИТАЕВ), кузовной (начальник тов. КОЗЬМИН), механический № 2 (начальник тов. КОРНИЛОВ), деревообрабатывающий (начальник тов. БУРДЫГИН) и инструментально-штамповый отдел (начальник тов. БРУК).

Очень плохо работает ремонтно-механический цех (начальник тов. ЗАСЫПКИН).

(По данным планово-экономического отдела).

Требования моторщиков к кузнецам

Рабочие, наладчики, мастера участка коленчатого вала и кулачкового валика цеха моторов № 1 по-боевому борются за график, за выполнение производственной программы.

Несмотря на перебои в подаче заготовок, коллектив участка (ст. мастер тов. ШКУЛЕВ) перевыполнил декабрьскую программу. За хорошую работу ему вручено заводское переходящее Красное Знамя.

Особенно хорошо работали стахановцы: комсомолец Агарев, который, работая на 4—5 станках, выполняет две—три нормы; Ващенко, Тюнина, Захарова, си-

стематически дающие 200—300 процентов выработки; мастера Овчинников, Горшков и другие.

Получая Красное знамя, стахановцы обязались работать еще лучше, еще производительнее и не выпускать из своих рук Красного знамени.

Однако, заготовительные цехи тормозят нашу работу. Паровая кузница (начальник тов. Сомов) систематически не подает заготовок коленчатого вала, чем срывает выполнение программы. Не обеспечивает нас заготовками кулачкового валика кузница № 3 (начальник тов. Петров).

Г. ТРУФАНОВ, наладчик участка.

Перевыполняют новые нормы

С 1 января 1943 г. в цехе действуют новые /повышенные/ нормы, и с первых же дней стахановцы их перевыполняют. Слесари Новиков, Тюханов, Бочкарев, Булычев, Астапенко и Фатеев из фронтальной бригады бригадира - комсомольца тов. Елева третьего января дали 140 проц. выработки.

Слесарь Шипанов дал 188

процентов нормы. На 244 проц. выполнил норму тов. Хитов.

Таких примеров не мало. Стахановцы и ударники мехлосборочного цеха напрягают все силы, чтобы увеличенным выпуском своей продукции помочь Красной Армии еще успешнее громить немецких мерзавцев.

И. ШИЛИН, мастер стахановских методов труда.

Газлес срывает работу деревообделочников

Фронтальная бригада тов. Смирнова (отделение механической обработки деревообрабатывающего цеха) на успешное наступление Красной Армии откликнулась высокой выработкой. Первого января она выполнила задание на 170 процентов, а второго—на 191 процент. Примерно работает член фронтальной бригады сборщик

Болдинский. Он дает свыше двух норм в смену.

За последние дни эта фронтальная бригада снизила темп, потому что Газлес (нач. тов. Бурдин) не обеспечивает отделение плитоматериалом. Из семи сушильных камер здесь загружена всего лишь одна.

Е. БУРКОВ, экономист.

Лучшая в кузовном цехе

Ударно работает фронтальная бригада тов. Аверина—лучшая в кузовном цехе. За ноябрь бригада имела среднее выполнение норм 222 процента. Еще лучших показателей бригада добилась в декабре, дав за месяц 234 процента нормы.

Но сдает бригада темпов и в новом хозяйственном году, показывая высокую производительность труда. Здесь совершенно нет нарушений трудовой дисципли-

ны. Ни один член бригады не оставит рабочее место, пока не выполнит задание.

Достойной фронтальной бригады тов. Аверина является работающая в другой смене фронтальная бригада тов. Сидорова. Стахановцы этой бригады Ефремов и Голячев выполняют нормы на 300—330 процентов.

А. ДИАНОВА, нормировщик кузовного цеха.

★
Токарю инструментально-штампового отдела Николаю Ивановичу Соколову присвоено звание лучшего стахановца профессии. Выполняя самые сложные универсальные работы, он дает до четырех норм в смену. Недавно организовал фронтальную бригаду, которой сам руководит.



НА СНИМKE: Н. И. СОКОЛОВ.

Успехи новичка Конеева

Рабочие тт. Конеев и Степанин пришли в литейный цех всего месяц назад. Но уже неплохо освоили формовочные станки. Особенно прилежно работает тов. Конеев. Он уже изучил формовочное дело, и я ему поручаю формовку сложных и ответственных деталей. Тов. Конеев успешно справляется с выполнением часовых норм. Если бы в смене не было простоев, то он выполнил бы и сменные нормы. Надеюсь, что скоро настанет и это время.

ДОКУКИН, мастер 4 конвейера литейного цеха ковкого чугуна.

Стахановцы
военного времени

Уже более двух лет работает в кузнечном цехе № 3 кузнец тов. Евтеев. В дни отечественной войны он выполняет самые ответственные заказы, мобилируя всю свою творческую инициативу и богатый опыт на повышение производительности труда.

Показательно то, что тов. Евтеев не только кузнец, но он и наладчик. Какую бы деталь он ни штамповал, на каком бы молоте ни работал, всегда наладку молота производит сам.

Другие кузнецы говорили:

— Разве можно работать без наладчика. Ведь пока наладчик молот, полная рабочего времени уйдет, норму не выполнишь...

Но тов. Евтеев доказал им, что можно работать на самообслуживании.

На работу он приходит за полчаса до начала смены. Тщательно

ВСЕ СИЛЫ И СПОСОБНОСТИ НА ПОМОЩЬ ФРОНТУ

Как работает наша фронтальная бригада

— Пятнадцать корпусов? Нет, это невозможно, — заявлял сменный мастер Горин, когда с него требовали увеличить выпуск этой детали.

— Больше двенадцати в смену не могу дать, что хотите делайте.

Но мастер Горин ошибался, он не учитывал всех производственных возможностей, которыми располагал участок.

— А вы, товарищ Горин, сделайте столик для приспособлений, дело пойдет у меня лучше, — говорила я ему.

На сверловочном станке обрабатывалось несколько деталей и свободные от использования приспособления приходилось размещать на полу. Они валялись под ногами, мешали работать.

Вскоре столик был изготовлен и установлен рядом со станком. Рабочее место преобразилось.

— Вот теперь бы приспособление хорошенько наладить, больше бы корпусов-то дали, — советовалась я с наладчиками.

Для центрирования корпуса у приспособления имелся пружинный прижим. Но поскольку отливка ушек корпуса не всегда была гладкой и одинаковой, прижим уводил деталь и отверстие просверливалось на самой кромке. — детали шли в брак. Устранили этот недостаток. У прижима сняли пружину и центровку, операция стала производить пильнойкой через направляющие втулки приспособления. Сверловка отверстий на ушках корпуса — ответственная и ведущая операция. Поэтому

му эту операцию производжу я.

Много мы провели мероприятий для того, чтобы увеличить выпуск корпусов. Бригада теперь может и дает по 50 корпусов в смену, а это составляет две нормы. Мы не успокаиваемся на достигнутом, а усиленно продолжаем изучать и совершенствовать технику производства.

Фронтальная бригада наша состоит из шести человек: двух наладчиков, трех стахановцев и бригадира. Стахановцы тт. Гурьянова, Сауткина, Сотская — это мои воспитанницы. Они с успехом работают на всех операциях обработки корпуса. А их ни много ни мало — шестнадцать!

Иногда сделаешь задел по первым операциям, смотришь — конец смены.

— Что же делать? Оставлять детали необработанными до следующего дня? Нет, нельзя. Фронт требует больше деталей, именно сегодня.

Подойдешь к девочкам и скажешь:

— Останемся на часок, доделаем.

И все они дружно отвечают:

— Доделаем, товарищ бригадир.

И как недоделает, когда нашей Красной Армии, успешно уничтожающей немецких оккупантов, нужно давать много продукции.

Е. М. МИХАЙЛОВА, бригадир фронтальной бригады участка коробки скоростей моторного цеха № 2.

Достойное пополнение

Стать комсомольцем в дни отечественной войны — большая честь для каждого молодого рабочего. Поэтому, вступая в члены ВЛКСМ, они стараются оправдать высокое звание комсомольца.

Все вновь принятые в комсомол работают прилежно, стараются своим трудом помочь Красной Армии громить ненавистных захватчиков. Среди вновь принятых за последние три месяца нет ни одного не выполняющего норм выработки. А многие стали двухсотниками, трехсотниками.

В ШИХ'е кузовного цеха № 1

молодые комсомольцы Самохин, Клячин, Тяпков, Аношин, Шуфер, Псарев являются членами фронтальной бригады и выполняют норму не ниже, чем на 200 процентов.

Молодой комсомолец прессового цеха слесарь Сокольников выполняет ежедневную норму не ниже, чем на 200—300 процентов. Недавно окончивший ремесленное училище комсомолец-слесарь ИШО тов. Родионов выполняет норму на 200—300 процентов и т. д.

Л. БУРТОВА, инструктор завкома ВЛКСМ.

Кузнец Евтеев

осматривает рабочее место, принимает от смены оборудование, подготавливает инструмент с таким расчетом, чтобы ровно с началом смены обрушился на раскаленную болванку первый удар молота.

Главное внимание тов. Евтеев уделяет расстановке людей, полной их загрузке.

— Если я трачу на штамповку одной детали 45 секунд, — говорит он, — то добиваюсь, чтобы подобные рабочие затрачивали на подготовку этой детали к штамповке 40—43 секунды. Такой расчет времени позволяет нам работать без задержек.

Бригада тов. Евтеева является фронтальной. Хорошими образцами труда отличаются члены бригады: нагретельщик Курзанов, подручный Бодров, прессовщик Никитин—каждый из них успешно

выдерживает ритм работы, взятый кузнецом.

В свободные от работы минуты тов. Евтеев беседует с членами своей бригады, передает им свой опыт, разъясняет важность выполнения тех или иных заданий. Хорошо работала бригада в дни двухнедельной помощи фронту. Она взяла обязательство ежедневно давать 120 процентов сменной нормы. Свое обязательство фронтальники выполнили, показав среднюю выработку 136 процентов. Отмечая день рождения товарища Сталина, бригада Евтеева встала на стахановскую вахту и выработала полтора сменных задания.

Работа бригады тов. Евтеева — подлинный образец помощи фронту.

Л. ИЛЬВСКИЙ, заведующий технико-нормировочным бюро.

На лыжи, молодежь!

В условиях великой отечественной войны гражданским долгом каждого юноши и девушки является военное обучение. Военно-лыжная подготовка — одна из важнейших задач военной подготовки.

Военные учения на лыжах

Первого января, отмечая новый год, 700 учащихся ремесленного училища и школ Автозаводского района участвовали в походе на лыжах. Рота лыжников под командой тов. Хохлова получила приказ совершить марш через лес и занять оборону на окраине совхоза Д. Поставленную перед ней задачу рота выполнила. Бойцы открыли огонь, замаскировавшись в кустах, автоматчики забрались на высокие густые деревья и приготовились к встрече «противника». Батальон под командой товарища Макунина получил приказ совершить 18 км. марш и выбить «противника» из совхоза Д.

Бойцы с винтовками за спиной и с лыжами на плече прошли стройными колоннами по городу. При выходе из города бойцы встали на лыжи и двинулись в путь. Хорошо действовало беговое и головное охранение. Бойцы извещали в маскировочных костюмах под командой секретаря комитета ВЛКСМ тов. Кафтасева, действовали умело и быстро, предоставляя необходимые сведения о «противнике» начальнику штаба учений.

Когда колонна лыжников вышла на опушку леса, в воздухе вспыхнула зеленая ракета — это «танки спрятались». Бойцы быстро организовали противотанковую «оборону».

Марш закончен. Головная походная застава зашла во фланг боевого охранения «противника» и захватила его в плен. Роты развернулись для наступления. Бойцы, используя укрытия, быстро продвигались вперед. «Противник» открыл ураганный огонь, стараясь задержать наступающих. Группы лыжников в маскировочных халатах полком незаметно прорвалась в ров и выбила «противника» с высоты, чем обеспечила накопление батальона на рубеж для атаки.

В воздухе взвились две красные ракеты — это сигнал для атаки, и лыжники с винтовками наперевес и с криками «ура» бросились вперед. «Противник» поспешно стал отходить. Совхоз Д «взят». Учения окончены. После короткого отдыха лыжники погрузились в обратный путь. Поход явился хорошим экзаменом для молодежи, показал ее умение воевать на лыжах.

Необходимо отметить, что комсомольские организации Автозаводского района, ОСМУ, ФЗО № 2 и другие оказали к походу подготовленными и их молодежь в походе не участвовала.

Н. КИРСАНОВ, старший военный руководитель ремесленного училища.

ФОРМАЛИЗМ В БОЛЬШОМ И ВАЖНОМ ДЕЛЕ

На днях в красном уголке центральной заводской лаборатории состоялось совещание секретарей партбюро, комсчетов и предцехкомов.

С докладом о ходе военно-лыжной подготовки рабочих, ИТР и служащих нашего завода выступил заместитель секретаря парткома тов. Галкин.

— Решение ЦК ВЛКСМ, ВПС и Всесоюзного комитета по делам физкультуры и спорта при СНК СССР по военно-лыжной подготовке, — заявил он, — нашим заводом выполняется безобразно плохо. На сегодняшний день военно-лыжной подготовкой занимаются всего лишь 67 человек. Причем из них нет ни одного человека, прошедшего 20-часовую программу. Формально к этому важному делу отнеслись профсоюзная и комсомольская организации завода. Председатели цеховых комитетов и секретари комсомольских организаций не развернули массово-разъяснительной работы о значении лыж в военное время, проявили исключительную беспечность в этом вопросе, не увлекли массу своими личными примерами. И в результате, в таких больших цехах, как в инструментально-штамповом, моторов № 1, моторов № 2, прессовом и других

военно-лыжная подготовка сорвана.

Отмечая также слабое участие в этом деле парторганизаций цехов, тов. Галкин потребовал от секретарей партбюро большей ответственности в организации военно-лыжной подготовки с таким расчетом, чтобы до марта месяца подготовить требуемое количество лыжников.

По докладу развернулись прения.

Характерно отметить, что многие председатели цеховых комитетов и секретари комсомольских организаций ответили на доклад абсолютным молчанием. Ни секретарь комитета ВЛКСМ ИПО тов. Головань, ни предцехкома пресового цеха тов. Ляхов, ни предцехкома цеха моторов № 1 тов. Дудченко — никто из них не выступил и не рассказал, как они организуют военно-лыжную подготовку в своих цехах. Видимо не о чем рассказать этим руководителям, хотя именно в их цехах имеется большое количество молодежи.

По материалам совещания заводской партийный комитет принял специальное решение, которым потребовал от партийных, комсомольских и профсоюзных организаций усиления работы по военно-лыжной подготовке.

По сигналам «Автогиганта»

Статья, критикующая постановку агитационно-массовой работы в нашем цехе («Автогигант» от 22 декабря), обсуждалась на семинаре агитаторов.

Намечен ряд практических мероприятий по исправлению положения. Некоторые уже прово-

дятся в жизнь. В частности, проведены инструктивные совещания на темы: «Товарищ Сталин — вождь и организатор побед рабочего класса», «Роль агитатора на производстве и действительность агитации» и другие.

В. СЕЧКИН, секретарь партбюро пресового цеха.

ДВА МАСТЕРА

Мастер — организатор производства. От него во многом зависит успех выполнения производственной программы. Он играет решающую роль в деле наведения порядка на участках, в деле правильной организации труда и обеспечения строжайшей дисциплины технологического процесса. Однако, еще не все мастера стали подлинными хозяевами дела, действительными организаторами производства.

Ниже мы помещаем статью старшего мастера литейного цеха серого чугуна тов. Попова о примерной работе одного мастера и о негодной практике работы другого.

Примерная работа Задорнова

Стержневое отделение в поточно-организованном литейном производстве занимает ведущее место. Даже малейший срыв работы в стержневом отделении нарушает весь поток. Нормальная же работа отделения невозможна без соблюдения технологической и производственной дисциплины.

Вот мастер Александр Ильич Задорнов. Производственное задание для него — закон, который он выполняет при любых обстоятельствах. Если я даю задание тов. Задорнову, то уверен, что оно будет выполнено.

У мастера Задорнова есть чему поучиться.

Получая стержневые смеси для формовки стержней, перед тем как их пустить в производство, Александр Ильич проверяет состав на крепость. Его данные не расходятся с результатами анализа лаборатории. Затем проверенные смеси подаются на рабочие места. Получив задание, каждый стержневщик немедленно приступает к его выполнению.

В процессе работы мастер постоянно следит за тем, чтобы технология формовки стержней соблюдалась на каждой операции. Он требует тщательной отделки стержней, чтобы они были чистые, без всяких выбоин, иначе в отливках могут получиться приливы и деталь окажется бракованной.

Источником брака может быть и неплотно утрамбованный, плохо просушенный стержень, грязь на рабочих местах. Поэтому тов. Задорнов много внимания уделяет

обучению и инструктажу рабочих, постоянно учит и показывает им, как надо правильно формировать стержни, чтобы они соответствовали техническим условиям. Он не отпустит формовщика домой, пока тот не уберет свое рабочее место.

— Запомни, — говорит мастер рабочему, — что грязь вместе со стержнями может попасть в литье, и деталь будет негодной. Пропал твой труд и труд твоих товарищей, и ты будешь слыть бракоделом.

Каждый формовщик имеет свою метку, которую ставит на заформованные им стержни. По этой метке можно всегда определить, кто сделал бракованный стержень, что послужило причиной брака.

Ни один случай выпуска бракованных стержней не остается без внимания. На коротких производственных совещаниях, где подводятся итоги работы за день, мастер подробно разбирает работу каждого формовщика, еще раз напоминает стержневщикам о необходимости строгого соблюдения технологической дисциплины.

— Кто нарушает технологию, — делает брак, а бракодел не может быть членом фронтальной бригады, — говорит тов. Задорнов, мастер бригады фронтальной бригады.

Требую неуклонного соблюдения технологии, тов. Задорнов сам является образцом дисциплинированности и исполнительности. На его участке нарушений технологии не бывает.

Негодная практика Тажина

Однако некоторые мастера нашего отделения нарушают производственную дисциплину, не соблюдают установленную технологию.

К таким командирам производства относится мастер Тажин. Рабочие места на его линии запущены и напоминают свалку. Везде завалы земли, бракованных стержней. Производственные задания Тажин систематически не выполняет. Выработка многих рабочих ниже нормы.

Индивидуальных заданий рабочим Тажин не дает. За качеством своей продукции он не следит, в результате чего в отдельные дни брак доходит до 30 процентов.

Технические условия изготовления стержней для Тажина не являются законом. Он сплошь и рядом нарушает технологию, поэтому у него такой большой брак.

По технологии стержни надо красить графитовой краской, просеивать ее предварительно через сито. Тажин краску не просеивает

якобы по той причине, что нет сита, в результате стержень получается нечистый, с налетами мучных отрубей и т. д.

Сухие стержни на сборке хранятся в беспорядке. Во время склеивания их, обнаруживается много боя, что приводит к срыву работы формовочного конвейера. Формуются стержни неплотно, из-за чего также получается брак. За качеством стержневых смесей Тажин не следит, проявляя в этом деле полнейшую беспечность.

Случайностью ли является такая работа смены мастера Тажина? Отнюдь, нет. Такова система его руководства. Вялый, недисциплинированный, он сам не борется за безусловное выполнение производственных заданий и технологической дисциплины и этого не требует от своих подчиненных, создавая атмосферу безответственности и расхлябанности.

А. ПОПОВ, старший мастер стержневого отделения.

У окна сберкассы

Оживленно работает сберкасса в Инструментально-штамповом корпусе. Идет проверка выигрышей второй денежно-вещевой лотереи. У окна — копировщица Аня Захарова. Из трех билетов, приобретенных ею, на один пал выигрыш в 100 рублей. Выигрыш тут же выплачивается.

Выигрывают многие. Некоторые отходят от окна с повязанными сберкнижками в руках: они отдают свой выигрыш в займы товариществу. Они знают, что каждый рубль, отданный в займы товариществу, помогает Красной Армии гнать немецко-фашистские полчища с родной земли.

А. МИШАРОВ, конструктор.

Благодарность жены красноармейца

Я, жена красноармейца, хочу выразить благодарность партийным и профсоюзным организациям конструкторско-экспериментального отдела за проявленную заботу о моей семье. Нам неоднократно оказывали помощь: привозили дрова, овощи и праздничные подарки детям.

Несколько раз тов. Цыганкова приходила ко мне на квартиру, спрашивала о моих нуждах, о здоровье детей. Я знаю, что только в нашей стране есть братская забота друг о друге, о семьях красноармейцев. В фашистской же Германии миллионы семей бесприютно собирают куски.

Жена красноармейца
М. Ф. ШУШКОВА

ЗА МОШЕННИЧЕСТВО АРЕСТ

Горчаков Иван Алексеевич, Кузев Владимир Васильевич — шоферы автоцеха ГАЗ. Они получили распоряжение поехать в Павловский район, для перевозки овощей. Мошенники занялись перевозкой пассажиров и грузов в личных целях и были задержаны в Вачском районе. При задержании у них отобрано 11 мешков картофеля, 46 кг. пшена и др. продукты, «заработанные» на перевозках.

Пьянов Петр Тихонович — шофер инструментально-штампового отдела, будучи в командировке в Воротынский район, также занялся перевозкой пассажиров, и несколько тысяч рублей положил себе в карман. Он перевозил пассажиров за вино и продукты.

Горчаков, Кузев и Пьянов арестованы и преданы суду. Дело будет рассматриваться в ближайшем дни.

Ф. ГУСЕВ, прокурор Автозаводского района.

Ответственный редактор
В. В. ЕФИМОВА

КИНО-КОНЦЕРТНЫЙ ЗАЛ

Сегодня и ежедневно новый художественный фильм «СЕКРЕТАРЬ РАЙКОМА»

С участием артистов Жарова и Ладыгиной

Начало сеансов: 7 января в 10 час. 30 мин. вечера. С 8 по 14 января — в 4—6—8—10 час. вечера. Для детей в 2 часа дня. Принимаются заявки на дневные и вечерние киносеансы.

Для детей сегодня художественный фильм «РУСЛАН И ЛЮДИЛА»

Начало: в 3 часа дня, 7 января спектакль Горьковского областного театра юного зрителя «ОСАДА ЛЕЙДЕНА»

Билеты распределяются по школам.