

АВТОГИГАНТ

Орган парткома, завкома РАП и заводоуправления Горьковского
Государственного ордена Ленина автомобильного завода имени Молотова.

Год издания XIV
Выходит три раза в неделю

Суббота, 6 февраля 1943 г.

№ 17 (3554)
Цена 15 коп.

В ПОСЛЕДНИИ ЧАС

Наши трофеи и потери противника западнее Воронежа

Как известно из сообщения Совинформбюро от 30 января, нашими войсками в результате боев 27—29 января западнее Воронежа была окружена крупная группа противника. За последние дни нашими частями эта группа противника была разобщена и подвергается уничтожению. Все попытки окруженных частей противника прорвать кольцо наших войск потерпели крах.

В результате боев с 30 января по 4 февраля наши войска из состава окруженной группировки противника уничтожили свыше 5 000 и взяли в плен 13 000 солдат и офицеров.

Всего, следовательно, за время наступления наших войск западнее ВОРОНЕЖА с 27 января по 4 февраля взято в плен 27 000 солдат и офицеров противника.

3 февраля взяты в плен командир 3 армейского корпуса венгров генерал-майор ШТОММ, начальник артиллерии этого корпуса генерал артиллерии ДЕШИН и начальник оперативного отдела штаба корпуса майор генерального штаба ЧАТО.

За время боев с 27 января по 4 февраля на этом участке фронта нашими войсками, по неполным данным, ВЗЯТЫ следующие трофеи: танков—143, орудий разного калибра—516, минометов—149, пулеметов—582, винтовок—12 000, снарядов—310 000, патронов—400 000, радиостанций—64, автомашин 2 361, мотоциклов—447, железнодорожных эшелонов—32, складов разных—122.

За это же время противник потерял только убитыми свыше 17 000 солдат и офицеров.

II.

Наши войска заняли города Купянск, Щигры, Тим

1) На Украине наши войска, в результате решительной атаки, овладели городом КУПЯНСК.

2) Восточнее КУРСКА наши войска заняли город и железнодорожную станцию ЩИГРЫ и город ТИМ.

СОВИНФОРМБЮРО.

В ответ на успешные действия Красной Армии

КУЗНЕЦЫ БОРЮТСЯ ЗА ДОСРОЧНОЕ ВЫПОЛНЕНИЕ ПРОГРАММЫ

Коллектив паровой кузницы взял обязательство выполнить производственную программу ко дню двадцатипятилетия РККА.

Стахановцы и ударники всеми силами стараются выполнить эти обязательства.

Рядовые кузнецы тт. Долгачев, Уланов, Пухов, Барсеев и другие имеют среднее выполнение норм от 123 до 134 процентов. Наплавщик Криворучко дает 137 процентов, а электросварщик Жучков до полторы нормы в смену.

Сейчас в цехе развернута большая политико-массовая работа. Руководитель агитколлектива тов. Вавилов ежедневно в обеденный перерыв проводит короткие беседы о положении на фронтах, увязывая это с выполнением взятых обязательств.

Пролушав такую информацию, кузнецы уходят на свои рабочие места с одним желанием, как бы больше дать фронту боевой продукции.

А. КАЛЯНОВ, секретарь партбюро.

АРМАТУРЩИКИ БЕРУТ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Сотнями деталей сверх плана, новым подъемом производительности труда ответили арматурщики на успешные действия Красной Армии под Сталинградом.

Участок средней штамповки, где старшим мастером т. Фарбер, 4 февраля перевыполнил задание на 13,5 процента. Бригадир фронтальной бригады тов. Шипкина выполнила норму на 200 процентов. Члены бригады, прессовщица Постнова и Комнина дали от 169 до 190 процентов выработки.

Дополнительные социалистические обязательства в честь 25-й

годовщины Красной Армии взяла фронтальная слесарей штампово-инструментального хозяйства под руководством мастера Гушина. Они обязались к 10 февраля освоить и вручить изготовить 14 наименований деталей для сборки ряда изделий. Эти обязательства уже осуществляются на деле. Бригада выполняет задания на 200—240 процентов. От двух до трех норм дают слесари Гушин, Любавин и Васильев.

Б. ЖЕЛЕЗНОВ, секретарь партбюро.

Передовикам соревнования вручены красные знамена

Завком подвел итоги социалистического соревнования цехов, участков и фронтовых бригад за третью декаду января и за весь январь.

Лучших результатов в соревновании снова добился цех, где начальником тов. Зверин. Завком постановил: оставить переходящее Красное Знамя снова за этим цехом.

Переходящее Красное знамя вручено также цеху, где начальником тов. Белокриницкий.

По участкам основного производства переходящее Красное знамя строго сохранено за участком мастера Рыкова (каркасный цех).

Красное знамя для фронтовых бригад присуждено в четвертый раз фронтальной бригаде мастера стержневого отделения литейного цеха серого чугуна тов. Задорнова.

Будем работать еще производительнее

Сообщение Советского информбюро об окончании военных действий в районе Сталинграда, стахановцы цеха, где начальником тов. Рухадзе, восприняли с большой радостью.

Фронтальная бригада тов. Ефремовой (участок старшего мастера тов. Кочеткова) в ответ на блестящую победу Красной Армии решила работать еще лучше, еще производительнее. С первых дней февраля бригада тов. Ефремовой выполняет сменное задание от 150 до 200 процентов.

Н. МОНАХОВА, секретарь комитета ВЛКСМ.

Стахановский опыт

Работу на фрезерном станке я планирую заблаговременно. За несколько дней проверяю, какой штам с разметки должен пойти на фрезерную операцию. Зная об этом, подбираю нужные фрезы, подготавливаю необходимый инструмент. Фрезу стараюсь подбирать в зависимости от площади обработки. Если слой снятия — глубокий, фрезу применяю большего размера, если мелкий — меньшего. Таким образом, когда поступает заказ — рабочее место уже полностью организовано. Причем, одинаковые заказы группирую с тем, чтобы не производить лишние наладки станка.

Очень часто я прибегаю к совмещению операций, к переносу обработки с карусельного станка на фрезерный, применяя при этом специально заточенные фрезы. На карусельном станке много времени занимает установка изделия, ввиду того, что стол является вращающимся и центровка идет за счет самого изделия. На фре-

Готовьтесь к профсоюзно-комсомольскому лыжному кроссу

Лыжный спорт является наиболее распространенным, наиболее массовым видом спорта. В дни великой отечественной войны лыжный спорт является не только средством физической закалки молодежи, лыжи—это и боевое оружие. Поэтому наша молодежь должна научиться быстро передвигаться на лыжах, уметь стрелять с них, метать гранаты, действовать пытком.

Всему этому можно научиться, повсеместно тренируясь.

Военно-лыжной подготовке в нашей стране уделяется большое внимание.

Огромную роль в этом должен сыграть комсомол.

«Наряду с профсоюзами, — писала «Правда» 12 октября 1942 года, — подготовка лыжников — кровное дело комсомола. Комсомол всегда был душой нашего физкультурного движения. В эту военную зиму комсомолу предстоит еще в большей мере показать свою роль вожака молодежи. Законно требование, чтобы каждый комсомолец и комсомолка прошли военно-лыжную подготовку».

В течение декабря и января на нашем заводе должно быть подготовлено несколько тысяч лыжников. Задание не выполнено. Некоторые комсомольские организации отнеслись к этому важнейшему делу несерьезно, секретари комсомольских организаций поч-

ти ничего не сделали по подготовке бойцов-лыжников.

Вот секретари комсомольских организаций тт. Аэр и Шибалова. Они не только не организовали учебу молодежи, но и сами ни разу не были на лыжной базе.

Секретарь комсомольской организации технологического отдела тов. Васильев в течение двух месяцев готовит 10 инструкторов-лыжников.

За срыв задания по военно-лыжной подготовке завком комсомола исключил Аэра из рядов ВЛКСМ, а Васильеву объявлен выговор.

По решению ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ с 14 февраля по 1 марта проводится Всесоюзный профсоюзно-комсомольский лыжный кросс, посвященный 25 годовщине Красной Армии.

Остались считанные дни. Необходимо провести тщательную подготовку к кроссу, довести до каждого молодого рабочего условия кросса, там, где идет подготовка лыжников по двенадцатичасовой программе необходимо закончить учебу с тем, чтобы в первый же день кросса молодежь приняла в кроссе самое активное участие.

Вожаком в кроссе должен быть актив. Секретари комсомольских организаций, комсомольские группировки, молодые стахановцы завода — вот кто должен показывать пример всей молодежи.

Р. БАХТИЯРОВА, секретарь завкома ВЛКСМ.

Успехи строгальщика Дмитриева

Строгальщик мастерской крепежного инструмента инструментально-штампового отдела тов. Дмитриев — мастер своего дела. Как правило, нормы выработки он выполняет на 300—400 процентов, а в отдельные дни дает до шести норм в смену.

Давая высокую выработку, тов. Дмитриев не забывает и о качестве деталей. Вся сделанная им продукция получает только отличную оценку.

В прошлом месяце к тов. Дмит-

риеву прикрепляли для обучения одного ученика. Он взял обязательство обучить его за один месяц вместо двух.

Победа наших доблестных войск на фронтах отечественной войны вызвали в него новый подъем сил и энергии. Тов. Дмитриев обязался добиться наивысшей производительности труда среди строгальщиков и завоевать звание лучшего стахановца профессии.

П. МИТРОФАНОВ, старший нормировщик.

Провожу совмещение операций

на зерном станке это дело упрощается, так как установка делается произвольно и точность центровки изделия достигается путем регулировки стола. А это весьма важно, ибо дает возможность намного поднять производительность труда.

В практике моей работы встречаются случаи, когда одно изделие, имея несколько фрезерных операций, чередуется с другими видами обработки, то-есть после одной фрезерной операции идет какая-либо другая операция — шлифовка, или слесарная обработка, а затем снова фрезеровка. Это отнимает значительное время на переналадку станка и снижает выработку. Я в таких случаях производжу совмещение операций и всю фрезеровку делаю за один прием.

Характерно привести пример, как я обрабатывал штамп № 74м32. По технологии этот штамп имеет такую очередность:

фрезеровку замка, затем слесарную обработку и снова фрезеровку ручья. Избегая вторичных, ненужных установок изделия на станок, фрезеровку замка и ручья я производжу одновременно.

Во фрезерное дело я внес немалый рационализаторский вклад. Самое эффективное из моих рационализаторских предложений это — применение двухзаходного червяка у фрезерной головки.

У фрезерной головки станка типа «Битнер» раньше имелся однозаходный червяк скорости. Я же предложил этот червяк сделать двухзаходным, что позволило увеличить скорость качения головки в два раза и резко повысить производительность.

В среднем выработка моя сейчас составляет 180 процентов. В дальнейшем я приложу все усилия, чтобы выработку свою поднять еще выше.

Г. Т. ИОНОВ, фрезеровщик штампового цеха № 1 ИПО.

О ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ДИСЦИПЛИНЕ В ЛИТЕЙНЫХ ЦЕХАХ №№ 1 и 2

Партийный комитет завода недавно заслушал доклад заместителя главного инженера тов. Пономарева о дисциплине в технологическом процессе в литейных цехах №№ 1 и 2.

Нарушение установленных инструкций технологических процессов в этих цехах привело к резкому росту брака.

Как в литейном цехе № 1, так и в литейном цехе № 2 производственный инструктаж и наблюдение за работой рабочих со стороны мастеров, работников отдела технического контроля и технологов по существу отсутствуют. Вновь поступающие рабочие не обучаются. Производственные мастера Черныков, Храмов, Голышникин являются инициаторами нарушения технологической дисциплины на руководимых ими производственных участках.

Партком считает, что это — следствие прежде всего неопустимой распухлости самих хозяйственных руководителей цехов тт. Ряхина и Иммерман, граничащей с прямым игнорированием решений XVIII партконференции и закона об ответственности за выпуск недоброкачественной и не-

комплектной продукции, а также попустительством со стороны главного металлурга тов. Пономарева и начальника ОТК т. Майборода этим руководителям.

Партбюро литейных цехов слабо осуществляет контроль деятельности администрации в деле проведения строжайшей дисциплины в технологическом процессе. От начальников цехов тт. Ряхина и Иммерман, главного металлурга завода тов. Пономарева и начальника отдела технического контроля тов. Майборода партийный комитет потребовал немедленно покончить с безответственным отношением с их стороны к систематическим и массовым нарушениям в литейных цехах дисциплины в технологическом процессе.

Начальники цехов тт. Ряхин и Иммерман обязаны немедленно организовать в цехах краткосрочное обучение новых рабочих.

Партком обязал бюро партийных организаций литейных цехов №№ 1 и 2 установить постоянный контроль за соблюдением строжайшей технологической дисциплины на производстве и повести решительную борьбу с бракоделами и их покровителями.

КАК ПРОВОДИТЬ БЕСЕДУ На эту тему проводится семинар руководителей агитколлективов

8 февраля, в 20 час. 30 мин., в помещении районного парткабинета проводится семинар руководителей агитколлективов завода на тему: «Как проводить беседу». Руководители агитколлективов должны подготовиться к семинару по статье «Памятка агитатора», помещенной в Спутнике агитатора № 23—24 за 1942 год.

Дополнительно рекомендуем использовать следующий материал:

- 1) Статья Ярославского «Советы агитатора» — Спутник агитатора № 12 за 1942 год.
- 2) Статья Бажетова «Каким

должен быть язык агитатора» — Спутник агитатора № 14 за 1942 год.

3) Статья Денисова «Об ораторском искусстве» — Спутник агитатора № 13 за 1942 год.

4) Статья Семеновской «О беседах в обеденный перерыв» — Спутник агитатора № 15 за 1942 год.

По данной теме руководители агитколлективов после семинара обязаны провести семинар с агитаторами в цехах и отделах завода.

ОТДЕЛ ПРОПАГАНДЫ И АГИТАЦИИ РК ВКП(б).

Совещание редакторов стенгазет

На днях в агитунке райкома ВКП(б) было проведено совещание редакторов стенгазет с вопросом: «Степная печать в борьбе за выполнение производственной программы».

После доклада опытом своей работы поделились редакторы стенгазет тт. Шарко (цех, где начальником тов. Тарасов), тов.

Лапшин (3-й механический), тов. Широков (рессорный цех), тов. Муром (КЭО).

Тт. Кирьянова, зав. отделом агитации и пропаганды РК ВКП(б), и тов. Галкин, зам. секретаря парткома завода, дали ряд указаний по работе редколлегий стенных газет.

Нераспорядительность и безответственность в волоочильно-заготовительном цехе

ГОДНЫМ МЕТАЛЛ ИДЕТ НА СВАЛКУ

В заготовительно-волоочильном цехе принято, как правило, отходы от металла разных марок и профилей сваливать в одну кучу. Ежедневно около двадцати тонн металла — отходов, могущих быть использованными на мелкие детали, выбрасывается на свалку.

Незаконно расходуется металл и по другим причинам. Недавно был такой случай. Технолог паровой кузницы тов. Фадеев, видя заготовку одного профиля другим на деталь № 70—148540 произвел неправильный подсчет длины за-

готовки (245 миллиметров), сообщив его по телефону сменному помощнику начальника заготовительно-волоочильного цеха тов. Кадикину. По указанию последнего было нарезано 275 заготовок. На следующий день тов. Фадеев присылает официальную записку, в которой длину этой заготовки указывает не 245, а уже 230 миллиметров.

Так по вине Фадеева около двухсот килограммов высококачественной стали пошло в отходы.

М. КУЗИН, мастер.

БЕЗОТВЕТСТВЕННОСТЬ КУТУЗОВА

У отдельных работников заготовительно-волоочильного цеха укоренилась вредная практика засылки в цехи заведомого брака. Так, например, мастер по подаче металла тов. Кутузов для детали АА—2613 подал металл марки 1020, зная, что эти заготовки режутся из металла марки 1035.

Или другой факт. На ступицу идет металл марки 1040. Кутузов же подал металл марки ХН 4 п, на вопрос, почему он это сделал, ответил: «Я велел подавать другой металл, а этот подал зацепился».

Безответственность Кутузова дошла до того, что он считает марки 5140 и 5145 совершенно аналогичными, заверяя, что меж-

ду ними нет никакой разницы, и подачу их не подразделяет, тогда как эти марки друг от друга имеют большое отличие.

Да что мастера! Сам заместитель начальника цеха тов. Мамонтов неоднократно засылает бракованный металл. Второго февраля по распоряжению тов. Мамонтова в арматурный цех на деталь АА 4681 подали круг 36 марки 5140 и круг 38 марки 1040, вместо круга 36 марки 1040 и т. д.

В результате подобной практики десятки тонн годного металла выбрасываются на свалку. Такая безответственность нетерпима.

С. САВИН, старший мастер ОТК.

ТЕЛЕЖКИ С МЕТАЛЛОМ ПРОСТАИВАЮТ ПО НЕСКОЛЬКУ ЧАСОВ

Большое значение в деле бесперебойного обеспечения кузнечных цехов металлом имеют прицепные тележки тягачей. По тележкам этих в заготовительно-волоочильном цехе недостаточно, да и имеющиеся используются нерационально.

Вот, например, на линии мастера тов. Михалева в паровой кузнице четвертого февраля тележка, нагруженная металлом для детали № 3420014, простояла более восьми часов. И только после категорического указания начальника паровой кузницы тов. Сомова, тележка была разгружена.

Или другой случай. В конце января по заявке той же кузницы была нарезана заготовка для детали № 64—7192. Эта заготовка предназначалась на участок мастера Машонкина, куда и была отправлена. Но мастер Машонкин принять заготовку отказался, мотивируя тем, что она ему не требуется. Экспедитор тов. Дедушкин стал настаивать на немедленной разгрузке, дело дошло до скандала. И все же тележка простояла несколько часов.

Н. ЛАВРЕНТЬЕВ, экспедитор заготовительно-волоочильного цеха.

К священной мести

Сразив врага, в селенье мы
вонли,
Усталости не чувствовали ног...
В конце деревни, у большой
дороги
Мы мальчика трехлетнего нашли.
Весь коленей и дрожа от страха,
Увидев нас, сильнее заплакал он.
Из глаз катились слезы на
рубаху,
Срывался с губ неудержимый
стон.
Всего лишь несколько минут
назад
Родная мать раздетая, босая,
Бежала к лесу, мальчика спасая,
От озверевших вражеских
солдат.
Ее настигли немцы, убили,
Ребенка бросив тут же у дороги...
Мы подобрал мальчишка. Пошли
К его родному дому. На пороге
Мы поклялись, что будем
убивать
Захватчиков заклятых до
победы —
За стон и слезы мальчишка, за
мать,
Что увели с собою людоеды;
За города сожженные войной,
За край родной, поруганный
врагами, —
Мы поклялись... И в новый
грозный бой
Пошли неисчислимыми полками...
Сражались с отступающим
врагом,
Селенье за селеньем занимая.
Шрапнелью, миной, пулей
и штыком
В пути преграды вражьи
разрушая.
Суровый путь на запад нам
лежал.
Сраженьями большими
опаленный...
К священной мести, в бой нас
мальчик звал, —
Советский мальчик,
Матери лишенный.
ПЕТР ЕЛЕНСКИЙ, красно-
армеец.

Ответственный редактор
В. В. ЕФИМОВА.

ОРС ГАЗ объявляет порядок прикрепления продкарточек к магазинам на февраль месяц. Прикрепление начинается с 5 февраля к следующим магазинам:

В Соцгороде:
№ 39 открыт с 10 до 22 час.
№ 55 » с 9 до 22 час.
На Северном поселке:
№ 36 открыт с 10 до 22 час.
№ 47 открыт с 10 до 20 час.
№ 18 открыт с 9 до 22 час.
На Западном поселке:
№ 10 открыт с 10 до 22 час.
На Восточном поселке:
№ 13 открыт с 10 до 22 час.
На Колхозном поселке:
№ 31 открыт с 10 до 22 час.
На Гавани:
№ 33 открыт с 10 до 20 час.
В пригородных магазинах:
Дер. Гавриловка № 16 открыт с 10 до 19 час.
Дер. Горбатовка:
№ 24 открыт с 9 до 20 час.
Пос. Гилыцы:
№ 46 открыт с 10 до 19 час.
Пос. Стригано:
№ 59 открыт с 10 до 19 час.
Пос. Стахановский:
№ 66 открыт с 10 до 19 час.
Прикрепление производится по всем категориям.

Срок прикрепления — 12 февраля. После указанного срока прикрепление производится не будет.

К магазинам № 2 и 26 прикрепление производится по специальным талонам, выданным в цехах завода стахановцам и членам фронтовых бригад.

ОРС ГАЗ.

КИНО-КОНЦЕРТНЫЙ ЗАЛ

6—7 февраля
художественный фильм
ТАЙГА ЗОЛОТАЯ
Начало кино-сеансов в 4, 6, 8, 10 часов вечера.
Для детей в 2 часа дня
Билеты, взятые на кинокартину «Секретарь райкома» со штампом 13 января 11 час 30 мин действительны на 8 февраля на 10 часов на кинокартину «Степан Разин».

С 8 по 14 февраля
исторический художественный фильм
СТЕПАН РАЗИН

ПИСЬМА С ФРОНТА

И ДЕВУШКАМ, И НЕЗНАКОМЫМ ДРУЗЬЯМ

Я фронтовик. Родина моя — Украина и другие временно оккупированные фашистами наши области залиты кровью невинных советских людей — женщин, стариков, малых детей. Украина стоит под игом немецко-фашистских мерзавцев. Но не покоряется она и никогда не покорится гитлеровским двуногим павиалам. Никогда не станет моя социалистическая родина на колени перед гитлеровской пайкой разбойников.

Своих близких родных и знакомых я потерял. Остались в оккупированных областях Украины, другие увезены на каторгу в Германию, третьи томятся в фашистских концлагерях. Двое братьев моих погибли в борьбе с гитлеровскими захватчиками.

Я мщу и буду мстить за смерть братьев, за муки своих земляков, за поруганную нашу Украину, за сожженные наши города и села. Буду мстить, пока горяча кровь и бьется сердце. Душа горит ненавистью к проклятым извергам.

Дорогие мои друзья! У меня загораются завистью глаза, когда посыльный заходит в землянку и приносит почту, а товарищи фронтовики получают радостные, ласковые письма от своих знакомых, от любимых девушек. Таких, как я, потерявших родные семьи, у нас несколько человек. Родные, как хочется получать от кого-нибудь сердечные и ласковые письма. Я обращаюсь к вам, героические работники тыла, к вам, девушки, к вам, знакомые друзья.

Работайте все лучше и лучше, давайте больше боевой техники.

Пипите нам письма, рассказывайте о своих успехах, о своей самоотверженной работе в тылу. Каждое ваше письмо будет отмечено большими делами на фронте. Мы ждем ваших писем, дорогие девушки и знакомые друзья!

Старший сержант
Григорий РУДНЕВ.
192 полевая почта, часть № 547.

ГВАРДЕЙСКИЙ ПРИВЕТ ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬЩИКАМ ИШО

Гвардейский привет с фронта, дорогие товарищи рабочие, инженерно-технические работники и служащие экспериментального цеха.

Наша часть награждена Правительством орденом Красного знамени. Доблестные гвардейцы на фронте борьбы с немецким фашизмом своими боевыми делами покрыли славою гвардейское знамя. Товарищи экспериментальщики!

Бывший член вашего коллектива и ваш товарищ по труду Н. А. Вахламов за образцовое выполнение боевых заданий командования на фронте борьбы с немецкими захватчиками награжден орденом Красной Звезды.

Известая вас об этом, командование благодарит коллектив за то, что он воспитал в своих рядах такого мужественного воина Красной Армии. Мы надеемся, что тов. Вахламов в дальнейшей борьбе с немецкими захватчиками еще упорнее будет драться за освобождение нашей родины от гитлеровской нечисти, не пожалеет сил и самой жизни для достижения полной победы над врагом.

Будьте здоровы, дорогие товарищи. Желаем вам плодотворного труда.

Командир части БОРИСОВ.