

# АВТОГИГАНТ

Орган парткома, завкома РАП и заводоуправления Горьковского  
Государственного ордена Ленина автомобильного завода имени Молотова.

Год издания XIV  
Выходит три раза в неделю

Четверг, 11 марта 1943 г.

№ 31 (3568)  
Цена 15 коп.

## За успешную работу в феврале нашему заводу присуждено переходящее Красное знамя Государственного Комитета Обороны

МОБИЛИЗУЕМ ВСЕ СИЛЫ НА УСИЛЕНИЕ ПОМОЩИ ФРОНТУ,  
НА ДОСРОЧНОЕ ВЫПОЛНЕНИЕ МАРТОВСКОЙ ПРОГРАММЫ

### В ВЦСПС и Наркомсредмаше

ВЦСПС и Наркомсредмаш, рассмотрев итоги Всесоюзного социалистического соревнования заводов Наркомсредмаша за февраль 1943 года, признали победителями в социалистическом соревновании следующие заводы и решили:

Вручить переходящее Красное Знамя Государственного Комитета Обороны и выдать премию автомобильному ордена Ленина заводу имени Молотова (директор тов. Лившиц, парторг ЦК ВКП(б) тов. Маркин, предзавкома тов. Шахов), передав Знамя с ЗИС'а.

(Из решения ВЦСПС и Наркомсредмаша).

### Не успокаиваться на достигнутом

За успешное выполнение программы февраля нашему заводу вручается Красное знамя Государственного Комитета Обороны. Упорным самоотверженным стахановским трудом завоевал это Знамя коллектив завода.

К концу месяца большинство ведущих цехов вошли в график и перевыполняли дневной темп.

На первое место по основным цехам вышел литейный цех ковкого чугуна — начальник тов. Симонов, секретарь партбюро тов. Пещерков, предцехкома тов. Морозов.

Поддерживая наступление Красной Армии на фронтах отечественной войны, больших производственных успехов добились коллективы многих цехов и участков. Так по сборочному цеху первые места в соревновании заняли смены мастеров Макарова и Лелюковского. Только за звание лучшего стахановца профессии в этом цехе соревновались 385 человек. Коллектив отделения запасных частей штампового цеха № 1 (ИШО), где старшим мастером тов. Рахманов, месячную программу по одному из видов изделий закончил 24 февраля, по другим — также досрочно. В цехе, где начальником тов. Рухадзе, участок № 4, был одним из самых отстающих. Под руководством вновь назначенного мастера тов. Полтавского этот участок вышел в передовые и задание дня выполнял до 130 процентов.

Получение высокой награды — Красного знамени Государственного Комитета Обороны обязывает наш коллектив работать еще лучше, еще производительнее, использовать полностью имеющиеся у нас богатейшие ресурсы, чтобы давать наступающей Красной Армии с каждым днем все больше и больше боевой продукции.

Ни на минуту не успокаиваться на достигнутом, закрепить успехи февраля, развить и умножить их в предмайском социалистическом соревновании — такова задача.

С первых дней марта ряд цехов выдерживает и перевыполняет дневной темп выпуска продукции. К числу таких относятся в пер-

вую очередь: цех, где начальником тов. Зверин, радиаторный цех (начальник тов. Донцов), литейный цех серого чугуна (нач. тов. Ряхин) и другие. Выправляет положение цех моторов № 1 (нач. тов. Флюков).

Но в части цехов, начав март выполнением дневного темпа, не закрепили своих показателей и резко снизили выпуск продукции. Цех шасси (нач. тов. Сазанов) 1 марта дал 117 процентов дневного задания, а 7 марта — только 73 процента. Прессовый цех со 102 процентов снизил показатели до 88. Снизил темп и литейный цех ковкого чугуна, колесный, кузнечный — паровая и ковочных машин.

Это явление совершенно недопустимо. Коллективам этих цехов необходимо мобилизовать все силы и преодолеть отставание во что бы то ни стало. Развертывающееся сейчас в цехах завода предмайское социалистическое соревнование, могучий производственный и политический подъем рабочих, инженерно-технических работников и служащих в связи с присвоением Иосифу Виссарионовичу Сталину военного звания Маршала Советского Союза, вручение Красного знамени ГКО создают все предпосылки для успешного выполнения производственной программы марта.

Руководству цехов и отделов завода — хозяйственному, партийному, профсоюзному необходимо до конца выкорчевать еще имеющиеся место самоуспокоенности, расслабленности и недисциплинированности на ряде участков работы, создать общественное мнение против разгильдяев и «объективщиков», пытающихся ссылаться на «независимые обстоятельства», прикрыть собственные промахи и несоперативность. Надо вовлечь в социалистическое предмайское соревнование каждого члена коллектива.

Всеми силами будем бороться за первенство в предмайском социалистическом соревновании, за удержание в наших руках Красного знамени Государственного Комитета Обороны!

### Выпуск продукции увеличивается

Поддерживая наступление доблестной Красной Армии инструментальщики и штамповики принимают все меры к тому, чтобы еще больше увеличить выпуск продукции.

Мастер отделения резцов тов. Лиганов, чтобы увеличить производительность труда, ввел поточную систему обработки на шлифовальных станках.

Если шлифовка резцов 31—У—2213 производилась на трех шлифовальных станках с начала до конца отдельными рабочими, то в настоящее время она разбита на три станка пооперационно. Каждый рабочий производит только одну вполне определенную операцию и передает резцы на следующий станок, образуя тем самым поток движения заказа.

В результате такой системы выпуск продукции увеличился на 42,9 процента, т. е. если раньше выпускалось 105 штук, то при поточной системе в смену стало выпускаться 150 штук. Общий процент выработки поднялся до 498.

Стахановцы этих станков тт. Чехачев, Курылев и Евстафьев горячо поддержали идею мастера и развернули соревнование на лучшую и быструю обработку резцов. Они говорят:

— Фронт должен получить больше продукции и мы дадим ему все, что он потребует, не взирая ни на какие трудности.

НАДЕЖДИНА, конструктор инструментально-штампового отдела.

## ВЕЛИКИЙ СТАЛИН ВЕДЕТ НАС К ПОБЕДЕ

С огромным воодушевлением автозаводцы приветствуют Указ Президиума Верховного Совета СССР о присвоении Верховному Главнокомандующему вооруженными силами СССР товарищу Сталину Иосифу Виссарионовичу военного звания Маршала Советского Союза. В цехах и отделах завода проведены беседы. Рабочие, работники отмечают это знаменательное событие повышением производительности труда, установлением рекордной выработки производственных норм.

### Свыше двух норм в смену

Приветствуя Указ Президиума Верховного Совета о присвоении товарищу Сталину военного звания Маршала Советского Союза стахановцы сборочного цеха показали высокую выработку.

Работницы пошивочного отделения тт. Ярополова, Ключева, Меренди, Чубарова, Зотова, Лядова и другие добились выполнения свыше двух норм в смену.

А. ЕРОФЕЕВА, инструктор

### Снижен брак в три раза

Повышением производительности труда и улучшением качества продукции отвечали стахановцы второго литейного цеха на Указ Президиума Верховного Совета о присвоении военного звания Маршала СССР товарищу Сталину.

Выработка формовщиков тт. Фролова и Горшкова достигла трех норм в смену. Смена мастера тов. Сухова по производству стержней процент брака снизила в три раза.

### ПОМОЖЕМ СТАЛИНГРАДЦАМ!

Обращение женщин домохозяйства № 7  
ко всем женщинам Автозаводского района

Красная Армия под руководством Маршала СССР Верховного Главнокомандующего товарища Сталина продолжает успешное наступление против немецко-фашистских войск. Она освободила от гитлеровских мерзавцев тысячи сел, деревень и десятки городов.

Горя желанием помочь гражданам этих районов быстрее залечить раны, вернуться к нормальным условиям жизни, мы, женщины домохозяйства № 7 Автозаводского района, с помощью парторганизации управления смежных производств организовали сбор вещей домашнего обихода, одежды и средств.

За три дня нами собрано 700 различных вещей, в числе которых столовой посуды 500 штук, кухонной посуды 35 штук, обуви и одежды 60 штук, постельного белья 15 штук, прочих вещей 90. Кроме того собрано облигаций госзаимов и денег 3600 рублей, книг и учебных пособий 110 единиц. Сбор продолжается.

Мы обращаемся ко всем женщинам района поддержать наше начинание и организовать массовый сбор вещей и средств для граждан освобожденных районов.

ГРАЙВОРОНСКАЯ, ЮХОВА, КОКАРЕВА, домохозяйки.

### ПРЕМИЮ В ФОНД ПОМОЩИ СТАЛИНГРАДЦАМ

В газопехе 9 марта состоялся митинг, на котором обсуждался вопрос об оказании помощи населению Сталинграда.

В своем выступлении стахановка тов. Колобова заявила:

— В связи с днем 8 марта приказом по заводу я премировала суммой триста рублей. Эти

деньги я вношу в фонд помощи сталинградцам и призываю всех женщин принять активное участие в этом важном деле.

Примеру тов. Колобовой последовали и другие стахановки цеха.

ДМИТРИЕВА, предцехкома газопеха.

### ВНОШУ 20 КНИГ

Каждый из нас имеет свои личные книги, часть которых можно сдать в фонд помощи освобожденным районам.

На призыв завкома РАП и центральной библиотеки я отдаю в этот фонд из своих личных книг 20 экземпляров, в том числе произведения Ленина, Сталина,

Толстого, Костылева, Кочина и других.

Призываю последовать моему примеру всех стахановцев завода, инженерно-технических работников, служащих, рабочих и интеллигенцию района.

В. БЕЛАН, бригадир фронтовой бригады инструментально-штампового отдела.

### Все бригады перевыполнили задания

После беседы о присвоении товарищу Сталину военного звания Маршала Советского Союза кузнец кузницы № 3 тов. Евтеев встал на стахановскую вахту и на изготовлении одной сложной детали показал высокую производительность труда. Вместо 250 деталей по норме он отковал 385.

На участке старшего мастера Родионова все бригады кузнецов выполнили сменные задания. Особенно высоких показателей добился бригадир кузнецов тов. Разин на ковке коленчатых валов. Он работал за двоих и выполнял норму каждого на 100 процентов.

Бригада кузнеца Говорова дала 158 процентов нормы, бригада Намова выполнила норму на 167 процентов, бригада Бондина — на 161 процент.

Кузнецы обязались темпов не снижать.

И. ПОЗИН, секретарь парт. бюро.



## Партийно-массовая работа в литейном цехе № 3

Нарушения трудовой и технологической дисциплины, отсутствие социалистического соревнования, низкий уровень партийно-массовой работы и, как следствие, совершенно недостаточная мобилизация коллектива вокруг конкретных задач производства — вот причины, которые мешают литейному цеху № 3 выполнять производственную программу.

Партийное бюро, после его выборов в январе месяце, приняло ряд мер по устранению возникших недостатков.

Прежде всего партбюро выделило группу коммунистов и беспартийных активистов для ведения политмассовой работы на участках, т. е. бесед, чтений газет и т. д. Уделено большое внимание наглядной агитации, выпуску «молний», стенной газеты.

В цехе организованы кружки технического обучения для новичков. Коллектив взялся за уборку цеха от завалов и отходов.

Принятые меры дали положительные результаты. Некоторые участки в феврале успешно справились со своими задачами. Смена мастера коммуниста Рогожина

выполнила февральскую программу на 109,5 процента. Участок Шошина — на 125,4 процента.

С развертыванием партийно-массовой работы усилился приток в партию. В феврале мы приняли трех человек — инженера Новикова, орденосца Рязанцева и тов. Рухлина.

Но то, что мы сделали, только первые шаги. Для того, чтобы цех систематически выполнял производственную программу, надо еще организованнее проводить партийно-массовую работу среди литейщиков, на успехах доблестной Красной Армии мобилизовать коллектив на выполнение программы марта, организовать подлинное предмайское социалистическое соревнование, лучше показывать стахановцев, сильнее вести борьбу с нарушителями трудовой и производственной дисциплины.

Партийная организация строит свою работу так, чтобы мобилизовать все силы коллектива на выполнение мартовской программы. И она будет выполнена.

**Г. ГОРБУНОВ**, секретарь партбюро литейного цеха № 3.

## Навести порядок в подготовке производства и организации труда

Литейный цех № 3 систематически не выполняет программу по одной из важнейших деталей. Было сорвано задание директора завода и в феврале, несмотря на то, что производственная мощность плавильных печей и формовочных машин значительно превышала заданный темп.

В чем причины неудовлетворительной работы литейного цеха № 3?

Надо прямо сказать, что основные причины коренятся в самом цехе: в плохой организации производства, в отсутствии надлежащей подготовки производства.

Вот несколько примеров.

Однажды бригада формовщиков тов. Воронина, выполняя свои сопобязательства, за 4 часа 30 минут заформовала 96 опок. Остальное время — 6 часов — бригада простояла, так как формовочный станок «Осборн» вышел из строя и находился в ремонте. Если бы не этот простой — бригада Воронина выполнила бы сменное задание на 130 процентов.

На другой день эта же бригада Воронина и бригада Стоянина работали по три часа, остальное время дня формовочные машины стояли, т. к. плавильный участок задержал плавку стали из-за поломки электродов и отсутствия дров для разогрева электродной массы.

Этих примеров можно было бы привести множество. Длительные простои формовочных машин и электродов стали повседневным явлением. Формовщики простаивают по самым различным причинам — из-за того, что краны не успевают подать формовочную землю; опок, плиты, часто выходят из строя из-за поломки и аварий; из-за того, что плавки металла задерживаются; из-за того, что формовочные машины изношены до крайней степени и

ежедневно выходят из строя.

Ежедневные простои формовщиков составляют от 30 до 70 процентов рабочего времени и в среднем за февраль составили 43 процента.

Частые и длительные простои неизбежно влекут за собой резкое ослабление трудовой и производственной дисциплины, мешают стахановцам показывать образцы высокопроизводительного труда.

Стахановцы сталелитейного участка взяли обязательство досрочно выполнить программу марта. Это обязательство безусловно будет выполнено. Необходимо только навести порядок в подготовке производства, устранить простои оборудования и обеспечить бесперебойное снабжение формовщиков всеми материалами.

**М. АКИМОВ**, начальник участка.

## Облигации Военного займа — в фонд обороны Родины

### Активность женщин

Не прекращается поступление средств на строительство танковой колонны имени «25-летия РККА». В каркасном цехе особенно большое участие в этом деле приняли женщины, у которых мужья на фронте. Например, работница ОТК тов. Толкачева, имеющая трехлетнего ребенка, внесла на танковую колонну двухнедельную компенсацию и облигации на сумму 225 рублей.

**И облигации, и компенсацию...**

Охотно вносят свои сбережения на постройку танковой колонны имени «25-й годовщины Красной Армии» стахановцы второго литейного цеха.

Мастер обрубного участка тов. Тихомиров внес 2700 рублей облигациями займов и полностью отчислил компенсацию за отпуск. По полторы тысячи облигациями и компенсацию за отпуска вно-

## Еще выше роль общественного контроля за работой столовых, магазинов, баз снабжения

За последнее время в ряде столовых автозавода улучшилось качество питания, стало значительно чище, обеды подаются без задержек. Улучшилось обслуживание рабочих и в магазинах ОРС'а. Это в большей степени — результат деятельности рабочего контроля, общественности. Лучше стало именно там, где контролеры работают систематически, честно относятся к выполнению доверенных им ответственных поручений.

Это видно из публикуемых ниже заметок.

Но, как ни странно, руководители ОРС'а не принимают должных, быстрых и оперативных мер по актам, составленным рабочим контролем, не реагируют должным образом на сигналы общественности.

Такое положение должно быть исправлено в ближайшие дни с тем, чтобы вся система общественного питания работала образцово.

— ☆ —

## СДЕЛАЕМ НАШУ СТОЛОВУЮ ЛУЧШЕЙ НА ЗАВОДЕ

Столовая № 11 литейного цеха была одной из худших на заводе. Она тормозила выполнение производственной программы. На работу ее было много жалоб. Пришлось приложить немало труда к тому, чтобы привести ее в порядок. С помощью представителей совета жен — общественниц и рабочего контроля мы, во-первых, коренным образом переоборудовали столовую. Перепланировали кухню, оборудовали основной производственный узел — заготовочную, которой раньше не было, оборудовали посудомойку. Укомплектовали посудой, установили необходимые механизмы. Организовали зал ИТР и зал комсостава.

Как помогает рабочий контроль в наведении порядков в столовой? Контролеры ежедневно дежурят в столовой.

Организовали витрину контрольных блюд. Хорошо работает контролер Теплова. Она считает своим долгом проверить правильность закладки продуктов в котел. В начале смены обязательно проверяет порции у всех раздатчиц, чтобы порции соответствовали выставленным образцам. Проверяет так же порции хлеба в хлебобулочке.

После этого идет в зал и беседует с рабочими. Каждый факт грубого обращения обслуживающего персонала со столующимися, обвес и другие нарушения она берет на заметку и после дежурства докладывает мне, а после работы мы, как правило, на собрании коллектива обсуждаем каждый такой случай.

Но не все контролеры так активны. Надо, чтобы рабочий контроль участвовал во всей нашей работе, в наших совещаниях, вносил предложения по улучшению деятельности цеха питания, боролся за правильность выдачи порций и т. д.

За последнее время мы добились неплохих результатов. Но, с помощью общественности цеха и представителей рабочего контроля, должны сделать еще больше, чтобы превратить столовую в образцовую.

**Э. КИКАС**, директор столовой № 11.

## Организовать семинар контролеров

Столовая комиссия прессового цеха взяла под контроль работу столовой № 15. Она ведет контроль за закладкой продуктов, проверяет правильность отпусков блюд, следит за тем, чтобы не было хищения продуктов и т. д.

Столовая комиссия добилась заметного улучшения обслуживания рабочих. Сейчас продукты в котел закладываются по весу. Комиссия добилась замены чайной ложки для раздачи масла специальной ложкой в пять граммов. Весы для развеса хлеба поставлены на вид-

ное место (раньше рабочий не мог видеть правильность взвешивания хлеба). Вывесили доску с указанием норм закладки и выхода блюд. Установили контроль над заполненностью столовой мясных блюд за прошедшее время.

Столовая комиссия решила добиться еще лучшего обслуживания рабочих со стороны столовой. Но чтобы повысить ее роль и улучшить работу, завком РАП необходимо организовать для контролеров специальный семинар.

**ВАЛИНОВ**, председатель столовой комиссии.

## Вредная забывчивость

Многие члены рабочего контроля дежурят в магазинах и наводят там порядок. Но вот председатель цехкома литейного цеха Кевкого чужда тов. Морозов, как он сам ответил: «Забыв провести выборы рабочих контролеров по контролю магазинов».

\*\*\*

Был такой случай. Приходит в завком тов. Кабин (предцехкома механического цеха № 8) и спрашивает с обидой:

— Почему нам не прикреплены для контроля магазинов? Вместо магазина этому цехкому поручили контроль бюро заборных документов. И видимо, тов. Кабин также «забыл» об этом. А забывать не следовало бы. Там контролеров ждет большая работа.

\*\*\*

До сих пор не установили контроля в магазинах цехов: литейный № 2 (предцехкома тов. Жилоткин), колесный (предцехкома тов. Мухомов), кузовной (предцехкома тов. Пикунин).

**СЕРГУШКОВ**, член комиссии рабочего снабжения завкома РАП.

## Постановляется... отменяется... забывается...

— По требованию комиссии рабочего снабжения зав. производством столовой № 44 Воронина снята. — Так заявила зам. нач. ОРС'а тов. Долгопотова.

Проходит день, второй, неделя — Воронина попрежнему работает все в той же столовой и все в той же должности. Что случилось?

Ответ прост, оказывается нач. ОРС'а тов. Айзенштадт не разрешил ее уволить.

И по телефону тов. Долгопотова сообщает Воронинной:

— Ты не волнуйся, все остается по-старому.

Почему требовалось снять с работы Воронину?

Недавно столующиеся были «неприятно поражены» малыми дозами пирога. Взвесили. При проверке 24 порций только одна имела правильный вес. 4 оказались больше должного веса на 2—6 граммов, а 19 порций были с недобором от 5 до 30 граммов. Налицо массовый обвес. Вскоре после этого был и второй случай массового обвеса. Но это не тревожит руководителей ОРС'а. Не считаются хозяйственные руководители ОРС'а и с тем, что их цехком в 1942 году дважды выносил решение о снятии Воронинской с работы.

Сигналам и актам рабочих контролеров в ОРС'е и до сих пор уделяется мало внимания. На ряд актов, составленных контролерами еще в январе, не получены ответы и до сих пор. Да нет и учета поступлений актов рабочего контроля по питанию и принятых по ним мер.

\*\*\*

Поэтому комиссия рабочего снабжения завкома предложила тов. Айзенштадту в трехдневный срок упорядочить это дело и о принятых мерах доложить на очередном заседании комиссии.

**ФОМИНЫХ**, общественный контролер.

Ответственный редактор **В. В. ЕФИМОВА**.

Организации и частные лица, закупившие торф в торфопредприятии Автозаводского райисполкома, должны вывезти его до 15 марта. Дирекция торфопредприятия предупреждает, что с 15 марта будет приступлено к очистке торфополей и уборке штабелей для предохранения их от повреждения весенними водами.

**ДИРЕКЦИЯ.**