

АВТОГИГАНТ

Орган парткома, завкома РАП и заводу управления Горьковского
Государственного ордена Ленина автомобильного завода имени Молотова.

Год издания XIV
Выходит три раза в неделю

Понедельник, 15 марта 1943 г.

№ 33 (3570)
Цена 15 коп.

ШИРЬТЕ ПРЕДМАЙСКОЕ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОЕ СОРЕВНОВАНИЕ

Обучение новых рабочих — под неослабный контроль

Удерживать Знамя Государственного Комитета Обороны в марте — под таким лозунгом развертывается сейчас на нашем заводе предмайское социальное соревнование.

Задача — во что бы то ни стало досрочно выполнить программу марта по всей номенклатуре.

Для решения этой задачи в первую очередь необходимо поднять производительность труда, добиться выполнения норм всеми рабочими.

Между тем в ряде цехов количество новых рабочих, не выполняющих нормы выработки, составляет высокий процент, а должного внимания их производственному обучению не уделяется.

Вот, к примеру, литейный цех серого чугуна. Бичом производства здесь является огромный брак, а его основной причиной — нарушение технологии. Нарушается же технология главным образом потому, что новые рабочие очень мало обучены, а их в цехе большое количество.

Как же здесь поставлена техническая учеба новичков?

Внешне все обстоит благополучно. Кружки созданы. Программы на них выданы. Руководители выделены. Помещения определены.

Но занятия в кружках вместо одного раза в неделю проводятся 1 — 2 раза в месяц, а посещаемость — не больше 25 процентов от списочного состава.

Начальник цеха тов. Ряхин считает, что его функция в этом деле исчерпывается лишь дачей письменного распоряжения. Зам. начальника тов. Римский сам торжественно производит обучение — в течение полугода месяцев «никак не соберется» составить программу.

Совершенно неудовлетворительно обстоит дело в ремонтно-механическом цехе. Здесь много новых рабочих, но обучают их из рук вон плохо (хотя именно здесь требуются рабочие универсалы, и их обучение требует длительных сроков).

Начальник цеха тов. Засыпкин заявляет, что ответственность за обучение новых рабочих он возложил на тов. Мазурова, а тов. Мазуров категорически утверждает, что он совершенно не знает об этом.

Кузовной цех — начальник тов. Козьмин — не выполняет производственную программу. Постоянные ссылки здесь — на недостаток рабочих, на их низкую производительность труда. А обучать их тов. Козьмин, видимо, не находит нужным, ибо никаких мер не принимает даже к своему заместителю тов. Гребенюкову, совершенно забросившему дело технического обучения рабочих.

Наш завод все время пополняется новыми кадрами. Поэтому вопрос быстрого обучения квалификации новых рабочих приобретает особую остроту.

Это дело должно быть взято под неослабный контроль партийных, профсоюзных, комсомольских организаций. От его успешного разрешения будет во многом зависеть выполнение производственной программы и наших предмайских социалистических обязательств, а следовательно и удержание в нашем коллективе Красного знамени Государственного Комитета Обороны.

Боритесь за удержание Знамени Государственного Комитета Обороны и в марте

УСПЕХИ КУЗНЕЦОВ КУРАТОВА И КУДЯЕВА

Смена мастера Катаева в кузнице кованых машин раньше выполняла производственное задание на 60—70 процентов. Но, включившись в предмайское социальное соревнование, и в ответ на получение заводом переходящего Красного Знамени Государственного Комитета Обороны, она значительно улучшила свои показатели. Сейчас нет того дня, чтобы смена давала менее 100 процентов задания.

Хорошо здесь работает фронтальная бригада кузнецов орденоносца Куратова. Она систематически перевыполняет установленные нормы выработки. Вчера, например, в ночную смену кузнец Куратов отковал 528 важных деталей, вместо 220 по норме.

Добился он этого благодаря рациональному использованию на-

ревательных печей. Обычно нагрев заготовок производится в одной печи и кузнецам много приходится тратить времени на ожидание заготовок. Тов. Куратов стал ковать детали из двух печей. В результате он свел на нет вынужденный простой и использовал полностью машинное время оборудования.

По соседству с ним работает кузнец Кудяев. Используя метод тов. Куратова, он тоже много повысил свою выработку. Обработав вчера заготовки из двух печей, он за 9 часов выработал 11-часовую норму на 200 процентов. Такой выработки кузнец Кудяев раньше не давал.

Кузница кованых машин стала работать лучше, и этот успех надо закрепить.

Н. ВОРОНИН.

СТАНОЧНИЦА-СТАХАНОВКА ОРБЕКОВА

Анастасия Николаевна Орбекова работает на станке «Натко» в мастерской цеха шасси, где старшим мастером тов. Кочетков. За непродолжительное время она освоила шесть сложных операций, и на каждой показывает прекрасные образцы труда.

Душой болея за порученное дело, стахановка Орбекова умело организует свое рабочее место. Инструмент у нее всегда под рукой. Станок содержит в образцовой чистоте.

Несмотря на преклонный воз-

раст, Анастасия Николаевна трудится с большим усердием, систематически перевыполняя нормы. А в отдельные дни выработка ее составляет три нормы в смену.

— Мой сын второй год сражается с немецкими захватчиками, — с гордостью говорит она, — а матери фронтника работать плохо не к лицу. Пока у меня есть силы, все их буду отдавать на защиту нашей родины.

А. ГОРИНА, инструктор стахановских методов труда цеха шасси.

ПОМОЖЕМ НАСЕЛЕНИЮ ГОРОДА-ГЕРОЯ

Посуда, белье, верхняя одежда...

В инструментально-штамповом отделе лучше всех организован сбор вещей для населения героического Сталинграда в цехе мерительного инструмента № 2.

Здесь собраны детское белье, посуда, постельное белье.

Работница Палау принесла три тарелки и ложку.

Стахановка Зайцев принесла две чайные чашки и два блюда.

Ст. мастер Борбман — детское платье.

В цехе капитального ремонта

штампов рабочий Принцев принес пять вещей: чайную чашку с блюдцем, столовую металлическую ложку, вилку и столовый нож.

Совершенно не организуют работу по сбору вещей в цехе режущего инструмента № 1 — секретарь партбюро тов. Лосев, председатель цехкома тов. Кобзев и в штамповом цехе № 1 секретарь партбюро тов. Анполонов.

Н. СЕЛЮНИН, председатель корпусного комитета.

Более 1000 рублей

Рабочие и работницы цеха шасси, проявляя заботу о населении Сталинграда, за короткий промежуток времени внесли в фонд помощи сталинградцам более тысячи рублей деньгами и около ста книг художественной и политической литературы.

В. ОТБОЕВ, предцехкома.

В механическом № 2

Организовано проходит сбор вещей в механическом цехе № 2. Много сделано чайной посуды, вилки, ложки, детского белья, полотенца и других вещей. Мастер тов. Бикмаев в фонд помощи сталинградцам сдала шелковое платье.

ШИТОВ, секретарь партбюро.

ВЫПОЛНИМ ПРОГРАММУ МАРТА

Вручение переходящего Знамени Государственного Комитета Обороны вызвало производственный подъем в литейном цехе № 3. На участке серого чугуна, где мастером коммунист Рогожин, 12 марта высокой выработкой добились формовщики тт. Зубарев, Павлов и Вытнов.

Рабордной выработкой на днях добился ученик ремесленного училища тов. Хорунгов. В совершенстве освоив процесс ручной формовки, он 11 марта выполнил норму на 650 процентов, а 12 марта дал 860 процентов нормы.

Перед Международным Коммунистическим женским днем у нас организовалась женская фронтальная бригада имени «8 марта». Стержневщицы этой бригады (бригадир тов. Кулигина) тт. Ерина, Серина, Вязьмина выработывают от 160 до 220 процентов нормы.

С превышением графика шлет у нас участок цветного литья, которым руководит коммунист Шотин.

Но значительно отстает участок стального литья.

Коллектив литейного цеха № 3 принимает все меры к тому, чтобы в предмайском социальном соревновании добиться производственных успехов и во что бы то ни стало выполнить мартовскую программу.

Г. ГОРБУНОВ, секретарь партбюро.

ПЕРЕДОВИКАМ СОРЕВНОВАНИЯ ВРУЧЕНЫ КРАСНЫЕ ЗНАМЕНА

Заводский комитет на днях подвел итоги социалистического соревнования за первую декаду марта и цехам, участкам, фронтальным бригадам, добившимся в этом соревновании лучших показателей, присудил переходящие Красные Знамена.

По цехам основного производства Знамя снова сохранено за литейным цехом кованного чугуна (начальник цеха тов. Симонов, секретарь партбюро тов. Пещерков, председатель цехкома тов. Морозов).

Переходящее Красное Знамя присуждено так же цеху, где начальником тов. Тихонов, секретарем партбюро тов. Косырев, председателем цехкома тов. Горва.

По участкам основного производства переходящее Знамя вручено коллективу участка тов. Мальева (литейный цех серого чугуна) и участку старшего мастера Кочетова (механический цех № 3).

По фронтальным бригадам Знамя сохранено за фронтальной бригадой Абросичкина — сборочный цех.

Среди цехов инструментально-штампового отдела лучших результатов в соревновании добился цех режущего инструмента № 2 (нач. тов. Черепенников, секретарь партбюро тов. Демченко, предцехкома тов. Куртаев). Ему вручено Красное Знамя.

По службе главного механика переходящее Красное Знамя вручено ремонтному коллективу цеха моторов № 1 (механик Невеломский).

По цехам службы главного энергетика Знамя вручено электросиловому цеху (нач. тов. Кукушкин).

По управлению смежных производств Знамя вручено отделу неметаллических изделий (нач. тов. Иванов).

На этом же заседании завком РАП подвел итоги социалистического соревнования на лучшего мастера завода и лучшего стахановца профессии.

Звание лучшего мастера завода присуждено мастеру Игнатьеву — цех, где начальником тов. Куликов, мастеру Рахманову — штамповый цех № 1, мастеру Капранову — цех нормалей и мастеру Яновскому — ТЭЦ.

Звание лучшего стахановца профессии присвоено 115 рабочим и работницам. В том числе: т. Шубину — доводчику ИПО, Лудину — кузнецу, Бышчеву — награвальщику, Власовой — формовщице литейного цеха кованного чугуна, Живаевой — шлифовщице цеха моторов № 1, Лобгаеву — залившнику литейного цеха № 2 и другим.

В ряды ВКП(б) идут лучшие люди цеха

В течение полугодия литейный цех ковкого чугуна не выполнял производственную программу. Тем самым не обеспечивал выдачу деталей механическим цехам и чрезвычайно тормозил выполнение программы всего завода.

В цехе была низка трудовая и производственная дисциплина, слаба массово-политическая и воспитательная работа.

В связи с этим и рост рядов парторганизации был совершенно недостаточным.

С начала нового года в цехе серьезно стали заниматься социалистическим соревнованием, регулярно проверяли выполнение социалистических договоров. Парторганизация значительно улучшила массово-политическую работу.

Все это привело к тому, что коллектив в феврале перевыполнил производственную программу и получил переходящее Красное знамя.

В связи с производственным и политическим подъемом в цехе усилились и тяга лучших людей в партию.

Заявления подают передовые производственники. много лет проработавшие на заводе, показывающие высокие образцы производительности труда.

Не так давно мы приняли в кандидаты ВКП(б) формовщика Куимова. За хорошую стахановскую работу он награжден медалью «За трудовое отличие».

Тов. Куимов пришел на завод в 1936 году неграмотным.

Сейчас он пишет в заявлении: «Прошу принять меня в кандидаты ВКП(б). Обязуюсь выполнять все требования партии. Буду активно бороться за разгром фашизма и окончательное построение коммунизма».

Подала заявление о приеме в кандидаты партии стахановка стержневого отделения А. В. Рыдалина. Вначале она работала в цехе курьаром, потом счетчиком деталей, контролером ОТК, стержневщицей. Сейчас — бригадиром стержневщиков. Она в совершенстве освоила технологию изготовления стержней всех видов. Умеет делать любую деталь и знает, какая деталь, из каких смесей формуется. Бригада Рыдалинной — одна из самых передовых в стержневом отделении.

Подали также заявления: технолог по изобретательству Черемин, стержневщица Карышева и другие.

Наша задача — как можно лучше организовать работу по воспитанию вновь принятых и принимаемых в партию, еще лучше вести партийно-политическую работу в цехе, чтобы приток лучших людей в партию не только не прекращался, а увеличивался.

В. ПЕЩЕРКОВ, секретарь партбюро литейного цеха ковкого чугуна.

Помощь детям фронтовиков

— Мама, я об этих подарках напишу папе на фронт, — взволнованно говорит девочка, развешивая пальто, только что принесенное мною. — Пусть он будет спокоен там и знает, как о нас здесь заботятся.

Жане военнотруженика тов. Ефремовой я принесла пальто. Для ее девочки, школьницы, — ботинки, чулки, платье, теплые рейтузы, шапочку, сорочку. А для ее младшего братишки — костюмчик.

Все эти вещи были собраны среди домохозяек нашего района.

Женами-общественницами проведена большая работа по сбору различных вещей для детей

фронтовиков. Эти вещи приводились в порядок и раздавались наиболее нуждающимся.

Побывала я в семье Егоровых. Выявив нуждимость, принесла всем трем детям красноармейца по платью, по чулкам, штанишкам, сорочке, ботинки, а самый маленький член семейства получил игрушки.

Семью Лавиных, состоящую из пяти человек, одели всех, а мальчишка обул.

Жены красноармейцев выносят большую благодарность совету жен-общественниц за оказанную помощь.

БАЛЯКОВА, член женсовета.

Вместо фельетона

Списано по акту...

Недалеко от входа в отделе смежных производств стоит тележка. На ней около 800 карбюраторов. Стоит она день, два, три...

— Кто привез? — заинтересовались, наконец, в отделе смежных производств, — куда детали направляются?

— А это... привезли вот... из цеха моторов № 1, да и оставили.

— А кто их принял? Никто не принимал. Карбюраторы, оказывается, негодные. Но напрасно пытался начальник ОТК металлоотдела тов. Пелюшенко вызвать начальника ОТК цеха моторов № 1, чтобы выяснить, насколько испорчены карбюраторы и кто виноват в их порче.

На линии замирает жизнь станков: нет деталей... Сбивается выполнение срочных заказов. Стахановцы простаивают, они требуют у мастера фронта работы. Мастер мечется от диспетчера к начальнику. Звонят телефоны. Начальник из себя выходит — жалуется в дирекцию, в партком... Принимаются самые энергичные меры.

Снаряжается самолет со специальными агентами. На местах производства деталей в срочном и сверхсрочном порядке они грузятся...

Наконец — детали на заводе, но их надо доставить в цех. Звонят телефоны, надрываются диспетчера, требуется транспорт...

А через несколько дней — знакомая картина. В отделе смежных производств снова стоят тележки с изуродованными деталями...

В лучшем случае по поводу этого будет составлен акт, примерно, такого содержания:

«Настоящий акт составлен 15 февраля 1943 года начальником ОТК 1 моторного цеха тов. Чудинович и нач. ОТК электрооборудования тов. Артемьевым в том, что по 2-стороннему акту от 5 февраля 1943 г. деталь 202-12100 (распределитель) представляет брак в количестве 21 штуки по вине поставщика, брак в количестве 115 штук по вине цеха моторов № 1».

И это все. Причем, на эту «про-

НЕПОЛАДКИ СНИЖАЮТ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ТРУДА

Кузнецом в цехе паровых молотов я работаю недавно, всего три месяца. Многие детали мною не освоены. Да и на освоенных деталях я не даю ту выработку, которую бы мог дать. Молот № 5377 — несправный, но механик участка Глазков не ремонтирует его, а это — снижает производительность труда.

Или другой факт.

У воздушного провода нет ручки вентиля. От ударов молота вентиль отвертывается и воздух поступает с такой силой, что сдувает деталь, завернуть же вентиль нечем. Знают об этом энергетик цеха Сиверс и мастер Александров, но мер к устранению недостатка не принимают.

А вот 13 марта был такой случай. Работал я на одной ответственной детали. У молота ослабился штамп и на установку детали в него приходилось тратить много лишнего времени. На наладку же штампа надо было затратить не больше десяти минут, а я проработал так около четырех часов и нормы часовой не выполнил. Бывает это часто, но мастер Александров нечутко относится к нашим сигналам.

В. КОБЗЕВ, кузнец цеха паровых молотов.

О НАС ЗАБЫВАЮТ

В литейный цех ковкого чугуна я поступил недавно. С порученной мне работой справляюсь, но со стороны мастеров обо мне нет заботы, потому что я новичок. Все мои просьбы остаются без удовлетворения, только и слышишь от мастера тов. Коренева:

— Ты недавно пришел, а у нас старые рабочие есть.

Обидно станет. Чем же я хуже остальных, работаю лучше других, а обо мне все забывают. Белья у меня нет, сменить нечем, в чем работать, в том и сплю. В бараке № 8 на Молодой ферме, где я живу, — холодно невыносимый и никому до этого нет дела.

П. Д. СУВОРОВ, рабочий литейного цеха ковкого чугуна.

Преступное отношение к модельному инструментарию

Одним из основных условий качественной и ритмичной работы литейных цехов является наличие и исправность модельного инструментарию. Однако в литейных цехах серого № 1 и ковкого чугуна из-за отсутствия складских помещений, такой ценный инструментарию, как опоки, драйера, подопочные и сушильные плиты, струбцины, шпильки, зубила и т. п. разбросаны по конвейерам, завалены хламом, выброшены на шихтовый двор.

Кроме того, этот инструментарию используется всюду: струбцины — вместо ручки, опоки — для разжигания костров, вместо стульев, подкладок, подопочные плиты — вместо решеток к станкам, сушильные плиты — для хранения жеребеков и т. д.

Недавно в литейном цехе серого чугуна № 1, вопреки категорическому возражению мастера ШИХ'а тов. Крестянинова П. Г., свезли в помещение под вагранки свыше сотни ценнейших модельных инструментов, и он сейчас весь залит шихтой. Убыток государству причинен в десятки тысяч рублей?

Драйера не промываются, опочное хозяйство не контролируется, сушильные плиты не чистятся. Все это приводит к тому, что инструментарию преждевременно выходит из строя, при работе на нем увеличивается брак, а на изготовление нового тратятся большие средства и дефицитные материалы (алюминий).

Ответственность за подобную бесхозяйственность в первую очередь ложится на руководителей стержневых отделений: тов. По-

пова (цех серого чугуна № 1) и тов. Латышева (цех ковкого чугуна).

Ведь не случайно, что на участке тов. Попова в складе, где хранятся драйера, весь пол (деревянные шашки) использован на дрова, и стеллажи ныне грозят обвалом, так как они стоят каждый на 6—8 шашках.

Периодические проверки наличия инструментарию, проводимые работниками ШИХ'а, вскрывают преступную бесхозяйственность в этом деле. За короткий период в цехах поломано, сожжено и утеряно очень большое количество драйеров и вкладышей. Так по цеху серого чугуна, детали МА 6015-С — 248 штук, 11-6015 — 293 штуки и так далее. По цеху ковкого чугуна, детали АА-1106 — 100 штук, 2-16—43 штуки.

Нормы технологических требований на инструментарию при работе не соблюдаются, поэтому увеличивается брак, и инструментарию выходит из строя. Так 8 января 1943 года за одну смену раскололо две переворотных плиты К—3—02 и 11—8611 и лишь потому, что их ударили металлом.

Работники калибрового хозяйства (нач. тов. Дубинин В. В.), призванные осуществлять контроль за состоянием инструментарию, видят эти безобразия, но они заняты роль посторонних зрителей и лишь требуют дополнительных заказов модельщикам на изготовление новых партий дублеров.

Подобная практика в условиях военного времени преступна.

П. ВОСТРИЛОВ, старший диспетчер ШИХ'а литейных цехов.

В ВОЛОЧИЛЬНО-ЗАГОТОВИТЕЛЬНОМ ЦЕХЕ

Расхлябанность мастера Дедушкина

Мастер волочильно-заготовительного цеха Дедушкин работает из рук вон плохо. 12 марта он сорвал задание по трем весьма важным деталям. По технологии на ступицу и другие изделия металла должен перед резкой его на токарных станках подогреваться. Но, несмотря на наличие печи и всего необходимого, Дедушкин резал металл без подогрева, в результате большую часть деталей зажал в брак и этим самым сорвал задание.

Железнодорожный кран служит для... освещения

На складе волочильно-заготовительного цеха большая захламленность. Навести порядок надо немедленно, но вот старший мастер склада Жигилев до того обленился, что 13 марта не сделал ни одного захода по разгрузке металла и обнагтел до такой степени, что выписал рабочий листок на производство 28 зацепов на железнодорожном кране. Мастер же по сортировке Кадетов заверил ему рабочий листок.

Нормальной работе коллектива мешает также и отсутствие фонарей. В ночное время кладовщики при поисках металла используют железнодорожный кран, так как у него имеется световая фара. А кран на складе — самое «узкое» место.

Сколько говорилось об этом и сколько давалось распоряжений пом. нач. цеха по хозяйству тов. Белову об обеспечении склада фонарями — безрезультатно.

До каких же пор будут продолжаться эти безобразия?

А. НЕВСКИЙ, пом. нач. цеха по складскому хозяйству.

В смене Дедушкина наблюдаются случаи нарушений трудовой дисциплины, станколомства и т. д.

Характерным примером может послужить такой факт. 12 марта резчик Мальков по халатности своей неправильно установил заготовку, в результате чего расклинил ножницы «Пельс». На ремонт их потребовалось свыше трех часов. Больше того, резчик Мальков в этот день ушел с работы на десять минут раньше.

Такая расхлябанность дальше терпеть нельзя. Виновники должны быть строго наказаны.

П. ТИТОВ (заготовительно-волочильный цех).

ИЗВЕЩЕНИЕ

18 марта, в 19 часов, в Большом зале Дома Советов созывается 17-я сессия Автозаводского районного Совета депутатов трудящихся с вопросом: «О САНИТАРНОЙ ОЧИСТКЕ ГОРОДА».

Депутаты районного, городского и Верховного Советов СССР и РСФСР проходят по своим мандатам.

Приглашенные — по пригластельным билетам.

ИСПОЛКОМ РАЙСОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ.

Ответственный редактор В. В. ЕФИМОВА.

ОРС ГАЗ принимает на работу портных со своими машинами, диспетчеров, хлеборезок в столовые, разнорабочих в подсобные хозяйства.

С предложением обращаться в отдел кадров ОРС ГАЗ, Октябрьская ул., д. № 1, комн. № 4.