

АВТОГИГАНТ

Орган парткома, завкома РАП и заводоуправления Горьковского Государственного ордена Ленина автомобильного завода имени Молотова.

Год издания XIV
Выходит три раза в неделю

Суббота, 20 марта 1943 г.

№ 35 (3572)
Цена 15 коп.

Впереди участок Музыченко

Прекрасных успехов добились кузнецы участка Музыченко (паровая кузница). Смена мастера Александрова 18 марта выполнила задание на 110 процентов, а бригады тт. Чеснокова и Баулова — на 113 процентов. Смена мастера Мошонкина в этот день дала 120 процентов задания, а бригады тт. Кузьмина, Андриянова, Котова, Аникина — от 107 до 162 процентов.

И. ПОЗИН, секретарь партбюро кузнечного корпуса.

НАШ АВТОМОБИЛЬНЫЙ ЗАВОД ОТСТАЕТ ОТ ГРАФИКА

Приложим все силы к тому, чтобы выполнить мартовскую программу и удержать Красное знамя Государственного Комитета Обороны

Больше ответственности за выполнение обязательств

В дни решающих боев с германским фашизмом вся производственная мощь наших предприятий должна быть использована до предела и давать фронту изо дня в день боевую технику во все возрастающем количестве.

Коллектив нашего завода, получивший за работу в феврале Красное Знамя Государственного Комитета Обороны, обязан с честью оправдать высокую награду, ответить на нее могучим размахом предмайского социалистического соревнования, выполнением своих обязательств.

Каждый член нашего коллектива должен проникнуться чувством величайшей ответственности за выполнение заказов фронта.

Между тем руководители ряда цехов самоуспокоились и ослабили борьбу за график.

К числу таких в первую очередь относятся руководители литейного цеха серого чугуна (нач. тов. Ряхин).

Успокоившись тем, что цех идет в плане по выпуску товарной продукции, здесь не борются за выпуск изделий по номенклатуре и этим систематически срывают работу механических цехов и выполнение программы всего завода.

По вине литейного цеха серого чугуна простаивают цехи моторов № 1 и 2. На вопрос: «Почему не подаются детали в цех моторов № 2», зам. начальника цеха тов. Римский ответил:

— Мы перенесли центр тяжести на Флюкова, поэтому не подаем детали Котляру.

Как же подаются детали Флюкову?

По ряду деталей нач. цеха тов. Ряхин сам определил возможности их подачи.

Однако за 18 число итог работы литейного цеха таков: по детали 66-04 из утвержденных 100 деталей не подано ни одной. По детали 94-25 запланировано 87, подано — 0. По детали 63—30 утверждено 100, подано — 60. Так обстоит дело по 10—12 позициям. 19 марта, в 7 часов утра, тов. Римский заверил, что в цех мотора послана 21 деталь 70—50. При проверке там с трудом отыскали лишь 6 штук этих деталей.

Сильно тормозят работу завода кузницы—ковочных машин и паровая (начальники тт. Китаев и Сомов). Покровки изготовляются с большими задержками и в недостаточном количестве, сплошь и рядом срывается номенклатура.

Систематически срывает сборку мотора для боевых машин, а следовательно и сборку самих машин кузовной цех (нач. тов. Козьмин), не подавая детали 66-75. В этом ему «помогают» цехи — радиаторный (нач. тов. Донцов) и литейный ковкого чугуна (нач. тов. Симонов).

Сейчас завод отстает в выпуске продукции. Все силы надо приложить к тому, чтобы в третью декаду марта наверстать отставание, войти в график и с честью выполнить обязательства.

Больше ответственности за выполнение фронтальных заказов!

СВЫШЕ ТРЕХ НОРМ

Включившись в предмайское социалистическое соревнование, комсомольцы и несомненная молодежь цеха, где начинающим тов. Куликов, показывают образцы самоотверженного труда.

Комсомольцы Макаров, Осокин, Кузьмин добиваются выполнения свыше трех норм в смену.

Отлично работают тт. Хланков, Кучина, Мичурин, Лапина и другие. Все они перевыполняют взятые на себя обязательства.

Н. МОРОЗОВ, секретарь комитета ВЛКСМ.

БОРЬБА ЗА ПЕРВЕНСТВО

В начале марта в стержневое отделение литейного цеха серого чугуна поступил заказ на изготовление стержней для тракторных деталей.

Исполнение заказа было поручено формовщикам Мавлеткулову и Бирюкову. В первый день работы, Мавлеткулов сделал 24 детали, при норме 20. Эти результаты были тут же показаны в «молнии». Придя на смену, формовщик Бирюков решил перекрыть выработку Мавлеткулова и сделал в этот раз 27 деталей.

Между Бирюковым и Мавлеткуловым началась упорная борьба за первенство.

Стахановцы — патриоты довели свою выработку до 40 деталей в смену.

Л. КОНТОРОВИЧ, предцехкома.

РАСКАТЧИКИ ПОВЫШАЮТ ВЫРАБОТКУ

В ответ на получение заводом высокой награды — Красного знамени Государственного Комитета Обороны фронтовая бригада тов. Запорожца взяла обязательство на формовке дисков колеса АА-1020 довести выработку до 180 — 200 процентов.

Фронтовики тыла с каждым днем набирают темпы и на днях дали 145 процентов задания.

— А можно ли еще более повысить выработку? — спросили бригадира.

— Можно. Нужно только повысить ответственность механика Кошечкина за ремонт ползунов.

Механик Кошечкин ответил:

СЛУЖАЩИЕ ВСТАЮТ К СТАНКАМ

Коллектив второго литейного цеха мобилизует все силы на выполнение предмайских социалистических обязательств. В целях расшивки «узких» мест в цехе организованы бригады формовщиков и станочников из конторских служащих. Экономист Соколова,

бригаде специального слесаря, который стал обеспечивать качественный ремонт.

И выработка бригады снова стала подниматься.

Участок раскатки был у нас одним из отстающих в цехе. Благодаря проведенной работе, он значительно выправил положение, и сборка сейчас получает достаточное количество деталей.

В бригаде тов. Запорожца замечательные образцы труда показывают раскатчики Толкушкин, Мелнаев, Самойлов и другие.

Н. ЕЕВИН, секретарь партбюро колесного цеха.

ПРИМЕР КОМСОМОЛКИ ЖАБРИНОЙ

Комсомолка Маруся Жабрина пришла в механический цех № 2 из цеха моторов № 2. С первого же дня она стала показывать высокую выработку. В течение рабочего дня Маруся не отходит от станка. Выполняет нормы на 150 — 180 процентов, брака не делает.

В Международный коммунистический женский день 8 марта Маруся Жабрина за хорошую работу была премирована.

Она работает на любом станке, на любой сложной детали.

НИКОЛАЕВА (механический цех № 2).

Совхоз № 1 готовится к весне

В цеховых столовых завода еще в декабре появился зеленый лук. Многие рабочие одобрительно отзывались об этой вкусной и полезной приправе, но очень немногие знают тех, кто заботливо выращивает зеленый лук в холодное зимнее время.

В помещении парников чисто и тепло. В этих условиях лук хорошо растет. Поэтому столовые ОРСа получили только из одного совхоза № 1 (директор тов. Мелентьев) уже 13 тонн высококачественного зеленого лука.

Заботливыми руками тов. Копышевой (бригадир) и работниц тт. Андрияновой, Калинкиной, Князевой наведен в парниках образцовый порядок. Сейчас они готовят парники к посадке других культур: ранних огурцов, капусты.

По плану совхоз должен посадить около 700 тысяч корней ранней капусты, и стахановки заявляют, что в июне эта капуста поступит в столовые завода.

— Здесь находится наш молодец, телята, — с законной гордостью поясняет директор совхоза тов. Мелентьев.

Вот бирка, где записывается

«родословная» телка. Дата рождения этого теленка 1 марта, у других—2—10 марта, но телята чувствуют себя бодро.

Молодняк живет в хороших условиях, в нормальной температуре, стены хлебов выбелены так, что от белизны режет глаза. На полу чистая подстилка. Все эти замечательные условия создали заботливые телятницы тт. Доценко (бригадир), Кузьмина, Самойленко. Они уже второй месяц заслуженно держат переходящее Знамя совхоза.

Крепко держит в своих руках переходящее Красное знамя по животноводству и бригада доярок Сергеевой Татьяны Ивановны. План февраля по удою она выполнила на 102 процента, в то время, как другие бригады всего на 60 — 80 процентов. Этим бригадам надо многому учиться у тов. Сергеевой.

— В довоенные годы ремонт тракторов в совхозе № 1 длился до начала весенней посевной кампании. Не то теперь. — Все трактора отремонтированы силами совхоза и их ремонт закончен в феврале, — так рассказывал механик совхоза тов. Балакин. — Мы кон-

чили также ремонт тракторных и конных плугов, сеялок, борон, культиваторов. Готовы хоть завтра выехать в поле. Среди коллектива трактористов была договоренность кончить ремонт инвентаря к 25 годовщине Красной Армии. Они свое слово сдержали.

Совхозу дано задание вывезти на поля к весеннему севу 7500 тонн органических удобрений. Вывозку организовали по-стахановски. На 10-е марта вывезено уже 8560 тонн, а к весеннему севу его будет вывезено свыше 10 тысяч тонн. Вывозку удобрений на поля производят лучше других возчиков бывшие домохозяйки, теперь работницы совхоза Исаева Мария, Безхмельнова, Зайцева, Дорожкина. Дневные нормы по вывозке удобрений они выполняют от 120 до 140 процентов.

Так по-стахановски встречают вторую военную весну лучшие люди совхоза. Надо, чтобы весь коллектив совхоза так же хорошо, четко подготовился к весенней посевной кампании и еще лучше, организованнее работал в дни сева.

И. КОЧЕТОВ.

В СТОРОНЕ ОТ СОРЕВНОВАНИЯ

Присуждение нашему заводу Красного знамени Государственного Комитета Обороны вызвало новую волну социалистического соревнования.

С полным напряжением сил борются за выполнение предмайских социалистических обязательств коллективы большинства цехов завода.

Но в кузовном цехе (нач. тов. Козьмин), нет ни одного плаката, лозунга, «молнии», рассказывающих о ходе предмайского социалистического соревнования в цехе. Здесь вывешен только один экземпляр цеховых обязательств, да показатели работы комсомольцев-стахановцев за... январь.

— С соревнованием... знаете у нас того... на некоторых участках начинаем... записываясь, говорит председатель цехкома тов. Пикулин, — а вообще неважно. Совсем нетерпимо!

Когда спросили мастера участка мелкой штамповки тов. Рыкова, как у него обстоит с соревнованием, он заявил:

— Обязательство мы брали в феврале, а в марте собрания еще не проводили.

То же заявляет и стахановец, бригадир фронтовой бригады тов. Антонов.

— Договоров на соревнование у нас никто не имеет, — говорит он. — Большая расхлябанность, и сколько бы об этом ни говорили тов. Пикулину — безрезультатно, он не принимает никаких мер.

Не организовано социалистическое соревнование в кузовном цехе. И отвечать за это должны и хозяйственное руководство (нач. тов. Козьмин), и партийное бюро (секретарь тов. Козлов), и цеховой комитет (предцехкома тов. Пикулин).

П. УВАРОВ.

МОЙ ОТВЕТ ФРОНТОВИКАМ

Двум сыновьям, сражающимся на фронте, я послала 11 посылок. «Поделись моими гостинцами с безродными товарищами, — писала я им». И они поделились. Бойцы мне прислали за это благодарность.

Благодарность отважных воинов зовёт меня на трудовые подвиги. Вставая на стахановскую вахту в честь восьмого марта, я обязалась добиться выполнения трех норм в смену. Свое обязательство я с честью выполнила. И сейчас работаю для фронта не покладая рук.

Р. М. МОРГУНОВА, работница сборочного цеха.

МЕТОДЫ РАБОТЫ СЛЕСАРЯ-ШТАМПОВИКА

3 автра в инструментально-штамповом отделе состоится техническое собеседование слесарей-штамповиков. На беседе выступят знатные стахановцы слесари тт. Невежин, Брюзгин и Бобрин. Они расскажут о своем опыте работы, о том, как на изготовлении штампов добиваются высокой производительности труда.

Ниже мы публикуем статью слесаря штампового цеха № 1 тов. Невежина.

— ★ —

В 1936 году меня поставили слесарем по изготовлению кузнечных штампов. Работа эта трудная. Нужно было хорошо уметь читать чертежи, владеть электрошлифовальной машиной, подбирать абразивные круги соответственно профилю обрабатываемого ручья и твердости металла, владеть слесарным инструментом и т. д.

Я начал учиться. Интересовался всеми тонкостями работы слесаря-штамповика, не стеснялся спрашивать обо всем мастера и товарищей, работавших рядом, присматривался к приемам их работы, выслушивал советы.

В 1938 году я стал техэкзамени и мог изготовлять любые штампы.

Но на этом моя учеба не кончилась, я упорно работал над собой и в 1939 году на изготовлении одного сложного штампа я поставил рекорд, выполнив норму на 1000 процентов.

Впоследствии я неоднократно добивался высокой выработки. Так штамп коленчатого вала машины М-1 я обработал в 8 часов вместо 38 по норме. Штамп вала грузовой машины обработал за 5 часов вместо 25 часов и т. д.

Как я достигал высоких показателей?

Прежде чем приступить к работе — тщательно продумываю технологию, определяю, какой потребуется инструмент, приспособления и шаблоны. Все это подготавливаю одновременно. Таким образом сокращаю время на холостую кладовую.

Вот как, например, обрабатываю штамп коленчатого вала.

На обработке цилиндрического ручья штампа большинство слесарей работает абразивным кругом, диаметр которого равен диаметру ручья. Круг быстро срабатывается и теряет размер. Требуется много времени на замену круга и его правку.

Пользуясь методом слесаря Масленникова, я беру круг большого диаметра, ставлю его под углом до 45 градусов и обрабатываю ручей постепенно, по мере износа круга уменьшая угол поворота.

Работая шарошкой, почти все слесари употребляют шарошки одной и те же, как для сырых, так и для калиных штампов. Я же обрабатываю сырые штампы шарошками с крупным зубом, а калиные — шарошками с мелкой насечкой. Это повышает производительность и качество. Такое же разделение шарошек необходимо соблюдать при работе на обдирочных операциях и на отделочных.

Кроме выбора зуба шарошки на производительность влияет и положение самой шарошки во время работы. Большинство слесарей при работе держит шарошку вертикально. Так работать действительно удобнее, но времени на обработку требуется больше и качество получается невысокое (грубая поверхность). Я при обработке штампа держу шарошку наклонно, в зависимости от конфигурации ручья и угла насечки шарошки. Это дает ускорение в работе и чистоту поверхности ручья.

Немалую роль в повышении производительности труда играет умение пользоваться шаблоном. Нет смысла часто замерять ручей шаблоном, на это много уходит времени, а нужно при промере хорошо продумать, с какого места снять излишний металл и подсчитать, какой толщины снять стружку. Это сократит время на излишних замерах.

Таким образом, выработав свои методы и приемы слесарной обработки штампов, мне удалось достичь высокой производительности и я намного перекрываю нормы выработки на изготовлении кузнечных штампов.

С. НЕВЕЖИН, слесарь штампового цеха.

Творческая инициатива коллектива

Коллектив конторы химических материалов Газснаба на протяжении двадцати месяцев отечественной войны настойчиво преодолевает все трудности и добивается своевременного снабжения производством материалами. То, что не удается получить от заводов-поставщиков, коллектив конторы делает своими силами.

Так за время войны нами организовано изготовление карбюризатора для нужд термических цехов. Карбюризатор нашего производства не хуже, чем получаемый со стороны, а стоимость его на 1200 рублей за тонну меньше, чем привозной. Это дает заводу большую экономию.

Немало труда к освоению этого производства приложил мастер тов. Хитин В. М. Он явился инициатором организации производства карбюризатора, обучив новичка тов. Тихомирова сложной операции — пропитке барием.

Для пайки радиаторов мы изготавливаем жидкий хлорцинк из твердого хлористого и металлического цинка. Это позволяет сэкономить около 40.000 рублей в месяц. Большую инициативу в этом деле проявил руководитель группы тов. Христов, который лично производил выработку хлорцинка.

Кроме того, по настоянию нашей конторы, на Горьковском краскотермическом заводе организовано изготовление белой краски для окраски машин, что освобождает транспорт от перевозки ее с заводов других городов.

Творческая инициатива коллектива конторы подкрепляется замечательными успехами стахановцев. Фронтальная бригада грузчиков, возглавляемая тов. Евстигнеевым, ежемесячно выполняет нормы выработки на 130 — 165 процентов. Ни один из ее членов не уходит домой, пока не выполнит задания. Исклительные образцы труда показывают грузчики тт. Пьянзов, Кудяков, Сундуков и другие.

Коллектив конторы химических материалов всю свою мысль и энергию направляет на усиление помощи Красной Армии, на быстрый разгром немецких захватчиков.

Х. М. РОХКИНД, нач. химконторы Газснаба.

Помощь сталинградцам Вызываю ребят

Ребята! Я, Юра Нейман, вношу 10 своих книг для ребят, проживающих в районах, освобожденных от фашистов. Я внес: «Тимур и его команда» Гайдара, «Рассказы о Ленине» Кононова, «Ночь под рождество» Гоголя, «Чей нос лучше» Бианки, и другие.

Вызываю вас, ребята, — несите книги, чтобы все ребята освобожденных от немцев районов могли читать книги.

Юра НЕЙМАН, воспитанник детского сада № 1.

Соблюдать режим экономии в каждом деле — малом и большом Это — закон военного времени

«Борьба за стройнейшую экономию во всем должна вестись непрерывно, неослабно, должна стать незыблемым законом военного времени для каждого предприятия, для каждого советского человека, ибо с ней тесно переплетаются интересы фронта».

(«Правда»).

Тов. Ряхин, пустите солнце в цех

Хорошая освещенность цеха увеличивает производительность труда рабочих. Базисом бы, эта простая истина должна быть известна каждому. А оказывается, есть еще у нас на заводе люди, до которых эта истина не доходит. Возьмем стержневое отделение литейного цеха серого чугуна № 1, где начальником тов. Попов. Здесь имеется полная возможность днем работать с очень большой освещенностью без применения электроламп. Достаточно для этого очистить от грязи и пыли остекление, открыть световые проемы, и лучи яркого солнца залыют цех. Тогда и работа будет спориться и браку будет меньше.

А сейчас десятки мощных ламп

не могут рассеять этого мрака и увеличивают лишь перерасход электроэнергии, который и так из месяца в месяц растет.

Тов. Ряхин! Пустите солнце в цех! Не закрывайте ему дорогу!

В таких же условиях находятся кузовные цехи, где начальниками тт. Козьмин и Шубин, литейный № 3 (нач. тов. Лысенко).

Создайте в дневное время хорошую освещенность. Открывайте во время ставни, не забывайте закрывать их с наступлением темноты, чтобы соблюдать условия светомаскировки! Не допускайте торежания ламп днем — экономьте электроэнергию!

В. А. ЛАПШИН, зам. главного энергетика ГАЗ.

Модельный инструментарий жгут вместо дров

В литейном цехе № 3 ежедневно проходят сотни различных моделей. Хранение их не организовано. Модели с рабочего места не убираются, на центральный склад не отвозятся в течение двух лет. Куда же они деваются? Все модели, вышедшие из работы, но годные еще для дальнейшей формовки (а большинство отливок деталей периодически повторяется), разбиваются на дрова.

За это преступление никто никакой ответственности не несет.

Немало здесь бывает случаев, когда модели, даже не бывшие в формовке или те, по которым еще не окончены все отливки, тоже разбиваются на дрова.

Начальнику литейного цеха № 3 тов. Лысенко и нач. ПДС тов. Мезинову факты преступного уничтожения ценного модельного инструментария известны, но они не обращают на это никакого внимания.

Н. ФРОЛОВ (литейный цех № 3).

Лучшие рационализаторы премированы

Общезаводская комиссия по режиму экономии рассмотрела рационализаторские предложения, поступившие на конкурс по экономии металла, материалов, по сокращению технологических маршрутов деталей и по изменению технологии обработки деталей. (Конкурс был объявлен в начале декабря 1942 года).

Директор завода премировал ряд товарищей, наиболее удачно разрешивших заданные темы.

Например, вторая премия 1000 рублей и ордер на костюм выдан технологу отдела главного технолога тов. Львову Б. Н. за предложение по сокращению расхода пиломатериалов на стандартную платформу грузовой автомашины.

Третья премия 1000 рублей за предложение об изготовлении детали горячей штамповкой вместо механической обработки получили: слесарь инструментально-штампового отдела тов. Чагин и технолог ИШО тов. Ильинская.

По конкурсу на сокращение технологического маршрута деталей третью премию 1000 рублей получил технолог сектора металлопокрытий отдела тов. Полищук В. З.

Лучшее предложение по изменению технологии обработки деталей внес мастер стержневого отделения литейного цеха серого чугуна тов. Сухов А. И. Ему присуждена первая премия 2000 рублей и ордер на костюм.

Премии присуждены также рационализаторам тт. Кузнецову С. И., Славинной Ц. Я., Тарину А. А., Шатурину Л. Б., Гузинову В. М., Аладьину П. И. и другим. Все авторы помимо премий получают вознаграждения согласно существующим законам об изобретательстве и рационализации.

Ответственный редактор
В. В. ЕФИМОВА.

Маленький фельетон Растет гора высокая...

«Если гора не идет к Магомету, то Магомет идет к горе». Так гласит народная мудрость.

Гора, о которой пойдет здесь речь, ни сама не идет к людям, ни люди не идут к ней.

Уже целый год, как образовалась она между формовочным и стержневым отделениями литейного цеха ковкого чугуна и поднимается к небу все выше и выше. А гора-то эта не простая, а золотая. Не нужно производить больших разработок, чтобы обнаружить в ней тысячи самых разнообразных деталей. Но таятся они здесь по кощности руководителей.

В цехе шасси простоял... Нет деталей ковкого чугуна. Из механического цеха № 3 идут к литейщикам послы — сменный по-

мощник начальника цеха тов. Ильин и мастер Гаврилов и требуют немедленно дать деталь № 5, иначе встанут станки, и программа по этой детали будет сорвана. Дивятся люди в литейном цехе ковкого чугуна.

— Да у нас этой детали только около цеха в отходах формовочной земли не менее как на месячную программу!..

— Не может быть?

— Блянусь, — торжественно заверил мастер литейного цеха тов. Иванов. — Мне однажды не хватало для сдачи деталей по сменному заданию 1000 штук. Так я их легко насобирал в этой горе в течение полутора часа...

Приходят и уходят послы, а гора и по сей день растет, копя в своих недрах тысячи различных

деталей, вагоны качественного металла, так необходимого для производства боевой продукции.

И идет великий спор о том, кому убирать эту гору отходов. В литейном цехе, говорят, что они не могут ее убрать потому, что не имеют десяти рабочих, которые бы просеивали отходы формовочной земли и освобождали металл, а в железнодорожном цехе «сылаются на то, что у них нет порожняка под погрузку отходов».

А гора все растет и растет, грозя завалить весь цех. И, по преданию, исчезнет она только тогда, когда соответствующий приказ точно установит, кто и в какие сроки должен будет ее убрать.

Илья ЗУБИЛО.

КИНО-КОНЦЕРТНЫЙ ЗАЛ
20—21 марта
новый документально-хроникальный фильм
«ДЕНЬ ВОЙНЫ»
Начало 20 марта в 4, 6, 8 ч. веч.
21 марта — в 4, 6 час. веч.
С 22 марта
новый художественный фильм
«КОТОВСКИЙ»
20 марта
— КОНЦЕРТ —
красноармейской художественной самодеятельности
Начало в 10 час. вечера