

АВТОГИГАНТ

Орган парткома, завкома РАП и заводоуправления Горьковского
Государственного ордена Ленина автомобильного завода имени Молотова.

Год издания XIV
Выходит три раза в неделю

Суббота, 27 марта 1943 г.

№ 38 (3575)
Цена 15 коп.



Пресмайское
СОЦИАЛИСТИЧЕСКОЕ СОРЕВНОВАНИЕ



ПЕРЕДОВЫЕ МАСТЕРА ИГНАТЬЕВ И КУЗНЕЦОВ ДОСРОЧНО ВЫПОЛНИЛИ ПРОГРАММУ МАРТА ТОВАРИЩИ МАСТЕРА, РАВНЯЙТЕСЬ ПО НИМ!

— ★ —

Выполнили месячную программу

Наш заготовительный участок (цех, где начальником тов. Куликов) досрочно, 24 марта закончил месячную программу. Сейчас выполняем срочные заказы и сдаем продукцию в завод.

Этого мы добились благодаря социалистическому соревнованию и равномерной ритмичной работе. Весь месяц участок работал по графику. Все соревнуются.

В борьбе за программу особенно отличились мастера: Зефилов и

Зюбин, стахановцы — правщик Егоров Д., шлифовщик Дубенко, Денисов, работающий газосварщиком, шлифовщиком и разметчиком, и другие. Большинство рабочих участка — стахановцы.

Мы соревнуемся с коллективом участка ст. мастера тов. Кузнецова. Этот участок добился еще лучших результатов, выполнив программу на 102 процента.

П. ИГНАТЬЕВ, ст. мастер.

На шесть дней раньше срока

Включившись в предмайское социалистическое соревнование, участки, бригады, стахановцы сборочного цеха борются за выполнение взятых обязательств.

Подведенные итоги за первую половину месяца показали, что слова сборщиков не расходятся с делом.

За хорошую работу смене мастера грузового конвейера тов. Зубкова вручено цеховое переходящее Красное знамя. Эта смена за 15 дней марта выполнила задание на 108 процентов. Перевыполнила задания также смены мастеров тт. Томилина, Генкина, Бляузов, Гущина и других.

Высокие показатели работы

Небывалая выработка фронтальных бригад

Встав на стахановскую вахту в честь Первого Мая, фронтальные бригады кузовного цеха тт. Антонова и Самарина добились исключительных успехов.

Работая на горячей штамповке плит, бригада Антонова в составе тт. Мухомов, Парева, Резникова и Манерова (вместе 6 человек) 25 марта показала небывалую выработку — 300 процентов сменного задания.

Узнав об этом, фронтальная бригада Самарина решила перекрыть рекорд сменщиков. Во вторую смену того же дня она добилась на такой же работе выпол-

нения задания на 338 процентов. Самоотверженно работали стахановцы тт. Макаров, Темерилев, Красильников, Прокуров, Кондратьев и Медведев.

Такому успеху фронтальных бригад послужила хорошая подготовка рабочих мест, проведенная наладчиками Стахеевым, Кочелавой, Голубевым, Машиневым, Бороваевым, сменными мастерами Никитиным и Ромодановым, старшим мастером Синцовым и сменным помощником начальника цеха Сайгушевным.

Ф. И. ПИКУЛИН, предцехкома кузовного цеха.

В борьбе за первенство

В инструментальном и штамповом отделах между стахановцами, соревнующимися на звание лучшего стахановца профессии, разгорелась упорная борьба за первенство.

Шлифовщик Моторин, выработавший четыре нормы в смену, уступил первое место шлифовщику Каманову, который 25 марта

дал четыре с половиной нормы. Наивысшую выработку фрезеровщика Сергеева (360 процентов) перекрыл фрезеровщик Палашкин, выполнивший норму на 428 процентов.

Заточивка Дуева обогнал заточивку Балагуров, выработавший 210 процентов нормы.

ЕГОРОВ.

Ученица, достойная своего учителя

В смену мастера тов. Сорочкина 25 марта поступил срочный заказ. Тов. Сорочкин поручил выполнить этот заказ фронтальной бригаде тов. Белана. Токарную обработку деталей тов. Белан производил сам со своими учениками. По изготовлению нормалей для этого заказа ученица Катя Жукова вызвала на соревнование своего учителя тов. Белан. Тов. Белан вызов принял.

Началась горячая работа. Катя Жукова и Владимир Федорович Белан ни на минуту не отрывались от станка. Борьба велась за каждую минуту, за каждую отдельную операцию. На операциях по нарезке резьбы и обрезке нормалей Катя опередила тов. Белан на 2 минуты. На подрезке торца ее опередил тов. Белан на 1 минуту.

В ходе соревнования трудно было определить, кто из них окажется победителем. Когда заказ был выполнен, подсчитали итоги. **ТОВ. БЕЛАН ВЫПОЛНИЛ ЗАДАНИЕ НА 506 ПРОЦЕНТОВ, А КАТЯ ЖУКОВА — НА 596 ПРОЦЕНТОВ!**

Г. ЕПИФАНОВ, старший экономист ИШО.

Тт. Липгарт, Астров, Кригер, Сорочкин, Дедков — лауреаты Сталинской премии

Совет Народных Комиссаров Союза ССР присудил Сталинские премии за выдающиеся изобретения и коренные усовершенствования методов производственной работы большой группе конструкторов, технологов и другим новаторам производства Советского Союза.

Звание лауреатов Сталинской премии присвоено товарищам **ЛИПГАРТУ А. А.** — главному конструктору нашего завода, **АСТРОВУ Н. А.** — заместителю главного конструктора и конструкторам: **КРИГЕРУ А. М.**, **СОРОЧКИНУ Ю. Н.** и **ДЕДКОВУ В. А.** за усовершенствование конструкции боевой машины.

— ★ —

С чувством глубокого волнения и огромной радости мы узнали, что Правительством удостоено нас высокой награды, присудив Сталинскую премию второй степени. Работая над конструированием новой боевой машины, мы стремились создать такую машину, которая бы еще в большей степени помогла нашей Красной Армии бить ненавистных врагов до их полного уничтожения и изгнания за пределы нашей священной земли.

Машину, тем более современную боевую машину можно создать только с помощью большого коллектива конструкторов, экспериментальщиков и испытателей.

Нельзя не отметить самоотверженную работу конструкторов: Казакова, Гавалова, Рубцова, Сандалова, Кириллова, Самойлова, Тарасова, Мура, Кокуева, Мозохина, Подольского, Юшманова, Косткина, Борисова, Гороховского, Шнейдера, Зислина и других.

Блестяще справился с постройкой серии опытных образцов экспериментальный цех во главе с начальником цеха тов. Сторожко.

Рабочие тт. Сапожников, Смирнов, Бродский, Данилов, Балакин, Ошмарин, сварщики — Рябинин, Глазкова, Бусов под руководством мастеров тт. Никитина, Доброхотова, Ковбасюк сутками не выходили из цеха, изготавливая опытные образцы.

Не малую работу по доводке машин провели водители Дубинин, Зяблов и испытатели тт. Альперович, Мокеев, Беляков, Шурыгин и Алексеев под руководством начальника цеха тов. Буданова.

Присуждение нам Сталинской премии, мы рассматриваем, как высокую оценку труда всего нашего коллектива конструкторов и экспериментальщиков, вложивших много энергии и инициативы в создание новой боевой машины.

Воодушевленные высокой оценкой, мы готовы отдать все свои силы нашей любимой Родине, на ускорение разгрома ненавистного врага.

**А. ЛИПГАРТ, Н. АСТРОВ,
А. КРИГЕР, Ю. СОРОЧКИН,
В. ДЕДКОВ.**

Соревнование на лучшего мастера продлено

В третьем туре социалистического соревнования на звание лучшего мастера завода приняло участие 564 мастера основного производства и вспомогательных служб.

В этом туре звание лучших мастеров присуждено ст. мастерам **ИГНАТЬЕВУ** (заготовительное отделение цеха, где начальником тов. Куликов), **РАХМАНОВУ** — от-

деление запчастей штампового цеха № 1, **ЯНОВСКОМУ** — турбинный цех ТЭЦ и Капранову — сменному мастеру цеха нормалей ИШО.

В соответствии с предложением мастеров и решением завкома РАП соревнование на звание лучшего мастера завода продлено. Итоги будут подведены 5 мая 1943 года.

Накануне посевной на индивидуальных огородах

Время не ждет

Многие коллективы огородников полностью обеспечили себя семенным картофелем. Но есть и такие, которые сидят и «ждут у моря погоды».

На днях был такой разговор с председателем цехкома цеха шасси тов. Отбоевым.

— Сколько у вас заготовлено семенного картофеля?

— Ничего.

— Другие огородные семена есть?

— Нет.

— План посевной составлен?

— Нет, не составлен.

Тов. Отбоев жалует: «Плохо интересуется посевной на индивидуальных огородах нач. цеха тов. Сазанов, он не оказывает никакого содействия».

Не лучше готовятся к посевной и в литейном цехе серого чугуна (предцехкома тов. Конторович). Там семенного картофеля тоже еще не заготовили.

Огородная комиссия бездействует. Предцехкома тов. Конторович хотя и ездил в Богородский район за семенным картофелем, но ничего не добился.

Что касается нач. цеха тов. Ряхина, то он стоит в стороне от этого дела.

Время не ждет, семенной картофель должен быть заготовлен и доставлен огородникам. Это будет большевикская забота о работающих.

Н. КАРПУШКИН.

ОНИ СКОРО БУДУТ СТАХАНОВКАМИ

АНАСТАСИЯ МИЛАШКИНА И НАДЕЖДА ВОРОНИНА ОСВОИЛИ ПРОФЕССИЮ СТАНОЧНИЦ

Девушки получили уверенность в своих силах.

Работают они у нас всего десять дней, а уже успешно справляются с делами. Настя Милашкина одновременно работала на двух фрезерных станках и освоила уже сверловочный.

Настя Воронина научилась работать на шлифовальном и фрезерном станках и уже сама регулирует шлифовальный камень, самостоятельно проверяет детали, пользуется скобой.

И обе они, работая прилежно, начали перевыполнять нормы. В брак ни одной детали не заглази.

Честное, добросовестное отношение к труду, внимательность, — вот что характеризует моих новых учениц. Они не гнушаются никакой работой. На днях нужно было срочно очистить один шлифовальный станок и подготовить его к ремонту. Я поручила это тт. Милашкиной и Ворониной. Они беспрестанно выполняли поручение.

Новые станочницы Милашкина и Воронина скоро будут стахановками.

А. П. СОЛОВЬЕВА, наладчица цеха моторов № 2.

Практика подготовки партийных собраний

Партийное собрание является школой воспитания коммунистов. Поэтому проводить его надо на высоком политическом уровне, а для этого хорошо подготовиться.

Как проходит подготовка к партийным собраниям в нашей организации?

Вот мы проводили открытое партсобрание по вопросу оперативного планирования в цехе. Партийное бюро выделило группу в составе тт. Бутрова, Махова и Кузнецовой. Этой группе поручили тщательно изучить вопрос оперативного планирования, выявить недостатки этого дела в цехе и подготовить проект решения.

Повестка дня была обсуждена и утверждена на расширенном заседании партийного бюро совместно с партгруппами участков. Это дало возможность партактиву задолго до собрания знать, какой вопрос будет обсуждаться.

Кроме этого, за два дня до собрания было проведено совещание партийных групповых организаторов, на котором еще раз разъяснена цель и задача постановки этого вопроса на партийном открытом собрании и предложено ознакомить каждого коммуниста с повесткой дня собрания.

За два дня до собрания были вывешены объявления с указанием повестки дня и времени начала собрания.

Все это сказалось на качестве проведения партийного собрания.

По докладу начальника ПДС тов. Гельштейн выступило 8 человек. Выступления были деловы-

ми и конкретными. Например, тов. Бутров, как недостаток, отметил неудовлетворительный учет поступления деталей из других цехов, а также слабую работу партийной группы (партгруппа Кузнецова) с работниками планово-диспетчерского сектора.

Партийные собрания в нашей организации благодаря тщательной их подготовке проходят активно и по-деловому.

На другом собрании, где обсуждался вопрос о качестве выпускаемой нами продукции, выступало 9 человек.

Выполнение решений, принятых на собраниях, регулярно проверяется, и это повышает авторитет собраний. Например, в решении о повышении качества продукции был принят пункт об организации изолятора брака. Этот пункт выполнен. В цехе организован изолятор, и весь брак, сделанный за день, сносится в одно место. Он строго учитывается, и сейчас в цехе известно, кто сделал брак, по какой причине.

Мероприятие это значительно понизило количество брака.

В подготовке партийных собраний у нас есть, конечно, и существенные недостатки. Но мы устраняем их, стремимся сделать партийные собрания силой, организующей коллектив на выполнение производственной программы по выпуску моторов для боевых машин.

А. Н. КАЯНОВ, секретарь партбюро цеха моторов № 1.

Помочь новым рабочим быстрее получить профессию

В кузнечном корпусе новички не имеют постоянных рабочих мест

В феврале и марте на завод поступило много новых рабочих. В ряде цехов они успешно осваивают производство и уже выполняют технические нормы. В деревообрабатывающий цех 28 февраля пришла группа новичков. Все они были распределены по мастерским для обучения. Обучение проводится на рабочих местах. Мастера серьезно подошли к делу, поэтому результаты получились хорошие. Рабочие Бунцев, Шарукин, Панышев, обучающиеся под руководством мастера Мелехина, уже выполняют нормы. Выполняют нормы тт. Проворов, Андиферов, Иванкова, Складнева, которых обучали мастера Тарасов и Спиридонов.

Тов. Тихомирова поступила в литейный цех ковкого чугуна 19 марта. Мастер стержневого отделения тов. Назарова внимательно и заботливо отнеслась к новой работнице, создала ей все условия. И уже 23 марта тов. Тихомирова при норме 500 штук сделала 530 стержней, а 24 марта — 600 штук.

Успешно проходит обучение новых кадров в цехах, где начальниками тт. Зверин и Рухадзе.

Но далеко не все уделяют серьезное внимание новым рабочим. Особенно скверно поставлено обучение новичков в кузнечном корпусе. В цехе паровых молотов (начальник т. Сомов) из 27 поступивших рабочих только 16 работают непосредственно на производственных участках. Большинство новичков не имеет постоянных рабочих мест. На участке старшего мастера тов. Музыченко имеется семь молодых рабочих, все они поступили около месяца тому назад, и ни один из них не имеет определенного рабочего места. Сегодня работают около печи, завтра — на прессе и т. д. Рабочие Горохов, Боторовский заявляют, что каждый день их переводят с места на место.

Воспитательной работы с новыми кадрами также не ведется, и поэтому среди них слабая дисциплина.

Руководству кузнечного корпуса надо немедленно принять меры по улучшению воспитания и обучению новых кадров, особенно молодежи.

Н. СЕРЕБРЕННИКОВ, зам. начальника отдела технического обучения.

Спасибо мастеру Фокину

На производстве я никогда не работал и когда неделю тому назад первый раз пришел в цех, испугался. От каждого удара пресса вдрагивала, боялась подойти к сварочным машинам.

Теперь все это позади. Мастер тов. Фокин очень внимательно относится ко мне. Он все время показывает, как надо производить сварку, как брать деталь и вставлять в машину, рассказал, как обращаться с оборудованием. Очень хорошо заботится тов. Фокин о своих новых рабочих, делает все, чтобы мы быстрее по-

лучили квалификацию.

А вот условия нашей жизни неважные. Я и другие новые работники живем на Колхозном поселке в бараке № 5, секция № 1. В общежитии холодно, грязно, неудобно. Нет часов. По утрам выходим на улицу и спрашиваем прохожих: «Который час?».

Мы совершенно не знаем, что делается на фронте. Газет и сводок Совинформбюро нам не читают, беседы не проводят. Радио тоже нет.

Т. ШАТРОВА, работница кузнечного цеха.

«Сейчас не до ученья»

Почти целый месяц мы работаем в кузнечном цехе и ничему за это время не выучились. Особых знаний, чтобы подносить или мыть детали, перетаскивать карттера, собирать обрезки не требуется. Хотелось нам поскорее освоить производство, научиться работать на прессах, штамповать детали.

Несколько раз спрашивали мы мастера Шагина: «Когда учить нас будете?» Он всегда отвечает: «Работайте, сейчас не до ученья».

Но ведь мы и хотим учиться работать, чтобы давать фронту больше продукции.

В. ЖИРОВА, К. ЗАДВОРНЫХ и другие новые работники.

Стахановский опыт

Успех — в знании дела

Прежде чем взяться за какое-либо дело, нужно освоить, глубоко понять его. Только совершенное знание своего рабочего места может и должно привести к успеху. Это простое правило служит для меня непреложным законом.

Работая на точечной электроконтактной сварке одного ответственного изделия, я добился таких результатов, что самая высокая выработка на участке принадлежит мне. Но в моем труде нет ничего особенного. Я не видал ни изобретений, ни рационализаторских предложений, а только умело организовал свою работу.

Первоочередным условием воз-

высокого качества сварки производимых мною изделий является своевременная заправка электродов напильником и их регулировка. От качества протеза и высокой температуры, обеспечивающей требуемый разогрев свариваемых деталей, электроды имеют осадку. Площадь соприкосновения их расширяется, а длина уменьшается. И в этих случаях очень важно не допустить прожога деталей, так как слабое соприкосновение электродов вызывает горение металла.

Чтобы предупредить это, я внимательно наблюдаю за местом сварки, которое по мере осадки электродов делается неровным, напоминая цифры восемь. Как

только это обнаруживается, я немедленно производю регулировку и заправку электродов напильником. Причем, накопившийся опыт позволяет мне производить наладку по высоте и конфигурации детали, не прибегая к существующим шаблонам.

С большой тщательностью я слежу за каждым движением своей машины. Я так к ней привык, что нужное давление ползуна определяю чутьем рук.

Глубоко изучив сварочное дело, я легко выполняю свыше двух норм в смену.

И. А. СУМИН, электросварщик арматурного цеха.

Колоски конвейера

Дубровин — обещалки

Директором завода установлен специальный график по подаче карттера маховика для цеха моторов № 1. Но литейный цех серого чугуна систематически срывает его. 24 марта нач. ПДС литейного цеха серого чугуна тов. Дубровин обеспечил этот график всего лишь на 60 процентов.

(Из письма в редакцию).

За столом, насупив брови, Умостился нач. Дубровин. В график сонно он глядит, Сам с собою говорит: «В том беда не велика, Что карттер маховика Я сегодня недодал (Хорошо, что ОБЕЩАЛ!). Хватит им, день проживут, Обойдутся, как-нибудь... Но моторщики клянут Так неслестно (просто жуть!) «Дядю» доброго за то. Ведь с конвейера мотор Не сойдет на обещаньях...»

Так срываются задания.

График директора — это закон.

В точности выполнен должен быть он.

Срывает его обещалки-Дубровин,

За это он кары суровой достоин.

ЛИОН ВАГРАНОВ.

Благодарность за хороший уход

Мы, больные, выносим большую благодарность няням больницы № 1: Лене Колесовой, Нюре Автоновой, Вере Валишиной за то, что они очень внимательно и хорошо ухаживают за нами. Эти няни всегда беспрекословно выполняют все просьбы больных, вежливо и ласково относятся к нам. Даже в нерабочее время, за счет своего отдыха они по нашей просьбе ходят на рынок, чтобы купить для дополнительного питания масло, молоко, клюкву.

Больные, находящиеся на лечении в больнице № 1: **ХРИСАНФОВ, ГУСЕВ, ГРИГИН, ГРАФОВ, КЛИМОВ.**

Ответственный редактор **В. В. ЕФИМОВА.**

Вновь организуемому ОРСУ «ОСМУ Стройгаз № 2» требуются: товароведы, зав. магазинами, продавцы, счетные работники, агенты и экспедиторы.

С предложением обращаться по адресу: Соцгород, ул. Кирова, д. 21, ОРС ОСМУ «Стройгаз № 2».

КИНО-КОНЦЕРТНЫЙ ЗАЛ 27—31 марта

новый художественный фильм **КОТОВСКИЙ**

Начало в 12, 2, 4, 6, 8, 10 час. вечера.

Для детей 27 марта спектакль Горьковского областного театра кукол

ВОЛШЕБНАЯ ГАЛОША Нач. в 11 час. дня и

ЗИМНЯЯ СКАЗКА Нач. в 12 час. 30 мин.

28—29 марта **КОНЦЕРТЫ** красноармейской художественной самодеятельности

Нач. в 2 час. дня. 27—28—31 марта

вечер **ТАНЦЕВ**

Нач. в 10 час. 15 мин. вечера. 30—31 марта Горьковский областной театр «Снайпер»

«ЛЮБОВЬ И НЕНАВИСТЬ». Начало в 10 час. вечера.

Билеты будут продаваться 29 марта с 11 до 2 часов и с 6 до 9 час. вечера.