

АВТОГИГАНТ

Орган парткома, завкома РАП и заводоуправления Горьковского
Государственного ордена Ленина автомобильного завода имени Молотова

Год издания XIV
Выходит три раза в неделю

Четверг, 1 апреля 1943 г.

№ 40 (3577)
Цена 15 коп.

НАШ ЗАВОД ВЫПОЛНИЛ ПРОГРАММУ МАРТА В предмайском социалистическом соревновании добиваться новых успехов. С первых дней апреля работать точно по графику

На 101 процент!

30 марта в первой смене наш завод выполнил план марта по товарной продукции на 101 процент.

По данным планово-экономического отдела завода на 31 марта, многие цехи досрочно выполнили месячную производственную программу по сдаче товарной продукции. Среди них: цехи, где начальниками тт. КУЛИКОВ и ЗВЕРИН, колесный (начальник тов. ГОРЯЧИЙ), литейный нового чугуна (начальник тов. СИМОНОВ), литейный № 3 (начальник тов. ЛЫСЕНКО), инструментально-штамповый отдел (начальник тов. БРУК), моторный № 1 (начальник тов. ФЛЮКОВ), автобусный завод (директор тов. ПАРЫШЕВ), металлоцех (начальник тов. ПАВЛОВ), прессовый (начальник тов. ГУСЬКОВ), кузница новых машин (начальник тов. КИТАЕВ), кузнечный цех № 3 (начальник тов. ПЕТРОВ), кузовной (начальник тов. КОЗЬМИН).

Вчера заканчивали выполнение программы: цех шасси (начальник тов. САЗАНОВ), механический цех № 2 (начальник тов. КОРНИЛОВ), моторный цех № 2 (начальник тов. КОТЛЯР), термический № 2 (начальник тов. ШАГАНОВА) и др.

Не выполнили месячное задание: электроцех (начальник тов. САФОНОВ), рессорный цех (начальник тов. ВАХНИН), деревообрабатывающий цех (начальник тов. БУРДЫГИН), ремонтно-механический цех (начальник тов. ЗАСЫПКИН) и кузница № 2 (начальник тов. ЧАСТОВ).

Раньше срока

Коллектив цеха, где начальник тов. Рухадзе, выполнил мартовскую программу.

Участок старшего мастера Копылова успешно справился с поставленными перед ним задачами, закончив производственную программу на полдня раньше срока. Таких результатов он добился впервые. На три дня раньше выполнил программу участок старшего мастера Полтавского.

На участке старшего мастера Балыкова срывался выпуск одного важного изделия. Руководство цехом для помощи в работе перевело туда мастеров Крюкова и Ильина. В течение полмесяца зада-

ние по этому изделию выполнялось на 170 процентов.

Хороших результатов добилась смена мастера Чуева, закончившая месячную программу 29 марта на 101 процент.

Подлинно патристические образцы труда показывают стахановцы Новиков, Плицын, Чернышева, Уткина, Невзетаева, Тенькова, Пашкина и другие. Их выработка составляет от полторы до трех норм в смену.

Отлично работают наладчики Полушкин и Жененкова.

А. КОЧЕТКОВ, секретарь партбюро.

Успехи прессовщиков

30 числа прессовый цех выполнил производственную программу марта на 104,5 процента.

На первое место вышел участок старшего мастера Мединского. Установленный план перевыполнен на 35,8 процента.

Замечательных успехов добилась смена мастеров тт. Прошкина и Карпова.

Досрочному выполнению программы способствовала самоотверженная работа стахановцев тт. Шумкиной, Дыдыкиной, Кузнецовой, Шутова и других. Они систематически перевыполняют нормы в два — три раза.

И. ЛЯХОВ, предцехкома прессового цеха.

Впереди смена мастера Томилина

Между коллективами смен сборочного цеха идет упорная борьба за первенство. По подведенным итогам на 29 марта на первое место вышла смена мастера Генкина (газогенераторный конвейер), выполнившая месячную программу к этому времени на 128,6 процента. На второе место вышла смена мастера Томилина (участок распаковки).

На 31 марта положение изменилось. Смена мастера Томилина

вышла в первые ряды соревнующихся. Она выполнила программу марта на 138,8 процента, оставив позади смены Генкина и Макарова.

Из фронтовых бригад победителями вышли бригады тт. Абросчикина, Сталковича, Хайдукова, Тихонова, Манжурина и Меркулова. Все они намного перевыполнили свои обязательства.

А. ЕРОФЕЕВА, инструктор стахановских методов труда.

Кузнечный корпус выполнил программу

Кузнечный корпус 30 числа закончил программу марта. Перевыполнил установленный план: кузница № 3, термический № 1 и цех кованых машин.

Прекрасных результатов в работе добились участки старших мастеров тт. Шепелева, Талмазан, Юдина и смены мастеров тт. Катаева, Андриянова, Просекова и других.

И. ПОЗИН, секретарь партбюро кузнечного корпуса.

Вызов учеников подхвачен

Квалифицированные рабочие берут шефство над молодежью

Вызов учеников Жуковой, Бухникова, Бударянова, Калитиновой и Маслова нашел широкий отклик в инструментально-штамповом отделе не только среди учеников, но и квалифицированных рабочих. Старые производственники охотно передают свой опыт новичкам.

Шлифовщик Чегодаев обучает Орехову, которая уже может выполнять работу 6—7 разряда и дает 110 процентов нормы. К первому мая стахановец Чегодаев обязался помочь Ореховой довести выработку до 130 процентов.

Токарь Исаев передает свой опыт ученику Потаповой, добившейся выполнения нормы на 120 процентов.

Хорошо работает у токаря Веледина — ученица Демина. Она систематически перевыполняет нормы.

— Я приложу все усилия, чтобы повысить производительность труда, — заявляет Демина. — Красная Армия требует от нас лучшей работы. И мы поможем ей сильнее громить немецких захватчиков.

Работница Сиднева в цех пришла всего несколько дней назад. При активной помощи мастера Труль она освоила токарный станок и довела свою выработку до 130 процентов.

— Я буду соревноваться со своими братьями-фронтовиками, — говорит Сиднева. — Пусть они как можно больше уничтожают немцев, а я им помогу стахановской работой.

Г. ЕПИФАНОВ.

Москва, Кремль

Председателю Государственного
Комитета Обороны
Маршалу Советского Союза
товарищу СТАЛИНУ Иосифу Виссарионовичу

Сердечно благодарим Советское правительство за высокую оценку нашей работы по усовершенствованию конструкции танка. Вносим причитающуюся нам часть премии Вашего имени в фонд Главного Командования на строительство танков.

Конструкторы Горьковского автомобильного завода
имени Молотова Ю. Н. СОРОЧКИН, В. А. ДЕДНОВ.

Горький,

Конструкторам Горьковского
автомобильного завода имени Молотова
Ю. Н. СОРОЧКИНУ, В. А. ДЕДНОВУ

Примите мой привет и благодарность Красной Армии, товарищи Сорочкин и Деднов, за вашу заботу о бронетанковых силах Красной Армии.

И. СТАЛИН.

Навстречу районной комсомольской конференции

Молодежь — на стахановскую вахту в честь комсомольской конференции!

В апреле состоится VI районная комсомольская конференция. К этой конференции комсомольцы нашего завода деятельно готовятся. Чтобы встретить конференцию новыми производственными победами, комсомольцы и молодежь цеха шасси встают на стахановскую вахту и берут обязательства выполнять нормы не ниже 150 процентов. Они обратились ко всем комсомольцам и молодежи последовать их примеру. Ниже публикуется обращение комсомольцев и молодежи цеха шасси.

— ★ —

Вся наша страна с величайшим подъемом готовится к встрече Международного пролетарского праздника — Первого Мая. Народы Советского Союза ведут жестокую борьбу с немецким фашизмом. В этой борьбе наша молодежь выросла, окрепла, возмужала. Она своим упорным трудом каждый день, каждый час кует победу над озверевшим врагом.

Комсомольцы нашего завода готовятся к VI районной конференции, которая подведет итоги борьбы и труда комсомольской организации района и завода.

Комсомольцы нашего цеха, включаясь в предмайское соревнование, работают с удвоенной, утроенной энергией, организуют новые фронтовые бригады. Молодой комсомолец лучший фрезеровщик цеха тов. Ошарин ежедневно выполняет задание до 250 процентов. Фронтальная бригада Шалаповой добилась выработки до 175 процентов.

Для того, чтобы достойно встретить VI конференцию комсомола и обеспечить выполнение предмайских социалистических обязательств, мы, комсомольцы и молодежь цеха шасси обращаемся к комсомольцам и молодежи всего завода встать с 1-го апреля на стахановскую вахту в честь VI районной конференции комсомола

и берем на себя следующие обязательства:

Добиться выполнения норм каждым комсомольцем не ниже 150 процентов, а также выполнения сменного задания каждым молодым рабочим и тем самым обеспечить перевыполнение декадной программы завода.

Для металлургических заводов Урала собрать 100 тонн металлического лома.

Навести образцовый порядок и чистоту в цехе.

Комсомольцы и молодежь! За нас, за нашу молодость и счастье наши доблестные фронтовики не жалеют ни крови, ни жизни. Поддержим их самоотверженным трудом. Будем также стойки и упорны в труде, в преодолении трудностей, как стойки наши мужественные воины.

Встретим VI районную конференцию комсомола новыми производственными победами.

Да здравствует наша великая родина! Да здравствует наша Красная Армия!

Да здравствует гениальный полководец Верховный Главнокомандующий Маршал Советского Союза товарищ Сталин!

Принято на митинге молодежи цеха шасси.

Сегодня — все на субботник санитарной очистки города

Грязно в нашем городе. По тротуарам не пройти, дворы завалены мусором, выпрежные ямы не очищаются.

Загляните во двор и в дома Бусыгинского квартала, где домоуправляющим тов. Жукова. В подездах кучи мусора, двор захламлен.

Медленно очищает от грязи свои «владения» управляющая домами тов. Вахламова. Не начинали уборку домоуправляющие тт. Кузьмичева, Вейс и другие. Очень грязно на поселке Строителей.

Этим нерадивым хозяевам надо взять пример с домоуправляющего

тов. Крутова, который уже привел в порядок территорию своего домохозяйства, с домоуправляющих тт. Бравитчевой, Суворовой и других.

Надо поскорее очистить наши улицы, дворы от грязи, мусора, хлама. Нужно привести в порядок дома, сделать квартиры чистыми, уютными.

Сегодня на заводе и в городе проводится массовый субботник по уборке. Каждый трудящийся завода, каждый житель города должен принять в нем активное участие.

И. БИБИХИН, секретарь исполкома райсовета.

Каждое ценное рационализаторское предложение немедленно внедрять в производство

СОТНИ ТЫСЯЧ РУБЛЕЙ ЭКОНОМИИ

По сравнению с прошлым годом, ценность рационализаторских предложений значительно возросла. Это говорит о том, что рационализаторы подают и внедряют в производство более обдуманные и проработанные предложения.

За два месяца, январь и февраль, нынешнего года внедрен ряд ценных предложений.

♦ Мастер литейного цеха № 2 тов. Сухов предложил производить формовку стержня одной детали по одному штырю увеличенного диаметра, трубочки от поддонов не отвертывать, а вставлять их в стержень вместе с поддоном. Это мероприятие дало возможность высвободить 8 рабочих и сэкономить газ. Годовая экономия — 261,5 тысячи рублей. Предложение тов. Сухова в общезаводском конкурсе получило первую премию. Кроме того, тов. Сухову причитается вознаграждение — 8632 рубля.

♦ Предложение испытателя конструкторско-экспериментального отдела тов. Пелюшенко дало возможность сэкономить материалов на 160 тысяч рублей в год. Тов. Пелюшенко причитается 6207 рублей вознаграждения.

♦ Группа инженерно-технических работников литейного цеха № 2 предложила перевести формовку одной детали с 8 гнездной на 16-гнездную. Мероприятие даст экономии 687 тонн чугуна в год и 228 тысяч рублей зарплаты. Авторам выплачено вознаграждение в сумме 6000 рублей.

♦ В ряде цехов неплохо ведется работа по изобретательству и рационализации. Технологи и администрация придают ей серьезное значение. В таком цехе следует отметить: механосборочный цех, литейный № 2, моторный № 2, прессовый.

Инициатива рационализаторов в военное время имеет исключительное важное значение, особенно в деле повышения производительности труда, высвобождении рабочей силы, экономии металла и т. д. Внедряя больше рабочих предложений, мы поможем фронту быстрее разгромить врага.

А. КУЗЬМИН.

Не жалея сил, не считаясь со временем

Центральное конструкторское бюро (ЦКБ) обеспечивает технической документацией почти всех видов инструментария все цехи завода и когда идет технологическая подготовка какого-либо большого и ответственного объекта, то заказчиками ЦКБ являются технологические сектора почти всех цехов завода. Конструкторы ЦКБ работают не жалея своих сил, не считаясь со временем, а когда требует обстановка, не выходят из бюро по несколько суток, пока не закончат порученное им дело.

Мы, конструкторы, часто не замечаем, как далеко ушли в производительности, но цифры красноречиво говорят об этом. Если взять одну из основных секций

Рационализация и изобретательство в военное время имеют исключительное значение. Стахановцы-рационализаторы путем простейших технических и организационных усовершенствований находят пути повышения производительности труда, высвобождения рабочей силы, экономии материалов, топлива, электроэнергии.

В цехах завода имеется целый ряд внесенных и разработанных рационализаторами предложений, но внедрение их в производство задерживается вследствие недостаточного внимания к ним со стороны начальников цехов и начальников технических секторов.

Плохо организована работа по изобретательству в колесном цехе (начальник тов. ГОРЯЧИЙ, технолог по изобретательству тов. ПРОВОРОВ), в литейном серого чугуна (тт. РЯХИН и КЛИМЫЧЕВ), в кузовном цехе (тт. Козьмин и Ермаков), в моторном № 1 (тт. ФЛЮКОВ и ЛЕРНЕР).

На заводе немало случаев преступной задержки внедрения в производство ценных предложений. Предложение технолога сектора сварки отдела главного технолога тов. Шурыгина об изменении технологии приварки одной детали освобождает 15 рабочих, экономит 45 тонн мазута. Не внедряется предложение по вине техсектора механического цеха № 3 (начальник тов. Обухов).

Предложение тт. Комарова, Веселовского, Шикова и Андриянова (работники кузнечного корпуса) повышает производительность труда и дает большую экономию мазута. Главным инженером завода еще в 1942 году было издано распоряжение о немедленном внедрении этого предложения, но до сих пор механик цеха Семелов и начальник термического цеха № 1 тов. Головачев его не выполняют.

Все ценные предложения, способствующие увеличению производительности труда, дающие экономию топлива, материалов, электроэнергии, должны внедряться в самые короткие сроки—это первая обязанность командиров производства.

Организуем рационализаторскую работу еще лучше

За последнее время рационализаторская работа в механо-сборочном цехе заметно оживилась.

Этого мы добились благодаря развертыванию организационно-массовых мероприятий. В мастерских и на производственных участках были проведены собрания с вопросом об активном участии рабочих в изобретательстве.

В цехе вывешены темники, подсказывающие сборщикам над чем должна работать их рационализаторская творческая мысль. Каждый производственный участок имеет задание по разработке и внедрению рационализаторских предложений. Выполнение заданий ежедневно контролируется.

У нас организована фронтальная бригада рационализаторов, которая способствует и помогает

внедрять рабочие предложения. В помощь рабочим изобретателям начальник цеха тов. Безобразов назначил группу консультантов из технологов и конструкторов.

Выпущена стенгазета «Рационализатор». С целью показа передовых рационализаторов используем «молнии».

Коллектив нашего цеха взял на себя предмайское социалистическое обязательство по выпуску боевых машин. А на себя беру обязательство не позже 30 апреля внедрить в производство 20 предложений. Вызываю на соревнование технологов по изобретательству тт. Лернер, Череминна, Куркина и Проворова.

Г. ЛАВРУХИН, технолог по изобретательству.

За полтора месяца Проворов не внедрил ни одного предложения

Колесный цех, где начальником тов. Горячий, после длительного отставания, одним из первых на заводе выполнил производственную программу марта. И как ни странно, в этом передовом цехе, рационализаторская и изобретательская работа, находится в загибе.

Свыше тридцати предложений, дающих экономию металла и по-

вышающих производительность труда, лежат в цехе нерассмотренными с 1940 и 1941 гг.

Лишь полтора месяца тому назад руководство цеха назначило работника по изобретательству тов. Проворова, но и тот ни одного предложения еще не внедрил.

И. САЛЬКОВ, технолог по изобретательству.

МАРИНУЕТСЯ ЦЕННОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Фронтрама грузовой машины раньше штамповалась из целого листа. Отсутствие металла нужного габарита заставило производить эту деталь из двух сварочных листов. Но и такая технология не исключала больших отходов.

В декабре прошлого года мы внесли рационализаторское предложение, предусматривающее изготовление верхних стоек из узких сварных полос металла, что позволяет сэкономить заводу более ста тонн качественного металла.

Разработанная нами новая технология производства фронтрамы не требует никаких материальных затрат. Но, несмотря на указание помощника главного технолога тов. Фрейндлиха внедрить данное предложение, оно до сих пор не внедрено.

Для реализации этого мероприятия требуется сделать пятьдесят образцов. Однако изготовление их недопустимо задерживается, так как старший мастер заготовительного участка тов. Егоров не хочет резать нужные заготовки, а мастер участка крупной штамповки тов. Ромоданов всячески отлынивает от штамповки деталей.

Такое положение с внедрением предложения дальше нетерпимо.

Требуется энергичное вмешательство в это дело начальника цеха тов. Козьмина и начальника технического сектора тов. Кадина.

П. БОРОДИН, Г. ГУЗМАН, рационализаторы кузовного цеха.

Заброшенный участок

Десятки деталей и узлов поступают на главный конвейер из всех цехов нашего завода. Здесь рождаются автомобили. И нет необходимости доказывать, что именно на сборке автомобилей должна больше всего работать творческая мысль. Но увы... это не так.

В сборочном цехе рационализация и изобретательство не в почете. И когда вы станете спрашивать технолога по БРИЗ'у тов. Куркина об экономическом эффекте внедренных рационализаторских предложений, он скупо ответит:

— В нашем цехе предложения настолько незначительны, что не поддаются подсчету экономии, они носят исключительно инициативный характер.

С такими предложениями должно и нужно считаться, они приносят пользу. Но плохо то, что у тов. Куркина безынициативный характер и работу по изобретательству он пустил на самотек, считая ее «общественной» нагрузкой.

С изобретателями и рационализаторами в сборочном цехе никакой работы не ведется. Они даже не знают «узких» мест, над расширением которых нужно работать.

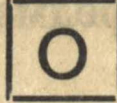
И. ЗЛОТНИН, сборочный цех.

Колос конвейер

О БАСЕНКАХ АПАНАСЕНКО

Деталь № 251106 (гайка) весит десять граммов. (Точный размер ее смотри на рисунке). Из-за несвоевременной подачи ее отделом автонормалей систематически срывается сборка радиаторов. Начальник отдела тов. Апанасенко и его помощник тов. Маев объясняют этот срыв отсутствием транспорта.

(Из письма в редакцию).



Гайки сей контур Весьма натурален. Подвоз же на сборку ее Не нормален. Кричит Апанасенко: — Нету машины! А Маев свои Выставляет причины: — Ведь в цех радиаторов Гайки подвоз — Для операторов Трудный вопрос.

Пока бюрократы Гонят «слонов», Стоит в радиаторном Сборка узлов. Быть может дать тракторы, Иль паровоз, Чтобы им разрешить Этот «трудный» вопрос?!

А впрочем, излишне И то, и другое. Им нужно взысканье За срыв и простои.

Очковитательство — Качество срывщиков. ВЫВЕДЕМ НАЧИСТО ВСЕХ «ОБЪЕКТИВЩИКОВ».

Люд. ВАГРАНОВ.

Еще один совхоз ОРС'а

По решению Народного Комисариата среднего машиностроения в ведение отдела рабочего снабжения нашего завода передается Больше-Мурашкинский совхоз.

Для приемки совхоза создана комиссия под председательством зам. начальника ОРС'а по сельскому хозяйству тов. Кузнецова.

ИЗВЕЩЕНИЕ

2 апреля с. г., в 8 час. 30 мин. веч., в Кино-концертном зале состоится вечер стахановцев и командиров производства передовых цехов автозавода им. Молотова, досрочно выполнивших производственную программу марта.

ПАРТКОМ. ЗАВКОМ РАП. ДИРЕКЦИЯ ЗАВОДА.

Врио ответственного редактора В. А. ТРАВНИЦКИЙ.

ОБ АДРЕСАХ В РККА

С 1 апреля вводится новый порядок указания адресов на корреспонденции в действующую Красную Армию и Военно-Морской Флот.

В адресе должны быть указаны только полевая почта, куда посылается почтовое отправление и наименование получателя (фамилия, имя, отчество), а также обратный адрес отправления.

Образец № 1: Полевая почта, 13875—А.

Иванову Александру Николаевичу. Обратный адрес: Благовещенка, Саратовской обл., Самойловского района, Иванова А. И.

Адреса на почтовых отправлениях в воинские учреждения и заведения (военкоматы, школы, госпитали и т. д.), разрешается писать по их действительному наименованию с указанием местонахождения (город, село).

КИНО-КОНЦЕРТНЫЙ ЗАЛ

С 1 по 10 апреля новый звуковой художественный фильм

60 ДНЕЙ

с участием орденосцев лауреатов сталинской премии Н. Черкасова и З. Федоровой. Нач. сеансов в 4, 6, 8, 10 час.