

АВТОГИГАНТ

Орган парткома, завкома РАП и заводу управления Горьковского
Государственного ордена Ленина автомобильного завода имени Молотова

Год издания XIV
Выходит три раза в неделю

Суббота, 3 апреля 1943 г.

№ 41 (3578)
Цена 15 коп.

110,9 процента—вот итог работы завода в марте

Товарищи автозаводцы, будем бороться с первых дней апреля за перевыполнение месячного плана, за усиление помощи фронту

КАК РАБОТАЛИ В МАРТЕ

Подведены итоги работы завода в марте. Месячный план по слаче товарной продукции выполнен на 110,9 процента.

Лучших результатов добились: кузнечный цех № 3 (начальник тов. ПЕТРОВ), моторный № 1 (нач. тов. ФЛЮКОВ), колесный (нач. тов. ГОРЯЧИЙ), цехи, где начальниками тт. РУХАДЗЕ и КУЛИКОВ, автобусный завод (директор тов. ПАРЫШЕВ), инструментально-штамповый отдел (начальник тов. БРУК).

Перевыполнили также план: моторный цех № 2 (начальник тов. КОТЛЯР), цех, где начальником тов. ЗВЕРИН, цех шасси (начальник тов. САЗАНОВ), термический цех № 2 (начальник тов. ШАГАНОВА), механический цех № 2 (начальник тов. КОРНИЛОВ), прессовый (начальник тов. ГУСЬКОВ), сборочный (начальник тов. ТРОИЦКИЙ), цех ковочных машин (нач. т. КИТАЕВ) и другие.

Сорвали выполнение производственной программы марта и плетутся в хвосте предмайского социалистического соревнования: кузница № 2 (начальник тов. ЧАСТОВ), кузница паровых молотов (начальник тов. СОМОВ), ремонтно-механический цех (начальник тов. ЗАСЫПКИН), рессорный (начальник тов. ВАХНИН), деревообрабатывающий цех (начальник тов. БУРДЫГИН) и электроцех (начальник тов. САФОНОВ).

Не зазнаваться, не успокаиваться на достигнутом!

Публикуемая сегодня сводка о работе цехов завода в марте — это рапорт о наших производственных победах и в то же время яркое свидетельство огромных возможностей орденосного завода. В этой сводке в числе передовых цехов, успешно выполнивших производственную программу, мы с удовлетворением отмечаем колесный и прессовый цехи, кузницу ковочных машин, цех шасси, которые в течение многих месяцев не выполняли своих производственных планов. Коллективы этих цехов, включившись в социалистическое соревнование, умело преодолели все трудности, использовали резервы увеличения выпуска продукции, высоко подняли ответственность за график, за усиление помощи фронту и полностью выполнили программу марта.

Это говорит о том, что все цехи завода могут работать хорошо и из месяца в месяц выполнять производственную программу.

Наш завод за успешную работу в феврале удостоен почетной награды — Знамени Государственного Комитета Обороны. Эта награда воодушевила автозаводцев на новые трудовые подвиги.

Новая волна социалистического соревнования поднялась в цехах завода. И вот мы видим результаты этого соревнования—110,9 процента месячного плана по товарному выпуску!

Итоги февраля и особенно марта месяцев показали, что наш завод может работать хорошо.

Но у нас не должно быть и тени зазнайства, самоуспокоенности! Большевикская партия, товарищ Сталин учат советских людей никогда не успокаиваться

на достигнутом, а двигать дело вперед и, преодолевая все трудности, добиваться новых и новых успехов.

Получая Красное знамя Государственного Комитета Обороны, автозаводцы вступили в предмайское социалистическое соревнование и взяли на себя новые социалистические обязательства. Многие пункты этого обязательства еще не выполнены. Не все цехи завода работают ровно.

Почти ежедневно в напряжении держит весь завод литейный цех серого чугуна (нач. тов. РЯХИН). Плохо еще работает паровая кузница (нач. тов. СОМОВ), где велики простои и неудовлетворительная подготовка производства. Нужно добиваться дальнейших улучшений и литейному цеху ковочного чугуна (нач. тов. СИМОНОВ), где еще много брака и не на высоте производительность труда.

Не выполняем мы очень серьезного обязательства об изготовлении тракторных деталей и запасных частей к газогенераторным тракторам.

Задача коллективов этих цехов войти в шеренгу передовых цехов завода и к международному празднику Первое Мая прийти с победами.

Доблестная Красная Армия требует от нас больше продукции. И мы обязаны ее дать. Закрепить достигнутые в марте успехи, с первых дней апреля работать строго по графику. А это значит, мы обязаны еще выше поднять производительность труда, еще шире развернуть предмайское социалистическое соревнование.

Передовикам присуждены Красные Знамена

Вчера завком РАП подвел итоги социалистического соревнования за третью декаду марта.

Добились лучших показателей и признаны победителями в предмайском соревновании следующие цехи: кузница ковочных машин (начальник тов. Китаев), моторный № 1 (начальник тов. Флюков), колесный (начальник тов. Горячий), цех, где начальником тов. Рухадзе и инструментально-

штамповый отдел (начальник тов. Брун). Им присуждены Красные знамена.

Красные знамена для производственных участков присуждены участку ст. мастера Ширканова (прессовый цех) и ст. мастера Доукина (кузовной цех).

Из фронтовых бригад первенство снова завоевала фронтовая бригада тов. Белан (ИПО). Красное знамя сохранено за ней.

Кузнечный цех № 3 выполнил программу марта 28 числа на 102 процента. В первые ряды соревнующихся вышли смены мастеров Саушина, выполнявшая установленный план на 114 процентов, Захарова — на 113, Харитонов — на 107 процентов.

Исключительных успехов добилась фронтовая бригада Наумова. Она довела свою выработку до 250 процентов. Хорошо работают бригады Евтеева, Гушина, Яшина, Бондина и других. Кузнец Губанова стала выполнять сменные нормы более, чем на 140 процентов.

Большая организационная работа проделана старшим мастером Родионовым. На его участке до начала смены введен подготовительный час, улучшен технологический процесс изготовления поковок. Так, например, по ряду деталей, которые обрабатываются на нескольких молотах, механизирована операционная подача. Вместо молотельса протянут стальной канат, при помощи которого подаются детали. Усовершенствованы также конструкции многих штампов — проведены совмещения операций. Такие мероприятия позволили намного увеличить производительность труда и сыграли огромную роль в досрочном выполнении программы.

Коллектив кузнечного цеха № 3 не остановится на достигнутом. Он мобилирует все свои силы и творческую мысль на успешное выполнение предмайских социалистических обязательств.

Л. ИЛЬВСКИЙ, зав. ТНБ
кузнечного цеха № 3.

Повысить техническую грамотность мастеров

На стержневом участке литейного цеха № 2 под руководством инженера Дрыгиной Т. М. был организован краткосрочный семинар для мастеров и бригадиров участка. На семинаре были разобраны следующие основные темы: «Технология изготовления стержней, стержневых смесей красок, клея», «Виды брака, причины и меры их устранения».

На днях цеховая квалификационная комиссия провела проверку технических знаний мастеров и бригадиров. Оценка подготовки мастеров и выводы квалификационной комиссии заслуживают особого внимания уже потому, что в системе литейных цехов впервые поставлен вопрос о проверке тех-

Москва, Кремль

Председателю Государственного
Комитета Обороны
товарищу СТАЛИНУ

Искренне благодарим Правительство за высокую оценку нашей работы по усовершенствованию конструкции танка. Просим причисляющуюся нам часть премии Вашего имени перечислить в фонд Главного Командования на строительство танков.

Главный конструктор Горьковского автозавода ЛИПГАРТ.
Конструктор Горьковского автозавода КРИГЕР.

Главному конструктору
Горьковского автозавода
товарищу А. А. ЛИПГАРТ

Конструктору Горьковского автозавода
товарищу А. М. КРИГЕР

Примите мой привет и благодарность Красной Армии, товарищи Липгарт и Кригер, за вашу заботу о бронетанковых силах Красной Армии.

И. СТАЛИН.

В срок дать детали для тракторов

Окажем помощь МТС и колхозам области

Наш завод вместе с рядом других предприятий взял обязательство изготовить детали для ремонта и перевода с жидкого топлива на твердое 1500 тракторов.

Несмотря на большое политическое и народно-хозяйственное значение этого мероприятия, оно выполняется неудовлетворительно.

Один из основных цехов — литейный серого чугуна (начальник тов. Ряхин) еще не развернул как следует работу по отливке тракторных деталей, недопустимо затянул их освоение. Задания участникам по этим деталям до самых последних дней не выдавались.

Особенно угрожающее положение создается с отливкой головки блока. График по этой детали систематически срывается. Отлитые головки блока сплошь бракуются.

Самым отстающим участком является стержневой, где старшим мастером тов. Попов. Он подает стержни в очень недостаточном количестве, лимитируя работу формовщиков.

Изготовив первую пробную партию заготовок, техсектор (начальник тов. Платонов) никакого внимания этой детали не уделяет. Стержневой инструментарий сделан некачественно. Стержни приходится подтачивать вручную.

Литейный цех серого чугуна имеет все возможности полностью выполнить план по тракторным деталям, но начальник цеха тов. Ряхин не считает это важнейшее государственное задание первостепенным.

М. СОЛЦЕВ.

Массовый субботник санитарной очистки города

Первого апреля на заводе и в Соцгороде состоялся массовый субботник по очистке территории завода и района.

Большую работу по подготовке к субботнику провели партийные организации. Десятки агитаторов инструментально-штампового отдела, теплоэлектроцентрали, заводоуправления, колесного и других цехов привлекли к участию в субботнике население города, мобилизовали жильцов на уборку улиц, площадей, территории вокруг домов.

Тысячи рабочих, служащих, домашних хозяек участвовали в субботнике.

Хорошо прошел субботник в домохозяйстве № 4 по улице имени Кирова. Здесь в субботнике участвовало более 200 человек.

В домохозяйстве № 8 (Бусыгинский квартал) очистили тротуары около домов и дороги, а подъездные пути еще забиты льдом и снегом.

Хуже обстоит дело на окраинах. На Гавани, Водозаборе, Восточном и Западном поселках около домов почистили, мусор сложили в кучи, но он не вывезен. На Колхозном и Щитковом поселках не вычищены выгребные ямы.

Большую работу по очистке и уборке провели на заводе.

В воскресенье, 4 апреля состоится еще один массовый субботник по окончательной очистке и уборке города. Задача партийных и профсоюзных организаций — привлечь к участию в нем все население, чтобы город наш сделать образцовым по чистоте и порядку.

Мастер Зотов
и бригадир ВОЛКОВ
не знают техники своего дела

нической грамотности мастеров и бригадиров, как основных организаторов производства и воспитателей новых рабочих.

Результаты проверки таковы: мастера Городецков и Сухов получили оценку хорошо, мастера Пошков, Кулипин и бригадир Быстров — удовлетворительно, мастер Зотов и бригадир Волков — плохо.

Мастер смены тов. Зотов, призванный обучать новых рабочих, помогать им в кратчайший срок осваивать нормы и давать стране высококачественную продукцию,

сам не знает основ техники своего дела. Непосильным для него оказались даже элементарные вопросы о видах брака при слабой набивке стержня, о температуре и режиме сушки стержней, о правильности сборки узла водяной рубашки и другие.

Бригадир Волков не знает, что такое знак стержня и его назначение, виды клея по составу и т. д. Почти на все вопросы комиссии оба они давали неверные ответы.

Отсюда совершенно неслучайны и низкие производственные показатели. По данным отдела технического контроля брак в смене мастера Зотова составляет от 15 до 20 проц.

А. АЛЕКСЕЕВА.

**БЛАГОДАРИ
МОБИЛИЗАЦИИ МАСС**

Колесный цех в течение трех лет не выполнял производственную программу.

В плохой работе цеха была повинна и партийная организация, которая недостаточно мобилизовала коллектив на выполнение производственной программы. Ряд партийных групп не возглавлял социалистическое соревнование, в результате оно было недействительным, немобилизующим, многие коммунисты не показывали пример того, как надо работать в военное время. Особенно неблагоприятно было в партгруппе отделение раскатки (партгруппиратор тов. Подуэжков).

Отделение раскатки—это один из самых ответственных участков цеха. Но массово-политическая работа здесь была не на высоте.

Совершенно неудовлетворительно работала профсоюзная организация. Предцехкома тов. Юрлов, ссылаясь на загруженность производственными делами, пустил эту работу на самотек.

**КОММУНИСТЫ ВО ГЛАВЕ
СОРЕВНОВАНИЯ**

Воодушевленные приказом Верховного Главнокомандующего товарища Сталина и вступив в предмайское соревнование, колесники резко улучшили свою работу. Партийная организация мобилизовала коллектив на преодоление всех трудностей.

Партбюро повысило требовательность к партийным групповым организаторам и к рядовым коммунистам. В результате такие партгруппираторы, как Подуэжков, Булагин и другие стали работать значительно лучше.

На наиболее отстающие участки цеха партбюро послало авторитетных товарищей, которые мобилизовали массы на выполнение производственной программы. В цехе широко развернулось социалистическое соревнование. Коллективы всех участков заключили социалистические договоры, рабочие взяли на себя индивидуальные обязательства. Новый состав цехового комитета организовал регулярную проверку выполнения их. В индивидуальном соревновании пример стали показывать коммунисты. Коммунисты Брагин, Конов и другие не выполняли нормы, а сейчас они намного переосваивают их и ведут за собой беспартийных рабочих.

**ШЕФСТВО МОЛОДЕЖИ НАД
ОСТАЮЩИМИ РАБОЧИМИ.**

Партбюро немало сделало для оживления комсомольской работы. Комсомольцы стали вожаками молодежи. Они возглавили соревнование, стали брать шефство над отстающими рабочими, организовали помощь в быту вновь прибывшим в цех рабочим.

Общий подъем в цехе скоро сказался на улучшении всей производственной деятельности коллектива. И коллектив впервые за три года досрочно выполнил месячную программу.

Наша задача не ослаблять темпов и не только закрепить достигнутое, а двигаться вперед по пути полного выполнения предмайских социалистических обязательств.

М. НЕВИН, секретарь партбюро колесного цеха.

Как литейщики боролись за программу

Одной из основных причин недовольствительной работы литейного цеха ковкого чугуна была низкая трудовая и производственная дисциплина среди командного состава, отсутствие ответственности у начальников участков и сменных мастеров за выполнение программы.

Мастера не заботились о техническом росте кадров, о повышении их деловой квалификации. Новые рабочие были предоставлены самим себе.

**Повышена
требовательность
к командному составу**

Прежде всего нужно было поднять роль и ответственность командного состава за выполнение суточного графика, за беспростойную работу каждого производственного участка.

Ежедневные оперативные совещания, на которых работа мастеров подвергалась суровой критике, требовательность, проверка выполнения распоряжений — все это заставило мастеров изменить свое отношение к делу. В начале смены мастера тщательно готовятся. Плавильщики выдают металл в установленное время и формовщики своевременно начинают работу. Мастера не уходят домой, пока не выполнят задания.

В плавильном отделении, где старшим мастером тов. Петрушкин, резко снизилась нарушения технологии.

Выдача четырех плавок в сутки является для мастеров стабильным участком законом.

Цех не мог нормально работать из-за крайне плохого состояния оборудования, что вызывало большие простои. Это в свою очередь не давало нам возможность правильно планировать производство. Надо было приводить оборудование в порядок. Мы укрепили ремонтную базу, усилили ее кадры. Сами стали изготавливать запасные части для конвейеров и земледельной системы. Улучшили уход за оборудованием.

В результате этих мероприятий простои конвейера значительно снижены.

**Высоко-
производительный труд
стахановцев**

Коллектив рабочих и инженерно-технических работников цеха немало потрудился над тем, чтобы вывести цех из прорыва и добиться выполнения производственной программы. Сталевары Олин, Баканов, заливщики Кобзев, Малинин, наждачник Гавшин, формовщики Пантеев, Буимов, Иванов, смена мастера обрубного отделения

Ананьина, систематически выполняющая задание на 200—250 процентов и многие другие литейщики самоотверженно боролись за выполнение заказов фронта.

Первые успехи не должны вкружить нам голову. У нас много еще недостатков и коллектив цеха в состоянии их устранить, увеличивая выпуск боевой продукции для нашей доблестной Красной Армии.

Наши мероприятия

Что мы для этого делаем? Приводим в порядок первую очистку термического отделения и восстанавливаем технологический процесс очистки деталей в барабанах. Освобождаем от завалов вторую очистку и организуем производственные линии для обработки деталей.

В текущем месяце намечается создать специальный участок по обработке стального литья. Это позволит нам освободить оборудование для обработки деталей ковкого чугуна и увеличить выпуск продукции.

Литейный цех ковкого чугуна не сдает завоеванных позиций и в предмайском социалистическом соревновании будет добиваться новых производственных успехов.

П. СИМОНОВ, начальник цеха.

ТЕМПОВ РАБОТЫ НЕ ОСЛАБИМ

В прошлом году прессовый цех не справился с поставленными перед ним задачами. С большим отставанием от темпа он начал новый текущий год. И только в конце февраля наметился перелом в работе, обеспечивший досрочное выполнение производственной программы марта. Руководство в целом весь коллектив цеха долгое время искали пути выхода из глубокого прорыва. И пути были найдены.

Первоочередной задачей была поставлена работа с людьми, с кадрами. Раньше мы совершенно не практиковали бесед и совещаний с рабочими, не выполняющими норм. В марте мы не оставили без внимания ни единого человека, не выполняющего нормы. Все их замечания нами брались на учет, а неполадки, мешающие высокой производительности труда — немедленно устранялись. Так, например, поступали жалобы на плохое обслуживание крановщиков, зацепщиков и отдельных бригад штамповщиков. Недочеты тут же устранялись. В результате производительность труда резко повышалась.

Практика работы показала, что командный состав — сменные и старшие мастера, увлекаясь «выколачиванием» дефицита, забывали о своей роли организаторов производства, и превращались в покорных исполнителей. Это словно тормозило ход выполнения установленного плана.

С целью усовершенствования технических знаний командного состава в нашем цехе были созданы и укомплектованы квалифицированными преподавателями краткосрочные курсы мастеров. На этих курсах был прочитан ряд лекций: «О правах и обязанностях мастера в свете постановления правительства «О роли мастера на производстве», «О планировании в условиях суточного графика» и другие.

Проведение в жизнь ряда мероприятий создало прочную базу для резкого улучшения работы цеха. Достаточно привести такой факт. Мастер Родин, прослушав курс лекций, умело сочетал техническую подготовку с практическим делом и добился исключительных успехов. Его смена в последнее время в два раза пере-

выполняет суточные задания.

Большая заслуга в расшивке «узких» мест принадлежит начальнику технического сектора тов. Вайнштейн. При его энергичном усилии сверление многих деталей переведено на проолку, у ряда деталей (№№ 3429143, 3429147 и др.) улучшен процесс штамповки и т. д.

Огромная работа проведена в области планирования. Аппарат планово-диспетчерского сектора во главе с тов. Потолоковым добился того, что все участки вошли в график. Введен строгий контроль за наличием и межоперационным заделом деталей, позволяющим предупреждать дефицит.

Успешному выполнению программы способствовала прекрасная работа старших мастеров Ширканова, Бордон, Мединского, сменных мастеров Прошкина, Карпова, Родина и замечательных стахановцев Ерошевич, Сотникова, Шутова, Кузнецовой и других.

Коллектив прессового цеха с неослабевающим усилием будет бороться за досрочное выполнение программы апреля.

И. В. ЛОГИНЫЧЕВ, зам. начальника прессового цеха.

**ВНИМАНИЕ ВОПРОСАМ
ЭЛЕКТРОХОЗЯЙСТВА**

Бесперебойная работа цехов нашего завода во многом зависит от состояния находящегося в эксплуатации электрооборудования (электромоторов, генераторов, пусковой и измерительной аппаратуры и т. д.).

Однако, электрооборудование в цехах находится в таком состоянии, что в большинстве случаев является причиной аварий, влекущих за собой простои ответственных агрегатов и срыв производственной программы.

Уход за электрооборудованием совершенно не организован. Планово-предупредительный ремонт не ведется. Ремонт и восстановление вышедшего из строя электрооборудования производится в очень ограниченных размерах. Изготовление новой аппаратуры (магнитные пускатели, предохранители, трансформаторы тока, понизительные трансформа-

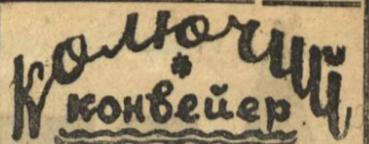
торы и т. д.), на освоение которой в свое время было затрачено очень много сил и средств, прекращено.

У нас на заводе, как это ни странно, вопросами технически правильной эксплуатации электрооборудования никто не занимается. Отдел главного энергетика имеет лишь группу инспекторов в количестве 3-х человек, которая ни в какой степени не может обеспечить решения комплекса вопросов, обеспечивающих технически правильную эксплуатацию электрооборудования в цехах завода. Главный энергетик и его заместитель по электричеству не уделяют вопросам электрохозяйства никакого внимания, способствуя своей бездеятельностью развалу электрохозяйства завода.

Казалось бы, что завод, располагающий колоссальным парком различного электрооборудования,

должен иметь образцово поставленную и оборудованную электролабораторию, однако, имеющаяся электролаборатория ютится где-то на задворках. Богатейшее оборудование, закупленное для электролаборатории за границей еще в первые годы существования завода, в настоящее время частично выведено из строя, частично растеряно и роздано по различным цехам и отделам.

Большое количество различного электрооборудования, находящегося в эксплуатации, не обеспечено и хорошей ремонтной базой. Имеющийся электроремонтный цех загружен изготовлением и сборкой деталей основного производства, поэтому возможности ремонта и восстановления электрооборудования слишком ограничены. Об изготовлении новой аппаратуры и различного электрооборудования, получение которого со стороны совершенно невозможно, да и нецелесообразно, так как имеется возможность очень много аппаратуры изготовлять на ГАЗ'е без больших затрат, используя в ка-



**СТОИТ ДОСКА —
ГЛЯДЕТЬ ТОСКА**

Около главной проходной стоит доска показателей работы завода. Она никем не заполняется. До последних дней на доске значились показатели за 18 января 1943 года.

(Из письма в редакцию).

Рис. В. ПАШКОВА.



Стоит заброшенной
В заводе,
Все цифры
Смыты до одной.
И к ней никто
Уж не подходит,
Давным-давно,
Давным-давно.
А в окна солнце
Ярко светит.
Апрель бежит
Ручьями с гор,
Но на доске,
Сосульки свеса,
Январь зимует
До сих пор.

Лион ВАГРАНОВ.



**„Растет гора
высокая“**

Под таким заголовком в нашей газете от 20 марта был опубликован маленький фельетон, в котором указывалось на недопустимую захлапленность территории между формовочным и стержневым отделениями литейного цеха ковкого чугуна, о том, что гора формовочной земли «грозит завалить весь цех».

Помощник директора завода тов. Иванов 31 марта сообщил нам, что «в настоящее время идет вывозка отходов земли, скопившейся в прошлые годы. К ликвидации горы будет приступлено с 5 — 8 апреля сего года».

честве материалов отходы основного производства, и говорить не приходится.

Серьезность положения с ремонтом и восстановлением электрооборудования будет достаточно ясна, если привести ряд цифр.

На заводе имеется около 2500 электромоторов различных мощностей, громадное количество магнитных пускателей, электроизмерительной аппаратуры, которые требуют ремонта. Но это хозяйство разбросано по цеховым складам, а ведь его можно было бы без больших затрат отремонтировать и использовать.

Перечисленные факты свидетельствуют о необходимости принятия самых срочных мер, направленных к оздоровлению электрохозяйства завода.

А. ПАНТЕЛЕЕВ, заместитель начальника отдела оборудования.

**Врио ответственного редактора
В. А. ТРАВНИКИЙ.**