

АВТОГИГАНТ

Орган парткома, завкома РАП и заводууправления Горьковского
Государственного ордена Ленина автомобильного завода имени Молотова

Год издания XIV
Выходит три раза в неделю

Суббота, 3 апреля 1943 г.

№ 41 (3578)
Цена 15 коп.

110,9 процента—вот итог работы завода в марте

Товарищи автозаводцы, будем бороться
с первых дней апреля за перевыполнение
месячного плана, за усиление помощи фронту

КАК РАБОТАЛИ В МАРТЕ

Подведены итоги работы завода в марте. Месячный план по
сдаче товарной продукции выполнен на 110,9 процента.

Лучших результатов добились: кузнечный цех № 3 (начальник
тов. ПЕТРОВ), моторный № 1 (нач. тов. ФЛЮКОВ), колесный
(нач. тов. ГОРЯЧИЙ), цехи, где начальниками тт. РУХАДЗЕ и
КУЛИКОВ, автобусный завод (директор тов. ПАРЫШЕВ), ин-
струментально-штамповый отдел (начальник тов. БРУК).

Перевыполнили также план: моторный цех № 2 (начальник
тов. КОТЛЯР), цех, где начальником тов. ЗВЕРИН, цех шасси (на-
чальник тов. САЗАНОВ), термический цех № 2 (начальник тов.
ШАГАНОВА), механический цех № 2 (начальник тов. КОРНИ-
ЛОВ), прессовый (начальник тов. ГУСЬКОВ), сборочный (начальник
тов. ТРОИЦКИЙ), цех коловых машин (нач. т. КИТАЕВ) и другие.

Сорвали выполнение производственной программы марта и пле-
тутся в хвосте предмайского социалистического соревнования: кузниц-
ца № 2 (начальник тов. ЧАСТОВ), кузница паровых молотов (на-
чальник тов. СОМОВ), ремонтно-механический цех (начальник тов.
ЗАСЫПКИН), рессорный (начальник тов. ВАХНИН), деревообраба-
тывающий цех (начальник тов. БУРДЫГИН) и электроцех (на-
чальник тов. САФОНОВ).

Не зазнаваться, не успокаиваться на достигнутом!

Публикуемая сегодня сводка о
работе цехов завода в марте —
это рапорт о наших производст-
венных победах и в то же время
яркое свидетельство огромных воз-
можностей орденоносного завода.

В этой сводке в числе передо-
вых цехов, успешно выполнивших
производственную программу, мы
с удовлетворением отмечаем ко-
лесный и прессовый цехи, кузниц-
цу коловых машин, цех шасси,
которые в течение многих месяцев
не выполняли своих производ-
ственных планов. Коллективы этих
цехов, включившись в социалисти-
ческое соревнование, умело прео-
долели все трудности, использо-
вали резервы увеличения выпуска
продукции, высоко подняли ответ-
ственность за график, за усиление
помощи фронту и полностью вы-
полнили программу марта.

Это говорит о том, что все це-
хи завода могут работать хорошо
и из месяца в месяц выполнять
производственную программу.

Наш завод за успешную работу
в феврале удостоен почетной на-
грады — Знамени Государственно-
го Комитета Обороны. Эта награ-
да воодушевила автозаводцев на
новые трудовые подвиги.

Новая волна социалистического
соревнования поднялась в цехах
завода. И вот мы видим результа-
ты этого соревнования—110,9 про-
цента месячного плана по товар-
ному выпуску!

Итоги февраля и особенно мар-
та месяцев показали, что наш за-
вод может работать хорошо.

Но у нас не должно быть и
мни зазнавания, самоуспокоенно-
сти! Большевикская партия,
товарищ Сталин учат советских
людей никогда не успокаиваться

на достигнутом, а двигать дело
вперед и, преодолевая все трудно-
сти, добиваться новых и новых
успехов.

Получая Красное знамя Госу-
дарственного Комитета Обороны,
автозаводцы вступили в предмай-
ское социалистическое соревнова-
ние и взяли на себя новые социа-
листические обязательства. Мно-
гие пункты этого обязательства
еще не выполнены. Не все цехи
завода работают ровно.

Почти ежедневно в напряжении
держит весь завод литейный цех
серого чугуна (нач. тов. РЯХИН).
Плохо еще работает паровая куз-
ница (нач. тов. СОМОВ), где ве-
лики простои и неудовлетвори-
тельна подготовка производства.
Нужно добиваться дальнейших
улучшений и литейному цеху ко-
вого чугуна (нач. тов. СИМО-
НОВ), где еще много брака и не
на высоте производительность
труда.

Не выполняем мы очень серьез-
ного обязательства об изготовле-
нии тракторных деталей и запас-
ных частей к газогенераторным
тракторам.

Задача коллективов этих цехов
войти в шеренгу передовых цехов
завода и к международному
празднику Первое Мая прийти с
победами.

Доблестная Красная Армия тре-
бует от нас больше продукции. И
мы обязаны ее дать. Закрепить
достигнутые в марте успехи, с
первых дней апреля работать стро-
го по графику. А это значит, мы
обязаны еще выше поднять произ-
водительность труда, еще шире
развернуть предмайское социали-
стическое соревнование.

Передовикам присуждены Красные Знамена

Вчера завком РАП подвел итоги
социалистического соревнования
за третью декаду марта.

Добились лучших показателей
и признаны победителями в пред-
майском соревновании следующие
цехи: кузница коловых машин
(начальник тов. Китаев), мото-
рный № 1 (начальник тов. Флю-
нов), колесный (начальник тов.
Горький), цех, где начальником
тов. Рухадзе и инструментально-

штамповый отдел (начальник тов.
Брук). Им присуждены Красные
знамена.

Красные знамена для производ-
ственных участков присуждены
участку ст. мастера Ширканова
(прессовый цех) и ст. мастера
Донкина (кузовной цех).

Из фронтовых бригад первенст-
во снова завоевала фронтовая
бригада тов. Белан (ИПО).
Красное знамя сохранено за ней.

ДОСРОЧНО!

Кузнечный цех № 3 выполнил
программу марта 28 числа на
102 процента. В первые ряды со-
ревнующихся вышли смены мас-
теров Саушина, выполнявшая ус-
тановленный план на 114 про-
центов, Захарова — на 113, Ха-
риктонова — на 107 процентов.

Исключительных успехов до-
билась фронтовая бригада Наумо-
ва. Она довела свою выработку до
250 процентов. Хорошо работают
бригады Евтеева, Гущина, Яшина,
Бондина и других. Кузнец Губано-
ва стала выполнять сменные нор-
мы более, чем на 140 процентов.

Большая организационная ра-
бота проделана старшим мастером
Родионовым. На его участке до
начала смены введен подготови-
тельный час, улучшен технологи-
ческий процесс изготовления по-
ловок. Так, например, по ряду
деталей, которые обрабатывают-
ся на нескольких молотах, меха-
низирована операционная пода-
ча. Вместо молотельса протянут
стальной канат, при помощи ко-
торого подаются детали. Усовер-
шенствованы также конструкции
многих штампов — проведены
совмещения операций. Такие ме-
роприятия позволили намного уве-
личить производительность тру-
да и сыграли огромную роль в
досрочном выполнении программы.

Коллектив кузнечного цеха
№ 3 не остановится на достигну-
том. Он мобилизует все свои силы
и творческую мысль на успешное
выполнение предмайских социали-
стических обязательств.

Л. ИЛЬВСКИЙ, зав. ТНБ
кузнечного цеха № 3.

Повысить техническую грамотность мастеров

На стержневом участке литей-
ного цеха № 2 под руководством
инженера Дрыгиной Т. М. был орга-
низован краткосрочный семинар
для мастеров и бригадиров уча-
стка. На семинаре были разобра-
ны следующие основные темы:
«Технология изготовления стерж-
ней, стержневых смесей красок,
клея», «Виды брака, причины и ме-
ры их устранения».

На днях цеховая квалификаци-
онная комиссия провела проверку
технических знаний мастеров и
бригадиров. Оценка подготовки
мастеров и выводы квалификаци-
онной комиссии заслуживают осо-
бого внимания уже потому, что в
системе литейных цехов впервые

Москва, Кремль

Председателю Государственного
Комитета Обороны
товарищу СТАЛИНУ

Искренне благодарим Правительство за высокую оценку нашей
работы по усовершенствованию конструкции танка. Просим при-
читающуюся нам часть премии Вашего имени перечислить в фонд
Главного Командования на строительство танков.

Главный конструктор Горьковского автозавода ЛИПГАРТ.
Конструктор Горьковского автозавода КРИГЕР.

Главному конструктору
Горьковского автозавода
товарищу А. А. ЛИПГАРТ

Конструктору Горьковского автозавода
товарищу А. М. КРИГЕР

Примите мой привет и благодарность Красной Армии, товарищи
Липгарт и Кригер, за вашу заботу о бронетанковых силах Красной
Армии.

И. СТАЛИН.

В срок дать детали для тракторов

Окажем помощь МТС и колхозам области

Наш завод вместе с рядом дру-
гих предприятий взял обязатель-
ство изготовить детали для ремон-
та и перевода с жидкого топлива
на твердое 1500 тракторов.

Несмотря на большое политиче-
ское и народно-хозяйственное
значение этого мероприятия, оно
выполняется неудовлетворительно.

Один из основных цехов — ли-
тейный серого чугуна (начальник
тов. Ряхин) еще не развернул как
следует работу по отливке прак-
тически деталей, недопустимо за-
тянул их освоение. Задания уча-
сткам по этим деталям до самых
последних дней не выдавались.

Особенно угрожающее положе-
ние создается с отливкой головки
блока. График по этой детали си-
стематически срывается. Отлитые
головки блока сплошь бракуются.

Самым отстающим участком яв-
ляется стержневой, где старшим
мастером тов. Попов. Он подает
стержни в очень недостаточном
количестве, лимитируя работу
формовщиков.

Изготовив первую пробную пар-
тию заготовок, техсектор (началь-
ник тов. Платонов) никакого вни-
мания этой детали не уделяет.
Стержневой инструментальный сле-
лан некачественно. Стержни при-
ходится подтачивать вручную.

Литейный цех серого чугуна
имеет все возможности полностью
выполнить план по тракторным
деталям, но начальник цеха тов.
Ряхин не считает это важнейшее
государственное задание первосте-
пенным.

М. СОЛНЦЕВ.

Массовый субботник санитарной очистки города

Первого апреля на заводе и в
Соцгороде состоялся массовый
субботник по очистке территории
завода и района.

Большую работу по подготовке
к субботнику провели партийные
организации. Десятки агитаторов
инструментально-штампового отде-
ла, теплоэлектроцентрали, заводо-
управления, колесного и других
цехов привлекли к участию в суб-
ботнике население города, моби-
лизовали жильцов на уборку
улиц, площадей, территории вок-
руг домов.

Тысячи рабочих, служащих, до-
машних хозяек участвовали в суб-
ботнике.

Хорошо прошел субботник в до-
мехозяйстве № 4 по улице имени
Кирова. Здесь в субботнике участ-
вовало более 200 человек.

В домохозяйстве № 8 (Бусыгин-
ский квартал) очистили тротуары
около домов и дороги, а подъез-
дные пути еще забиты льдом и
снегом.

Хуже обстоит дело на окраинах.
На Гавани, Водозаборе, Восточном
и Западном поселках около домов
почистили, мусор сложили в кучи,
но он не вывезен. На Колхозном
и Щитковом поселках не вычище-
ны выгребные ямы.

Большую работу по очистке и
уборке провели на заводе.

В воскресенье, 4 апреля состо-
ится еще один массовый суббот-
ник по окончательной очистке и
уборке города. Задача партийных
и профсоюзных организаций —
привлечь к участию в нем все на-
селение, чтобы город наш сделать
образцовым по чистоте и порядку.

сам не знает основ техники своего
дела. Непосильным для него ока-
зались даже элементарные вопросы
о видах брака при слабой набив-
ке стержня, о температуре и ре-
жиме сушки стержней, о правиль-
ности сборки узла водяной рубаш-
ки и другие.

Бригадир Волков не знает, что
такое знак стержня и его назна-
чение, виды клея по составу и
т. д. Почти на все вопросы ко-
миссии оба они давали неверные
ответы.

Отсюда совершенно неслучай-
ны и низкие производственные по-
казатели. По данным отдела тех-
нического контроля брак в смене
мастера Зотова составляет от 15
до 20 проц.

А. АЛЕКСЕЕВА.

БЛАГОДАРЯ МОБИЛИЗАЦИИ МАСС

Колесный цех в течение трех лет не выполнял производственную программу.

В плохой работе цеха была повинна и партийная организация, которая недостаточно мобилизовала коллектив на выполнение производственной программы. Ряд партийных групп не возглавлял социалистическое соревнование, в результате оно было недействительным, немобилизующим, многие коммунисты не показывали пример того, как надо работать в военное время. Особенно неблагоприятно было в парторганизации отсутствие раскатки (партигруппировки тов. Подуэктов).

Отделение раскатки—это один из самых ответственных участков цеха. Но массово-политическая работа здесь была не на высоте.

Совершенно неудовлетворительно работала профсоюзная организация. Председатель тов. Юрлов, ссылаясь на загруженность производственными делами, пустил эту работу на самотек.

КОММУНИСТЫ ВО ГЛАВЕ СОРЕВНОВАНИЯ

Воодушевленные приказом Верховного Главнокомандующего товарища Сталина и вступив в предмайское соревнование, колесники резко улучшили свою работу. Партийная организация мобилизовала коллектив на преодоление всех трудностей.

Партбюро повысило требовательность к партийным групповым организаторам и к рядовым коммунистам. В результате такие парторганизации, как Подуэктов, Булагин и другие стали работать значительно лучше.

На наиболее отстающие участки цеха партбюро послало авторитетных товарищей, которые мобилизовали массы на выполнение производственной программы. В цехе широко развернулось социалистическое соревнование. Коллективы всех участков заключили социалистические договоры, рабочие взяли на себя индивидуальные обязательства. Новый состав цехового комитета организовал регулярную проверку выполнения их. В индивидуальном соревновании пример стали показывать коммунисты. Коммунисты Брагин, Копов и другие не выполняли нормы, а сейчас они намного переослабляют их и ведут за собой беспартийных рабочих.

ШЕФСТВО МОЛОДЕЖИ НАД ОСТАЮЩИМИ РАБОЧИМИ

Партбюро немало сделало для оживления комсомольской работы. Комсомольцы стали вожаками молодежи. Они возглавили соревнование, стали брать шефство над отстающими рабочими, организовали помощь в быту вновь прибывшим в цех работникам.

Общий подъем в цехе скоро сказался на улучшении всей производственной деятельности коллектива. И коллектив впервые за три года досрочно выполнил месячную программу.

Наша задача не ослаблять темпов и не только закрепить достигнутое, а двигаться вперед по пути полного выполнения предмайских социалистических обязательств.

М. НЕВИН, секретарь
партбюро колесного цеха.

Как литейщики боролись за программу

Одной из основных причин недовольств работы литейного цеха ковкого чугуна была низкая трудовая и производственная дисциплина среди командного состава, отсутствие ответственности у начальников участков и сменных мастеров за выполнение программы.

Мастера не заботились о техническом росте кадров, о повышении их деловой квалификации. Новые рабочие были предоставлены самим себе.

Повышена требовательность к командному составу

Прежде всего нужно было поднять роль и ответственность командного состава за выполнение суточного графика, за беспростойную работу каждого производственного участка.

Ежедневные оперативные совещания, на которых работа мастеров подвергалась суровой критике, требовательность, проверка выполнения распоряжений—все это заставило мастеров изменить свое отношение к делу. К началу смены мастера тщательно готовятся. Плавильщики выдают метал в установленное время и формовщики своевременно начинают работу. Мастера не уходят домой, пока не выполнят задания.

В плавильном отделении, где старшим мастером тов. Петрушкин, резко снизилось нарушение технологий.

Выдача четырех плавов в сутки является для мастеров стапельного участка законом.

Цех не мог нормально работать из-за крайне плохого состояния оборудования, что вызывало большие простои. Это в свою очередь не давало нам возможность правильно планировать производство. Надо было привести оборудование в порядок. Мы укрепили ремонтную базу, усилили ее кадры. Сами стали изготавливать запасные части для конвейеров и земледельной системы. Улучшили уход за оборудованием.

В результате этих мероприятий простои конвейера значительно снижены.

Высоко- производительный труд стахановцев

Коллектив рабочих и инженерно-технических работников цеха немало потрудился над тем, чтобы вывести цех из прорыва и добиться выполнения производственной программы. Стапелеры Олин, Баканов, заливщики Кобзев, Малинин, наждачники Гавшин, формовщики Пантеев, Буимов, Иванов, смена мастера обрубного отделения

Ананьина, систематически выполняющая задание на 200—250 процентов и многие другие литейщики самоотверженно боролись за выполнение заказов фронта.

Первые успехи не должны вкружить нам голову. У нас много еще недостатков и коллектив цеха в состоянии их устранить, увеличивая выпуск боевой продукции для нашей доблестной Красной Армии.

Наши мероприятия

Что мы для этого делаем? Приводим в порядок первую очистку термического отделения и восстаиваем технологический процесс очистки деталей в барабанах. Освобождаем от завалов вторую очистку и организуем производственные линии для обработки деталей.

В текущем месяце намеряем создать специальный участок по обработке стального литья. Это позволит нам освободить оборудование для обработки деталей ковкого чугуна и увеличить выпуск продукции.

Литейный цех ковкого чугуна не сдает завоеванных позиций и в предмайском социалистическом соревновании будет добиваться новых производственных успехов.

П. СИМОНОВ, начальник
цеха.

ТЕМПОВ РАБОТЫ НЕ ОСЛАБИМ

В прошлом году прессовый цех не справился с поставленными перед ним задачами. С большим отставанием от темпа он начал новый текущий год. И только в конце февраля наметился перелом в работе, обеспечивший досрочное выполнение производственной программы марта. Руководство и в целом весь коллектив цеха долгое время искали пути выхода из глубокого прорыва. И пути были найдены.

Первоочередной задачей была поставлена работа с людьми, с кадрами. Раньше мы совершенно не практиковали бесед и совещаний с рабочими, не выполняющими норм. В марте мы не оставили без внимания ни единого человека, не выполняющего нормы. Все их замечания нами брались на учет, а неполадки, мешающие высокой производительности труда—немедленно устранялись. Так, например, поступали жалобы на плохое обслуживание крановщиков, зацепщиков и отдельных бригад штамповщиков. Недочеты тут же устранялись. В результате производительность труда резко повышалась.

Практика работы показала, что командный состав—сменные и старшие мастера, увлекаясь «выколачиванием» дефицита, забывали о своей роли организаторов производства, и превращались в покорных исполнителей. Это безудержно тормозило ход выполнения установленного плана.

С целью усовершенствования технических знаний командного состава в нашем цехе были созданы и укомплектованы квалифицированными преподавателями краткосрочные курсы мастеров. На этих курсах был прочитан ряд лекций: «О правах и обязанностях мастера в свете постановления правительства «О роли мастера на производстве», «О планировании в условиях суточного графика» и другие.

Проведение в жизнь ряда мероприятий создало прочную базу для резкого улучшения работы цеха. Достаточно привести такой факт. Мастер Родин, прослушав курс лекций, умело сочетал техническую подготовку с практическим делом и добился исключительных успехов. Его смена в последнее время в два раза пере-

выполняет суточные задания.

Большая заслуга в расшивке «узких» мест принадлежит начальнику технического сектора тов. Вайнштейн. При его энергичном усилии сверление многих деталей переведено на проколку, у ряда деталей (№№ 3429143, 3429147 и др.) улучшен процесс штамповки и т. д.

Огромная работа проведена в области планирования. Аппарат планово-диспетчерского сектора во главе с тов. Потолоковым добился того, что все участки вошли в график. Введен строгий контроль за наличием и межоперационным заделом деталей, позволяющим предупреждать дефицит.

Успешному выполнению программы способствовала прекрасная работа старших мастеров Ширканова, Бордон, Мединского, сменных мастеров Прошкина, Карпова, Родина и замечательных стахановцев Ершович, Сотникова, Шутова, Кузнецовой и других.

Коллектив прессового цеха с неослабевающим усилием будет бороться за досрочное выполнение программы апреля.

И. В. ЛОГИНЫЧЕВ, зам.
начальника прессового цеха.

ВНИМАНИЕ ВОПРОСАМ ЭЛЕКТРОХОЗЯЙСТВА

Бесперебойная работа цехов нашего завода во многом зависит от состояния находящегося в эксплуатации электрооборудования (электромоторов, генераторов, пусковой и измерительной аппаратуры и т. д.).

Однако, электрооборудование в цехах находится в таком состоянии, что в большинстве случаев является причиной аварий, влекущих за собой простой ответственных агрегатов и срыв производственной программы.

Уход за электрооборудованием совершенно не организован. Планово-предупредительный ремонт не ведется. Ремонт и восстановление вышедшего из строя электрооборудования производится в очень ограниченных размерах. Изготовление новой аппаратуры (магнитные пускатели, предохранители, трансформаторы тока, понизительные трансформа-

торы и т. д.), на освоение которой в свое время было затрачено очень много сил и средств, прекращено.

У нас на заводе, как это ни странно, вопросами технически правильной эксплуатации электрооборудования никто не занимается. Отдел главного энергетика имеет лишь группу инспекторов в количестве 3-х человек, которая ни в какой степени не может обеспечить решения комплекса вопросов, обеспечивающих технически правильную эксплуатацию электрооборудования в цехах завода. Главный энергетик и его заместитель по электричеству не уделяют вопросам электрохозяйства никакого внимания, способствуя своей бездеятельностью развалу электрохозяйства завода.

Казалось бы, что завод, располагающий колоссальным парком различного электрооборудования,

должен иметь образцово поставленную и оборудованную электролабораторию, однако, имеющаяся электролаборатория ютится где-то на задворках. Богатейшее оборудование, закупленное для электролаборатории за границей еще в первые годы существования завода, в настоящее время частично выведено из строя, частично растеряно и роздано по различным цехам и отделам.

Большое количество различного электрооборудования, находящегося в эксплуатации, не обеспечено и хорошей ремонтной базой. Имеющийся электроремонтный цех загружен изготовлением и сборкой деталей основного производства, поэтому возможности ремонта и восстановления электрооборудования слишком ограничены. Об изготовлении новой аппаратуры и различного электрооборудования, получение которого со стороны совершенно невозможно, да и нецелесообразно, так как имеется возможность очень много аппаратуры изготовлять на ГАЗе без больших затрат, используя в ка-

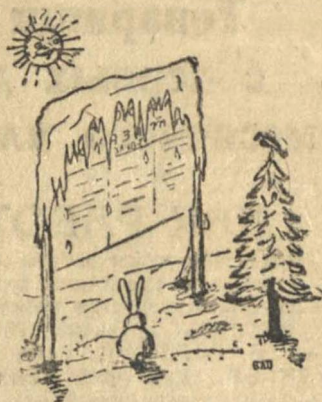
КОНВЕЙЕР

СТОИТ ДОСКА— ГЛЯДЕТЬ ТОСКА

Около главной проходной стоит доска показателей работы завода. Она никем не заполняется. До последних дней на доске значились показатели за 18 января 1943 года.

(Из письма в редакцию).

Рис. В. ПАШКОВА.



Стоит заброшенной
В заводе,
Все цифры
Смыты до одной.
И к ней никто
Уж не подходит,
Давным-давно,
Давным-давно.
А в окна солнце
Ярко светит.
Апрель бежит
Ручьями с гор,
Но на доске,
Сосульки свеса,
Январь зимует
До сих пор.

Лион ВАГРАНОВ.



„Растет гора высокая“

Под таким заголовком в нашей газете от 20 марта был опубликован маленький фельетон, в котором указывалось на недопустимую захламленность территории между формовочным и стержневым отделениями литейного цеха ковкого чугуна, о том, что гора формовочной земли «грозит завалить весь цех».

Помощник директора завода тов. Иванов 31 марта сообщил нам, что «в настоящее время идет вывозка отходов земли, скопившейся в прошлые годы. К ликвидации горы будет приступлено с 5—8 апреля сего года».

Вместо материалов отходы основного производства, и говорить не приходится.

Серьезность положения с ремонтом и восстановлением электрооборудования будет достаточно ясна, если привести ряд цифр.

На заводе имеется около 2500 электромоторов различных мощностей, громадное количество магнитных пускателей, электроизмерительной аппаратуры, которые требуют ремонта. Но это хозяйство разбросано по цеховым складам, а ведь его можно было бы без больших затрат отремонтировать и использовать.

Перечисленные факты свидетельствуют о необходимости принятия самых срочных мер, направленных к оздоровлению электрохозяйства завода.

А. ПАНТЕЛЕЕВ, заместитель
начальника отдела оборудования.

Врио ответственного редактора
В. А. ТРАВНИКИЙ.