

# АВТОГИГАНТ

Орган парткома, завкома РАП и заводууправления Горьковского  
Государственного ордена Ленина автомобильного завода имени Молотова

Год издания XIV  
Выходит три раза в неделю

Понедельник, 5 апреля 1943 г.

№ 42 (3579)  
Цена 15 коп.

„Красной Армии предстоит суровая борьба против коварного, жестокого и пока еще сильного врага. Эта борьба потребует времени, жертв, напряжения наших сил и мобилизации всех наших возможностей“.

(И. СТАЛИН).

## Товарищ Молотов приветствует коллектив нашего завода с успешным выполнением производственной программы

На приветствие тов. Молотова ответим досрочным выполнением программы апреля, дадим в Особый фонд Главного Командования Красной Армии боевую продукцию сверх плана

### Вперед, к новым победам!

Вчера на имя директора завода тов. Лившиц, главного инженера тов. Власова, парторга ЦК ВКП(б) тов. Маркина, председателя завкома тов. Шахова и секретаря комитета комсомола тов. Бахтияровой получена телеграмма от Заместителя Председателя Совета Народных Комиссаров Союза ССР товарища Вячеслава Михайловича Молотова.

Товарищ Молотов приветствует руководителей завода и весь коллектив рабочих, инженерно-технических работников и служащих по случаю выполнения и перевыполнения государственной программы по выпуску продукции для фронта.

Товарищ Молотов выразил уверенность в том, что автозаводцы сумеют закрепить достигнутые успехи и обеспечить безусловное выполнение плана апреля.

Вечером, на стыке двух смен в цехах и отделах нашего завода с большим подъемом прошли многолюдные митинги рабочих, инженерно-технических работников и служащих, посвященные приветственной телеграмме товарища Молотова.

В ответ на телеграмму коллективы цехов взяли обязательства улучшить свою работу, не жалея ни сил, ни времени ковать оружие победы для Красной Армии, досрочно выполнить производственную программу апреля.

Наш завод носит имя славного соратника великого Сталина — товарища Молотова. На приветствие тов. Молотова ответим усилением помощи фронту, выполнением плана по всей номенклатуре. Дадим в особый фонд Главного Командования Красной Армии сверхплановую продукцию.

### Не допускать авралов, выпускать продукцию равномерно, без рывков

Перевыполнив производственную программу марта, наш завод не закрепил замечательных успехов и с первых дней апреля работает совершенно неудовлетворительно. График выпуска большинства изделий сорван. После горячего «штурма» в цехах наступило затишье. Из-за плохой подачи деталей и узлов конвейера завода часами простаивают.

Цехи моторов № 1, прессовый, литейные серого и ковкого чугуна, кузнечные цехи паровых молотов и коловых машин — основные виновники неудовлетворительной работы завода. Руководители этих цехов тт. Флюков, Гуськов, Ряхин, Симонов, Сомов, Китаев пустили дело на самотек, надеясь видимо снова на штурмовщину в конце месяца.

XVIII конференция ВКП(б) указывала работникам промышленности о необходимости «ПОКОНЧИТЬ с бесплановостью, с НЕРАВНОМЕРНЫМ ВЫПУСКОМ ПРОДУКЦИИ, со штурмовщиной в работе предприятий и добиться ежедневного, по заранее разработанному графику, выполнения производственной программы каждым заводом, фабрикой, шахтой, железной дорогой».

Это четкое требование, приобретающее особое значение в условиях военного времени, не выполняется на нашем заводе.

Не случайно позавчера было проведено совещание хозяйственных, партийных, профсоюзных и комсомольских руководителей завода. На этом совещании был подвергнут резкой критике негодный стиль работы целого ряда цехов нашего завода.

— Март месяц показал, — говорит директор завода тов. Лившиц в своем докладе, — что мы можем работать хорошо. Однако самоуспокоенность, желание «отдохнуть» в начале месяца, привели к тому, что завод с первых дней апреля не выполняет производственную программу.

Тов. Лившиц обращает внимание на недопустимое ослабление темпов работы коллективов мо-

торного цеха № 1, кузницы паровых молотов, литейного цеха серого чугуна и ряда других, которые срывают ритмичную работу всего завода.

Выступавшие в прениях начальники цехов тт. Флюков и Безобразов, секретарь партбюро механического цеха № 3 тов. Кочетков потребовали от цехов-поставщиков бесперебойной подачи деталей и обязались в ближайшие дни улучшить показатели своей работы.

Секретарь Автозаводского райкома партии тов. Осипов и парторг ЦК ВКП(б) тов. Маркин, выступившие в прениях, поставили перед хозяйственными руководителями, партийными, профсоюзными и комсомольскими организациями ряд задач.

— Новый этап войны на советско-германском фронте предъявляет к промышленности и новые требования, — говорит тов. Осипов. — Поэтому наш завод, успешно справившийся с программой марта, обязан усилить свою помощь фронту, досрочно выполнить программу апреля по боевым машинам и другой продукции, а также полностью выполнить обязательства, данные в письме к товарищу Сталину.

Секретарь парткома тов. Маркин в своем выступлении обратил особое внимание на важности выполнения задания по тракторным деталям и запасным частям для газогенераторных тракторов.

Наш завод за успешную работу в феврале получил переходящее Красное знамя Государственного Комитета Обороны. Вчера коллектив нашего завода поздравил с успешным окончанием программы марта тов. Молотов.

Апрель — решающий месяц выполнения предмайских социалистических обязательств. Задача коллектива принять все меры к тому, чтобы безусловно выполнить месячную производственную программу и встретить 1 Мая новыми производственными успехами.

### БУДЕМ ТРУДИТЬСЯ НЕ ПОКЛАДАЯ РУК

С большим подъемом прошел у нас вчера митинг рабочих, инженерно-технических работников и служащих. Внимательно слушают собрание начальник цеха тов. Рухадзе, который зачитывает текст телеграммы товарища Молотова. Когда он кончил — раздался гром рукоплесканий.

Один за другим выступают стахановцы, командиры производства. Начальник участка тов. Копылов сказал:

— Приветствие ближайшего соратника великого Сталина — Вячеслава Михайловича Молотова вселит в нас новый прилив энергии и сил. Будем трудиться не покладая рук. Усилим нашу помощь фронту.

Затем от имени коллектива своего участка он заявил, что месячный план выполнит 27 апреля и ежедневно будет откла-

дывать 200 изделий в особый фонд Главного Командования Красной Армии. Такие же обязательства взяли коллективы и других участков цеха.

На участке мастера Иванцова 80 процентов новых рабочих, пришедших в цех три недели тому назад. Мастер обязался обучить их в самый короткий срок и добиться, чтобы на участке не было ни одного рабочего, который бы не выполнял нормы выработки.

Профорг участка № 1 тов. Сальников сказал, что участок досрочно выполнит производственную программу и даст сверх плана 10—15 тысяч деталей.

Взяв социалистические обязательства, коллектив нашего цеха по-большевистски будет бороться за их реализацию.

**А. КОЧЕТКОВ**, секретарь партбюро.

### Митинг у литейщиков

Многолюдный митинг состоялся вчера на стыке двух смен в литейном цехе серого чугуна. Председатель цехкома тов. Конторович зачитал текст приветственной телеграммы товарища Молотова. Начальник цеха тов. Ряхин рассказал собравшимся об итогах работы цеха в марте и в первых днях апреля и призвал стахановцев и командиров производства решительно бороться со всеми неполадками, добиваясь выполнения суточного графика.

Стахановец формовщик тов. Рагузаев заявил:

— Лучшим ответом товарищу Молотову будет перевыполнение производственных заданий. Я беру обязательство выполнять ежедневно не ниже 130 процентов задания и вызываю на соревнование стержневщиков.

Бригадир фрезовой бригады стержневого отделения тов. Задернов взял обязательство выполнять задание не менее 160 процентов и совершенно не иметь брака.

Литейщики взяли обязательство в апреле месяце полностью выполнить предмайское обязательство.

**Д. МАЛКОВ**, секретарь партбюро.

### Программу выполним досрочно

— Сегодня большой день в жизни нашего завода. Товарищ Молотов поздравил нас с успешным окончанием производственной программы, — сказала на митинге стахановка - комсомолка тов. Доворова. — Приветствие товарища Молотова обязывает нас работать лучше и не успокаиваться на достигнутом. — Она взяла обязательство ежедневно выполнять нормы нормы.

На митинге выступили также начальник цеха тов. Парийский,

зам. секретаря парткома завода тов. Филатов, выразившие уверенность, что коллектив арматурного цеха справится с поставленными перед ним задачами.

В единодушно принятом решении арматурщики взяли обязательство закончить выполнение производственной программы по всем видам изделий к 28 апреля, а по запасным частям — к 27 числу.

**Б. ЖЕЛЕЗНОВ**, секретарь партбюро.

### Собрание молодых рабочих завода

6 апреля с. г., в 8 час. 30 мин. веч., в Кино-концертном зале состоится собрание молодых рабочих завода.

#### ПОВЕСТКА ДНЯ:

О ходе выполнения предмайских социалистических обязательств.

ЗАВКОМ РАП.  
ЗАВКОМ ВЛКСМ.

### ДЕВУШКА ИЗ КОЛХОЗА

Первый день работы в кузнечном цехе № 3 для Маруси Шмелевой был большим событием. Громкие удары молотов производили на нее неприятное впечатление. Она часто подходила ко мне и заявляла:

— Не смогу я здесь работать. Уже очень шумно. Отпустите меня в нашу «Красную Малиновку». (Так называется колхоз, откуда она приехала).

— Ничего, привыкнешь, — успокаивал я ее. — Да так еще полюбил наш кузнечный цех, скучать будешь о нем.

На другой день начальник Ми-

лютин стал обучать Шмелеву работе на прессе. Осторожно и робко она брала клещами раскаленные детали и неуверенно закладывала их в штамп.

— Ну, как привыкаешь? — подошла к Шмелевой, спрашивая я.

— Ничего, учусь. — смеясь отвечала Маруся.

Внимательная и восприимчивая девушка быстро освоила свое рабочее место. С каждым днем у нее появлялись и новые приемы и новое отношение к труду. Около ее прессы всегда чистота, порядок. Чувствуется, что человек старается, хочет работать.

Результаты честного отношения к труду не замедлили сказаться. На днях Маруся Шмелева выполнила сменную норму на 142 процента.

Я обучил много рабочих, но таких темпов в изучении техники дела не наблюдал. Маруся Шмелева освоила профессию пресовщицы темпами военного времени, менее чем за полмесяца. Маруся любила работу, и привязанность к станку настолько велика, что она теперь уже не просится в «Красную Малиновку».

**В. К. МАХНЕВ**, смеющийся мастер кузнечного цеха № 3.

## НА СТАХАНОВСКОЙ ВАХТЕ

Готовясь к районной конференции комсомола, комсомольцы и не-союзная молодежь нашего завода с каждым днем умножают производственные победы. Встав на стахановскую вахту в честь конференции ВЛКСМ, они показывают высокую производительность труда, помогают новым рабочим быстрее осваивать нормы.

... Комсомолка механического цеха № 2 тов. Жабрина производит обработку последней операции детали. А молодой рабочий Шульдин работает на первой операции. Тов. Шульдин не справлялся с заданием. Тов. Жабрина вызвала его на соревнование. Вызов он принял, но нормы все же не выполнял. Тогда тов. Жабрина шла к нему, помогала в работе, рассказывала о правильных приемах обработки деталей. И сейчас тов. Шульдин сменное задание уже выполняет. По дню открытия конференции ВЛКСМ он решил выступить в комсомол и добиться выполнения нормы на 150 процентов, т. е. догнать соревнующуюся с ним станочницу.

... Встав на стахановскую вахту, комсомольцы цеха моторов № 1 добились того, что сейчас нет ни одного комсомольца, который бы выполнял нормы ниже 150 процентов. Комсомольцы соревнуются с молодыми рабочими.

Это помогло многим добиться исключительно высокой производительности труда. Комсомолка Черняева, соревнуясь с молодой работницей тов. Пичугиной, взяла обязательство выполнять нормы на 250 процентов, фактически же выполняет на 300 — 320 процентов. Тов. Живаева, соревнуясь с Максимычевой, взяла обязательство добиться выработки норм на 280 процентов. С первого же дня выступления в социалистическое соревнование они добились выполнения норм на 350 — 400 процентов.

Встают на стахановскую вахту комсомольцы и других цехов и отделов. Молодой рабочий инструментально-штампового отдела тов. Кочетов, встав на стахановскую вахту, выполнил норму на 150 процентов. Он заявил, что к открытию конференции выступит в комсомол.

Комсомолка механического цеха № 3 тов. Нецветаева взяла обязательство освоить работу на сложном карусельно-сверловочном станке, на котором раньше работали только мужчины. Обязательство она выполнила, станок освоила и выполняет нормы от 160 до 200 процентов.

**Н. ГОЛОМИДОВ**, зам. секретаря завкома ВЛКСМ.

## Комсомольская группа Коли Гаврилина

Коля Гаврилин в феврале этого года был избран комсомольским групповым организатором. Большинство членов его группы вступило в комсомол в феврале и марте этого года. Комсомольцы Зайцев, Ромашов, Баранова работали на производстве плохо, их выработка составляла не более 80—90 процентов.

— Так работать в военное время нельзя, — решили комсомольцы, — таким не должно быть место в рядах ленинского комсомола.

Комсомольский группорг создал свою группу, еще раз рассказал молодым рабочим, каким должен быть комсомолец, наметил точный план деятельности и стал ежедневно контролировать работу каждого члена группы. Комсомольцы изменили свое отношение к труду. Сейчас в группе нет ни одного комсомольца, который бы не выполнял установленные нормы выработки.

Готовясь к шестой районной комсомольской конференции, комсомольцы встали на стахановскую

вахту. Среди остальных комсомольских групп цеха первое место по производительности труда принадлежит комсомольской группе Коли Гаврилина. Они стали добиваться очень высоких показателей. Если раньше комсомольцы Зайцев и Ромашов не выполняли нормы, то сейчас на сварочных работах дают 180—200 процентов нормы.

На днях в ряды ВЛКСМ был принят молодой рабочий Мальцев. В день приема он выработал две с половиной нормы и 2,5 часа отработал в фонд обороны.

Член ВЛКСМ Мальцев тоже состоит в комсомольской группе Коли Гаврилина.

Сейчас комсомольцы группы Гаврилина не только сами работают хорошо, но и ведут за собой несоюзную молодежь.

Молодые рабочие Шпурков, Намов, Буспаев, следуя примеру комсомольцев, выработывают от 250 до 300 процентов.

**В. МАРУШИНА**, секретарь комсомольской организации механического цеха.

## ТЕМАТИКА БЕСЕД ДЛЯ АГИТАТОРОВ НА АПРЕЛЬ

1. Красная Армия—армия мстителей.
2. Ленин о защите социалистического отечества.
3. Неустанно укреплять дисциплину, порядок и организованность на производстве.
4. О чем писали и пишут в письмах домой немецкие солдаты с советско-германского фронта. —Статья И. Эренбурга «Немцы 1943».
5. Все силы Красной Армии и советского народа на разгром немецких оккупантов.
6. О событиях на советско-германском фронте.
7. Основные пути экономии в цеху, на участке, в бригаде.
8. Выполним в срок первомайские обязательства.

9. Об изменении соотношения сил на советско-германском фронте.

10. О шпионаже, диверсиях немецких лазутчиков и революционной бдительности.

11. «Апрельские тезисы» Ленина.

12. Годовщина событий на Лене.

13. Жизнь и деятельность В. И. Ленина.

14. Первое Мая — день смотра боевых сил рабочего класса.

Литературу и материалы к каждой беседе можно получить в партийном кабинете райкома ВКП(б).  
**ПАРТКАБИНЕТ РК ВКП(б).**

# Производственный под'ем не закреплен

## Сильнее бороться с неполадками, выполнять план с первых дней апреля

Последняя декада марта была ознаменована на нашем заводе высоким трудовым под'емом всего коллектива. В результате этого под'ема программа марта перевыполнена. Но вот начался новый месяц и из цехов завода начинают поступать многочисленные сигналы о простоях, производственных неполадках, срыве суточных графиков. Командиры производства, партийные и профсоюзные организации не сумели закрепить производственный под'ем рабочих, пустили дело на самотек и в результате программа первых дней апреля сорвана.

Ниже публикуются заметки с двух участков моторного цеха № 2 и кузничи паровых молотов, в которых станочница, наладчик и мастер рассказывают о внутренних неполадках, мешающих рабочим успешно выполнять сменные задания.

Факты, приведенные в этих заметках, характерны и для многих участков других цехов.

— ★ —

### ПОЧЕМУ ПРОСТАИВАЮТ КУЗНЕЦЫ

Серьезным тормозом в ритмичной работе участка легких молотов паровой кузнечной является отсутствие надлежащей подготовки производства. Как правило, вторая смена оставляет линию разлаженной и кузнецы, придя на работу, не знают, за что взяты. Все это происходит потому, что наладчикам дается задание подготовить работу первой смены буквально за несколько минут до ее начала и они не успевают произвести установку штампов. Для того, чтобы избежать этот недостаток, задание по подготовке производства наладчикам нужно давать в начале второй смены, а не в конце, как это делается.

Показатели участка легких мо-

лотов резко снижаются плохой работой службы штампово-инструментального хозяйства (начальник тов. Богдан). Характерно привести такой факт. Штампы для холодной обрезки шатуна были сданы в ремонт, который производила бригада слесарей ШИХ'а тов. Мечетина. Когда этот штамп 2 апреля поставили на пресс, оказалось, что регулировочные болты матрицы забиты и под них пришлось подкладывать прокладку. А такие дефекты бывают очень часто. Они отрывают у производственников много дорогого времени и снижают выработку кузнецов.

**Н. МОЛЕВ**, наладчик паровой кузнечной.

### В ЭТОТ ДЕНЬ Я НОРМУ НЕ ВЫПОЛНИЛА...

Посмотрите на нашу линию. Станки стоят. Бункер пустой, все под метелочку из него выметено. Ни одной заготовки не найдете. Второго апреля работала я только до 11 часов утра, потом заготовки втулки клапана кончились. С 11 до 3 часов убирала линию, чистила станки. Потом снова привезли заготовки. В этот день я норму не выполнила.

Третьего апреля с утра тоже заготовок не было. Чтобы не сидеть без дела, выбирала годные втулки из кучи брака.

Втулка клапана — деталь довольно освоившая, литейный цех серого чугуна отливает ее не первый

год, а никак не научился делать деталь годной. Идет она с большим браком по твердости.

Ведь могут же литейщики давать много хороших деталей. В последние дни марта у нас работа кипела. Почему же теперь, в начале месяца, литейный цех так плохо обеспечивает нас заготовками, заставляет часами простаивать? Я и мои подруги станочницы хотим с первого дня месяца работать равномерно и, чтобы не штурмовать в конце апреля, требуем от начальника литейного цеха бесперебойной подачи литья.

**П. АНИКЕЕВА**, станочница цеха моторов № 2.

### ГРАФИК СОРВАН ПО ВИНЕ РАЗГИЛЬДЕЯВ

Мы соревнуемся со сменой мастера Маслова и каждый член нашего коллектива работает так, чтобы добиться перевешива в соревновании. Многостаночница Утлина выполняет в смену больше двух норм. Наладчица Ромаданова успевает и станки наладывать и детали обрабатывать. Токарь Вайгалецев, пришедший в цех во время войны, выполняет норму на 140 процентов.

У нас были все возможности с первых дней месяца работать по графику, но уже 2 апреля задание было сорвано, причем исключительно из-за халатности и невнимательности самих производственников.

Работники калибрового хозяйства (начальник тов. Галинский), неправильно настроили индикатор, определяющий точность обработки зуба шестерни. Наладчица Бутушева не проверила индикатор с контрольной точкой и поэтому не могла обнаружить неточность в обработке деталей. Почти все ше-

стерни, обработанные за смену, пошли в переделку.

Наладчики Лавров и Григорьев пустили станок «Фей», предварительно не проверив, смазан ли он. А одна коробка стайка, по вине масленицы Алпосовой, была не залита маслом. Коробка нагрелась, подшипель заело и станок вышел из строя. Из-за этого обработка деталей на токарных операциях не производилась. Задание по сдаче деталей на сборку осталось невыполненным.

Эти факты разгильдяйства обсуждались на собрании рабочих нашей смены. Кроме того, к виновникам срыва графика принимаются административные меры возмездия.

Коллектив наш будет решительно бороться со всеми неполадками и расхлябанностью. Добьемся ритмичного выполнения амурской программы и в соревновании со сменой мастера Маслова займем первое место.

**А. ЛОГИНОВ**, мастер моторного цеха № 2.



### „Изобретатели“ по нужде

Для крепления продольных клиньев молотов нужны болты. Но в паровой кузнице их нет. И чтобы предотвратить простой, слесари вынуждены привязывать клинья к молоту в лучшем случае проволокой, а то прибегают к помощи веревки. Механик кузнечного корпуса Машаров не обращает на это внимание. (Из письма в редакцию).

Получил задание слесарь — Клин продольный укрепить. Встал у молота, не весел: «Что же сделать, как же быть?»  
Ведь болтов в цеху кузнечном  
Днем с огнем не отыскать —  
Клин крепить к станине  
нечем...

Слесарь стал «изобретать». Привязал его веревкой... Чуть бечевкой прикрутил, Хоть опасно и неловко, Но простой он прекратил. Заработал молот вскоре. Стал на нем ковать кузнец. Но увя... случилось горе — Все разладилось вконец. И опять «ремонт» такой Вызвал молота простой.

Но Машаров это зная, Мер не хочет принимать. Неужель он будет ждать, Когда клинья закрепляя, Станут нитки применять?!  
Лион ВАГРАНОВ.

### Возмутительная волокита

В паровой кузнице мы работаем полмесяца. Но приезде в Горький нас расселили в 52 школе (Напавино), но до сего времени мы там не прописаны. И вот уже с 20 марта, не имея стандартных справок с места жительства, мы не можем получить продовольственных карточек. Говорили мы об этом мастерам, они ходили к помощнику начальника кузнечного корпуса по кадрам и быту тов. Романову, но результата никакого не добились. Мы попрежнему остаемся без продовольственных карточек.

**И. ПЕСТОВ, А. НИКОНОВ** и другие.

**ОТ РЕДАКЦИИ:** Письмо гг. Пестова, Никонова и других — серьезный сигнал о том, что в кузнечном корпусе по чиновничьи относятся к новым рабочим. Заместителю директора завода тов. Максимова нужно строго наказать виновников возмутительной волокиты.



В нашей газете 15 марта была опубликована заметка о невнимании к вновь прибывшему рабочему паровой кузнечной тов. Кобзеву. Ему не создавали условия, в результате чего он не выполнял нормы.

Заместитель начальника кузнечного корпуса тов. Семенов сообщил в редакцию, что «указанные ненормальности устранены. За невнимательное и невнимательное отношение к тов. Кобзеву мастер Александров отстранен от работы и переведен в наладчики».

**Врио ответственного редактора В. А. ТРАЗНИЦКИЙ.**