

# АВТОГИГАНТ

Орган парткома, завкома РАП и заводу управления Горьковского  
Государственного ордена Ленина автомобильного завода имени Молотова

Год издания XIV  
Выходит три раза в неделю

Четверг, 8 апреля 1943 г.

№ 43 (3580)  
Цена 15 коп.

## Предмайское социалистическое соревнование

**Цехи, где начальниками тт. Сомов, Китаев, Рухадзе, снижают показатели завода**

**Добиваться выполнения плана в каждом цехе, на каждом участке, в каждой смене — такова задача участников предмайского социалистического соревнования**

### КАК РАБОТАЮТ ЦЕХИ

За шесть дней апреля выполнили план по сдаче товарной продукции цехи: литейный ковкого чугуна (начальник тов. СИМОНОВ), кузнечный № 3 (начальник тов. ПЕТРОВ), металлопеч (начальник тов. ПАВЛОВ), прессовый (начальник тов. ГУСЬКОВ), арматурный (начальник тов. ПАРИЙСКИЙ), цех, где начальником тов. ЗВЕРИН, моторный № 2 (начальник тов. КОТЛЯР), моторный № 1 (начальник тов. ФЛЮКОВ), шасси (начальник тов. САЗАНОВ), автобусный завод (директор тов. ПАРЫШЕВ), цех, где начальником тов. КУЛИКОВ и электропеч (начальник тов. САФОНОВ).

Снизил темпы: колесный цех (начальник тов. ГОРЯЧИЙ), литейный серого чугуна (начальник тов. РЯХИН) и термический № 1 (начальник тов. ГОЛОВАЧЕВ).

Покрежнему плохо работает кузница паровых молотов (начальник тов. СОМОВ), вызывая простои конвейеров завода.

Резко ухудшили работу — кузница ковочных машин (начальник тов. КИТАЕВ) и цех, где начальником тов. РУХАДЗЕ.

Совершенно неудовлетворительно выполняет план сдачи товарной продукции цех, где начальником тов. ТИХОНОВ.

### РЕКОРДНАЯ ВЫРАБОТКА БРИГАДЫ ВДОВИНА

Фронтная бригада прессовщиц тов. Вдовина (кузовной цех) в ответ на приветственную телеграмму товарища Молотова, 6 апреля добилась небывалой выработки, выполнив сменное задание на 348 проц. 150 деталей бригада штамповала сверх плана в Особый фонд Главного Командования Красной Армии.

Ф. ПИКУЛИН, предцехкома.

### ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНИКИ ОТВЕЧАЮТ ДЕЛОМ

Приветственная телеграмма товарища Молотова коллективу автозавода вызвала новый трудовой подъем у железнодорожников.

Встав на стахановскую вахту, фронтная смена дежурного по станции Сортировочная тов. Бурдина, 5 апреля перевыполнила план погрузки, добившись значительного снижения простоя вагонов НКПС, доведя его до 0,2 часа вместо двух часов по норме.

В эту смену отлично работали паровоз-составительские бригады: машинисты Веселов и Савенков, помощники машинистов Куркин и Федоров, составители Степанов и Шемуратов, сцепщики Смирнов и Катеров. Образцово работала стрелочница Камелина.

Еще лучших результатов добилась бригада тов. Бурдина в ночь с 6 на 7 апреля.

Составитель Икляков, работая без сцепщика, один за двоих, не снижая коэффициента использования паровоза, выполнил задание на 132 процента.

А. ГРЕЧИН, предцехкома железнодорожного цеха.

### У ТЕРМИСТОВ

Шесть месяцев термический цех № 2 не выполнял производственную программу. И вот в марте, благодаря действенному социалистическому соревнованию и правильной организации труда, коллектив цеха перевыполнил заданный ему план. На 50 процентов сократилось число рабочих, не выполняющих нормы выработки. Больше чем в два раза возросло количество двухсотников. Одиннадцать термистов заняли первые места в заводском соревновании на лучшего стахановца профессии. Изжиты перекулы.

На митинге, посвященном приветственной телеграмме В. М. Молотова, наш коллектив принял следующие обязательства: не допускать простоев в моторных цехах; в самые короткие сроки освоить технологию термообработки деталей для новой машины; обработать сверх плана детали в Особый фонд Главного Командования, и стоимость деталей для шести автомашин оплатить из своих средств.

И. ПЕРМЯКОВ, председатель цехкома.

### ПОВТОРЯЕТСЯ СТАРАЯ ИСТОРИЯ

Комсомольцы-сварщики Елов, Ромашов, Зайцев (смена мастера Мелешко), недавно пришедшие в механикоборочный цех из ремесленного училища, быстро освоили профессию и 1, 2 и 3 апреля давали каждый по три нормы.

Люди нашего цеха хотят работать, горят желанием выполнять суточное задание, но цехи-поставщики очень плохо обеспечивают нас деталями, вызывая простои конвейера. Повторяется старая история. В начале месяца мы

простояем, в конце вынуждены будем штурмовать.

В последних числах марта моторный цех № 1 давал достаточное количество моторов, а сейчас дает только 30 процентов потребности. Цех шасси (начальник тов. Сазанов) попрежнему задерживает подачу двух очень важных деталей. Механический цех № 2 (начальник т. Корнилов) срывает график подачи детали № 141400.

А. СМЕРНОВ, зам. начальника ПДС цеха.

### ГРАФИК СДАЧИ ТРАКТОРНЫХ ДЕТАЛЕЙ НЕ ВЫПОЛНЯЕТСЯ

Ремонтно-механический цех (начальник тов. Засыпкин) изготовляет для тракторов детали четырех наименований, но ни по одной из них не выполняет суточных заданий. Особенно большое отставание имеется по одной из важнейших деталей — головке блока.

Большую ответственность за срыв графика несут литейные цехи, которые снабжают ремонтно-механический цех литьем. Литейный цех серого чугуна (начальник тов. Ряхин) подает заготовки головок блока низкого качества. Например, 1 апреля из партии 18 головок блока, только 5 оказались годными.

Не выдерживает график подачи заготовок гильз и литейный цех № 2 (начальник тов. Ключевин).

На отсутствие заготовок декомпрессорного краника работники цеха пожаловаться не могут. Однако план сдачи этой детали также не выполняется. Притирка краника производится вручную. Операция эта очень трудоемкая, производительность труда рабочих низкая. Тем не менее старший мастер участка тов. Мазуров и начальник техсектора тов. Вашинский не принимают мер к тому, чтобы механизировать эту операцию.

Н. МОИСЕЕВ.

### Стахановский опыт

## Методы работы наладчика

От своевременной и качественной наладки станков зависит высокая производительность каждого рабочего. Сметалка, внимательность, оперативность — вот качества, которые должны быть присущи наладчику.

Линия сборки моторов, где я работаю, оснащена новейшей техникой и поэтому мне приходится сталкиваться с наладкой сложных станков и механизмов.

Зенковка клапанных гнезд блока — ответственная операция, требующая исключительной осторожности при наладке. Главное, что при установке фрез на станок здесь нельзя применить контрольные приборы и необходимую точность обработки можно проверить только шаблоном по изделию, что затягивает и усложняет наладку. Процесс наладки станка на зенковку клапанных гнезд блока я упрощаю тем, что регулировку фрез производю по граням контргайки. В других же случаях, как, например, при расточке коренных подшипников, установку режущего инструмента я осуществляю при помощи индикатора.

Большое внимание я уделяю качеству выпускаемой продукции. Придя на смену, проверяю подготовленность каждого станка, делаю на нем по две-три пробных детали с тем, чтобы предупредить брак.

Когда же мне дается задание перестроить линию на другой стандарт, наладку потока я начинаю всегда с первых операций. Делаю это для того, чтобы избежать возможных перебоев в работе станочников.

Все свободное время от наладки я стараюсь использовать на сборке узлов.

Немалая работа мною проделана в области повышения производительности труда. Сборщик Полещук, снимая фаску у третьего коренного подшипника, давал низкую производительность. Я заинтересовался этим. Почему? Оказалось, что используемый инструмент раскладывается им вне всякой очередности. Когда я ему рассказал, что крышку подшипника, вкладыш, вилку, рамку и колесик нужно располагать в определенном порядке и он после-

довал моему совету, — производительность труда у него повысилась на пятьдесят процентов.

Долгое время сборщики не могли освоить распылительную маслоотражатель. Я помог расшить и это «узкое» место. Дело в том, что крышки маслоотражателя зачастую полнее диаметра отверстия блока, в которую они вставляются. И для того, чтобы быстрее вставить его в отверстие, их приходилось подгибать. Сборщики взяли за правило подгибать оба крылышка и, когда производили их распылитель, они изгибались в средней части и неплотно прилегали к стенке. Маслоотражатель приходилось вынимать и выпрямлять крылышки, это резко снижало темп в работе. Я же предложил им подгибать только одно крылышко, и это исключило дефект и намного повысило производительность труда.

Все, что мною проделано на участке — доля скромного труда. Впереди предстоит еще большая работа.

А. В. СУХАНОВ, наладчик цеха моторов № 2.

## От Совета Народных Комиссаров СССР

Ввиду того, что через два месяца предстоит выпуск Государственного Займа Оборона, Совет Народных Комиссаров СССР, чтобы не обременять население чрезмерными расходами, просит граждан и гражданок прекратить с 7-го апреля с. г. добровольные индивидуальные и коллективные взносы денежных средств в фонд Красной Армии.

## НАВСТРЕЧУ РАЙОННОЙ КОМСОМОЛЬСКОЙ КОНФЕРЕНЦИИ

### Молодежь цеха шасси на стахановской вахте

Желая достойно встретить VI районную конференцию ВЛКСМ, комсомольцы и несоюзная молодежь цеха шасси с 1 апреля встали на стахановскую вахту. Молодые рабочие показывают образцы труда.

Токарь комсомолка Мария Картышева 3 апреля выполнила норму на 197 процентов. В свободное время она налаживает станки. Наладчик, кандидат ВМ(б) тов. Рябов вместо трех станков по норме качественно налаживает девять станков.

Комсомольцы мастерской ШИХ'а: токари Алексеев и Сорокина, фрезеровщик Ошарин взяли обяза-

тельство выполнять нормы от 150 до 300 процентов. Слова их не расходятся с делом. За третье апреля Алексеев дал 245 процентов нормы, Ошарин — 288 процентов и Сорокина — 227 процентов.

Молодой фрезеровщик Коровкин 2 апреля выполнил норму на 214 процентов, а третьего — на 235 процентов. Станочница Кошелева ежедневно вырабатывает две — три нормы.

Табельщица цеха Зоя Сергеева, недавно вступившая в комсомол, в дни стахановской вахты работает не считаясь со временем.

А. ГОРИНА, инструктор стахановских методов труда.

## Комсомольцы соревнуются

Комсомольцы арматурного цеха, встав на стахановскую вахту, взяли на себя конкретные обязательства и соревнуются друг с другом.

Молодые производственники комсомолки Маруся Дозорова и Маруся Орекина заключили между собой договор и очень внимательно следят за его осуществлением.

Они с честью выполняют взятые обязательства. Ни одна не

хочет отставать.

В ответ на приветственную телеграмму товарища Молотова комсомольцы цеха обратились с призывом ко всей молодежи и рабочим досрочно выполнить программу апреля, подготовить нашей доблестной Красной Армии к великому празднику 1 Мая новые подарки.

Е. КАРЕВА, секретарь комитета ВЛКСМ арматурного цеха.

## Собрание молодых рабочих завода

6 апреля в Кино-концертном зале состоялось собрание молодых рабочих завода.

С докладом о ходе выполнения предмайских социалистических обязательств выступил главный инженер завода тов. Власов.

Отметив успешную работу завода в марте, тов. Власов поставил перед молодежью ряд конкретных задач, решение которых должно обеспечить безусловное

выполнение предмайских социалистических обязательств.

В прениях выступили: Картышева (цех шасси), Бобрин (ИШО), Дуденкова и Монахова (цех Рухадзе), Бахтиярова — секретарь завкома ВЛКСМ, Смирнов — секретарь горкома ВЛКСМ и Филатов — секретарь парткома.

Все они призвали молодежь к еще более самоотверженному труду. Собрание молодых рабочих приняло решение.



# Некоторые недостатки партийно-массовой работы

В последней декаде февраля наш завод значительно улучшил свою работу и этим обеспечил выполнение февральской производственной программы, завоевав переходящее Красное знамя Государственного Комитета Обороны. В марте коллектив завода не стал темпов, а закрепив их, выполнил месячную программу на 110,9 процента.

Успешной работе завода в конце февраля и марта в большой степени способствовало улучшение партийно-массовой работы. Партийные и профсоюзные организации большинства цехов стали конкретнее заниматься организацией социалистического соревнования, шире, содержательнее и целеустремленнее организовали массовую политическую работу. Партийные организации стали полнее осуществлять право контроля хозяйственной деятельности.

Партийная организация моторного цеха № 1 (секретарь тов. Калянов), механического цеха № 3 (секретарь тов. Кочетков), механического № 5 (секретарь тов. Денисов) и другие организовали боевую наглядную агитацию, ежедневно освещали результаты социалистического соревнования, показывали лучших стахановцев, бичевали дезорганизаторов производства и наряду с этим систематически проводили беседы и лекции, читки газет среди рабочих на производственных участках.

## Устранить организационные неполадки

На фоне общего подъема массовой политической работы резко обозначились серьезные недостатки в постановке этой работы в некоторых партийных организациях.

В цехе шасси в организации этой работы полная неразбериха. Секретарь партбюро тов. Фофанов перенорочил руководство агитколлективом своему заместителю. Отдельные дома прикрепленного домохозяйства раскреплены по партигруппам.

Поскольку подобные ошибки имеются и в некоторых других организациях, необходимо напомнить о четком указании объема партийно-массовой работы, что массовой политической работой должен руководить

И. ГАЛКИН

зам. секретаря парткома завода

лично секретарь партбюро.

Партийные группы должны заниматься партийно-политической работой на своих производственных участках и именно по этому партийным бюро предложено утвердить зам. секретарей по агитработе в домохозяйстве, целиком и полностью отвечающих за работу среди населения и свободных от других партийных поручений.

## Сочетать массово-политическую работу с задачами цеха

В постановке массовой политической работы в цехе шасси имеются и другие серьезные недостатки, также свойственные в той или иной мере и другим партийным организациям. Главнейшие из них — это недостаточно умелое сочетание политической работы с задачами цеха, невысокое качество наглядной агитации и почти полное отсутствие массовой политической работы в ночных сменах.

Цех шасси из месяца в месяц не выполняет производственную программу и тем не менее в содержании массово-политической работы это не находит должного отражения. В цехе низкая трудовая дисциплина, высокий брак, 30 процентов работающих не выполняют нормы выработки, а партийная организация не вкладывает эти вопросы в содержание партийно-политической работы. Беседы проводятся нередко на отвлеченные темы. Даже «молнии» здесь почти не выпускаются. Лозунги, вывешенные в цехах, — не конкретны.

Доски показателей на участках хотя и существуют, но они не заполняются. Газетные вытрезвители в темном коридоре и за ними видимо никто не следит. 27 марта в витрине даже областная газета «Горьковская коммуна» была за 24 число. Стенная газета выходит редко и оформляется крайне небрежно.

Эти и подобные им недостатки имеют место в тех партийных организациях, где несерьезно даются партийные поручения, где отсутствует строгий контроль за их выполнением. В том же цехе

шасси из 45 человек, числящихся агитаторами, большая половина не ведет никакой работы. Зам. секретаря по агитработе в домохозяйстве тов. Медведев сам бы выполнял возложенной на него работы и, естественно, не мог требовать этого от агитаторов. Партбюро никак не реализовало на такое отношение к партийным поручениям со стороны отдельных коммунистов и это не могло не сказаться отрицательно на состоянии партийной дисциплины и общем состоянии массовой политической работы.

В отдельных случаях примечательное отношение к невыполняющим партийные поручения мы встречали и в партийных организациях ИПО, технологического отдела, кузнечного корпуса и др.

## Учесть недостатки партработы цеха шасси

Партийный комитет завода на заседании 28 марта дал резкую оценку работе партбюро цеха шасси в части организации массовой политической работы и предупредил партбюро и лично тов. Фофанова о строгой партийной ответственности за такие упущения в работе. На зам. секретаря партбюро тов. Медведева наложено строгое партийное взыскание.

Партком потребовал от них немедленного устранения всех недостатков и резкого улучшения массовой политической работы, целиком и полностью подчиненной задачам цеха, задачам лучшей помощи фронту.

Партийным организациям цехов и отделов завода необходимо учесть недостатки и ошибки партбюро цеха шасси и сделать для себя необходимые выводы.

В предмайском социалистическом соревновании еще выше поднять уровень партийно-политической работы. В ответ на приветственную телеграмму товарища Молотова, по-большевистски возглавить политический и производственный подъем всего коллектива завода и на этой основе досрочно выполнить все заказы фронта, удерживать переходящее Красное знамя Государственного Комитета Обороны — такова почетная задача на апрель для всех партийных организаций.

# Почему цех ковочных машин снизил темпы

В марте цех ковочных машин досрочно выполнил производственную программу. Но успехов своих не закрепил. С первых дней апреля он ни разу не выполнял суточного графика.

Причины кроются во внутренних неполадках. На нашем участке, например, плохо обстоит с оборудованием. За его состоянием никто не следит, никто не наблюдает. В моей машине из-за недостаточной смазки в ведущем валу заело подшипник. Машина вышла на несколько дней из строя.

Среди обслуживающего персонала очень низкая трудовая дисциплина. Я стал работать на другой машине. В 6 часов утра выключилась моя машина. Пошли искать электрика. 40 минут по всему цеху искали его — я, наладчик Фукс, мастер Серов, слесарь Сазонов и не могли найти. Пошли к механику цеха Лейфер. Разбудили его в конторке. Но он не принял никаких мер.

— Посмотрите, там на доске написано, куда ушел электрик. И снова залер на ключ свой кабинет.

Никаких надписей не обнаружили мы на доске и решили еще поискать. Еще полчаса потратили на бесплодные поиски. Пошел снова к Лейферу. Вторично разбудил его. Но и с ним не могли

найти электрика. Только в 7 часов 35 минут откуда-то сам явился дежурный электрик Черногожов.

По вине разгильдяев я выбросил из печи около тонны перегретого металла и вместо 550 деталей по обязательству отковал всего 400.

За такую рехлябанность надо привлечь к ответственности и механика Лейфера и электрика Черногожова.

За последние дни ухудшилась моя работа и металлоцех. Например, для детали 4235 нужно подавать ежедневно 1000 заготовок. А подают всего 200—300.

3 апреля кузнец Кожанов ничего не делал с 8 до 11 часов, а после этого мастер Серов сказал ему:

— Снимай штамп и ставь на другую деталь, на эту металла не будет.

До трех часов Кожанов не отковал ни одной детали.

В ответ на приветствие тов. Молотова мы взяли обязательство давать ежедневно сверхплановые детали в фонд Главного Командования Красной Армии.

Но из-за различных неполадок мы и по заданию не выдаем детали.

Е. В. КУРАТОВ, кузнец-орденоносец цеха ковочных машин.

## Оборудование требует ремонта

Программу марта коллектив мастерской № 1 цеха шасси выполнил на 102 процента. Но с первых дней апреля мастерская работает неудовлетворительно. Анализируя создавшееся положение, приходим к выводу, что основным тормозом в выполнении суточного графика является плохое состояние станочного парка. Автоматы требуют немедленного и серьезного ремонта.

Фотография рабочего дня парка автоматов наглядно показала, что потери от неисправности составляют свыше 27 процентов. Большинство шпинделей и подшипников нужно заменять новыми. Продольные и поперечные супорты имеют значительный износ. Распределительные барабаны имеют качку на валах (станок № 21657), что приводит к крупным авариям станка и инструмента.

Состояние оборудования линии доделок несколько лучше автоматов. Но и здесь плохо обстоит дело с резбонакатными станками «Манвил», которые очень часто

выходят из строя и этим создают разрыв потока.

Наличие оборудования с указанными дефектами, при явно недостаточном количестве наладчиков (один на 4—5 автоматов), порождает массовый брак и вызывает около 20 процентов потерь рабочего времени на наладку станков.

Чтобы предотвратить срыв программы апреля, надо немедленно приступить к форсированному капитальному ремонту оборудования, но механик цеха тов. Сотченко проявляет в этом деле исключительную беспечность. К ремонту станка № 21657 им приступлено еще 19 марта, но и на сегодняшний день он не отремонтирован.

Коллектив мастерской надеется, что начальник цеха тов. Сазонов поможет участку устранить вышеперечисленные недостатки, а коллектив приложит все усилия к тому, чтобы программа апреля была выполнена досрочно.

К. Ф. КОЧЕТКОВ, начальник мастерской № 1 цеха шасси.

## НАРУШИТЕЛИ СВЕТОМАСКИРОВКИ

За последнее время в городе участились случаи грубого нарушения светомаскировки, повлекшие за собой 2 апреля выключение электроэнергии в домах № 21, 23, 25 по улице Кирова, № 5 по Пионерской улице и других. Все это происходит потому, что отдельные жильцы преступно ослабили наблюдение за светомаскировкой, а некоторые совсем отлынивают от дежурства по подъезду, дому и т. д.

Особенно плохо дело с дежурствами и светомаскировкой в домохозяйствах, где управляющими тт. Мурашкина и Артамонова.

В связи с этим штабом МПВО Автозаводского района приняты меры. За нарушение светомаскировки заведующая магазином

№ 44 ОРС ГАЗ Суслова Г. А. оштрафована. Привлекается к ответственности в административном порядке за невыход на дежурство Михеева З., проживающая по Пионерской улице в доме № 1, кв. 43.

Привлекается к ответственности за невыход на дежурство жилец дома № 1 (кв. 21) по Пионерской улице Семенов М. А.

Население города должно повести решительную борьбу с невыходами на дежурство и с нарушениями светомаскировки.

КАТИН, начальник штаба МПВО Автозаводского района.

Врио. ответственного редактора В. А. ТРАВНИКИЙ

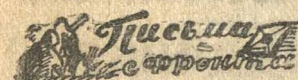
## КИНО-КОНЦЕРТНЫЙ ЗАЛ.

8 — 11 апреля художественный фильм «60 ДНЕЙ» с участием орденосцев лауреатов Сталинской премии Н. Черкасова и З. Федоровой. Нач. сеансов в 4, 6, 8, 10 час. вечера.

9 апреля силами театрального коллектива ВПО ГАЗ им. Молотова вечер старинного водевиля «ВИЦМУНДИР» — Каратыгина, «БЕДА ОТ НЕЖНОГО СЕРДЦА» — Сологуба. Начало спектакля в

10 час. веч. Нач. танцев в 9 час. вечера. Билеты продаются 8 апреля через культурных организаторов цехов и организаций с 11 до 2 час. и с 6 до 9 час. вечера.

С 12 апреля художественный фильм «ВОЗВРАЩЕНИЕ» Принимаются заявки от организаций. Скоро звуковой хроникальный фильм «СТАЛИНГРАД».



## Как мы взяли город Н

Работники штампово-инструментального хозяйства цеха шасси тт. Ермаков, Смирнов, Самойлов, Мальков, Янушев и Коровкин поддерживают со своим товарищем — фронтовиком Иваном Васильевичем Вилковым постоянную связь. Они пишут ему о производственных делах, о том, как работают для фронта. Тов. Вилков в письмах своих рассказывает им, как он истребляет немецко-фашистских мерзавцев. Ниже публикуется одно из его писем.

Дорогие товарищи! Уже четвертый месяц я нахожусь на передовой линии. Ежедневно приходится вспоминать вас. Вы пишете в своем письме, что работаете день и ночь для фронта, даете все необходимое, чтобы бить гитлеровскую свору. Это очень хорошо. Мы здесь на фронте очень довольны. От вас я узнал много нового, а теперь расскажу что нового у нас, т. е. как мы взяли город Н.

Нам был дан приказ взять город Н. 12 часов дня. Раздается гул первого выстрела — это сигнал для нашей артиллерии. А потом громовые раскаты послышались со всех сторон (город был окружен). Этот гром продолжался один час. После этого появилась авиация. И сделав свое дело, пре-

доставила слово пехоте. Наша пехота поднялась. Пошли танки. Вот оно море огня и дыма, непрерывное трещание пулеметов! Крики: «Вперед, за родину, за Сталина!».

Фрицы бегут, падают, скошенные огнем нашего оружия. К вечеру мы ворвались в пылающий город. Видно, как наши бойцы в белых халатах перебегают от дома к дому. Немец занимает часть города в сильно укрепленном месте. Но они окружены. Предложили фрицам сложить оружие. Не хотят. Дело идет на уничтожение.

Но вот взята и крепость. Часть гитлеровцев успела скрыться на окраинах города. Они стали перебегать линию нашей обороны. Но не всем это удалось сделать.

Я беру свой автомат и вместе с другими бойцами иду на охоту за фрицами. Поздно вечером видим — группа немцев в количестве 27 человек переходит линию обороны.

Я вскинул автомат, дал очередь. Завязалась перестрелка, немцы и тут очутились в кольце. Видя свою обреченность, неловно поднимают руки. Мы подошли к ним, отобрали оружие и направили куда следует. В этот вечер мы втроем поймали 52 фрица.

Командование предоставило меня к награде. Я подал заявление в партию и меня приняли кандидатом в члены ВКП(б).

Дорогие товарищи, вы читаете в газетах, слушаете по радио, как наша доблестная армия с каждым днем освобождает новые районы, города и села, которые временно были оккупированы немцами.

Мы победим! Победа близко! Работайте, товарищи, лучше, давайте Красной Армии больше продукции!

И. В. ВИЛКОВ,

Полевая почта 1434.