

АВТОГИГАНТ

Орган парткома, завкома РАП и заводоуправления Горьковского
Государственного ордена Ленина автомобильного завода имени Молотова

Год издания XV
Выходит три раза в неделю

Четверг, 13 мая 1943 г.

№ 58 (3595)
Цена 15 коп.

Положить конец безответственности

Перед каждым предприятием нашей страны первомайским приказом товарища Сталина поставлена сейчас задача — давать больше продукции.

От каждого советского гражданина требуется сейчас удвоенная энергия в работе, чтобы с каждым днем фронт получал больше вооружения для разгрома врага.

Присуждение нашему коллективу за апрельские показатели Знамени Государственного Комитета Обороны обязывает нас все силы направить для того, чтобы оправдать эту высокую награду и в ответ на приказ товарища Сталина не только закрепить в мае апрельские показатели, но и улучшить их.

10 мая завод принял новые обязательства во Всесоюзном социалистическом соревновании.

Долг чести автозаводцев — выполнить эти обязательства.

Однако в первой декаде мая план недовыполнен по основным видам продукции.

В первый день второй декады график снова сорван. Сорвали его люди, до которых, видимо, не дошел приказ тов. Сталина и продолжают они проявлять недисциплинированность и безответственность.

В цехах ковочных машин и паровой кузнице (начальники тт. Китаев и Сомов) задержана обрезка деталей 3413 и 3409. Поэтому они и не были поданы своевременно в цех шасси.

График по сборке новой машины также сорван. Виновики — сменные помощники начальников прессового цеха и цеха шасси — Шмелев и Кокни. По своей недисциплинированности они не подали нужные детали на конвейер.

Ритмичную работу механосборочного цеха сорвал отдел автомашин (нач. тов. Апанасенко). Сборка остановилась на первых операциях.

Такая безответственная работа сейчас немислива и нетерпима.

Чтобы выполнить программу мая, чтобы выполнить наши социалистические обязательства, завод должен немедленно войти в график, ликвидировать отставание первой декады.

Все меры надо принять к пресечению безответственности и расхлябанности.

Все силы должны быть приложены к ликвидации отставания и выполнению наших социалистических обязательств.

ДВА ЗАДАНИЯ В СМЕНУ

В ответ на приказ товарища Сталина рабочие цеха моторов № 2 работают с особой энергией. Так 10 мая смена мастера Шайтурова выполнила сменное задание на 210 процентов. Такой производительности труда в этой смене еще не было. Здесь особенно отличилась фронтовая бригада Евгения Федоровны Мионович, которая довела выработку до 240 процентов.

Надзачник Зизикин почти никогда не выполнял заданий. Прочитав приказ товарища Сталина Зизикин понял, что больше так работать нельзя. И 10 мая он впервые выполнил задание на 118 процентов, хотя в его бригаде работало всего три человека вместе пяти по плану.

Н. ПРОСОВЕЦКАЯ.

КАК РАБОТАЮТ ЦЕХИ

В социалистическом соревновании цехов завода за досрочное выполнение производственной программы первые места занимают: литейный цех № 2 (начальник тов. КЛЮКВИН), рессорный цех (начальник тов. ВАХНИН), кузовной цех (начальник тов. КОЗЬМИН), автобусный завод (директор тов. ПАРЫШЕВ) и цех, где начальником тов. ЗВЕРИН.

В значительной степени по вине литейного цеха ковкого чугуна (начальник тов. СИМОНОВ) и кузнечного корпуса (начальник тов. КИРСАНОВ) имеют большое отставание и срывают сборку машин моторные цехи, где начальниками тт. ФЛЮКОВ и КОТЛЯР.

Кузнечный корпус срывает работу всего завода. Он постоянно недодает клапаны, коленчатые валы и кронштейны фары. Между тем из-за неподачи кронштейна фары — этой несложной в производстве детали главный конвейер в течение нескольких месяцев спускает неукomплектованные машины, задерживая их отправку на фронт.

Вместо этих деталей главный конвейер получает только... задержания и обещания тов. Кирсанова и его заместителя тов. Мезинова, а машины попрежнему идут на дефектную площадку.

Плохая работа кузнечного корпуса в основном объясняется не удовлетворительным состоянием внутрицехового планирования и отсутствием слаженности в работе отдельных служб корпуса.

Высокая выработка прессовщиков

На призыв товарища Сталина стахановцы прессового цеха отвечают высокой выработкой.

Фронтовая бригада Бракина систематически перевыполняет нормы более, чем в три раза. Свыше двух с половиной норм в смену вырабатывает фрезеровщик Маршалова. Исключительные образцы труда показывает знатный стахановец — резчик Сотников. Четыре нормы в смену — его ежедневный показатель.

Желая ответить на приказ великого Сталина еще большим усилением помощи фронту, стахановцы берут на себя новые обязательства. Слесарь Васильева обязалась в мае отработать на станке в Особый фонд Главного Командования Красной Армии в неурочное время 70 нормочасов, стахановка Шумкина — 50 нормочасов.

И. ЛЯХОВ, предцехкома
прессового цеха.

Каждый за двоих

Стахановцы участка серого чугуна (старший мастер тов. Роголин) литейного цеха № 3 в ответ на приказ товарища Сталина взяли обязательство закончить программу мая к 26 числу. Обязательство успешно выполняется. План первой декады выполнен на 127 процентов. Формовщики этого участка Зубарев, Черушев, Казюков, Вытнев вырабатывают

каждый день по две, по три нормы.

Высокую производительность труда дают обрубщики Клычков, Афанасьев, сварщики Ландиков, Тельников, Зыков и другие. Каждый из них работает за двоих-троих.

Г. ГОРБУНОВ, секретарь
партбюро цеха.

Стахановский
опыт

Совершенствую процесс обработки

В инструментально-штамповый отдел я пришел в 1937 году из школы ФЗУ. С первого дня работы трудности у меня были не малые. Я впервые встретился со сложными чертежами, в которых разбирался плохо, не знал многих особенностей обработки штампов. Мои учителя — высококвалифицированные слесари Филиппов и Чекунов научили меня читать чертежи и впоследствии по ним я уже представлял себе, каким должен быть штамп в натуре.

Большое внимание я уделяю также подготовке инструментов. У меня их не так много — формашинка, напильники, пробойники, но они всегда исправны и находятся в образцовом порядке.

Получив задание на изготовление штампа, я прежде всего смотрю, нельзя ли что-нибудь рационализировать, упростить в об-

работке, чтобы сократить время.

Недавно мне пришлось делать один сложный штамп. По установленной технологии для секции матриц надо было произвести расточку отверстий на станках «СИП», размечая каждую деталь в отдельности. На это уходило очень много времени. Я ускорил операцию. Расточку произвел сам на радиально-сверловочном станке. Просверлил все отверстия у одной секции и по этой секции произвел сверловку всех остальных четырнадцати секций.

После этого я все секции поставил на плиты штампа и сделал оттиск прессом, а по оттиску сделал прошивку. Затем штамп прошел термообработку, после чего была произведена окончательная доводка его.

На изготовление этого штампа я довел выработку до 450 про-

центов, сэкономив 100 часов рабочего времени.

Каждый слесарь — штамповик, если он хочет быстрее выполнить задание и повысить качество, должен совершенствовать технологический процесс обработки штампов, находить наиболее целесообразные пути работы. Мне часто, например, приходится изготавливать детали, которые по технологии должны обрабатываться в сыром виде. Но, ознакомившись с металлом и продумав весь процесс обработки, приходишь к выводу, что эту деталь лучше обрабатывать в закаленном состоянии.

В ответ на приказ товарища Сталина я увеличу еще больше производительность труда, буду неуклонно совершенствовать технику обработки штампов.

Н. ЦУЛИН, слесарь штампового цеха № 2.



Среди сборщиков фронтовой бригады тов. Меркулова (сборочный цех) высокопроизводительным трудом отличается стахановка Воронцова. Она выполняет нормы от 250 до 300 процентов. НА СНИМКЕ: Ф. М. ВОРОНЦОВА.
Фото В. ТРАВНИЦКОГО.

УСПЕХИ ТЕРМИСТОВ

В соревновании фронтовых бригад калильщики термического цеха № 2 первенство принадлежит бригаде Григория Малышева. За первую декаду мая бригада выполнила более полтора задания, а члены бригады тт. Палтеев и Баландин имеют от 170 до 200 процентов выработки.

Перевыполняя намного нормы, калильщики — фронтовики борются также и за высокое качество продукции. В их бригаде совсем не бывает брака деталей.

— Товарищ Сталин в своем первомайском приказе потребовал от нас напряжения всех сил, увеличения выпуска продукции для Красной Армии, — говорит калильщик, — и мы делом ответим на приказ вождя. Будем упорно повышать производительность труда.

Сам бригадир тов. Малышев обучает профессии калильщика трех новых рабочих.

Хорошо работает и фронтовая бригада отпускальщик Нюры Замешинной. За прошедшую декаду средняя выработка составила у них 184 процента, это на 20 — 40 процентов больше, чем в прошлом месяце. Стахановки бригады Суевалова, Пыганова, Плетнева и сама тов. Замешина выполняют две, две с половиной нормы.

И. ПЕРМЯКОВ, председатель
цехкома.

В стороне от активной работы

Месячник по благоустройству рабочих общежитий подходит к концу. Но составленный по каждому общежитию план мероприятий выполняется плохо. К благоустройству многих барачных домов еще не приступлено.

Ничего не делается в бараке № 23 по Детской улице поселка Строителей, прикрепленном к арматурному цеху. Комсомольская организация (секретарь тов. Карева) бездействует. Жители барака к благоустройству своего жилища не привлечены.

Для того, чтобы привести в порядок общежитие № 19 на Гавани, требуется сделать очень много. Надо очистить территорию около барака, поставить умывальники. Но и этого ни комсомольская организация, нихоз. руководство деревообрабатывающего цеха, где секретарем тов. Соболева, не сделали. А начальник цеха тов. Бурдыгин, изготовляющий разнообразные сложные изделия для машин, не в состоянии, видимо, сделать 25 табуреток для общежития.

В общежитии быв. завода фруктовых вод на Восточном поселке, прикрепленном к цеху моторов № 1, до сих пор нет кубовой, не произведена побелка.

К активному участию в месячнике комсомольцы и несоюзная молодежь слабо привлечены. Социалистическое соревнование между общежитиями и комсомольскими организациями не организовано и переходящее Красное Знамя, установленное для лучшего общежития, никому не присуждается, несмотря на то, что партком завода обязал лично секретаря завкома ВЛКСМ тов. Бахтиярову заниматься этим делом.

В стороне от месячника осталось банно-прачечное хозяйство, руководимое тов. Дунаевым. А ведь от работников бани и прачечных многое зависит в налаживании культуры и чистоты в общежитиях. До сих пор дискусируется вопрос о создании при прачечных мастерских по починке белья. Тов. Дунаев тормозит проведение в жизнь этого ценного и нужного мероприятия, а нач. УЖКХ тов. Маев не призывает его к порядку. Кроме руководящих работников управления и комендантов, непосредственно отвечающих за общежития, никто из коммунальщиков к участию в месячнике не привлечен.

Н. ДИНАМОВА.

У семи нянек...

Общежитие № 1 по улице Гирова прикреплено к механосборочному цеху. В начале месячника по благоустройству рабочих общежитий секретарь комсомольской организации тов. Марушина совместно с помощником начальника цеха по административно-хозяйственной части тов. Печелкиным составили план мероприятий по благоустройству этого общежития. Однако, пока выполнен только один пункт плана и то не полностью (о побелке общежития). Не произведен ремонт крыши, печи. С жителями не проводится никакой агитационно-массовой работы. Агитаторы тт. Шувалов, Воробьев, выделенные парторганизацией, в общежитие не ходят.

Помощник начальника цеха по быту тов. Саркисян тоже самовольно от этого дела, хотя на совещании 15 апреля давал обещание в течение месяца привести общежитие в образцовый порядок. Непонятно: почему начальник цеха тов. Безобразов потворствует бездействию своих помощников и сам равнодушно относится к вопросам бытового обслуживания рабочих.

ВИЛИНСКИЙ, комендант
общежития.

Война против немецко-фашистских захватчиков требует, чтобы Красная Армия получала еще больше орудий, танков, самолетов, пулеметов, автоматов, минометов, боеприпасов, снаряжения, продовольствия. Значит необходимо, чтобы рабочие, колхозники, вся советская интеллигенция работали для фронта с удвоенной энергией* (И. Сталин).

Литейщики и колесники, боритесь с внутренними неполадками, по-большевистски выполняйте социалистические обязательства!

Наш орденоносный завод за успешную работу в феврале, марте, апреле получал переходящее Красное Знамя Государственного Комитета Обороны. Эта высокая награда обязывает коллектив трудиться для фронта не покладая рук. Сейчас в ряде цехов борьба за производственную программу ослаблена. Паровая кузница, литейный цех серого чугуна, колесный цех, не выполняя планов по номенклатуре, сдерживают работу всего завода, хотя у этих цехов нет никаких причин работать плохо. Об этом говорят и нижеопубликованные материалы.

Коллектив завода взял на себя новые социалистические обязательства. Задача каждого рабочего, работника, каждого командира производства и служащего в ответ на приказ вождя народа товарища Сталина работать так, чтобы суточный график выполнялся ежедневно в каждом цехе, на каждом участке, в каждой бригаде. Дело чести автозаводцев — удерживать Красное знамя ГКО и в мае.

Обязательства будут выполнены

Стержневой участок в литейном цехе серого чугуна не выполняет программы занимает одно из первых мест. Это результат повседневной работы с людьми, результат постоянного контроля за выполнением социалистических обязательств.

Ежедневно мы собираем производственные совещания, на которых каждый рабочий и работница получает персональное производственное задание. Тут же подводят итоги работы за вчерашний день.

Это очень дисциплинирует людей и помогает выполнению производственной программы.

На днях формовщица Трепалина выполнила задание всего на 60 процентов. Мы обсудили этот факт на производственном совещании. Рабочие крепко покритиковали ее, и она на следующий день выполнила норму на 120 процентов.

Такие совещания проводятся почти ежедневно и в сменах мастеров тт. Задорнова и Ручнева.

Кроме того, в обеденные перерывы мы обычно проводим беседы и читки газет, сводок Советского Информбюро, журналов и т. д.

Все мастера нашего участка соревнуются между собой. Результаты соревнования ежедневно отображаются на доске показателей.

В работе с людьми большое внимание мы уделяем новичкам, только что пришедшим на производство. Каждую новую работницу мастера инструктируют, знакомят с технологическими операциями. Затем практически показывают, как изготовлять стержни.

Это способствует быстрому ос-

воению профессии. Например, новая работница Проводилова на склейке стержней освоила нормы в две недели. Сушильщица Белянина в течение трех дней изучила вертикально-сушильную печь и работает четко и аккуратно. Среди новых рабочих текучести почти нет.

Наш участок мог бы работать еще лучше. Но многие неполадки мешают этому. У нас не хватает сушильных плит для сушки стержней водяной рубашки и угольников для газовых отверстий. Их заказали в ПИХ'е три недели назад. Тов. Леушкин обещал сделать в два дня. Но и до сих пор плит нет. Из-за этого формовщицы Тельков, Мовлеткулов, Логинова, Ландиков и Лахтин работают не с полной нагрузкой.

Тормозит работу и участок земледельной системы. Мастер Храмцов слабо наблюдает за отливкой стержневых смесей на рабочих местах. В результате у формовщиков частые простои.

В ответ на приказ товарища Сталина коллектив нашего участка взял обязательство выполнить программу мая на 105 процентов, снизить брак по сравнению с апрелем на 30 процентов.

Мы приложим все силы к тому, чтобы эти обязательства полностью были выполнены. Дадим ташей Красной Армии больше продукции. Но надо, чтобы весь коллектив, как один человек, боролся за выполнение этих обязательств.

П. И. ЛЕВАШКИН, сменный мастер.

Брак, брак без конца

Воодушевленные первомайским приказом товарища Сталина рабочие участка заднего моста цеха шасси стараются повысить производительность труда. Об этом свидетельствует тот факт, что на участке в два раза снижен процент невыполняющих нормы. Однако, участок работает неудовлетворительно и отстает от графика. В этом в первую очередь повинен литейный цех ковкого чугуна (нач. тов. Симонов), который детали поставляет мелкими партиями и бракованные.

Старший инспектор ОТК литейного цеха ковкого чугуна тов. Бифанов неоднократно заявлял, что он не пропустит больше ни одной бракованной детали. Но это лишь пустые слова. 7 мая на

наш участок снова поступило 32 поворотных кулака (61-121202), из которых 14 штук было забраковано по трещинам.

В течение года продолжает поступать бракованный картер дифференциала заднего моста. Но ни начальник формовочного участка тов. Кирюшкин, ни нач. технического сектора тов. Пономарев, ни зам. главного металлурга тов. Санков не принимают мер к устранению дефекта (смещение).

Более 15 процентов достигает брак по детали АА-4205.

Таких примеров очень много. Не борются руководители литейного цеха ковкого чугуна с браком.

В. ФЕДОРЫЧЕВ, старший мастер цеха шасси.

Электросварочные агрегаты работают на половину мощности

За два года непрерывной работы оборудование участка — обода колесного цеха сильно износилось. В данный момент оно является основным тормозом в выполнении производственной программы, как участком обода, а также и всем цехом. Сварочные агрегаты «Свинг», «Тылор» и другие работают всего лишь на половину своей мощности. Между тем руководители цеха такое положение мало беспокоит. К ремонту сталков относятся наплевать. Достаточно привести такой факт.

Электросварочный агрегат «Тылор», предназначенный для изготовления одной ответственной детали боевой машины, вот уже более месяца находится в ремонте. И несмотря на категорическое указание начальника цеха тов.

Гарячего об окончании ремонта 10 мая, механик цеха тов. Рязанцев и энергетик цеха тов. Зеленев до сих пор агрегат не отремонтировали.

На участке обода работает замечательная фронтовая бригада тов. Наумова, немало перекрывающая установленные нормы. Стахановцы участка горят желанием работать для фронта не покладая рук, выпускать как можно больше продукции. Мы обеспечены металлом. Недостаток один — плохой ремонт оборудования. И несмотря на все имеющиеся возможности своевременного и качественного его ремонта, тт. Рязанцев и Зеленев занимают ссылки на «объективные» причины.

Н. ОРЕХОВ, старший мастер колесного цеха.

Нет заботы о ремонте оборудования

На первомайский приказ товарища Сталина литейщики цеха серого чугуна № 1 ответили повышением производительности труда. Но по целому ряду деталей этот цех держит весь завод.

Неудовлетворительно еще работает в цехе формовочный участок (начальник тов. Салтыков), и особенно четвертый конвейер, где мастером тов. Силантьев.

С коллективом этот мастер почти не работает, не собирает формовщиков, не доводит до них сменных заданий, не разъясняет им важность изготовления той или иной детали. Поэтому люди его смены работают с низкой производительностью, часто простаивают, и участок выполняет задание не более 65 — 95 процентов. Здесь — исключительный большой брак. С начала мая он составляет 11 процентов (брак по обвалу формы, перекосу, сору).

Да и не только в смене мастера Силантьева — брак. По всему участку он еще выше и составля-

ет 12,1 процента. Мастера не мобилизуют рабочих на ликвидацию брака, не выявляют причины его, а если выявляют, не стремятся устранять их.

Большим тормозом в работе формовочного участка является плохой ремонт оборудования, производимый под руководством механика цеха Горькова. После каждого ремонта рабочим приходится много времени затрачивать на наладку оборудования. Не может механик обеспечить и нормальной работы земледельной системы. Ленты постоянно буксуют, в бункерах — завалы, плохо действует охлаждающая система.

Коллектив литейного цеха серого чугуна может работать хорошо. Нужно лишь устранить все недостатки, мешающие ему двигаться вперед и с каждым днем увеличивать выпуск продукции для фронта.

А. ГАЛКИН, секретарь комсомольской организации.

Почему отстает участок цветного литья?

Участок цветного литья литейного цеха ковкого чугуна, долгое время не выполнявший программы, в апреле ее выполнил. Но майская программа снова под угрозой срыва. Участок получил заказ на изготовление головок блока, одной из ответственных деталей мотора. Опробована на сегодня лишь совершенно незначительная часть этого заказа.

ЗАЛИВЩИКОВ НЕДОСТАЕТ, А ТЕ, ЧТО ЕСТЬ, ПРОСТАИВАЮТ

Для выполнения этой работы недостает 6 заливщиков, но и имеющиеся простаивают или занимаются всякими «прочими» делами из-за недостатка тиглей для плавки металла.

Ответственный за поставку тиглей литейный цех № 3 (начальник тов. Лысенко).

В ПОИСКАХ ОТВЕТСТВЕННОГО...

Горы отливок (поршни) лежат в проходах. Нет фрез для обрезки литников.

Начальник ПИХ'а цеха тов.

Сойн и нач. отделения тов. Шурков спорят: кто должен обеспечивать отделение инструментом? Когда же и фрезы есть, то зачастую не работает у станков вал. Опять спор, — должен ли механик цеха это устраивать или обязательно звать «чужого дядю»?

ПРОФОРГ МЕРКУШЕВ БЕЗДЕЛЬНИЧАЕТ

Многими рабочими не выполняются нормы, хотя заливщики в отделении — старые кадры. Профгрупппорт Меркушев не ведет никакой массовой работы, не организует соревнования, помощь передовых отстающим.

Почему создается такое положение в отделении цветного литья цеха ковкого чугуна? Да потому, что он выпал из поля зрения администрации, партийной и профсоюзной организации цеха.

А. ШЕЯКИНА, работница литейного цеха ковкого чугуна.

Колесники конвейер

„Непреманное“ око диспетчерское

Седьмого мая в рабочее время второй смены в диспетчерской цеха шасси безмятежно спали диспетчер Гришкин и мастера Корочкин и Горнов, оставив вверенные им участки без руководства. Свидетелем этого факта был сам начальник цеха тов. Сазанов.

(Из письма в редакцию).

— Как твои, Горнов, делишки? —

Подмигнул диспетчер Гришкин.

— Ничего, идут, здоров,

Отвечал ему Горнов.

— Только плохо насчет сна...

Понимаешь сам, весна.

— Пустяки... давай-ка вместе

Прикурим на этом месте.

И коллеги по безделью

Сделали диван постелью.

(Приглашен туда был, кстати,

Мастер Корочкин — приятель).

И в часы труда втроем

Почивали «мертвым» сном

До поры, пока с дивана

Не спугнул их сам Сазанов.

Вывод прост: лентяи эти

Пред судом должны ответить.

Лион ВАГРАНОВ.

Тематика для бесед и докладов по первомайскому приказу товарища Сталина

1. Первомайский приказ товарища Сталина — боевая программа действий Красной Армии и советского народа в борьбе за разгром врага.
2. Война против немцев — общенародная война.
3. Зимняя кампания 1942—1943 г.г. показала возросшую наступательную силу Красной Армии.
4. Единый общий удар с востока и запада потряс до основания гитлеровскую военную машину.
5. Кризис в лагере фашистов.
6. Полный разгром гитлеровской армии и безоговорочная капитуляция гитлеровской Германии — путь к миру в Европе.
7. Все силы и возможности — для окончательного разгрома врага.
8. Работать для фронта с удвоенной энергией.
9. Завоевание советского народа о Красной Армии.
10. Все наши люди и все учреждения в тылу должны работать слаженно и четко, как хороший часовой механизм.
11. Ищенье и смерть немецким мерзавцам за кровь и слезы советских людей.

АГИТПУНКТ РК ВКП(б).

Ответственный редактор
В. В. ЕФИМОВА.

КИНО-КОНЦЕРТНЫЙ ЗАЛ
В субботу 15 мая открытие гастролей Московского театра музыкальной комедии ВКО.
РЕПЕРТУАР с 15 по 31 МАЯ
15, 16, 17, 28 мая «МАРИЦА». Оперетта в 3-х действиях.
18, 19, 20 и 31 мая «СИЛЬВА». Оперетта в 3-х действиях.
21, 22, 23 и 30 мая «ВЗАИМНАЯ ЛЮБОВЬ». Оперетта в 3-х действиях, 6 картинах.
25, 26, 27 и 31 мая «РОЗМАРИИ». Оперетта в 3-х действиях, 5 картинах.
Режиссеры: С. В. Шабанов и Е. А. Райхман, гл. балетмейстер В. М. Розанов, главный дирижер Л. П. Сеницкий, художественный руководитель театра М. Я. Домбик. Начало в 9 час. вечера.
Заявки от организаций принимаются 12 мая на оперетту «Марица». Продажа билетов 14 мая с 11 до 2-х дня и с 5 до 8 час. вечера.