

АВТОГИГАНТ

Орган парткома, завкома РАП и заводоуправления Горьковского
Государственного ордена Ленина автомобильного завода имени Молотова

Год издания XV
Выходит три раза в неделю

Вторник, 18 мая 1943 г.

№ 60 (3597)
Цена 15 коп.

Улучшить качество боевых машин

Партийный комитет 13 мая обсудил доклад главного инженера завода тов. Власова о выполнении Постановления Государственного Комитета Обороны от 29 марта 1943 года об улучшении качества боевых машин, выпускаемых заводом.

Партийный комитет отметил, что несмотря на значительную работу, проведенную на заводе по улучшению качества выпускаемых деталей, узлов и в целом боевых машин, — Постановление Государственного Комитета Обороны от 29 марта 1943 года полностью не выполнено.

Намеченные цеховые мероприятия в отдельных цехах в значительной степени не проведены в жизнь. Некоторые начальники цехов, отделов и партийные организации (механического цеха № 5, мотора № 2, управления смежных производств и радиаторного) продолжают либерально относиться к лицам, допускающим расхлябанность технологической дисциплины и небрежность в производственной работе, и к ответственности их не привлекают.

Партийный комитет считает, что невыполнение отдельных пунктов Постановления ГОКО и Приказа Наркома и имеющиеся недостатки в работе отдельных цехов и отделов производства объясняются прежде всего отсутствием должной настойчивости и оперативности в работе главного технолога тов. Батанова, главного конструктора тов. Лиггарт, главного инспектора завода тов. Майборода и главного металлурга тов. Пономарева.

Партийный комитет потребовал от тт. Батанова, Майборода, Пономарева немедленного и полного проведения в жизнь всех указаний ГОКО и приказа Народного Комиссара среднего машиностроения.

Принято к сведению заявление главного инженера завода тов. Власова, что им будут приняты в ближайшие дни все необходимые меры для реализации намеченных мероприятий по заводу.

Партком предупредил секретарей парторганизаций и хозяйственных руководителей 5-го механического цеха, управления смежных производств, литейного цеха серого чугуна, что если они не примут решительных мер к обеспечению выпуска качественных деталей и узлов и не покончат с либеральным отношением к нарушителям технологии, бракоделам и лицам, допускающим небрежность в производственной работе, то они будут привлечены к партийной ответственности.

От руководителей инструментально-штампового отдела и партбюро партком потребовал срочного выполнения заказов на инструментарий и приспособления по улучшению качества машин. Seriously предупреждены тт. Донцов и Мишин (радиаторный цех).

Партбюро цехов и отделов решением парткома обязаны организовать повседневный показ, наряду с бракоделами и нарушителями технологии, лучших рабочих и командиров производства, обеспечивающих высококачественный выпуск деталей и узлов.

Партийный комитет считает необходимым в первой декаде июня провести общезаводскую производственно-техническую конференцию по повышению качества боевых машин, выпускаемых на заводе, возложив подготовку и проведение конференции на тт. Власова, Батанова, Майборода и Окунева.

ВЫШЕ ТЕМПЫ РАБОТЫ И КАЧЕСТВО НАШЕЙ ПРОДУКЦИИ — ЭТО ЛУЧШИЙ ОТВЕТ НА ПРИКАЗ ТОВАРИЩА СТАЛИНА

Увеличивают выпуск деталей

Увеличением выпуска деталей отвечают стахановцы участка легких молотов паровой кузнницы на первомайский приказ товарища Сталина.

Кузнец Разумов, обрабатывая крышку шатуна, 12 мая сделал 1300 деталей при норме 1150 штук. А на следующий день он отковал 1800 деталей.

Хороших результатов на ковке шатуна добивается кузнец Малышев. Его выработка достигает 130 процентов. Выпускаемая им продукция отличается высоким качеством.

Значительно перевыполняет нормы кузнец Венедиктов. Его успешной работе способствует добросовестный труд новой работницы — наплевальщицы Бабкиной.

Освоив профессию кузнеца, новичок Нончин с каждым днем увеличивает свою выработку, и уже довел ее до 116 процентов.

В. МАХНЕВ, сменный мастер шаровой кузнницы.

Ответ делом

На нашем общецеховом митинге слово попросил новый рабочий, тогарт-револьверщик тов. Братушев, работающий на трудоемкой операции. Он сказал:

— Я недавно приехал из деревни. Не знал даже как работают станки. В цехе внимательно подошли ко мне, научили работать. За месяц я освоил дело и уже выполняю норму. Приказ нашего любимого вождя товарища Сталина требует от нас давать еще больше продукции Красной Армии. Мой ответ короткий. Беру обязательство систематически перевыполнять сменные нормы.

Руководитель фронтовой бригады третьего отделения мастер тов. Вобров заявил:

— Моя бригада выполнила свои предмайские социалистические обязательства. Все члены бригады ежедневно перевыполняют сменные задания. В ответ на приказ товарища Сталина обязуюсь работать еще лучше и досрочно выполнить программу мая.

Конкретные социалистические обязательства взял стахановец сборщик тов. Ивонтьев и другие рабочие цеха. Взяв обязательства, они настойчиво борются за их осуществление. Стахановец Братушев дает до 150 проц. нормы. Не менее высокие нормы выработывает т. Ивонтьев.

М. ШИТОВ, секретарь партбюро механического цеха № 2.



НА СНИМКЕ: стахановка сборочного цеха Н. П. Семенова. Она выполняет нормы на 280—330 процентов. Фото В. ТРАВНИЦКОГО.

Стахановцы механосборочного

Первомайский приказ товарища Сталина стахановцы механосборочного цеха восприняли как боевое задание.

Электрик-монтажник тов. Веселов выполняет норму на 280—320 процентов. Это на 100 процентов больше, чем он выработывал раньше.

Высокую выработку дает электрощитовик Фролов. Он один выполняет за смену от трех до четырех с половиной норм. За двоих работает слесарь-дефектчик Солдатенков, выработывая 200 процентов нормы.

И. ШИЛИН, инструктор стахановских методов труда.

Профсоюзно-комсомольский летний кросс

По решению ЦК ВЛКСМ и ЦК ВФСО с 23 мая по 14 июня будет проведен III-й профсоюзно-комсомольский летний кросс. Он является одним из элементов физической подготовки будущих бойцов Красной Армии. В программу кросса входят: бег по пересеченной местности по нормам комплекса БГТО и ГТО первой и второй ступени (для сдающих нормы БГТО юношам — дистанция 1000 метров, девушкам — дистанция 500 метров; для сдающих нормы ГТО 1-й ступени мужчинам — дистанция 1000 метров, женщинам — дистанция 500 метров; для сдающих нормы ГТО 2-й ступени мужчинам — дистанция 3000 и 5000 метров, женщинам — дистанция 1000 и 2000 метров).

Метание гранаты на дальность. Переползание по-пластунски. Комсомольские организации

По выполнению полумесячной программы мая идут вперед: цехи, где начальниками тт. КУЛИКОВ и ЗВЕРИН, автобусный завод (директор тов. ПАРЫШЕВ), литейный цех № 2 (начальник тов. КЛЮКВИН).

Значительно улучшил работу литейный цех серого чугуна (начальник тов. ПАВЛОВ). Однако по ряду деталей литейщики продолжают держать моторные цехи завода.

Резко ухудшили свою деятельность: колесный цех (начальник тов. ГОРЯЧИЙ), арматурный цех (начальник тов. ПАРИЙСКИЙ) и цех, где начальником тов. ШУБИН.

(По данным плано-экономического отдела).

Добьемся сокращения цикла производства боевой машины

Мы, технологи и конструкторы технологического отдела, в ответ на первомайский приказ любимого вождя товарища Сталина, принимаем на себя следующие обязательства:

Усовершенствовать технологию изготовления и контроля деталей боевой машины путем внедрения более совершенных методов обработки и сборки машины, улучшения конструкции, инструментария, повышения режимов резанья, автоматизации и т. п. Добиться в счет этого к 15 июля 1943 года сокращения трудоемкости производства машины на 10 процентов.

Провести работу по уменьшению маршрута прохождения деталей по цехам и сокращению времени, за счет повышения качества изготовления наиболее ответственных узлов и деталей, сокращения времени на обкатку и испытания машины. Добиться в связи с этим

к 15 июля 1943 года сокращения цикла производства машины на 20 часов.

Добиться к 1 июня 1943 года сокращения брака по этой машине на 20 процентов по сравнению с апрелем 1943 года.

Мы призываем всех рабочих, инженеров, техников нашего завода откликнуться на приказ товарища Сталина новыми производственными подвигами.

Все наши силы на поддержку героической Красной Армии!

Под знаменем Ленина, под водительством Сталина мы победим!

По поручению коллектива технологов:
главный технолог
С. А. БАТАНОВ,
Секретарь партбюро
Т. И. ЛАПИН,
Председатель цехового комитета
К. К. СОЛНЦЕВ.

„Работать столько, сколько потребует Родина“

Приказ товарища Сталина вызвал новый подъем трудового патриотизма среди стахановок — жен фронтовиков рессорного цеха.

На цеховом митинге, посвященном первомайскому приказу товарища Сталина, жена фронтовика Елена Степановна Рогова заявила:

— Мой муж с оружием в руках защищает нашу любимую Родину от фашистских бандитов, а я здесь, в тылу, буду работать настолько хватит сил и обязуюсь выполнять ежедневные сменные нормы не меньше 150 процентов. Так я думаю выполнять приказ товарища Сталина.

Сейчас подведены итоги выполнения взятых обязательств за первую декаду мая. Победителем соревнования за первую декаду, как и следовало ожидать, вышла Е. С. Рогова. Среди жен фронтовиков она заняла 1-е место и выполнила сменные нормы за декаду на 198 процентов.

Хороших результатов добились жены фронтовиков тов. Ищенко—

150 процентов, Сергеева—132 проц. С радостным волнением Е. С. Рогова встретила сообщение нач. цеха тов. Вахнина о том, что директор завода премировал ее 1000 рублей и что ей присвоено звание лучшей стахановки завода по профессии.

Она многое хотела сказать, но помешали слезы радости и она лишь прошептала: «Буду работать столько, сколько от меня потребует родина, товарищ Сталин».

Хозяйственное руководство и профсоюз во многом помогают стахановкам женам фронтовиков. Так тов. Роговой бесплатно выдан картофель, ордера на детскую обувь и мануфактуру, несколько раз завозилось топливо и выдавались денежные безвозвратные ссуды.

На днях партбюро собрало жен фронтовиков и обсудило с ними задачи, вытекающие из приказа товарища Сталина.

М. ГОРЕВ, секретарь партбюро рессорного цеха.

Образцово проведем военно-физкультурное мероприятие

вместе с профсоюзными и спортивными организациями несут всю ответственность за подготовку и проведение летнего кросса. Нужно обеспечить массовость предстоящих соревнований, добиться того, чтобы каждый молодой патриот стал участником кросса.

Нельзя забывать также о качестве подготовки к кроссу. Необходимо сейчас же начинать проводить тренировки участников кросса. Привлечь для этого инструкторов физкультуры, инструкторов общественных физоргов и старых физкультурников-спортсменов. В ряде комсомольских организаций уже приступили к подготовке (ИПО, цех пасаж,

цех, где начальником тов. Куликов). Здесь проводятся комсомольско-молодежные собрания с вопросом о кроссе и начались тренировки. Но в таких организациях, как кузовной (секретарь комитета ВЛКСМ Морозов), КЭО (Просвирина) и ряде других ничего не делается.

23 мая — старт кросса! Мы обязаны немедленно развернуть широкую подготовку, чтобы провести кросс организованно и массово.

Автозаводцы активно включаются в подготовку и участие в кроссе! Комсомольцы и комсомолки, будьте организаторами этого важнейшего военно-физкультурного мероприятия!

Все на кросс!
А. КРАСНОВ, секретарь РК ВЛКСМ по военной работе.

**ПРЕТВОРЯЕМ В ЖИЗНЬ
ПРИКАЗ тов. СТАЛИНА**

Товарищ Сталин в своем первомайском приказе потребовал от нас работать для фронта с удвоенной энергией. Этот приказ мы приняли, как программу действий. Коммунисты нашей партийной группы довели приказ до каждого рабочего, разъяснили им, какие в связи с этим стоят задачи перед участком. А задачи — ответственные. Мы, как вспомогательная служба, должны обеспечить бесперебойную работу штампов, обеспечить качество выпускаемых изделий.

Надо сказать, что после чтения приказа люди стали работать лучше, больше стало ответственности за порученное дело. Если тому или иному рабочему дали задание, он не уходит из цеха, не выполнив его. Так слесарь Золдин, выполняя срочный заказ, не покидал цех в течение трех суток.

В ответ на приказ товарища Сталина бригада слесарей Гупина взяла обязательства не допускать простоев линий по своей вине, изготовить три новых штампа, отремонтировать капитально 10 штампов и 20 штампов произвести средний ремонт. Эти обязательства успешно выполняются.

Так и по другим бригадам. Если раньше к нам в ШИХ ходили с производственных участков мастера и требовали немедленно отремонтировать тот или иной штамп, то сейчас нередко нам самим приходится ходить на линии и требовать, чтобы брали уже отремонтированный штамп.

Наша партийная группа систематически проводит на участке чтения газет, сводок Советского Информбюро, беседы. Эта работа тесно увязывается с фактами из жизни цеха, участка, бригады. На примерах, описанных в боевых эпизодах с фронтов отечественной войны, мы воспитываем коллектив, мобилизуем его на самоотверженную работу, на усиление помощи фронту.

А. БУТИН, партгрупторг, слесарь службы ШИХ'а арматурного цеха.

**Коллективу энергетиков нашего завода
присуждено Красное Знамя обкома ВКП(б)**

Не останавливаться на достигнутом. Беспощадно бороться с расхитителями электроэнергии, топлива, пара, воздуха

Коллективу энергетической службы нашего завода за хорошую работу в апреле присуждено переходящее Красное Знамя обкома ВКП(б). На состоявшемся 15 мая митинге представитель обкома ВКП(б) т. Шевчук, вручая это Знамя автозаводцам, указал, что достигнутые результаты не должны успокаивать энергетиков, нужно добиваться дальнейших успехов в борьбе за экономиию электроэнергии, топлива, пара, воздуха.

Главный энергетик завода тов. Сорокин, принимая Знамя, заявил, что за 9 месяцев завод сэкономил столько электроэнергии, сколько потребляют два крупных цеха за год. Коллектив энергетиков приложит все усилия, чтобы эту награду не выпускать из рук.

В прениях выступили: тт. ЗАХАРОВ (Горэнерго), ВЛАСОВ (дирекция), НИКОЛАЕНКО (ИШО), ЩЕЛЧКОВ (ТЭЦ), ФИЛАТОВ (партком завода). Они отметили ряд положительных сторон в работе энергетиков, указали на недостатки и наметили пути к их устранению.

Собравшиеся единогласно приняли конкретные обязательства, способствующие дальнейшей экономии всех видов энергии и топлива.

**ЕЩЕ ЛУЧШЕ ОРГАНИЗУЕМ
СОРЕВНОВАНИЕ ЭНЕРГЕТИКОВ**

Решением областного комитета ВКП(б) коллективу энергетиков нашего завода присуждено переходящее Красное Знамя обкома ВКП(б) за хорошую работу в апреле месяце.

Являясь инцидатором социалистического соревнования энергетиков всей области, наш коллектив энергетиков проделал большую работу. Основным залогом успеха социалистического соревнования является массовость. Поэтому с первых дней соревнования энергетиков завода развернули большую массовую работу. Через печать и путем наглядной агитации вскрывались факты расхищения топлива и энергии, к конкретным виновникам принимались меры.

Соревнованием энергетиков энергично руководил партком завода. На собраниях цеховых парторганизаций обсуждались вопросы экономии топлива и энергии. Многие секретари парторганизаций отчитывались в парткоме о проделанной работе.

Комсомольская организация завода объявила месячник по экономии топлива и энергии. Была мобилизована рационализаторская мысль.

Только в течение апреля было сэкономлено 799,6 тысячи киловаттчасов электроэнергии и 194 тонны топлива.

За 1942 год экономия по заводу в целом достигла по электроэнергии 7.281.000 киловаттчасов. Из наиболее крупных и интересных мероприятий по экономии топлива и энергии, проведенных на заводе, нужно отметить следующие.

По предложению сотрудников ТЭЦ тт. Шанина В. И. и Чусова А. Н. устроена перемычка между водопроводами промышленной воды и циркуляционной воды турбогенераторов ТЭЦ с целью использования сборочной воды в сети промышленного водопровода в цехах завода. Экономия от этого предложения 540000 киловаттча-

сов за квартал. Энергетик серого чугуна тов. Руднев М. Я. упорно и настойчиво добивался перевода электроплавильной печи с твердой закладки шихты на жидкий чугун из вагранки. Внедрение этого мероприятия дает уменьшение расхода электроэнергии на 1 тонну поршневого кольца на 500 киловаттчасов. Инженером ОГЭ тов. Кособурд Б. М. предложено провести реконструкцию импортной отпускной электропечи в рессорном цехе путем устройства промежуточного подвешного пода. После реализации предложения производительность печи резко возросла. Время разогрева печи уменьшилось с 8 часов до 2 часов, и получилась экономия элек. трозергии в размере 783.000 киловаттчасов в год.

Включились в это дело также и технологи нашего завода. Например, тт. Алексеев и Кутузов работают над проблемой лужения поршня. Это сократит время обкатки с 24 часов до 15 часов и даст экономиию в размере 34.000 киловаттчасов.

Неплохо работают по экономии топлива и энергии технологи тт. Красильников из рессорного цеха, Гудков из термического цеха № 1, тов. Кадинский.

Нужно отметить образцовую работу энергетика цеха шасси тов. Куроедова С. И., энергетика ИШО тов. Николаенко Е. Г. и других.

Высокая оценка нашей работы обязывает нас поднять социалистическое соревнование среди энергетиков завода на еще большую высоту. Не успокаиваться на достигнутом, а работать еще большими темпами. Еще шире развернуть творческую инициативу рационализаторов, повести еще более жесткую борьбу с расхитителями электроэнергии, тогда победа будет обеспечена, и Знамя останется у нас на заводе.

В. ЛАПШИН, зам. главного энергетика ГАЗ.

В ОБЛАКАХ ПАРА

Вследствие плохого ремонта оборудования в паровой кузнице у большинства молотов имеется значительная утечка пара. Молот № 5393, на котором я работаю, систематически выпускает облака пара. Все это происходит потому, что у верхней крышки цилиндра выбивает прокладку. Механик участка тяжелых молотов Погодин ставит некачественные прокладки, да и крепление крышки плохое, так как нет болтов.

Такое отношение к ремонту оборудования приводит не только к перерасходу пара, но и резко отражается на производительности труда. Утечка пара ослабляет удар молота, и на ковку деталей приходится тратить много лишнего времени. А когда я об этом стал говорить начальнику кузнечного корпуса, то он заявил: — Это не причина.

И, естественно, ремонт молотов продолжает быть отвратительным.

И. В. ВАЖНЕВ, кузнец цеха паровых молотов.

ПЛОХИЕ ХОЗЯЕВА

Формовщики, уходя обедать или совсем окончив работу, не закрывают вентиля формочных станков. В результате — большие потери сжатого воздуха.

За одну смену пропадает такое количество воздуха, которого достаточно было бы для того, чтобы заформовать 100 опок.

Бесхозяйственное расходование сжатого воздуха, повышающее себестоимость литья, проходит мимо внимания мастеров Святова, Булаева, Кондыкова и др.

Самым большим потребителем электроэнергии в цехе является электропечь. И она больше всего перерасходует ее.

Здесь часто выломки электродов. Замена их вызывает остановку печи, во время которой металл остывает, и на его разогревание снова тратится электроэнергия.

Мастер печи тов. Серов не следит также за тем, чтобы во время работы электропечи экономайзеры замазывались асбестом. Из-за этого теряется много тепла.

Можно привести еще не мало фактов бесхозяйственного расходования всех видов энергии в литейном цехе серого чугуна. Энергетику цеха тов. Рудневу нужно осуществлять еще больший контроль над расходованием энергии.

И. АЛЕКСЕЕВ.

**Разве так надо
обучать молодых
рабочих?**

Когда я приехала из колхоза на автозавод, отдел кадров направил меня в литейный цех серого чугуна. Здесь я получила назначение в стержневое отделение.

Мастер Червяков, поставив меня к пескоструйной машине, толком не объяснил, что и как делать и ушел. Стою я и не знаю, за что братья. Даже заплакала.

С того дня прошло уже два месяца, а я и до сих пор как следует не научилась работать и не знаю, сколько стержней должно заформовать за смену.

С машиной что-то все не ладится. Несколько раз я говорила Червякову, что формовочный ящик надо сменить или исправить, стержни получаются с трещиной, бракованные, а он одно твердит: «Работай». Рада бы работать, но меня еще никто не научил хорошо работать. Бывает очень часто, что Червяков за всю смену ни разу ко мне не подойдет и не поинтересуется, как у меня дело идет. Разве так надо обучать молодых рабочих?

Е. КОРОТЫШЕВА, стержневщица литейного цеха серого чугуна.

**В воскресенье—
на базах культурного
отдыха**

В выходной день 16 мая на открытые баз культурного отдыха пришло большое количество трудящихся. Для них были предоставлены спортивные площадки, поставлены концерты, демонстрировались кинокартины. На всех базах состоялись массовые собрания.

На культурной поселке Строителей с докладом «Приказ товарища Сталина и задачи работников тыла» выступил секретарь Автозаводского райкома ВКП(б) тов. Осипов. Присутствовало около 900 человек.

На открытии культурной базы Американского поселка с докладом на такую же тему выступил зав. оргинструкторским отделом РК ВКП(б) т. Завьялов.

Благодарность

Я вернулся с фронта с тяжелым ранением ноги. Работать пока нельзя, я обратился за помощью к цеховому комитету ОРСа к тов. Петровой (раньше я работал слесарем-водопроводчиком на фабрике-кухне).

Ко мне отнеслись внимательно. По ходатайству тов. Петровой начальник общественного питания тов. Долгопятова организовала мне усиленное питание. Выделили 400 рублей денег, дали ордера на одежду.

Это теплое и чуткое отношение придает мне силы и энергию. По выздоровлении, я снова пойду на фронт и с новыми силами буду истреблять фашистскую сволочь.

С. Д. БАКУМЕНКО, бывший слесарь фабрики-кухни.

**Ответственный редактор
В. В. ЕФИМОВА.**

КИНО-КОНЦЕРТНЫЙ ЗАЛ.
17 и 18 мая гастроли Московского театра музыкальной комедии «МАРИЦА». Оперетта в 3-х действиях. Начало в 9 часов вечера. Билеты со штампом 17 мая действительны на 18.
Сегодня и ежедневно кинокартина «АНТОША РЫБКИН». Начало сеансов в 3, 4, 5, 6 часов.
19, 20, 21 мая «СИЛЬВА». Оперетта в 3-х действиях. Начало в 9 часов вечера.

Внимание нуждам ТЭЦ

Исправность оборудования является одним из основных условий успешной работы предприятия. Для теплоэлектроцентрали состояние оборудования — решающее условие работы (а значение теплоэлектроцентрали для завода известно). Поэтому ТЭЦ должна быть обеспечена запасными частями полностью и по всем агрегатам.

На самом деле это далеко не так.

Ряд ответственных механизмов на ТЭЦ требует срочной замены отдельных частей и деталей, без которых эти механизмы и вся ТЭЦ в целом не могут работать с необходимой нагрузкой. Тем не менее заказы даже на такие про-

стые детали, как шпильки с гайками или несложное литье невозможно сдать в цехи без длительных переговоров с начальниками цехов и после непосредственного вмешательства главного инженера завода.

Но если заказ даже принят, то изготовление деталей задерживается в ряде случаев в течение года и более, несмотря на то, что заказ сдается как срочный или даже аварийный.

Осенью и зимой 1942 — 1943 г.г. на ТЭЦ была проделана большая и весьма ответственная работа по переводу двух котлов на сжигание фрезерного торфа. Котлы в настоящее время успешно эксплуатируются, и здесь немалая

заслуга всего коллектива нашего завода, изготовившего почти все оборудование своими силами. Но сейчас, в случае выхода из строя какой-либо детали тех же котлов, ее невозможно заказать даже в тех цехах, в которых эта деталь была изготовлена. Руководители цехов отказываются принимать на них заказы.

Особую «благодарность» нужно выразить литейному цеху № 3 (начальник тов. Лысенко, зав. ПРВ тов. Мезинов), который по году задерживает выполнение заказов. (Такова судьба заказов №№ 9205, 415—17—18). Даже письменные распоряжения главного инженера завода тов. Власова не производят никакого впечатления на тов. Лысенко.

Вот еще пример. В течение долгого времени работники ТЭЦ

не могут добиться отливки... 4 штуки из оловянистой бронзы для турбин. Мотивируется это... отсутствием олова! (Но из этой же самой оловянистой бронзы изготавливаются внешние заказы).

Необходимо, наконец, создать на заводе такую обстановку, чтобы каждый руководитель цеха чувствовал ответственность за работу электростанции, этого двигательного центра завода. Заказы ТЭЦ должны приниматься к исполнению, как внеочередные и выполняться в самом срочном порядке. Дирекция должна обеспечить также пользование на заводе.

Надежной работой механизмов ТЭЦ обеспечим бесперебойную работу цехов завода!

И. М. БЕЗБОРОДОВ, дежурный инженер ТЭЦ.