

# АВТОГИГАНТ

Орган парткома, завкома РАП и заводоуправления Горьковского  
Государственного ордена Ленина автомобильного завода имени Молотова

Год издания XV  
Выходит три раза в неделю

Суббота, 22 мая 1943 г.

№ 62 (3599)  
Цена 15 коп.

## Автозаводцы, в ответ на приказ тов. Сталина еще выше поднимайте производительность труда!

### Высокопроизводительный труд молодых станочниц

Месяца полтора-два тому назад к нам в цех, где начальником тов. Рухадзе, пришла группа девушек из колхоза. Они быстро освоили свою работу. Ознакомившись с первомайским приказом товарища Сталина, девушки решили работать еще лучше, чтобы давать больше изделий для Красной Армии, а для этого объединились во фронтовую бригаду. Бригадиром назначили наладчицу Валю Базайкину.

В бригаде восемь девушек и каждая выполняет норму не ниже, чем на 140 — 170 процентов, а некоторые показывают еще более высокую производительность труда. Настя Мухина вырабатывает до 275 процентов нормы, Клава Волкова — 225 процентов. Сменное задание бригада выполняет досрочно, обрабатывая сверх плана десятки изделий в Особый фонд Главного Командования Красной Армии.

Н. МОНАХОВА, секретарь  
бюро ВЛКСМ.

### Перевыполняют задания

Коллектив участка вентилатора, где старшим мастером тов. Дуев (арматурный цех), развернув действенное социалистическое соревнование, добивается хороших результатов. 20 мая одна из важных линий участка (сменные мастера тт. Бобылев и Полохов) выполнила дневное задание на 130,5 процента.

Стахановцы этой линии, несмотря на трудоемкость обработки деталей, намного перевыполняют установленные нормы выработки.

Сварщики Сумин и Мешанов 20 мая выполнили нормы на 220 — 230 процентов. Это рекордная выработка. Сварщики Дозорова, Кузнецова, Коротина и Климова выработали по 130 — 145 процентов нормы.

В. ЖИРНОВ, предцехкома  
арматурного цеха.

### Кузовщики на стахановской вахте

Воодушевленные первомайским приказом товарища Сталина рабочие участка картера кузовного цеха встали на стахановскую вахту и дают высокую производительность труда. 20 мая на штамповке очень важных изделий прессовщики Тутушкина, Дородных, Батинов, Шохин выполнили каждый

норму (на 280 процентов. По две с половиной нормы дали Мазукова, Бородин и Шестаков.

Полторы нормы выработали Самарина, Маслов и Симонова. В целом весь участок 20 мая перевыполнил свое суточное задание. В. КОЗЛОВ, секретарь партбюро.

### Собрание бригадиров фронтовых бригад

Позавчера в красном уголке ЦЗЛ состоялось заводское собрание бригадиров фронтовых бригад.

С докладом о задачах фронтовых бригад в выполнении социалистических обязательств завода выступил главный инженер завода тов. Власов.

Отметив ряд производственных успехов, докладчик поставил перед собравшимися конкретные задачи, вытекающие из первомайского приказа товарища Сталина. В прениях выступили: Шишкин (мотор № 2), Мамонов (механический № 2), Забатурин (литейный цех ковкого чугуна), Нурагов (ковочная кузница), Беляев

(цех Куликова), Ильевский (кузница № 3), Базайкина (механический № 3), Тарасов (ИШО), Терещенко (цех моторов № 1).

Они отметили слабое руководство фронтовыми бригадами в цехах и поделились опытом своей работы.

В конце собрания выступил председатель завкома РАП тов. Шахов, который призвал присутствующих быстрее подготовить кадры новичков и развернуть большевистскую борьбу за повышение качества продукции и за жесточайшую экономию всех видов материалов и энергии.

### Литейщики цеха ковкого чугуна срывают наш график

С первых дней мая литейщики цеха ковкого чугуна срывают наш график. Они не подают нормально деталь № 6. В результате этого участок за первую половину месяца имел отставание от плана на 25 процентов. Положение не исправлено и на сегодня. Несмотря на то, что эти детали уже отлиты и дальнейшая их обработка незначительна, все же они не подаются в требуемом количестве. Каждый день зав. ПДС литейного цеха ковкого чугуна тов. Тузилкин обещает побороть задолжен-

ность, но не выполняет своего долга и задерживает механический цех № 3.

Когда же кончится эта пустая болтовня?

Мы требуем от начальника литейного цеха ковкого чугуна тов. Симонова принятия решительных мер к бесперебойному обеспечению нашего участка деталями.

А. ГАВРИЛОВ, старший мастер.

П. ПЛЕХАНОВ, сменный мастер.

ВИНОГРАДОВ, наладчик.

### ВНИМАНИЕ КАЧЕСТВУ!

### В радиаторном нарушают технологическую дисциплину

С 1 по 13 мая в цехе моторов № 1 было забраковано 3200 штатных вкладышей и 2500 вкладышей коренного подшипника. Делаются эти детали в радиаторном цехе на участке старшего мастера Пуговкина. Такое большое количество брака допускается потому, что мастера здесь грубо нарушают технологическую дисциплину.

На второй операции, где деталь обрабатывается с допуском 7 микрон, оборудование расплачено. Из-за этого на заготовках образуются большие заусенцы. Прошивка (последующая операция) производится неправильно, дает отклонение по индикатору. Деталь идет в брак. Вместо того, чтобы наладить станок, старший

мастер Пуговкин старается сбыть свою продукцию без контрольной приемки ОТК. А на днях Пуговкин, даже зная, что 560 вкладышей забракованы ранее, все же отдал их для обработки приемному из моторного цеха работнику Шуринину.

Немало фактов пренебрежения к нарушениям технологии и на участке старшего мастера Рубцова и особенно в смене мастера Бодрова. В ночную смену 20 мая мастер Бодров, видимо, больше ничего и не делал, как гнал брак. Вот конкретный указатель уровня масла. Здесь имеется операция — фрезеровка плоскости и зачистка заусенцев.

Бодров зачистку заусенцев не делал, в результате вся партия

утром была забракована и отправлена на доработку.

В эту же смену Бодров изготовил 65 трубок для масляного картера, из которых в 43-х неопрезал резьбу. Трубки были предъявлены на приемку ОТК, но технический контроль возвратил их обратно на доработку.

Подобные факты можно приводить без конца. Все они говорят о том, что в радиаторном цехе нет настоящей борьбы за качество изготавливаемой продукции. Здесь не воспитывают чувство ответственности перед Родиной, перед фронтом, куда идет наша продукция.

И. П. ЛЕБЕДНОВ, ст. инспектор ОТК радиаторного цеха.

## КАК РАБОТАЮТ ЦЕХИ

За 20 дней мая 18 цехов идут в плане. На первом месте: автобусный завод, перевыполнивший программу по всей номенклатуре, цех, где начальником тов. Зверин, литейный № 2, рессорный, ИШО, кузовной, кузница № 3.

Цех моторов № 1 парализован плохой работой кузнечного корпуса и литейного цеха серого чугуна, но и сами моторщики не проявляют достаточной оперативности.

По вине кузнечного корпуса цех шасси не может обеспечить сборку грузовых машин передними осями. Сборка других машин также срывается по вине кузниц.

За последнее время резко ухудшил свою работу Газснаб. Металл подается мелкими партиями, что дезорганизует работу механических цехов. Идут частые замены профилей и марок металла, вызывающие массовые поломки инструмента.

Плохо работает отдел смежных производств (нач. т. Косткин). Он не обеспечивает деталями мех. ансоборный цех и гл. конвейер.

## Обязательства приняли и... успокоились

Первомайский приказ любимого вождя народов товарища Сталина вызвал в цехах нашего завода большой трудовой подъем. Подавляющее большинство коллективов взяли на себя повышенные обязательства и путем систематической проверки их выполнения организуют действенное социалистическое соревнование.

Однако цехи ковочных машин и паровых молотов только обсуждали, принимая обязательства и... успокоились. Имеющийся между ними социалистический договор в мае ни разу не проверялся. И результаты такого формального отношения к вопросу социалистического соревнования ничтожны.

### ПУСТАЯ ФРАЗА

Взять к примеру цех ковочных машин. В первоочередном пункте обязательства этого цеха записано: «Добиться ритмичной работы всех производственных участков цеха. Поддавать детали в термический цех по графику, установленному ПДС корпуса и не допускать остановки конвейера по вине нашего цеха ни одной минуты».

На сегодня цех ковочных машин работает далеко не ритмично и не по графику. На 20 число он имеет значительное отставание от плана — 10 процентов. А 11 мая по вине ковочной кузницы по детали № 3413 была сорвана сборка пружинных машин.

Из-за неподачи детали № 2418 восемнадцатого мая сборка грузовых машин вновь простояла свыше полтора часа.

Этих фактов ни партийная, ни профсоюзная организации цеха даже не обсуждали. О председателе цехкома тов. Бублике в цехе прямо говорят:

— Не организует он социалистическое соревнование и не борется с дезорганизаторами производства.

### ПОЧЕМУ ПРОСТАИВАЮТ КУЗНЕЦЫ

В цехе сыпотно и рядом простоя кузнецов. 19 числа бригада кузнецов Алексахина и Семехина простояла по семи часов только потому, что диспетчер цеха тов. Смирнов и сам начальник цеха тов. Китаев не проявили достаточной настойчивости, не добились своевременной подачи металла.

Не лучше дело обстоит и в паровой кузнице. В смене мастера Мопонкина имеется 13 бригад кузнецов, но выполняют нормы из них менее половины. А 18 числа выполнили норму всего лишь две бригады. Все это является результатом внутренних неполадок.

Достаточно привести такой факт. На участке тяжелых молотов бригада тов. Уланова 19 числа простояла шесть часов потому, что механик цеха тов. Живчиков не организовал своевременный ремонт крана.

### ПОКАЗ ЛУЧШИХ НЕ ОРГАНИЗОВАН

Исключительно плохо здесь организован показ людей. Председатель цехкома тов. Дербасов заявляет:

— Я не могу найти в цехе людей, которых можно было бы показывать.

Эти слова свидетельствуют лишь о том, что тов. Дербасов либо не знает людей своего цеха, либо не хочет принять мер к тому, чтобы им были созданы условия для высокопроизводительной работы.

Ослабил контроль за цеховыми комитетами и корпусной комитет. Предцехком тов. Булычев не требует с низовых профсоюзных работников настоящего руководства социалистическим соревнованием. И как результат этого, кузнечный цех № 3 ни с кем не соревнуется.

Нормально ли такое положение? П. УВАРОВ.

### Счет расхитителю электроэнергии— мастеру Медянцеву

20 мая при уходе на обед в паровой кузнице в смене мастера Медянцева не была остановлена воздухоподка. Целый час она работала вхолостую.

Печи у молотов 6329, 6364 были оставлены во время обеденного перерыва с разогретыми

заготовками при открытом отверстии, подающем холодный воздух. Во время прихода кузнецов заготовки охладелись.

Молот 5392 30 проц. рабочего времени работал вхолостую, на что израсходовано 1 тонна пара.

Так же работали и молота 5382, 5372.

А. НИКОЛАЕВ.

## Завтра — все на кросс!

Завтра — начало профсоюзно-комсомольского летнего кросса.

Соревнования будут проходить на култыбазах Американского посольства, Соцгорода и поселка Строителей. Начало — в 10 часов утра.

Задача завкома комсомола, низовых комсомольских и профсоюзных организаций организовать для участия в кроссе наибольшее число комсомольцев и молодежи.



# ТОРФ—ЭТО ЦЕННЕЙШЕЕ ТОПЛИВО ДОСРОЧНО ВЫПОЛНИМ ПЛАН ТОРФОЗАГОТОВОК!

Тт. Вялов, Емельянов,  
Волков—  
виновники срыва плана

План двух декад мая по торфозаготовкам выполнен всего на 87,6 процента.

Это результат неоперативности и неорганизованности начальников участков Вялова, Емельянова и Волкова. Они плохо руководят работой бригад, звеньев, проявляют беспечность и безинициативность. Участок Вялова выполнил план на 12 процентов, участок Емельянова — на 30 процентов, участок Волкова — на 33,7 процента.

На участке № 1 начальник Шитов и десятник Долов не осуществляют технического руководства, распустили трудовую дисциплину.

17 мая на их участке во время рабочего дня спали рабочие Козлов, Горшков и Шишков.

## Будем работать энергичнее

Когда мы ехали сюда на торфозаготовки, то решили, что на торфу можно работать не так напряженно, как у станка. Нам казалось, что заготовка торфа не имеет большого значения.

Это мнение мне пришлось в корне изменить. После того, как зачитали нам первомайский приказ товарища Сталина и рассказали, какая от нас требуется работа в тылу, я пришла к выводу, что мое мнение совершенно неправильное. Люди наши воюют, проливают кровь, жизни не щадят, а мы разве можем работать в такие дни полугоны?

Прислали нас сюда не случайно и не гулять, значит и надо работать так, как этого требует наш отец, наш вожьд товарищ Сталин. До приказа я норму не выполняла, а на другой день выполнила, на третий день — перевыполнила, дав 127 процентов, а ведь достигла этой выработки попросту: спросила десятника, как больше выработать, он мне показал, я переняла, поменьше стала сидеть, и дело пошло. Сейчас я бригадир, и вся моя бригада выполняет нормы на 130 процентов.

Я обращаюсь ко всем работникам с призывом работать энергичнее. У каждой из нас дело пойдет. Администрацию прошу обеспечить нас доброкачественным рабочим инвентарем.

Бригадир ЮДИНА.

## Образцово организовать быт торфяников

Все рабочие, прибывшие на торфозаготовки, размещены в общежитиях отдела коммунального хозяйства, прилегающих к торфоблодам. Рабочие обеспечены постельным бельем и другим инвентарем. Но у них нет одеял и тумбочек.

Питание рабочих организовано так: двухразовое в столовой и раздатках. Всем перевыполняющим норму выработки рабочим выдается дополнительно хлеб и горячий завтрак. Специально для торфяников организован магазин.

Но снабжение рабочих в Доскино организовано плохо. Бывают дни, когда рабочие не могут получить хлеб, так как его не оказывается в магазине.

На участках работ построены кубовые временки, установлены бабки с кипяченой водой и приобретены аптечки. Но в Доскино таких кубовых нет.

## Вооруженные приказом великого вождя

Вся политико-массовая работа на торфозаготовках за последнее время развевалась вокруг изучения первомайского приказа товарища Сталина. Приказ зачитан во всех бригадах. Делом отвечают торфяники на приказ великого вождя.

Вот что заявила тов. Маясова В. А. (участок № 2 — Доскино).

— Моя бригада состоит из 10 человек. Первоначально нормы по резке не выполняли. После того, как нам зачитали первомайский приказ товарища Сталина, мы собрались, все обсудили, перестроили свою бригаду, разбив ее на два звена и на другой день норму выполнили на 137 процентов. Думаем эту цифру увеличить и добиться выполнения норм выработки не ниже как на 150 процентов.

Сейчас бригада выполняет норму выработки на 160 — 170 процентов.

Работница Юдина после беседы о приказе товарища Сталина заявила, что резко поднимет выработку. Сейчас она назначена бригадиром и вся ее бригада полностью норму выполняет свыше 130 процентов.

Там же, где работают бригады Юдиной и Маясовой, имеется бригада тов. Глазуновой. Эта бригада выполняла нормы на 61,5 процента до изучения приказа товарища Сталина. Послали в эту бригаду коммуниста тов. Карцева, который провел ряд бесед, и сейчас бригада нормы выполняет.

## НАГЛЯДНАЯ АГИТАЦИЯ

Большую помощь оказывают «молнии». Вот, например, на участке тов. Горбунова выпущено больше 20 «молний» с отражением хорошей и плохой работы, и рабочие прилагают все усилия, чтобы не попасть в «молнию», позорящую их.

## ПОЛИТМАССОВАЯ РАБОТА

Все коммунисты и комсомольцы прикреплены к определенным баракам для ведения агитмассовой работы и некоторые агитаторы бывали там по 10—12 раз в течение апреля и мая месяцев, провели ряд бесед о международном положении и другие.

Ежедневно на участках у нас проходят короткие беседы — совещания на тему: «О выполнении графика», часто происходит читка

газетных материалов с фронтов отечественной войны или беседы о текущих событиях.

Работу эту проводят агитаторы участков. Агитаторами систематически руководим и даем определенное направление. Беседы проводятся до начала работы и в обеденный перерыв. Но в этой работе у нас имеются существенные недостатки.

## УСТРАНИТЬ НЕДОСТАТКИ — ЛИКВИДИРОВАТЬ ОТСТАВАНИЕ

Плохо мы обеспечены газетами. Газеты получаем только из розницы 25 экземпляров, в том числе три центральных, что нас не удовлетворяет. Ведь у нас 6 участков и 9 барakov (по несколько секций в каждом).

Нет до сих пор красных уголков в бараках. Помещения имеются, но до сих пор они не оборудованы.

Не на всех участках в достаточной мере организована наглядная агитация, это получается по тому, что не все еще начальники участков и агитаторы по-должному оценивают ее.

Плохо работают некоторые коммунисты, агитаторы, как, например, Опряткин, Козлов и другие.

В чем нам требуется помощь?

Нас надо обеспечить газетами, помочь оборудовать красные уголки.

Комсомольская организация района и завода должна самым тесным образом связаться с нами и выделить своих агитаторов.

От отдела пропаганды и агитации райкома ВКП(б) мы ждем помощи нам лекторами, чтобы поставить доклады о международном положении, о советском законодательстве и другие.

Наши задачи — еще глубже изучить первомайский приказ товарища Сталина, шире развернуть социалистическое соревнование, мобилизовать весь коллектив на обязательное выполнение плана, на устранение всех причин, которые тормозят в работе, в ближайшие дни добиться ликвидации отставания.

КОВРОВ, секретарь парторганизации отдела торфозаготовок автозавода.

## Действенность «молний»

Выпуск «молний» сильно помогает нам в борьбе за выполнение плана.

По участку № 5 торфозаготовок с конца апреля выпущено 29 «молний», и действенность их немедленно сказалась. Вот примеры:

8 мая была вывешена такая «молния»: «Резчицы Каргина и Галкина ваше невыполнение норм сводит к нулю наши усилия по помощи фронту». И в этот же день Каргина и Галкина норму выполнили на 103 процента, т. е. нарезали 6200 штук кирпичей, а сейчас нарезают 8500 штук. Выполнение нормы Каргиной и Галкиной нами было освещено также в «молнии» от 10 мая. В этой же «молнии» мы обратились с призывом к резчицам тов. Киселевой, Кочерягиной, Носовой, не выполнившим норму, последовать примеру Каргиной и Галкиной. 17 мая Кочерягина норму выполнила на 100 процентов, Носова и Киселева на 101 процент.

Вот еще примеры: работницы-новички тт. Туманина, Власова, Курятникова, Сивова освоили за 4 дня квалификацию резчиков и добились за это время выполнения

норм на 100 процентов. Этот факт был отражен в «молнии» с призывом к остальным новичкам быстрее осваивать квалификацию и добиваться выполнения норм. И новички добились выполнения норм на следующий день.

Третий пример. Бригада тов. Старцевой, являющаяся передовой на сушке, была переведена на штабелевку. Несколько дней осваивала новую работу. В «молнии» за 12 мая было отражено отставание ее и других бригад. 17 мая бригада Старцевой норму выполнила на 110 процентов.

Нами почти ежедневно выпускаются «молнии» с показом тех, кто занимает первое место в соревновании резчиков. В результате этого передовики Шукина, Горохова, Мячугина, Тюлина добились выполнения норм на 133 процента, т. е. 40 кубометров или 10000 кирпичиков.

Нам надо выпускать еще больше «молний», улучшить их оформление.

ГОРБУНОВ, нач. участка № 5 торфозаготовок.

## Равняться по передовикам

На добыче торфа передовые стахановцы делом отвечают на первомайский приказ товарища Сталина. Бригада тов. Мишарина выполняет до 250 процентов нормы, Кошелева — до 150 проц., Щукиной — до 130 проц., Дерунова — до 193 проц., Ланскова

— до 169 проц. и Мячугина — до 125 процентов.

На сушке и штабелевке образцово работают бригады тт. Старцевой, Марковой и Шавиной. Их ежедневные показатели от 125 до 170 процентов нормы.

# Готовить новых рабочих темпами военного времени

## Нет внимания учебно-производственным цехам

Приказом Народного Комиссара среднего машиностроения перед нашим заводом поставлена задача: организовать учебно-производственные цехи для подготовки в короткий срок: 3,5 — 4 месяца, квалифицированных рабочих сложных профессий (токарей-универсалов, слесарей-инструментальщиков, ремонтников и т. д.). Производственные цехи должны были начать свою работу 1 марта. Однако только 12 апреля, т. е. с опозданием почти на полтора месяца, с большим трудом удалось частично начать работу в цехе № 1 при отделе главного механика. Но и он работает ненормально из-за отсутствия мерительного и режущего инструмента, который не отпускается центральным инструментальным складом,

несмотря на распоряжение главного инженера.

До сих пор не приступили к работе цехи: № 2 при ИПО и № 3 при монтажном цехе.

В чем причины срыва организации учебно-производственных цехов? Главная из них — это несерьезное отношение руководства отдела кадров (тов. Кадемин) к укомплектованию цехов. Отдел кадров имеет все возможности выполнить приказ директора завода об укомплектовании учебных цехов из состава новых рабочих, но он этого не делает.

Необходимо вмешательство дирекции завода и оказание максимальной помощи вновь организуемым учебно-производственным цехам.

Г. ШАПИРО, зам. начальника отдела технического обучения.

## Деляги

В начале этого месяца я и старший преподаватель тов. Шестаков составили план обучения рабочих и повышения квалификации инженерно-технических работников литейного цеха № 3. Этот план был предложен на рассмотрение заместителя начальника цеха тов. Кузнецова В. Г. Рассмотрев наш план, Кузнецов вычеркнул особо важные две группы по повышению квалификации рабочих.

Были запрошены также курсы мастеров. Рекомендованный зам. начальника цеха на эти курсы преподаватель Кузнецов С. И. (нач. ОТК цеха) заявил, что он занимается в мае не может, так как этому мешает огородная кампания. Зам. начальника цеха с этим согласился.

Получив согласие проводить в жизнь урезанный тов. Кузнецовым план обучения, я заключил

договора на производственный инструктаж новых рабочих с мастерами тт. Рогожиным и Рязанцевым. Так как этот инструктаж они ведут уже давно, то тов. Рогожин обязался его закончить к 10 мая. 11 мая я обратился к Кузнецову В. Г. с просьбой назначить квалификационную комиссию, чтобы проверить рабочих, подготовленных мастером Рогожиным. Кузнецов мне заявил: «У меня голова сейчас занята не этим» и что по этому вопросу мне нужно прийти в 7 часов вечера. Но и в это время Кузнецов не захотел мне уделить внимания, и я ушел ничего не добившись.

Не хочет заниматься техническим обучением рабочих и начальник цеха тов. Лысенко.

Ф. ЛЫЗЛОВ, мастер по техническому обучению в литейных цехах.

## Передаю свой опыт

За время работы в заготовительном отделении кузовного цеха я хорошо освоила свое рабочее место. Теперь самостоятельно могу налаживать ножницы и выполнять до двух норм в смену.

Не так давно на наш участок пришла новая работница Валя Ушакова. До этого она жила в деревне и никогда не видела завода. Я охотно взяла ее к себе в подсобницы.

Старательная и дисциплинированная девушка с первых дней работы проявила себя честной труженицей. У нее не было робости, которая охватывает многих, впервые увидевших цех. Она смело подходила к станку и поспешно убирала заготовки. Видя ее серьезное отношение к труду, я

стала обучать Валу Ушакову работе на ножницах. Показала, как нужно включать станок, как закладывать листы металла, в какое время нажимать педаль. И она это переняла быстро.

В интересах производства мне иногда приходится переходить на другой станок. Тогда Валя Ушакова встает к моим ножницам и режет заготовки самостоятельно, причем, точно и скоро.

Валя Ушакова в скором времени тоже станет высококвалифицированной резчицей.

Е. В. КУЧИНА, резчица кузовного цеха.

Ответственный редактор  
В. В. ЕФИМОВА.

Горьковский автомеханический техникум производит набор студентов на дневное и вечернее отделения. Техникум готовит технику-технологов по специальностям: холодная обработка металлов резанием, инструментальное дело и ковочно-штамповочное производство.

На 1-й курс принимаются лица, окончившие 7 классов средней школы. Лица, окончившие 7 классов на «отлично» и «хорошо» в 1941 — 1943 годах, принимаются без приемных экзаменов. Все остальные лица, подавшие заявления о

приеме в техникум, подвергаются приемным экзаменам по русскому языку, математике и Конституции СССР.

Прием заявлений до 10 сентября. Приемные экзамены проводятся с 20 по 28 сентября.

Заявления с приложением документов (автобиографии, свидетельства об образовании, свидетельства о рождении, справки о состоянии здоровья и двух фотокарточек) принимаются по адресу: гор. Горький, автозавод, проспект Молотова, дом № 2.

ДИРЕКЦИЯ.