

# АВТОГИГАНТ

Орган парткома, завкома РАП и заводу управления Горьковского  
Государственного ордена Ленина автомобильного завода имени Молотова

Год издания XV  
Выходит три раза в неделю

Четверг, 3 июня 1943 г.

№ 67 (3604)  
Цена 15 коп.

## Литейщики цеха серого чугуна в мае работали по графику Товарищи кузнецы, вы соревнуетесь с литейщиками, учитесь у них, как нужно выполнять заказы фронта

### В авангарде борьбы за план

Первомайский приказ товарища Сталина парторганизация литейного цеха серого чугуна взяла в основу всей своей работы. На партийно-комсомольском собрании по вопросу о практических задачах партийно-массовой работы, вытекающих из приказа, были приняты ряд мероприятий, направленных на досрочное выполнение программы мая. Партбюро вместе с хозяйственным руководством провело широкую производственно-техническую конференцию по разбору причин брака. На конференции были намечены пути решительной борьбы с браком. И результаты не замедлили сказаться. Если в третьей декаде апреля брак составлял 34 процента, то в третьей декаде мая он был снижен до 22 процентов.

Большой инструктаж проведен с агитаторами и мастерами по переводу статьи «Правды» — «Война требует железной дисциплины», это в значительной степени послужило укреплению трудовой и производственной дисциплины. Много внимания уделялось новичкам. Начальник цеха провел с ними беседу, рассказал о задачах тыла. Многие из вновь прибывших рабочих прошли производственный инструктаж и окончили кружки технического обучения. В результате этого новички-формовщики Байкова, Суженцева и другие стали выполнять нормы на 110—120 процентов. Особенно в подготовке новых кадров нужно отметить старшего мастера коммуниста Садыникова.

В ответ на приказ товарища Сталина в цехе широко развернулось социалистическое соревнование. На досках показателей регулярно отмечался ход соревнования участков, смен, бригад. Победителей показывали в «молниях». Все это послужило досрочному выполнению программы мая. Исключительных успехов в работе добились участки старших мастеров — коммунистов Попова, Сальникова и Кривелева. Замечательно работает фронтовая бригада кандидата в члены ВКП(б) т. Скворцова, систематически перекрывающая задания в полтора раза. Образцы самоотверженного труда показывают коммунисты Пургин, Котова, Комкова и др.

Коммунисты и в целом вся парторганизация литейного цеха серого чугуна приложат все усилия к тому, чтобы в июне добиться более высоких производственных показателей.

Д. МАЛКОВ, секретарь партбюро.

### График— стал законом

В кабинете начальника цеха, т. Павлова висит график работы за май. Черная линия — обозначает план, красная — его выполнение. Красная линия в течение месяца ни разу не спускалась ниже черной. Этот график наглядно отражает работу литейщиков цеха серого чугуна в прошлом месяце.

Весь месяц мы работали по точному графику, равномерно, без рынков.

Суточный график стал законом для участков, конвейеров, и никто не имел права его нарушать. Благодаря этому уже в первые дни месяца был ликвидирован дефицит деталей в обрабатывающих цехах.

Для более смелой, уверенной работы нам нужно иметь задел деталей и вот над созданием этого задела мы сейчас и работаем с тем, чтобы в июне работать четко, без рынков.

Н. ДУБРОВИН, начальник ПДС цеха.

### Вдвое больше прежнего

Участок поршневых колец работал из рук вон плохо. Людей не хватало. Заедали простои. Велик был брак. Вся беда заключалась в том, что мы работали в две смены. На участке была создана одна смена, и с тем же количеством рабочих, как и прежде, мы теперь выполняем программу. Первым в цехе 27 мая участок поршневых колец выполнил программу мая, дав 113 процентов плана. Раньше, при двухсменной работе у нас было 12 рабочих, не выполняющих нормы, в мае — один. Снижен брак деталей.

По технологическому процессу требовалось иметь не менее 4 пар заливщиков, из них двое работали на выливке форм, остальные — на подаче заливочной массы. При двухсменной работе в каждой смене работали по 4 заливщика. Они, естественно, не успевали обслуживать формовщиков, вызывая простои рабочих и оборудования. При односменной же работе количество формовщиков осталось то же, а результаты — в два раза лучше.

Такое же положение наблюдалось и на земледельной системе.

Сейчас за одну смену вырабатывается колец вдвое больше прежнего.

Г. КРИВЕЛЕВ, начальник участка поршневых колец.

### Добьемся бесперебойной работы оборудования

Одной из причин невыполнения производственной программы литейным цехом серого чугуна являлось плохое состояние оборудования. В прошлом не было ни одного дня, чтобы не происходили аварии и простои конвейеров, формовочных станков. Нужно было принимать меры к тому, чтобы по вине ремонтников не срывалась производственная программа.

Коренная перестройка работы службы механика произошла в мае. Мы внедрили ряд организационно-технических мероприятий.

Усовершенствовали выливное устройство третьего конвейера, перемонтировали бегуны и т. д.

Конструктивно измененные ролики тележек конвейеров в несколько раз увеличили сроки службы подшипников. Перевод очистительных барабанов с общего привода на индивидуальные значительно снизил потребность в запасных частях (трансмиссий, фрикционных муфт и шестерен).

На конвейере рольганги заменены склизками, что облегчило очистку конвейера от земли, а также ремонт.

Мы перевели большую часть электрокар на троллейбусы. Это освободило цех от больших затрат на изготовление и зарядку аккумуляторов.

Большую эффективность дало и такое мероприятие, как подборка по мощности и замена редукторов на миксерах в стерильном отделении.

Проведение этих и других тех-

коллектив радиаторного цеха, воодушевленный первомайским приказом товарища Сталина, успешно справился с поставленными перед ним задачами, перевыполнил производственную программу мая.

На первое место в цехе вышел участок штамповки, где старшим мастером тов. Крапивин. Подлинно патристические образцы труда показывают жены красноармейцев — пресовщицы Егорычева, Куты-

рева, Кузнецова. 165—180 процентов нормы — их ежедневный показатель. С полным напряжением сил работают стахановки Рыбина и Шубина, выполняя установленные нормы до 170 процентов. Добросовестный труд контролера ОТК Ефимовой обеспечивает выпуск высококачественной продукции.

И. ШМИДТ, член цехкома радиаторного цеха.

### Включаемся в соревнование фронтовых бригад

Мы, члены фронтовых бригад инструментально-штампового отдела, поддерживая инициативу лучших стахановцев фронтовых бригад завода о развертывании социалистического соревнования, включаемся в него и берем на себя такие обязательства:

Ежедневно добиваться средней выработки каждой фронтовой бригадой не менее 250 проц., в течение месяца увеличить количество и состав каждой фронтовой бригады; оказывать помощь в работе отстающим товарищам; обучить в каждой бригаде не менее 3 новичков, чтобы они имели квалификацию не ниже 4 разряда; внести не менее одного рационального предложения, дающего увеличение выпуска продукции или улучшающего обработку деталей; не иметь поломок инструмента, содержать в образцовом порядке оборудование и рабочее место.

Каждая фронтовая бригада должна досрочно выполнить месячную программу, работать без брака, срочные заказы выполнять в день поступления. Каждый член фронтовой бригады будет участвовать в соревновании по профессии.

Бригады и члены фронтовых бригад: В. БЕЛАН, И. КРАЦЕР, Е. БАСКО, ТИМОФЕЕВ, ВЛКОВ, ЛЕОНОВ и другие.

### СТОЛ ПРОВЕРКИ ОБЛИГАЦИЙ

Завком профсоюза автопромышленности нашего завода проявил ценную инициативу. Он организовал справочный стол по проверке облигаций Государственных займов и билетов денежно-вещевой лотереи.

Ежедневно с 3 до 8 час. вечера специальный работник проводит проверку облигаций и билетов владельцев автозаводцев.

Рабочие, работницы, инженеры, техники, служащие, идя на работу или с работы, заходят сюда и наводят справки по выигрышным таблицам. Стол организован всего три дня назад, но уже выявлено много выигрышей.

За это время обслужены сотни автозаводцев.

Помещается стол у здания завкома РАП.

КИТОВ, работник завкома.

### Стахановский опыт

### В три дня вместо тридцати

Слесарь штампового цеха № 3 ИПО Сергей Николаевич Гущин в совершенстве овладел сложной технологией изготовления холодных штампов. Все свои силы и творческую мысль он направляет на быстрое выполнение фронтальных заказов. В ответ на первомайский приказ товарища Сталина стахановец Гущин совместно со слесарем Балакиным изготовил два штампа «Компакт» в рекордно короткий срок, выполнив установленную норму на 1015 процентов.

О том, как они этого добились, Гущин рассказывает:

«Эти штампы мы изготовили по новому методу.

Верхняя и нижняя плиты штампа к нам поступают прежде чем остальные его части. И поэтому, сделав к ним направляющие колонки и втулки, нам при-

ходилось ожидать, когда поступят секции пуансона и матрицы с тем, чтобы согласно им можно было произвести разметку для фрезеровки гнезд, сверловки отверстий и так далее. А это в значительной степени задерживало сборку штампа.

Я задумался над тем, как ускорить процесс изготовления штампа, сделать так, чтобы фрезеровку гнезд матрицы и пуансона, установку сменки и упоров производить не имея в наличии секций. Делать это по центровым линиям было рискованно, так как можно допустить отклонение, неточность. Тогда я пришел к мысли изготовить шаблон конфигурации самой детали, согласно которому можно было бы безошибочно производить указанные операции. Изготовив такой шаблон, я его

расположил в центре нижней плиты, накрыл ее верхней плитой и просверлил у плит и шаблона два сквозных отверстия для контрольных шпилек. Таким образом, при помощи шаблона и контрольных отверстий у плит мы с Балакиным произвели точную фрезеровку гнезд для матрицы и пуансона каждого штампа, сделали сменки и упоры, а когда поступили секции матрицы и пуансонов, произвели окончательную сборку штампов».

В результате применения такого метода изготовления, штампы были сделаны в три дня, вместо тридцати по норме. Стахановцы Гущин и Балакин заработали в этот раз более тысячи двести рублей.

Г. ЕПИФАНОВ, инструктор стахановских методов труда.



# Приказ тов. Сталина доведем до каждого жильца прикрепленного домоуправления

Исторический первомайский приказ товарища Сталина дает яркий анализ современного военного положения, четко определяет задачи, стоящие перед Красной Армией и работниками тыла.

Задача агитаторов довести этот приказ до каждого рабочего, работницы, каждой домохозяйки.

В основу своей работы на бывшем избирательном участке семнадцатого домоуправления наш агитколлектив и положил этот исторический документ.

На семинаре агитколлектива мы рассказали агитаторам, как они должны разъяснять приказ товарища Сталина жильцам, как увязывать с текущими задачами, стоящими перед работниками тыла.

После этого организованно вышли в прикрепленные дома. Большинство агитаторов (т.т. Комаров, Корнилов, Сингер, Дряблова и другие) провели четкие приказы и беседы на высоком политическом уровне, сочетали агитационную работу с конкретной помощью семьям красноармейцев, проживающим на этом избирательном участке, помня, что работа о семьях фронтовиков — есть половина заботы о Красной Армии.

Читки приказа и беседы проведены в 10 домах.

Агитаторы — комсомолки Сингер и Дряблова через профсоюзную организацию доставали для семей красноармейцев ордера на семенной картофель и промтовары.

Агитатор Корнилов разъяснял, как производить посадку картофеля и ухаживать за посевами.

Но отдельные агитаторы ведут работу в прикрепленных домах из

рук вон плохо. Коммунист Аполонов из парторганизации штампового цеха № 1 на бывший избирательный участок совсем не ходит. Он раньше был секретарем парторганизации и сейчас, видимо, считает зазорным вести агитмассовую работу среди населения. Несмотря на неоднократные напоминания секретаря парторганизации тов. Семенова, он не желает выполнять партийного поручения.

Из этой же парторганизации не посещает жильцов прикрепленного дома коммунист Капранов.

Ни одной беседы за полтора месяца не провел агитатор кандидат ВКП(б) Буданов. (парторганизация штампового цеха № 3).

Также ничего не делает агитатор Кондратов (парторганизация управления ИПО).

Из-за недисциплинированности этих агитаторов жильцам ряда домов по Комсомольской улице и Пушкинскому переулку Софгорода приказ товарища Сталина не разъяснен.

Парторганизации штамповых цехов № 1 и № 3 и управления ИПО не контролируют деятельность выделенных агитаторов, не заслушивают отчетов коммунистов о том, как они выполняют партийные поручения. Отсюда и ослабление работы отдельных агитаторов.

В ближайшие дни мы ликвидируем этот большой недостаток. Первомайский приказ товарища Сталина доведем до каждого жильца домоуправления № 17.

**Н. И. МАХОВ**, руководитель агитколлектива инструментально-штампового отдела.

## Тематика бесед и докладов в цехах на июнь месяц 1943 года

1. Ленин — Сталин о необходимости железной дисциплины в период войны.
2. Крепить противовоздушную оборону города.
3. Товарищ Сталин — великий полководец и организатор побед над немецко-фашистскими захватчиками.
4. Значение тыла в современной войне.
5. Общенародная война против фашистских разбойников.
6. Мщение и смерть немецким мерзавцам за кровь и слезы советских людей.
7. Сталинский приказ.
8. Неустанно готовиться к решающим сражениям на советско-германском фронте.
9. Великая отечественная война и роль государственных займов.
10. Отечественная война и международное положение СССР.
11. Традиции и патриотизм русского народа.

Парткабинет РК ВКП(б)

## В помощь огороднику

## Уход за посевами овощей

### ОГУРЦЫ

Рыхлите хорошо землю после появления всходов, уничтожайте сорняки. При недостатке влаги поливайте растения — лучше всего вечером — нагретой (в течение дня на солнце) водой. В период плодоношения полив производите после сборов огурцов. Огурцы нуждаются в подкормке. Когда у растений будет 3—4 настоящих листочка, полейте их жидким удобрением — раствором коровьего (без соломы) навоза — коровяком или птичьего помета. Коровяк или птичий помет предварительно размельчают (если он сухой), доливают водой и хорошо разбалтывают. Затем на 1 ведро воды емкостью 10—11 литров или на 1 лейку такой же емкости берут 2 литра коровяка или 1 литр птичьего помета и поливают растения из лейки без ситечка. Хорошо вносить при этом печную золу по 1 стакану на квадратный

метр. После полива с растений смывают водой случайно попавшие на них жидкие удобрения. Вторую подкормку проведите в начале плодоношения.

### ПОМИДОРЫ

При приобретении рассады помидоров узнайте обязательно, какой это сорт. Хорошая рассада должна быть короткая, стебель толстый с 7—8 листьями и бутонном. Лучше рассаду выращивать в горшках. Посадка рассады проводится в конце мая или начале июня. При ночных заморозках укройте растения на ночь рогожами, половиками, газетами. Сажайте растения рядами, на расстоянии 50—60 см. один от другого. Между растениями должно быть расстояние 40—50 см. Посадку проводите в наклон глубиной 12—15 см. Плотнo обожмите землю вокруг растения, полейте его (примерно поллитра на растение), а затем

## Мастер-воспитатель

Александр Николаевич Захаров делал очередной обход линии. Он остановился у сверловочного станка и пристально посмотрел на работницу Лиду Шипову. Она работала медленно, вяло.

— Опять норму не выполнишь, — строго заметил он. — Работа любит быстроту, подвижность, а ты дремлешь у станка...

Шипова посмотрела на него недовольным взглядом и ничего не ответила. Захаров жестом подозвал наладчика Соловьева.

— С сегодняшнего дня ты отвечаешь за ее выработку, — сказал он наладчику, — понятно?

— Я ничего не могу с ней сделать, — возразил Соловьев, — совсем от рук отбивается.

— А вот ты подумай, что нужно сделать и добейся, чтобы Шипова выполняла нормы, — сказал Захаров.

Через некоторое время на участке появилась «молния», известная о плохой работе Шиповой. А в обеденный перерыв Лиду за это осуждали на производственном совещании. Молодая девушка, недавно пришедшая из колхоза, болезненно переживала критику, но не оправдывалась. Она сознавала свои промахи в работе и решила изменить свое отношение к труду.

Прошло несколько дней, и Лидя Шипова стала неузнаваемой. Прислушиваясь к советам наладчика Соловьева, точно выполняла

все его указания, она добилась выполнения сменных норм.

Соловьев теперь одобительно отзывался о своей воспитаннице:

— Лидя молодец, — говорит он, — полторы нормы в смену вырабатывает!

Старший мастер Захаров также гордится Шиповой и ее работу ставит всем в пример.

На его участке много новичков. Все они сейчас выполняют нормы. Большую воспитательную работу с ними провел Александр Николаевич. Строгий, требовательный и в то же время отзывчивый мастер, с большой любовью он передает свои знания и многолетний опыт молодым рабочим. Это благодаря его усилиям сверловщицы Паша Максимова, Люба Малинина и ряд других сдали техэкзамен на «хорошо» и намного перевыполняют задания.

Работая на двух сверловочных станках, Паша Максимова имеет высокие показатели — 140—150 процентов. Она умело сочетает свои движения. Она уже не бежит от станка к станку, как это было раньше, а, стоя на одном месте, проворно управляет ими.

Боевые, хорошие рабочие кадры воспитал старший мастер цеха шасси Александр Николаевич Захаров. Молодые девушки борются за высокие показатели в работе, помогают Красной Армии изобретать ненавистных гитлеровцев.

**Г. Д. БОГАТЫРЕВ**, старший тех. нормировщик цеха шасси.



Токарь механического цеха № 3 комсомолка Пашкина за высокопроизводительный труд награждена медалью «За трудовую доблесть». Она не снижает выработки и сейчас выполняет норму на 200—250 процентов. НА СНИМКЕ: А. С. ПАШКИНА за работой. Фото В. ТРАВНИЦКОГО.

## Колоски конвейер

### ТРАКТОРИСТ — ЛОДЫРЬ

Тракторист совхоза № 1 Михаил Шкурко всячески отлынивает от работы, выполняет нормы менее, чем на 50 процентов. Несмотря на хорошее состояние здоровья, он ссылается на то, что у него нехватает сил завести трактор.

(Из письма рабкора).

★

Ленив настолько был Шкурко Михаил, что завести порой не мог он трактор свой В течение полдня... — Поверьте, у меня, — Он шопотом твердил, — На это мало сил. Так в смену он («РЕКОРД-НО!»)

Дает всего полнормы.

\*\*\*

И если лень рекордная Продолжится в труде — То не ужиться лодырю В стахановской среде. ЛЕОН ВАГРАНОВ.

## Профсоюзно-комсомольский летний кросс

### Плохие результаты

На зеленой площадке около инструментально-штампового корпуса оживление.

Инструктор спортбщества «Торпедо» тов. Носков каждой группе показывает, как нужно метать гранату, как переползать по-пластунски, как бегать по пересеченной местности. Комсомолка Бабицкая принимает нормы по бегу. А комсомолка Нина Кумирова записывает результаты сдачи нормы каждым участником кросса. Только за один день 1 июня на площадке около инструментально-штампового отдела приняло участие в кроссе около 200 человек.

\*\*\*

Со дня начала профсоюзно-комсомольского летнего кросса прошло более двух недель. А на нашем заводе сдали нормы всего только 1300 человек. Эта недопустимо малая цифра говорит о том, что важнейшее оборонно-спортивное мероприятие пушено на самотек. Ни профсоюзные, ни комсомольские организации цехов не придают серьезного значения кроссу, поэтому первая половина месячника оказалась сорванной. Выше приведен пример того, как при хорошей организации дела можно добиться прекрасных результатов. Комсомольская организация ИПО выделила для проведения кросса своих людей, организовала рабочих на участие в кроссе. Работники спортбщества взяли на себя непосредственное руководство кроссом, и результат оказался налицо.

А вот в выходной день 30 мая по вине ряда работников спортбщества «Торпедо» кросс был сорван.

Во многих цехах завода, в том числе: в колесном, механосборочном, моторном № 1 и других организовали людей на участие в кроссе. Все они пришли на базу Американского поселка. Но принимать нормы было никому. Ни одного работника «Торпедо» с 2-х часов дня на базе не было. Так по вине инструктора Борисовой, которая должна была в этот день принимать нормы, десятки рабочих ушли «не солоно хлебавши».

Ни одного человека не сдавало нормы из цеха моторов № 1, где секретарем комсомольской организации Юдина, из арматурного (секретарь Карева), из прессового (секретарь Шабалова).

Профсоюзно-комсомольский летний кросс продлится до 14 июня. Есть еще время выправить положение. Профсоюзно-комсомольские организации цехов завода обязаны принять все меры к тому, чтобы вовлечь в кросс наибольшее число участников.

**В. ВЛАДИМИРОВ.**

Ответственный редактор **В. В. ЕФИМОВА.**

присыпьте политое место сухой землей.

Когда рассада приживется, подвяжите растение к кольям, поставленным с северной стороны. Если нет кольев, под кисти с плодами надо подкладывать дощечки, куски стекла, фанерки.

Рыхлите землю, уничтожайте сорняки. Рыхление проводите после дождей или поливов. Когда в пазухах листьев начнут появляться боковые побеги («пасынки»), выламывайте их в самом молодом возрасте. Когда растение образует 4—5 кистей, срежьте верхушку стебля под вторым листом после 4—5-й кисти. Тогда плоды скорее разовьются и будет больше спелых плодов.

Подкармливайте помидоры, как и огурцы после цветения и в начале плодоношения. Добавляйте к раствору коровяка на 1 ведро полстакана суперфосфата.

### КОРНЕПЛОДЫ

Первое прореживание всходов проводите, когда появятся 1—2 листочка, второе — через 20—25 дней. При первом прореживании оставляйте наиболее сильные рас-

тения. Морковь, свеклу, редис и репу оставляйте на расстоянии 1—2 см., редьку — на расстоянии 5—6 см. друг от друга. При втором прореживании оставляйте морковь и редис на 4—6 см., свеклу — на 6—10 см., репу — на 5—6 см., редьку — на 10—15 см.

Не допуская появления на огороде сорняков и образования корки. Рыхлите почву и производите полку после дождей и поливов: это облегчает работу и повышает урожай. При отсутствии дождей производите полив посевов два—три раза, а в засушливое лето — пять—шесть раз. При слабом росте растений применяйте подкормку посевов жидкими удобрениями (навозной жижей, коровяком, птичьим пометом, разбавленным водой). Подкормку вносите в бороздки, сделанные вдоль рядов растений на расстоянии 8—10 см. одна от другой и глубиной 6—8 см. Велерную лейку распределите на борозду в 12—20 м. После внесения подкормки залейте бороздки рыхлой почвой. Первую подкормку производите через 15—20 дней после появления всходов, вторую — через 20—25 дней после первой.