

АВТОГИГАНТ

Орган парткома, завкома РАП и заводоуправления Горьковского
Государственного ордена Ленина автомобильного завода имени Молотова

Год издания XV
Выходит три раза в неделю

Четверг, 1 июля 1943 г.

№ 78 (3615)
Цена 15 коп.

Устранить все препятствия с пути стахановской работы

Программа июня перевыполнена

В результате широко развернутого социалистического соревнования, коллектив участка штамповки радиаторного цеха, до-срочно, 29 числа закончил выполнение производственной программы июня со значительным превышением. Большая заслуга в этом принадлежит старшему мастеру Крапивину и сменному мастеру коммунисту Дындыкину, которые проявили себя как полные организаторы борьбы за план.

Успешному завершению месячной программы способствовала также образцовая работа стахановцев, в том числе: пресовщицы Якушкиной и пресовщица Невредимова. Они показали пример высокой культуры труда, доби-

ваясь выполнения свыше трех норм в смену.

Энергично трудятся, отдавая все свои силы на помощь фронту, сварщики Злобин, Болчанов и работница Кутырева. Эти стахановцы с максимальной настойчивостью и упорством борются за наилучший показатель в работе, последняя их выработка составляет 230—258 процентов дневной нормы.

Четким и оперативным обслуживанием производственников отличаются наладчики Федотов, Колесников, Сорокин и контролеры отдела технического контроля Ефимова и Петрова.

И. ШМИДТ, член цехкома радиаторного цеха.

Первое место занял участок Зыбина

В механосборочном цехе подведены итоги работы за третью декаду июня. Первое место в соревновании заняла мастерская, руководимая тов. Зыбиным. Здесь образцовая чистота рабочих мест и оборудования, порядок, хорошо поставлена наглядная агитация, широко организован показ передовых производственников.

Из слесарей-дефектчиков этой мастерской первое место в соревновании по профессии занял тов. Порхунев. Каждый день в

течение всей декады он выполнял не менее двух заданий. Среди слесарей - сборщиков мастерской первенство завоевал тов. Федюнин. Его показатель выработки — 220 процентов.

Хорошо работают также слесари-сборщики тт. Гусев и Ночевка, сварщик-комсомолец тов. Белов и другие.

Другие мастерские цеха берут пример с мастерской Зыбина.

И. ШИЛИН, инструктор стахановских методов труда.

Успехи сборщиков колес

Коллектив участка сборки колес с каждым днем увеличивает выпуск продукции. С 25 июня он систематически дает более полтора задания.

Высокопроизводительным трудом отличаются стахановцы тт. Майо-

ров, Коровин, Макарова, Елсуков, Тараканова и Сергачев.

Сборщики колес поставили перед собой задачу не только не снижать темпов, а еще более усилить их.

А. КОЧЕВатов, старший мастер сборки.

Мастера Сметанин, Харитонов, Сывороткин потворствуют разгильдяям

На 29 июня участок старшего мастера Сметанина в третьей кузнице имел отставание от плана на четыре процента. Вот что рассказывает о причинах плохой работы участка старый производственный награвальщик Васюшкин.

— Как правило, работать мы начинаем с большим опозданием. И повинны в этом в первую очередь наши мастера Сметанин и Харитонов, которые мямлятся с неполадками. Они не требуют от механика Еськова своевременной подготовки оборудования. Вот, из-за неисправности молота 28 июня наша бригада до обеда недодала 110 поковок.

В этот же день здесь имел место такой случай. Старший мастер Сметанин дал распоряжение наладчику Семехину до начала смены разжечь одну печь. Но этого задания разгильдяй Семехин

не выполнил и сорвал своевременное начало работы бригады кузнецов.

Исключительную беззаботность в подготовке производства проявляет мастер цеха кованых машин Сывороткин. Пользуясь этим, слесари службы механика, сославшись на отсутствие мостового крана, отказались ремонтировать машину, на которой должен был работать кузнец-орденоносец Куратов. Тов. Куратову пришлось самому взяться за ремонт и доказать и Сывороткину и слесарям, что это дело можно было сделать без помощи крана.

По вине того же Сывороткина стахановец Куратов простоял много времени и на следующий день, 27 июня.

В. МЕЛЬНИКОВ, работник кузнечного корпуса.

Положение с выпуском коробок скоростей тревожное

При испытании боевой машины в коробке скоростей лопнула шестеренка. Из механосборочного цеха тут же сообщили о случившемся в цех моторов № 2, где изготавливается коробка скоростей, и потребовали, чтобы все шестеренки были перепроверены.

Время — половина двенадцатого. Но шестеренки перепроверять и не думают. В диспетчерскую приходят работники участка сборки коробки скоростей и просят диспетчера тов. Будрова, чтобы тот быстрее отправил шестеренки на перепроверку. Но тот невозмутимо заявил:

— Перепроверять еще успею, потому что кроме шестеренки у нас нет еще детали 70-17, и коробка все равно задержится.

Пояснения излишни.

А что случилось с деталью 70-17? (Первичный валик). На участке, где обрабатывается эта деталь, простаивает оборудование из-за некачественного ремонта его, Механик цеха Борисов отнесся безответственно к приведению в порядок линии. Зубозакрутяющий станок «Лепсе» отремонтировали, а пневматика не работает до сих пор. В результате нарезку производить нельзя.

Эти два примера характеризуют состояние производства коробки скоростей в цехе моторов № 2.

Безответственность и нечеткость работы приводят к тому, что цех ни одного дня не сдал этот важный узел в необходимом количестве.

Начальника цеха тов. Котляр это положение видно мало беспокоит.

В. КОЧУНОВ.

На строительстве водоемов

Согласно приказу директора завода от 14 июня, в целях усиления противопожарной охраны, на нашем заводе развернулось строительство водоемов. Большая часть водоемов уже построена ремонтно-строительным цехом и сдана в эксплуатацию пожарной охране завода. Незаконченными остались четыре водоема. Особенно затягивается строительство водоема № 13. Твердый грунт местности здесь усложнил работы и потребовал большое количество землекопов, в которых ремонтно-строительный цех ощущает большой недостаток. Несмотря на

Гвардейцы фронта в схватках боевых
Громят врага, на шаг не отступая.
В труде, автозаводец, будь достоин их —
Работай для победы рук не подкладая.

ВСТАЕМ НА ФРОНТОВУЮ ВАХТУ

Вся наша страна, Красная Армия готовится к решающим схваткам со смертельным врагом человечества — немецким фашизмом. Именно сейчас мы, работники тыла, должны трудиться с утроенной энергией, работать так, как сражаются на фронтах наши гвардейцы.

Стремятся не отставать от них комсомольско-молодежные бригады инструментально-штампового отдела. Высокопроизводительным трудом создавая фронту грозное оружие, бригада тов. Тимофеева ежедневно выполняет задание до 500 процентов, Коняшина — более 400 процентов, бригада Саранцевой — до 300 процентов.

Организованы новые бригады тт. Шубина, Осмушников, Мамонина и т. д.

Мы, комсомольцы-руководители бригад, сейчас, когда завод работает с особым напряжением, должны всю свою энергию, свое умение, силу молодости направить на выполнение срочных заданий.

Где бы мы ни работали, на выполнении ли срочных заданий, на выпуске ли плановой продукции, везде мы будем трудиться с удвоенной, утроенной энергией, свято выполнять указания вождя народов товарища Сталина.

Для этого мы, комсомольцы - бригадиры фронтовых бригад, с 1-го июля встаем на фронтовую вахту и берем на себя следующие обязательства: выполнять месячное задание не менее 200 процентов, давать только высококачественную продукцию, свой опыт работы передавать молодым рабочим и обучать учеников.

Мы вызываем все фронтовые бригады завода во всю ширь вернуть борьбу за высокопроизводительную работу. Работать так, чтобы быть достойными звания фронтовиков.

Всю кипучую энергию молодости направим на помощь фронту, чтобы наша Красная Армия быстрее рассчиталась с ненавистным и коварным врагом.

Бригадир: В. ШУБИН, ТИМОФЕЕВ,
А. ОСМУШНИКОВ, Ф. САРАНЦЕВА, Н. ВОРОБЬЕВА,
БОБРИН и другие.

Будем выполнять две с половиной нормы

Выполнив с честью производственные боевые задания, стахановцы инструментально - штампового отдела Манаров, Бураков и Непоспехов перешли работать на свои рабочие места.

Исполненные единым стремлением увеличить производительность труда для усиления помощи фронту мы организовали комсомольско-молодежную фронтовую бригаду, в количестве 4 человек: Шубин, Манаров, Бураков, Непоспехов.

Включаясь в соревнова-

ние мы единодушно решили выполнять задание не ниже 250 процентов, абсолютно не допускать бран, внедрить в июле одно рационализаторское предложение, выучить одного ученика.

Вызываем на социалистическое соревнование фронтовую бригаду орденоноски ИШО тов. Воробьевой.

Бригадир фронтовой бригады цеха режущего инструмента № 2 орденоносец В. ШУБИН.

Ход заготовок порфа

Принять срочные меры к ликвидации прорыва

Отдел торфозаготовок завода, руководимый тов. Брюхановым, работает неудовлетворительно. План июня выполнен на 78 проц., а по штабелевке всего на 38 проц. Совершенно неудовлетворительно выполняется план вывозки заготовленного торфа потребителям. За месяц вывезено торфа всего лишь 12 процентов плана.

Такое положение с заготовкой торфа вызвано, во-первых, тем, что среди рабочих очень низка производительная и трудовая дисциплина. На участках №№ 2, 3, 4 не все торфяники выполняют нормы выработки.

Слабо организовано социалистическое соревнование и нет учета

его (предцехкома т. Курсаков). Участки №№ 2, 3, 4, 5 и 1 работают в одинаковых условиях. Однако результаты их труда совершенно различные. Участки № 1 и № 5 (начальники тт. Шитов и Горбунов) в июне уже закончили годовую программу по резке торфа. Здесь наблюдается массовое перевыполнение норм, а участки 2, 3 и 4 (начальники тт. Карацев и Артемьев) имеют большое отставание от плана.

План погрузки и вывозки торфа не выполняется из-за неподдачи вагонов железнодорожным цехом и неудовлетворительной организации работ на погрузке (начальник тов. Козлов).

имеющиеся на этот счет распоряжение, помощник директора завода по кадрам тов. Кудемин до последних дней направлял на строительство не более 15 процентов требуемого количества рабочих.

В значительной степени тормозила работу и нехватка инвентаря — лопат.

Все это привело к тому, что по четырем водоемам сроки строительства были сорваны.

Однако, несмотря на большие трудности, первого июля строительство водоемов будет полностью закончено.

Прекрасные образцы труда показал бригадир Дернин. Он исполнил обязанности мастера по строительству и добился того, что руководимый им коллектив выполнил все работы по строительству водоема № 6 на день раньше установленного срока. Хорошими организаторскими способностями отличился и мастер Александров.

В. И. ГОРЕВ, зам. начальника ремонтно - строительного цеха.

Т. СЕЧКИН И ФОФАНОВ НЕ ЗАНИМАЮТСЯ НАГЛЯДНОЙ АГИТАЦИЕЙ

Наглядная агитация в пресовом цехе явно не отвечает требованиям момента, слабо помогает хозяйственному руководству и партийной организации в борьбе за разрешение важнейших производственных задач, стоящих перед прессовщиками.

Несколько примеров: в главном проходе цеха висит «Боевой листок» такого содержания: «Слеса-ри бригады Краева! От вас зависит сборка и клепка рам. Когда отремонтируете участок?»

Этот призыв бригада на своем производственном совещании обсудила и взяла обязательство к 25 июня закончить капитальный ремонт оборудования на участке. Свое обязательство бригада Краева выполнила досрочно, 24 числа станки были сланы, окрошены и приняты ОТК. Однако ни о том, что бригада взяла обязательство, ни о том, что она выполнила его, коллектив цеха не знает. В «молнии», «Боевом листке» самоотверженная работа ремонтников показана не была.

В пресовом цехе забывают и о том, что наглядная агитация тогда только будет действительна, когда она конкретна. Но кого может мобилизовать такой «Боевой листок», датированный 13 июня: «Водопротечники! Боритесь за быстрейший ремонт водопротода».

Но, как сообщил мастер производки т. Бабин, призыв этот несколько опоздал. Цех задолго до этого бесперебойно получал воду для производственных и бытовых нужд.

Кем выпускаются «Боевые листки» — неизвестно. Подписи на них нет.

ТЕМАТИКА БЕСЕД И ДОКЛАДОВ В ЦЕХАХ ЗАВОДА НА ИЮЛЬ

Революционная бдительность, порядок, дисциплина — закон военного времени.

Ленин—Сталин о необходимости железной дисциплины в условиях войны.

Неустанно крепить противовоздушную, химическую, пожарную оборону завода, города.

Маяковский — трибун советской поэзии. (50 лет со дня рождения В. В. Маяковского — 16/VI—1893 г.

В цехе много стахановцев, подлинных фронтовиков тыла, но показ их организован плохо. У самого входа в цех, с правой стороны, стоит витрина «Самоотверженные бойцы трудового фронта». Ни одной фамилии передовых производственников на ней нет. Витрина покрылась густым слоем пыли.

Доски показателей заполняются крайне нерегулярно. Доска показателей хода соревнования между пресовым и кузовным цехами не заполнялась с 30... мая

Нельзя сказать, чтобы в пресовом цехе было очень мало лозунгов. Но беда в том, что они слишком общи, неконкретны, не приближены к интересам производств.

Еще хуже поставлено дело с наглядной агитацией в цехе плас-си. Лозунгов здесь мало, причем все они также носят общий характер, не ставят перед рабочими конкретных боевых задач.

Почти совершенно отсутствуют «молнии» и «Боевые листки» с показом лучших производственников и критикой отстающих.

Досок показателей работы мастеров нет. Имеется всего одна доска, освещающая ход выполнения заданий комсомольско-молодежным отрядом тов. Рябова.

Такое неудовлетворительное состояние наглядной агитации в этих цехах мало тревожит и волнует секретарей партийных организаций тт. Сечкина и Фофанова. Они слабо используют многообразные формы наглядной агитации в борьбе за выполнение производственных заданий, за быстрейший выпуск продукции для фронта.

Р. ГУРЕВИЧ.

ПАРТКАБИНЕТ.

ПИШИТЕ, ДЕВУШКИ, НА ФРОНТ

Из гвардейской части, подшефной нашего завода, в редакцию поступило много писем. Они адресованы девушкам, лучшим стахановкам завода.

Мы публикуем часть этих писем. Товарищи с фронта просят отвечать им по адресу: полевая почта 31607—Р.

Сражаться с врагом до последней капли крови

Здравствуй, боевая подруга — лучшая стахановка!

Шлю горячий пламенный фронт-овой привет и желаю наилучших успехов в стахановской работе!

Я завоевал высокое почетное звание гвардейца в суровых боях с немецкими оккупантами, которых уничтожил не один десяток.

Путь, пройденный нашей частью, овеян неувядаемой славой мужества и героизма гвардейцев. Многие из нас, в том числе и я, были в боях несколько раз ранены, но не оставили фронта и своего места, продолжали драться с немецкими оккупантами. Я

покался, что мое подразделение будет сражаться с врагом до последней капли крови, и эту клятву мы выполняем.

Заверяю вас лично, что в предстоящих боях гвардейское знамя мы пронесем к окончательной победе над врагом, чтобы он больше никогда не ступил на нашу родную землю.

Пишите о своей работе на производстве, о жизни в тылу.

Крепко жму руку.

САФОНОВ Сергей Кириллович.

Помогите отомстить врагу

Девушки-стахановки автозавода имени Молотова!

Я, фронтовик Гончаров Артемий Титович, шлю Вам фронт-

товой пламенный привет и заверяю вас, что врученное мне оружие я изучил в совершенстве. Даю клятвенное обещание, что в пред-

стоящих боях буду громить немецких оккупантов, не щадя своей жизни, до последней капли крови.

Сам я белорус, семья моя два года томится в зверских лапах гитлеровцев. За все их муки я

Жду писем

Дорогие стахановки завода имени Молотова, примите боевой привет фронтовиков. От вашего представителя мы узнали о вашей подлинно патриотической работе.

Мы, командиры и бойцы гвардейской части, даем обещание, что по первому приказу командования погоним озверелую гитлеровскую банду на запад.

Услышав приказ № 195 Народного Комиссара Обороны товарища Сталина, мы еще энергичнее принялись за освоение оружия, доверенного нам родной.

Я, как командир подразделения, обещаю Вам, дорогие стахановки завода имени Молотова, что в

мшу и впредь буду мстить беспощадно, а вас прошу помогать мне в этом. Выпускайте больше боевой продукции.

Жду Вашего скорого ответа.

С приветом:

ГОНЧАРОВ.

грядущих боях буду бить врага со своими бойцами и командирами так, как бил под Сталинградом. Товарищи стахановки, желаю Вам от всей души усилить работу и помочь нам достичь скорее разгрома озверелой фашистской банды. Просим вас иметь тесную связь с нами, фронтовиками.

Жду письма от стахановки завода имени Молотова. Подробности о своей жизни и о своих успехах в боях опишу в следующем письме.

ЛЕВАШКИН Александр Михайлович.

«Грязь — неизбежный спутник и источник расхлябанности, расшатанности дисциплины, разболтанности, отсутствия порядка на заводе... Задачу поддержания чистоты и культуры на производстве мы обязаны решить немедленно, как самую простую и элементарную, но в то же время нетерпящую никаких отлагательств, ибо без элементарной культуры нельзя успешно выполнить задачу дальнейшего подъема нашей промышленности...»

(Из доклада тов. Маленкова на XVIII Всесоюзной конференции ВКП(б).)

Состязаются за самый грязный цех

За последнее время в заводе проведена большая работа по очистке от различного хлама и мусора производственных площадей и территории вокруг цехов.

Чистота рабочих мест, культура и порядок на производстве создают благоприятные условия для работы, способствуют повышению производительности труда.

Однако, начальник цеха ковкого чугуна т. Симонов и его помощник по административно-хозяйственной части тов. Осиповичи настолько сроднились с хламом и мусором, что никакие приказы о наведении чистоты в цехе не принимают их.

Вокруг литейного цеха ковкого чугуна и внутри цеха завалы различного хлама, отходов, земли. Никто здесь не принимает мер к очистке цеха и созданию рабочим условий для высокопроизводительного труда.

Сильно загрязнен сборочный цех. Бумага, щепы, детали, разный хлам — вот что попадает на глаза при проходе на рабочие места сборщиков. Сборщики не убирают площадку, а помощник начальника цеха тов. Генералов не требует от них этого. Свою бездеятельность он пытается прикрыть... отсутствием транспорта. (Поистине можно сказать: «У воды и без воды»).

Исключительно захляпаны цехи, где начальниками тт. Куликов, Шубин и Бозьмин. Создается впечатление, что эти руководители объявили состязание за наибольшую загрязненность территории своего цеха.

А начальник одной из контор Газснаб тов. Фролов продолжает заваливать проезды габариты общезаводской дороги различными материалами и захляпывает территорию около склада, что затрудняет движение заводского транспорта.

(Вот уж за кем действительно, с метлой не поспеешь!).

Всем этим начальникам нужно брать пример с руководителей литейного цеха серого чугуна (начальник тов. Павлов, помощник начальника тов. Белкин), термического цеха № 2 (нач. т. Шапнова, помощник начальника тов. Жданов), кузнечного (начальник тов. Бирсанов, пом. начальника тов. Блохина), деревообделочного и моторного цеха № 1.

Здесь территории вокруг цехов и производственные площади приведены в необходимый порядок.

Литейные цехи серого и ковкого чугуна имеют совершенно одинаковые условия подачи железнодорожного транспорта, почти одинаковые производственные условия, однако культура производства разная. В литейном цехе серого чугуна кроме постоянного штата, занятого на уборке, создана специальная служба, работники которой призваны поддерживать чистоту в цехе и вне его. Вместе с тем, ежедневно к уборочным работам привлекается до 100 человек производственных рабочих. Почему же нельзя этого сделать в литейном цехе ковкого чугуна?

За хорошую работу мы премировали 24 работников цеха серого чугуна денежными суммами от 200 до 800 рублей. В том числе премированы бригадир Леонтьев, разнорабочий Чирин, формовщик Соломин и другие.

Для премирования работников термического цеха директор завода выделил 5 тысяч рублей.

У нас есть все условия сделать цехи и территорию завода образцовыми по чистоте. Нужно лишь начальникам цехов и их помощникам по административно-хозяйственной части проявлять больше инициативы и настойчивости.

П. И. ИВАНОВ, пом. директора завода.

Часы приема посетителей директором завода, его заместителями и помощниками

Директор завода—депутат Верховного Совета РСФСР И. К. Лоскутов.

Принимает ежедневно с 16 до 17 часов.

Гл. контора, 2-й этаж, комната № 23, кабинет директора.

(Запись на прием и подготовку материалов к приему тов. Лоскутова рабочих, инженерно-технических работников и служащих ведет начальник сектора контроля исполнения тов. Волченков — гл. контора, 2 этаж, комната № 27).

★

Главный инженер завода тов. Власов К. В.

Принимает ежедневно с 13-ти до 16-ти часов. (Гл. контора, 2-ой этаж, комната № 22—кабинет гл. инженера).

★

Зам. директора завода тов. Вараксин Б. Т.

Принимает ежедневно с 15-ти до 16-ти часов. (Гл. контора, 2-ой этаж, комната № 26).

★

Зам. директора завода, нач. управления производством тов. Пашин М. А.

Ежедневно с 16-ти до 17 часов. (Гл. контора, 2-ой этаж, комната № 24).

★

Зам. директора завода тов. Максимов Г. И.

Ежедневно с 11 до 14 часов по всем вопросам. В нечетные дни с 20-ти до 22 часов — по личным вопросам. (Гл. контора, 3-й этаж, комната № 36).

★

Зам. директора завода, нач. ОРСа тов. Айзенштадт А. Н.

В понедельник, среду и пятницу с 16 до 19 часов. (Соцгород, Октябрьская ул., д. № 1, ОРС, кабинет нач. ОРСа).

★

Зам. директора завода, нач. штаба МПВО тов. Ратаенко К. А.

Прием по всем вопросам, связанным с противовоздушной обороной в любое время.

По личным вопросам—с 17 до 19 часов ежедневно. (Гл. контора, 3-й этаж, комната № 37).

★

Пом. директора по кадрам тов. Кадемин М. Е.

Прием по личным вопросам — понедельник с 17 до 20 часов, среда — с 10 до 13 часов, суббота — с 17 до 20 часов. (отдел кадров, 2-й этаж).

★

Пом. директора по адм.-хоз. части тов. Иванов П. И.

Прием по личным вопросам в понедельник и вторник — с 13 до 20 часов, в пятницу—с 18 до 20 часов. (Гл. контора, 1-й этаж, комната № 11).

Ответственный редактор В. В. ЕФИМОВА.

КИНО-КОНЦЕРТНЫЙ ЗАЛ

С 1 по 4 июля художественный фильм «МОРСКОЙ ЯСТРЕБ».

Нач. сеансов в 3 час. 30 мин., 5 ч. 30 м., 7 ч. 30 м., 9 ч. 30 м. Принимаются заявки на дневные и вечерние киносеансы.

С 5 июля художественный фильм «ИСТРЕБИТЕЛИ».

Летняя культбаза Соцгорода ежедневно ТАНЦЫ.

Начало в 8 час. 30 мин. вечера. Ежедневно работает детская площадка с 11 час. утра до 6 ч. вечера. Играет радиола. Работу с детьми проводит массовик. Выдаются детские игры (велосипеды, автомобили и др.).

Кино-концертному залу на летнюю культбазу требуются: кассир, уборщица, сторож.

ПЛАН

демонстрации кинокартин на июль по кино-концертному залу:

С 1 по 4 июля художественный фильм «МОРСКОЙ ЯСТРЕБ».

С 5 по 7 июля художественный фильм «ИСТРЕБИТЕЛИ».

С 8 по 13 июля новый зарубежный художественный фильм «ЛЕДИ ГАМИЛЬТОН».

С 19 по 28 июля новый художественный фильм «АКТРИСА».