

АВТОГИГАНТ

Орган парткома, завкома РАП и заводоуправления Горьковского
Государственного ордена Ленина автомобильного завода имени Молотова

Год издания XV

Суббота, 24 июля 1943 г.

№ 88 (3625)

Цена 15 коп.

Собрание комсомольского актива завода

На днях в зале Райсовета состоялось собрание комсомольского актива завода. С докладом «О подготовке к 25-й годовщине ВЛКСМ» выступила секретарь завкома комсомола тов. Бахтиярова. В прениях выступили тт. Отбоев, Монахова, секретарь РК ВЛКСМ тов. Благодислов, секретарь парткома завода т. Галкин. Комсомольский актив принял решение, которое публикуется ниже.

РЕШЕНИЕ СОБРАНИЯ КОМСОМОЛЬСКОГО АКТИВА ЗАВОДА О ПОДГОТОВКЕ К 25-ЛЕТИЮ ЛЕНИНСКОГО КОМСОМОЛА

29-го октября 1943 года Ленинско-Сталинскому комсомолу исполнится 25 лет. Свой славный юбилей Ленинско-Сталинский комсомол встречает в условиях Отечественной войны советского народа с немецко-фашистскими захватчиками.

Комсомольцы и молодежь завода им. Сталина решили ознаменовать 25-ю годовщину комсомола дополнительным выпуском оборонной продукции и обратились ко всей молодежи Горьковской области развернуть широкое социалистическое соревнование в честь юбилея.

Мы, комсомольцы автомобильного завода, горячо поддерживаем их замечательный почин и приложим все свои силы, чтобы подготовить достойную встречу славному юбилею.

Всю подготовку проведем под лозунгом «Все для фронта, все для победы».

Собрание комсомольского актива завода — постановляет:

Поддерживая почин комсомольцев и молодежи завода им. Сталина, ознаменовать 25-ти летию комсомола выпуском значительного количества сверхплановой продукции. Для успешного выполнения этой задачи — организовать новые комсомольско-молодежные бригады и социалистическое соревнование на лучшую фронтную бригаду завода. Добиться выполнения норм каждым комсомольцем и молодым рабочим не ниже 125 процентов.

Учитывая, что на завод прибыло много молодых рабочих, комсомольский актив требует от каждого квалифицированного комсомольца, стахановца помочь молодым рабочим освоить свою профессию, обучить не менее 2-х, 3-х молодых рабочих, настойчиво передавать свой опыт работы и добиться повышения разряда 1500 молодых рабочих.

Придавая огромное значение вопросам снабжения металлургических заводов металлическим ломом — собрать и отгрузить 3.000 тонн металлолома, для чего провести общезаводские воскресники, добиваясь участия в них каждого комсомольца и каждого молодого рабочего.

Актив обращает особое внимание на вопросы политического вос-

питания молодежи, считая, что это является первоочередной задачей комсомольских организаций и предлагает повседневно настойчиво учить комсомольские руководящие кадры, для этого при завкоме ВЛКСМ организовать школу комсомольского актива, включив в ее работу лекции по вопросу союзной жизни, текущей политики, на военные темы, по вопросам организации социалистического соревнования, постановки наглядной и устной агитации. Практиковать проведение совещаний по обмену опытом работы.

Возродить работу лекторской группы, привлекая к этому, прежде всего, комсомольский актив завода. Разработать для него тематику по истории Ленинско-Сталинского комсомола и установить, что лектора должны организовать в месяц не менее 4-х выходов в первичные организации.

Повседневно и настойчиво выращивать кадры комсомольских агитаторов для политической работы среди молодежи, организовать обмен опытом их работы.

Обязать комсомольские организации проводить вечера встреч с писателями, артистами, участниками Отечественной войны, знавшими людьми завода, а также в каждом цехе привлечь молодежь к активному участию в кружках самодеятельности.

Придавая особо важное значение подготовке к зиме, актив требует самой тщательной подготовки молодежи к зиме: проведение ремонта, утепления и обеспечение топливом.

Оживить военно-физкультурную работу на заводе: обеспечить участие большинства молодежи во всех массовых физкультурных мероприятиях, проводимых по решениям ЦК ВЛКСМ.

Организовать цеховые спортивные команды.

Актив считает, что все поставленные задачи могут быть решены только при условии организационного укрепления первичных комсомольских организаций, а также железной дисциплины в их рядах. Для этого необходимо восстановить работу комсомольских групп, укрепить их руководство лучшими активистами.

В ответ
на призыв динамовцев

Выполним план к 5 декабря

Мы, рабочие, работники, инженеры, техники и служащие механического цеха № 3, обсудив обращение коллектива московского завода «Динамо» имени Кирова, берем на себя следующие обязательства.

★ Выполнить план второго полугодия ко дню Сталинской конституции 5 декабря с. г. Неуклонно бороться за высокое качество продукции. Поднять производительность труда против плановой на 10 процентов и снизить себестоимость продукции не ниже, чем на 12 процентов.

★ Этого мы добьемся путем организации не менее 20 фронтных бригад, сокращения брака и выполнения норм всеми рабочими.

★ Развернем борьбу за экономию всех видов энергии, инструмента и материалов. В течение полугодия организуем не менее 20 стахановских школ и школ повышения квалификации.

★ Обеспечим образцовую организацию общественного питания в столовой и своевременно заготовим продукты питания на зиму. Во время, без потерь уберем урожай с индивидуальных огородов рабочих и служащих. Не позднее 1 октября с. г. подготовим цех к зиме.

По поручению общего собрания цеха:

А. КОЛОМИН, А. КОЧЕТКОВ, М. ХРАМОВ, А. ПАШКИНА, ЖЕЛЕНКОВА, ТЕНЬКОВА.

Совещание мастеров завода

Позавчера, в зале заводоуправления состоялось совещание мастеров завода. Участники совещания заслушали доклад директора завода т. Лоскутова «О задачах мастеров на текущий период».

Дав анализ работы завода, т. Лоскутов подробно остановился на роли и задачах мастеров.

Выступившие в прениях мастера Копылов, Устинов, Мазуров, Воронов, Удод и другие рассказали о своей работе, о большом производственном подъеме рабочих и призвали всех мастеров неуклонно бороться за увеличение выпуска продукции.

— Инициатива мастеров ИПО тт. Воронова и Удод ценна тем, что она вскрыла колоссальные резервы производительности труда, — говорит секретарь Райкома ВКП(б) т. Осинов. — Тем не менее это движение еще не стало массовым.

Тов. Осинов останавливается на роли мастеров в борьбе за разрешение задач, стоящих перед коллективом завода в августе.

Закрывая совещание, председатель завкома РАП т. Шахов призвал мастеров шире развернуть предоктябрьское социалистическое соревнование, многостаночное движение и совмещение профессий.

ИЗВЕЩЕНИЕ

26 июля, в 8 час. 30 минут, в парткабинете Райкома ВКП(б) состоится семинар агитаторов, работающих в домоуправлениях, по вопросу: «ЗАДАЧИ АГИТАТОРОВ В ПОДГОТОВКЕ ЖИЛИЩНОГО ФОНДА К ЗИМЕ». С докладом выступит председатель исполкома райсовета тов. ПРИШВИН.

ОТДЕЛ ПРОПАГАНДЫ И АГИТАЦИИ РК ВКП(б).

Не сдают темпов и по выполнению производственной программы, попрежнему занимают первые места цехи, где начальниками тт. КОЗЬМИН, ГУСЬКОВ, ГЛУШКОВ, КОЛОМИН.

Собирает машины сверх плана и сдает их по установленному графику цех, где начальником тов. БЕЗОБРАЗОВ.

Не выполняет плана сдачи моторов для комбайнов цех, где начальником тов. ЗВЕРИН.

Плохо работают цехи, где начальниками тт. ФЛЮКОВ и КОТЛЯР.

Цех, где начальником т. Симонов — в прорыве. Такому положению активно «помогают» т. Сазанов, нач. цеха шасси, не выделяющий наладчиков, т. Котляр, нач. цеха моторов № 2, задерживающий сварщиков, т. Дамбург, до сих пор не укомплектовавший базу механика.

Тов. Брук, зам. главного инженера, которому специально поручено обеспечить комплектование цеха тов. Симонова, ограничился ролью наблюдателя.

На участке Москалева — „тишь да гладь“

Коллектив ремонтно-механического цеха самоотверженно борется за сроки и качество ремонта оборудования. Только на одном участке не чувствуется ни малейшей напряженной работы. Это — на термическом, где старшим мастером тов. Москалев.

Участок имеет все возможности выполнять программу, но не справляется с этим. Задание двух декад июля здесь выполнено менее чем на 50 процентов, причем и это достигается штурмовщиной, рывками.

Старший мастер участка Москалев за выполнение программы не борется и проявляет возмутительную беспечность и халатность, находя в свое оправдание десятки объективных причин. То у него нет тиглей, то неисправна ванна, то нет каустической или поваренной соли и т. д. и т. п.

Не борется Москалев и за ка-

чество продукции. Недавно он загнал в брак шпинделя и шестерни, необходимые для ремонта станков «Бон». Из-за этого срок ремонта оборудования был сорван.

Дисциплина на участке расхлябана, вопросами социалистического соревнования и показом передовых людей Москалев не занимается. Здесь работает кадил-щик Радюк, прекрасный мастер своего дела, дающий по три норм в смену. Но его достижения Москалев «засекречивает», ни одной «молнии» о Радюке не было.

На участке грязь, беспорядок, детали разбросаны.

Так работать в дни Отечественной войны — преступление перед Родиной. Начальник цеха тов. Засыпкин должен немедленно навести порядок в термическом участке.

А. КОЛОСОВ, работник ремонтно-механического цеха.

Привольно живет бракоделам в цехе тов. Лысенко

Одной из основных причин невыполнения производственной программы третьим литейным цехом является высокий процент брака по ответственной и трудоемкой детали № 70-142510.

Так, например, на участке старшего мастера Новикова за первую пятидневку июля брак по изделию № 70-142510 составил 10,8 процента, за вторую — 29 процентов, а за третью достиг «рекордной» цифры — свыше 32 процентов. За две последние декады текущего месяца забракована одна четвертая часть деталей, предъявленных к приемке.

Основной вид брака — трещины, которые являются результатом непродуманной организации выбивки отлитых деталей. Детали выбиваются с нарушением технологии, так как установленный режим охлаждения их не соблюдается. Вместо тридцати минут детали охлаждаются 20 — 25 минут. На участке отсутствует необходимое приспособление для выбивки деталей, что также

отражается на качестве выпускаемой продукции.

Значительный процент брака допускается из-за мелкой осечки земли и обвода форм.

Неблагополучно с качеством продукции и на плавийном участке (старший мастер Гаврилов). Сорок процентов от общего количества брака детали № 70-142510 идет по причине холодного металла и спая. Надо отметить, что плавыщики переходят от одной крайности к другой. Для того, чтобы избежать брака по холодному металлу они стали заливать формы более горячим металлом. А это привело 18 июля к браку всей плавки. Оказалась негодной структура (пробная трансформализация).

Однако с этими ненормальностями начальник цеха тов. Лысенко должной борьбы не ведет. Привольно живет бракоделам в третьем литейном цехе.

Д. В. РЫЖОВ, старший инспектор ОТК.

Нолучий конвейер

Беспомощные...

Из-за отсутствия формовочного станка «Осборн» в литейном цехе № 3 две электропечи используются на 50—60 процентов и ежедневно недодают тонны металла. Начальник цеха Лысенко и механик Ефимов не могут отремонтировать в течение семи месяцев станок «Осборн-333» и с 13 июля не могут принять станок «Осборн-332» от литейного цеха серого чугуна, хотя на этот счет есть специальное распоряжение главного инженера завода тов. Власова.

(Из письма в редакцию).

Нет одного станка, и десять тонн металла
Цех каждый день стране
не подает.
С программой не было
позорнее провала.
И дело с выплавкой так
дальше не пойдет!
Лысенко и Ефимов не
думают о фронте —
и только этим можно
объяснить.

Что в их цеху «Осборн» —
семь месяцев в ремонте,
А новый — не изволят
получить.

Когда же руководство цеха
План выполнять начнет с
успехом,
И для борьбы с врагом
страна
Получит весь металл сполна?
ЛеоН ВАГРАНОВ.

Передовым цехам — красные знамена

Подведены итоги социалистического соревнования цехов за четвертую пятидневку июля. Первенства в соревновании добились следующие коллективы, которым присуждены Красные знамена:

Кузница кованых машин (начальник тов. Глушков, секретарь партбюро тов. Талмазан, предцехкома тов. Бублик), механический цех № 3 (начальник тов. Коломин, секретарь партбюро тов. Кочет-

ков, предцехкома тов. Храмов), прессовый цех (начальник тов. Гуськов, секретарь партбюро тов. Сечкин, предцехкома тов. Ляхов), модельный цех (начальник тов. Шиллов, секретарь партбюро тов. Быстров, предцехкома тов. Усанов) и цех крепежного инструмента (начальник тов. Коновалов, секретарь партбюро тов. Голованов, предцехкома тов. Каплев).

За глубокое изучение книги товарища Сталина об отечественной войне

Ф. РУМЯНЦЕВ,
пропагандист Райкома ВКП(б)

Огромное количество рабочих, инженерно-технических работников и служащих присутствовали на докладах по теме «Два года отечественной войны» и других темах, связанных с войной. Это ярко свидетельствует о том, что у них существует огромный интерес к текущим событиям, к военному, политическому и международному положению СССР.

На собрании в механическом цехе № 5, где выступал с докладом на тему «Два года отечественной войны» секретарь райкома тов. Осипов, присутствовало около 400 человек. В УЖКХ, где на эту же тему выступал зам. директора завода тов. Максимов, присутствовало не менее 700 человек. В инструментально-штамповом отделе на доклад тов. Глинера по этой теме пришло также чрезвычайно много слушателей. В общежитии № 3 на доклад по теме «Историческое выступление товарища Сталина по радио 3-го июля 1941 г.» собралось свыше 45 человек.

Свыше 150 докладов и лекций

В июле и августе в цехах, учреждениях и домохозяйствах нашего района перед рабочими, служащими было прочитано на разные темы свыше 150 докладов и лекций, охвачено ими не менее 15 тысяч человек. Но все это еще, надо сказать, «капля в море».

Наша задача — удовлетворять полностью возросшие политические запросы трудящихся, разъяснять все вопросы, поставленные войной перед нашими людьми.

С такой задачей агитатор, пропагандист, партийный и хозяйственный руководитель сможет справиться лишь тогда, когда он будет повседневно заботиться о повышении своего политического уровня, изучать марксистско-ленинскую науку, книгу товарища Сталина о великой отечественной войне.

Выступления с докладами на военно-политические темы тт. Максимов — зам. директора завода, Маркина — секретаря парткома, Щелчкова — начальника ЦЭЦ, участие ряда руководителей работников в теоретических беседах и подготовка к ним, выступления с лекциями на разные темы тт. Чернова — начальника ЦЗЛ, Хелинского — зам. главного металлурга, Лапина — нач. отдела, Драгунова — зам. начальника отдела организации труда и зарплаты, Малышевского (механический цех № 5) и других, руководство кружками тт. Корниловым (нач. механического цеха № 2), Богоминым (нач. механического цеха № 3), Фирсовым — старшим мастером ремонтного цеха говорят о том, что многие тт. повышают свой идейно-политический уровень. Подготовка к докладам помогла им глубже продумать, изучить, осмыслить сказанное товарищем Сталиным за период отечественной войны.

Неустанно повышать идейно-политическую вооруженность

Но это только начало. У нас в районе много еще руководителей, которые не работают над повышением своего политического уровня.

Предложим такому руководителю выступить перед рабочими с докладом, беседой, лекцией на политическую тему, он руками и ногами будет отмахиваться: «Нет, некогда. Дома не бываю». «Задыхнулся». «В цеху места не хватает». «Тороплюсь» и т. д.

«Хлопочет, мечется, ему дивятся все: Он кажется из кожи рвется, Да только все вперед не подается.

Как белка в колесе...» говорит про таких руководителей русский баснописец Крылов. К ним можно отнести тов. Горичего (зам. начальника ОТК) тов. Стафорова (кузовной цех) и др.

Эти товарищи очевидно забывают, что без идейного вооружения, без осмысливания военно-политических и международных событий они не сумеют возбудить трудовой подъем рабочих на выполнение и перевыполнение производственного плана.

Глубоко прав тов. Калинин, говоря: «Кто хочет с наибольшей полнотой бороться с немецкими захватчиками — должен внимательно изучить выступления товарища Сталина».

Книга товарища Сталина об отечественной войне — новый вклад в теоретическую сокровищницу марксизма. Она широко и глубоко разъясняет военное, политическое и международное положение СССР. Она вооружает советских людей на борьбу с заклятым врагом, воспитывает в советских людях на фронте и в тылу стойкость, мужество, уверенность в победе. Она вооружает руководящие кадры ясным и правильным пониманием смысла происходящих событий, дает возможность им правильно решать сегодня политические и хозяйственные задачи. Изучение книги товарища Сталина — одна из важнейших задач в нашей агитации и пропаганде.

Как самому произвести мелкий текущий ремонт жилья

(Окончание. Начало см. в №№ 83, 84 и 87)

РЕМОНТ ОСТЕКЛЕНИЯ

Ремонт остекления начинается с очистки фальцев оконных переплетов от старой замазки и удаления шпильки.

Затем производят нарезку стекла нужных размеров с обязательным допуском слабину стекла в фальцах (четвертях) переплета по 2 мм. с каждой стороны. Это делается во избежание порчи стекла при набухании древесины переплета от дождевой воды.

После этого производят проверку плотности прилегания стекла к фальцам и, если окажется перекошен переплет в плоскости стекла, эти места, до вставки стекла, подмазывают замазкой и только после этого вставляют стекло.

Вставленное стекло слегка при-

жимают пальцами и тем удаляют лишнюю замазку из фальца. Затем, параллельно плоскости стекла приколачивают его шпильками, с каждой стороны.

Не следует делать заблажку шпильки под углом к стеклу (в нажим) во избежание перчи стекла.

Промазку делают с помощью стамески или столового ножа. Замазку готовят так: растирают мел с олифой, (вареным растительным маслом), постепенно добавляя ее в мел до тех пор, пока раскатанный валик изготавливаемой замазки, не будет ломаться.

Если же замазка начинает прилипать к рукам, это значит в ней пережжено лишнее количество олифы и требуется добавка мела.

ТОВАРИЩИ МЕХАНООБРАБОТЧИКИ! РОДИНА, КРАСНАЯ АРМИЯ ждут от вас напряженной работы. Выводите цех из прорыва!

Смена мастера Новожилова 21 июля выполнила месячную программу по важнейшей детали. Это — большое событие в цехе, где начальником тов. Симонов, так как весь цех в целом работает далеко не удовлетворительно. Он задерживает темпы завода.

Казалось бы, на этом примере партийная организация (секретарь партбюро тов. Шитов) и хозяйственное руководство должны мобилизовать коллектив на ликвидацию отставания и улучшение всей деятельности цеха. Однако об исключительных успехах фронтовой бригады тов. Новожилова вряд ли известно на других участках. «Молнию», вывешенную на рабочем месте бригады Новожилова, нужно рассматривать буквально в микроскоп. На производственных совещаниях об опыте новожиловцев не рассказано.

В цехе не на высоте трудовая дисциплина, масса нарушений технологии, что приводит к большому браку продукции, неудовлетворительно работают коллективы служб механика и штампово-инструментального хозяйства, не соблюдается чистота рабочих мест, не организовано действенное социалистическое соревнование. Надо принять все меры и немедленно вывести цех из прорыва, давать продукцию строго по графику.

Грубое нарушение технологии

Нам, работникам технического контроля, приходится браковать не мало продукции из-за того, что на линиях грубо нарушается технологическая дисциплина.

На участке старшего мастера Блохина шел брак по крышке полилиника. Когда мы заинтересовались этим, то выявили, что деталь изготавливается не по технологии. У этой детали был изменен диаметр внутреннего отверстия. В технической документации размеры изменили, а приспособление переделать «не удалось».

В результате, при сверловке отверстие получается смещенное. Технолог Филимонов знал о всех изменениях в этой детали, но мер к соблюдению технологии при ее изготовлении никаких не принял.

Или другой факт. На участке старшего мастера Горнова идет большой брак по главному валу из-за халатности наладчиков Хакимова и Макарова, не соблюдаются размеры длины шлиц и радиус перехода. Каждый день об этом говорят контролерам Ключеву и Душеву, принимающим деталь, но все остается по старому: ежедневно на сборку идут де-

тали с одними и теми же дефектами. А ведь Ключев и Душев на проверку каждой детали имеют времени около двух часов в смену.

Исключительно плохо работает у нас служба калибрового хозяйства. В подтверждение этого достаточно привести один факт.

Для проверки диска фрикциона на участке старшего мастера Горнова потребовалась скобочка (№ 24883). Пошли в кладовую. Инспектор калибрового хозяйства тов. Дражилов ответил:

— Такой скобочки нет.

Когда же мы пошли во второй механический цех, откуда было передано калибровое хозяйство, и проверили там по ведомости, оказалось, что скобочки переданы в наш цех.

После этого тов. Дражилову пришлось все же отыскать в хозсе своего хозяйства «злостатные» скобочки.

Все эти факты говорят о том, что внутри цеха есть еще масса вопиющих недостатков, за устранение которых руководство не ведет достаточной борьбы.

А. М. ОСИПОВ, мастер ОТК цеха, где начальником тов. Симонов.

ПО СИГНАЛАМ „АВТОГИГАНТА“

Корреспонденция сменного механика прессового цеха Мозолина «Тов. Гуськов насаждает «культуру производства», опубликованная в «Автогиганте» от 13 июля, обсуждалась на специально созванном парторганизацией совещании мастеров и в основном признана правильной.

Старшему мастеру Легошину предложено убрать выдры, скопившиеся под прессом «Гамил-

тох». На остальных участках прессы приведены в надлежащий порядок.

Кроме этого, начальник цеха тов. Гуськов вопрос о состоянии оборудования ставил на оперативке, где мастерам были даны конкретные указания о приведении в надлежащий порядок всего парка прессов.

В. СЕЧКИН, секретарь партбюро прессового цеха.

Блестящий успех бригады Новожилова

МЕСЯЧНАЯ ПРОГРАММА ВЫПОЛНЕНА НА 10 ДНЕЙ РАНЬШЕ СРОКА

На моем участке прекрасные образцы высокой производительности труда показывают смена мастера Новожилова. Организовав фронтовую бригаду, коллектив взял на себя обязательство выполнить производственную программу к 28 июля, причем работать только в одну смену.

Чтобы добиться этого, тов. Новожилов четко расставил членов своей бригады, отдельным стахановцам поручил выполнять по три — четыре операции. Это тт. Шарову, Аристовой, Гусевой и другим. Мастер и наладчики Антонов и Дубинин решили не уходить из цеха до тех пор, пока не будет подготовлено все оборудование, инструмент и заготовки для следующего дня.

Четкая работа коллектива обеспечила невиданный успех. Фронтовая бригада тов. Новожилова закончила месячную программу к 9 часам 21 июля, с перевыполнением на 20 деталей.

Честь и слава передовикам производства — славным патриотам нашей социалистической родины.
Н. М. БОНДАРЕНКО, ст. мастер цеха, где начальником тов. Симонов.

По вине Воронкова простаивает оборудование

Перед нами красноречивый документ:

«Начальнику ШИХ'а тов.

Воронкову

Прошу вас обеспечить

линию детали 70-142154

режущим инструментом:

36-У-3827 и 36-У-4038. Из-

за отсутствия этих сверл

линия стоит с 12 июля. Де-

вят дней деталь совершенно

не обрабатывается. Кроме

того, кронштейн

№ 70-142102 не сдается из-

за отсутствия разверток

13-У-940».

Отделение заточки, возглавляемое тов. Воронковым, работает из рук вон плохо. Кроме приведенных фактов можно привести еще один. На участке ст. мастера Бондаренко линия, где обрабатывается деталь 70-142166, ежедневно простаивает не менее четырех часов из-за того, что шло затачиваются семидюймовые фрезы.

Комментарии к этому не требуются, а выводы пусть сделает начальник цеха тов. Симонов.

Н. КОЧУНОВ.

ИЗВЕЩЕНИЕ

25 июля на летней культбазе Соцгорода лекция: «БОРЬБА С НЕМЕЦКИМИ ЗАХВАТЧИКАМИ В ОТОБРАЖЕНИИ ХУДОЖЕСТВЕННОЙ ЛИТЕРАТУРЫ». Лектор Горьковского лекционного бюро тов. Червяковский. Начало лекции в 7 часов вечера. Вход свободный.

Ответственный редактор
В. В. ЕФИМОВА.

КИНО-КОНЦЕРТНЫЙ ЗАЛ

Сегодня и ежедневно новый художественный фильм «АКТРИСА». Начало сеансов в 2-4-6-8-10 час. вечера.

Для детей 25 июля на культбазе Соцгорода спектакль Горьковского областного театра кукол «Одолеет Бармалея». Начало в 4 часа дня.