

АВТОГИГАНТ

Орган парткома, завкома РАП и заводууправления Горьковского
Государственного ордена Ленина автомобильного завода имени Молотова

Год издания XV
Выходит три раза в неделю

Суббота, 23 октября 1943 г.

№ 127 (3664)
Цена 15 коп.

Ширьте соревнование за право первой подписи рапорта товарищу Сталину!

ПРИВЕТ ПОБЕДИТЕЛЯМ

Сегодня ты у нас в почете,
Тем большевиетский наш привет,
Кто у станков в своей работе
Идет дорогой побед.
Кто боевым литьем фасонным
Разит без устали врага,
Или стахановской сноровкой
Своей бригады фронтовой,
Или сверхплановой поновкой,
Свой день закончит трудовой—
Тот рапорт Сталину подпишет

О буднях, полных славных дел,
И скажет: голос твой услышав,
Тружусь в цеху, как ты велел.
Кто мстит врагу трудом жестоко.
Все — тыла нашего бойцы!
Пусть каждый слесарь или токарь,
Литейщики и кузнецы
Энергию свою утратят,
И не жалея сил своих,
Займут места в рядах героев,
В числе людей передовых!

Сергей НИРИЛЛОВ.

В ЧИСЛЕ ПЕРВЫХ

С каждым днем увеличивается число цехов, заслуживших право в числе первых подписать рапорт великому вождю и полководцу Красной Армии товарищу Сталину. Кроме коллективов цехов, где начальниками тт. Крюковин, Зверин и Нотляр, которые одними из первых завоевали это почетнейшее право, завком профсоюза и директор завода признали, что коллективы еще 8 цехов, заслужили право в числе первых подписать рапорт товарищу Сталину.

Цех, где начальником т. КОЛОМИН, секретарем партбюро тов. КОЧЕТКОВ, предцехкома тов. ХРАМОВ.

Цех, где начальником тов. ГОЛОВACHEV, секретарем партбюро тов. ЮДИН, предцехкома тов. БЕЗМОЛВЕНКОВ.

Цех, где начальником тов. БУСЛАЕВ, секретарем партбюро тов. ЗАЙЦЕВ, предцехкома тов. ДЕРБАСОВ.

Цех, где начальником тов. ШАГАНОВА, секретарем партбюро тов. ПАНЬЖУКОВ, предцехкома тов. БЫКОВ.

Финанс завода, где директором тов. ЕФИМОВ, секретарь партбюро тов. ЛАРИН, предзавкома тов. ГЕНКИН.

Цех, где начальником тов. АКИМОВ, секретарь партбюро тов. ПЕЩЕРКОВ, предцехкома тов. СОШНИКОВ.

Цех, где начальником тов. ГРЕБЕЛЬНИК, секретарь партбюро тов. ЗУДИН, предцехкома тов. КУЛЕШОВ.

Отдел, где начальником тов. РЯХИН, секретарь партбюро тов. КАЛАТИНСКИЙ, предцехкома тов. ЧЕСТНОВ.

Цехи, где начальниками тт. ТРОИЦКИЙ, МОРДОЯН, ВАХНИН, КОРНИЛОВ, САЗАНОВ и КНИГИН отстают с выполнением плана.

Сборщики, колесники, рессорщики, моторщики, деревообделочники и рабочие цеха шасси! Набирайте темпы! Выходите в шеренгу передовых!

НОВЫЙ РЕКОРД ЛИТЕЙЩИКОВ ЦЕХА КОВКОГО ЧУГУНА

В нашем цехе лучших производственных результатов добились коллективы участков тт. Луковникова, Борисова и Митрошкина.

Коллектив плавильного участка (старший мастер тов. Луковников) программу трех последних месяцев выполнил на 14 дней раньше срока. Программа октября идет с опережением графика на 15,8 процентов.

Коллектив службы механика (механик тов. Борисов, энергетик тов. Холотов) выполнил план ремонтов досрочно. Простой оборудования снижен более чем наполовину.

Коллектив формовочного участка (старший мастер Крюковин) программу трех месяцев

выполнил на 13 дней раньше срока. Программа октября идет с опережением графика на 10 процентов.

Эти коллективы получили право первыми подписать рапорт товарищу Сталину.

Соревнуясь за право в числе первых подписать рапорт товарищу Сталину, коллектив литейного цеха ковкого чугуна (нач. т. Акимов) вчера добился нового выдающегося успеха. Он выплавил 136 тонн чугуна.

Особо отличились старшие мастера: плавильного участка т. Луковников, формовочного тов. Митрошкин, стержневого т. Латышев.

В. ПЕЩЕРКОВ, секретарь партбюро литейного цеха ковкого чугуна.

ночники Мешалкина, Чикунова и другие.

Соревнуясь за право подписи рапорта тов. Сталину, все они добиваются высокой выработки производственных норм.

Н. В. САЗАНОВ, начальник цеха.

В. А. ОТБОЕВ, предцехкома.

Даем сталь сверх плана

Соревнуясь за право первой подписи рапорта великому Сталину, сталевары литейного цеха № 3 под руководством старшего мастера тов. Гаврилова 20 октября закончили выполнение месячного плана по выплавке стали.

Начиная с 21 октября они дают сталь сверх плана в Особый Фонд Верховного Главнокомандования Красной Армии.

Высокой чести в числе первых подписать рапорт товарищу Сталину удостоились стахановцы военного времени бригады фронтовых бригад, старшие сталевары Заулин и Клементьев.

Досрочно, 21 октября выполнили месячную программу и участок, где старшим мастером тов. Малиютин. Коллектив участка взял обязательство до конца месяца дать еще 40 процентов плана.

Г. ГОРБУНОВ, секретарь партбюро цеха.

Готовьтесь к партийно-технической конференции по повышению производительности труда

Тов. Кишкин не руководит рационализаторской работой

На днях партийное бюро сборочного цеха обсудило вопрос о подготовке к общезаводской партийно-технической конференции по повышению производительности труда.

Выявились большие недостатки, особенно в части рационализаторской работы. Заместитель начальника цеха тов. Кишкин, непосредственно отвечающий за состояние этой работы, бездействует. Контроль за движением и внедрением рационализаторских предложений и организационно-технических мероприятий не осуществляет. Поручив вести дела рационализации по совместительству начальнику конструкторского бюро тов. Курякину, тов. Кишкин по существу самоустранился от этого дела и пустил его на самотек.

Что это так, свидетельствует следующее. За весь 1943 год от рационализаторов и изобретателей поступило всего 82 предложения, из которых внедрено в производство всего 36.

— Какова же судьба остальных сорока шести предложений?

— спросили тов. Кишкина на партбюро.

— Честно говоря, не могу сказать, не знаю...

Около полсотни рабочих предложений где-то маринуются, а может быть и пропали, а тов. Кишкину и заботы нет.

Даже и после партийного бюро он не принял никаких мер к наведению порядка в этом хозяйстве, хотя ему, как коммунисту, было предложено в пятидневный срок разобраться во всем и каждому автору письменно сообщить о судьбе его рационализаторского предложения.

Влия такое отношение к рабочим предложениям, рационализаторы почти перестали вносить предложения.

Несмотря на то, что в других цехах завода в связи с подготовкой к конференции усилился приток предложений, здесь за 13 дней октября поступило всего 16, а внедрено не более двух предложений.

В. КУЗОВАТОВ.

Нерадивые люди

Убедительнейше прошу через газету «Автогигант» воздействовать на некоторых нерадивых работников, тормозящих творческую инициативу рационализаторов.

Дело в том, что в январе 1943 года я подал предложение о введении в станок-полуавтомат одной детали, дающей возможность выпуск изделий на станке повысить не менее как на 50 процентов. Из нашего цеха предложение было направлено для конструкторской разработки в ЦКБ. После чего с чертежом 46—у—1777 заказ (№ 506867) был направлен в инструментально-штамповый отдел. Там, в цехе приспособлений, которым руководит тов.

Вайнберг, должны выполнять этот заказ. Но, несмотря на то, что он с апреля находится у старшего мастера Чиненкова, последний не думает его сделать.

Неоднократно мы обращались к тов. Вайнбергу с вопросом, когда будет выполнен заказ, и он всегда говорил нам:

— Отвяжитесь, не до вас, у нас заказы поважнее есть.

В дни войны дорога каждая деталь, выпущенная сверх плана. А вот люди из цеха приспособлений этого видимо не понимают.

М. БОБРОВСКИЙ, старший мастер механического цеха № 3.

ПО СИГНАЛАМ «АВТОГИГАНТА»

„В ДОЦ № 1 не спешат“

В ответ на заметку «В ДОЦ не спешат», помещенную в «Автогиганте» 14 октября 1943 года, сообщаем, что изобретательская и рационализаторская работа действительно у нас была ослаблена, однако после совещания в научно-изобретательском отделе мы эту работу резко выправили.

Проведено совещание инженерно-технических работников совместно с рационализаторами, создана комиссия из 8 человек по подготовке к партийно-технической конференции. Создано шесть

комплексных бригад в количестве 28 человек, которые провели с рабочими большую разъяснительную работу. За три дня поступило 7 предложений, из которых уже внедрено два. Кроме того, за этот период комплексные бригады внесли 31 оргтехмероприятие, из них 14 по повышению производительности труда.

КНИГИН, начальник ДОЦ № 1, ИСЛЕНТЬЕВ — секретарь партбюро, ВИКУЛОВ — технолог по рабочему изобретательству.

В честь 25-летия ВЛКСМ

Молодые рабочие в авангарде соревнующихся

Комсомольско-молодежная фронтовая бригада заточников тов. Бабаева (цех шасси) идет в авангарде соревнующихся за право первой подписи рапорта товарищу Сталину. Она ежедневно перевыполняет задания на 30—70 процентов. Сам бригадир тов. Бабаев дает еще более высокую выработку. 19 октября, например, он выполнил норму на 218 процентов.

Член бригады, комсомолка Нюра Фадеева с заточным делом совсем не была знакома. Дело у нее не клеилось, норму не выполняла. Включившись в соревнование имени 25-летия ВЛКСМ, Нюра взяла обязательство осво-

ить профессию заточницы. Соревнование за право первой подписи рапорта великому Сталину вызвало еще больший энтузиазм и прилив энергии. Сейчас тов. Фадеева работает уже самостоятельно и норму выполняет на 110—112 процентов.

С честью выполняют свои обязательства и другие комсомольцы-производственники. Лена Мелехина дала слово выработать до полторы нормы, а выполняет около двух. Высокой производительности труда добились и молодые производственники, не члены комсомола тт. Морозов, Долманов, Капустин, Савиновская. Двухсотней стала Поля Бо-

ролева. На 160 процентов выполняет норму Маруся Стрелева. Бесперебойную наладку станков обеспечивает наладчица Нина Одинцова. Успешно освоила электродо молодая комсомолка Шуре Зевако. Она работает самостоятельно и выполняет норму на 150 процентов.

Стахановским, самоотверженным трудом комсомолки и комсомольцы цеха шасси куют победу над врагом, завоевывают почетное право подписать рапорт великому полководцу, отцу и другу молодежи родному Сталину.

А. ВЕТЛУЖСКАЯ, секретарь бюро ВЛКСМ.

Общезаводская теоретическая конференция

В среду 20 октября началась общезаводская теоретическая конференция по теме «Советский тыл в условиях Великой Отечественной войны».

Тов. Корнилов (нач. цеха моторов № 1) и тов. Щелчков (начальник ТЭЦ) выступили с содержательными докладами по подтемам: «Борьба партии в годы сталинских пятилеток за укрепление военной мощи СССР» и «Организаторская работа партии Ленина — Сталина в тылу в условиях Отечественной войны».

Оба докладчика приводили выдержки из партийных директив об индустриализации страны, цитаты из выступлений Ленина, Сталина. Рядом цифр характеризовали рост за годы сталинских пятилеток реконструированного производства и новых, впервые в СССР созданных отраслей промышленности. В докладах были использованы, как иллюстративный материал, высказывания иностранных специалистов и государственных деятелей о развитии производительных сил СССР, о нашей индустриальной и военной мощи.

Тов. Малышевский, зам. секретаря партбюро механосборочного цеха, в своем выступлении подчеркнул сплоченность многонаци-

онального советского народа, что является результатом ленинско-сталинской национальной политики и обеспечило исключительную крепость советского тыла в условиях отечественной войны.

Свое выступление тов. Малышевский интересно иллюстрировал выдержками из писем-наказов азербайджанцев, узбеков и других народов своим сынам-фронтовикам.

В своем выступлении тов. Малышевский, начальник планово-экономического отдела завода, осветил ряд моментов борьбы нашей партии в годы сталинских пятилеток с оппортунистами за проведение генеральной социалистической линии в экономике. Он подчеркнул значение Кузбасса, созданного в годы сталинских пятилеток, подробно остановился на вопросах развития индустрии в национальных республиках.

В подготовке докладов и выступлений большую помощь оказал консультант Горьковского дома партийного просвещения тов. Мыльнигов.

Дальнейшее заседание теоретической конференции перенесено на субботу 23 октября — зал центральной заводской лаборатории, начало в 5 ч. 30 м. вечера.

В ЗЕМЛЯНКЕ

Полночь... Ночь проходит незримо.
Ветер бродит во мгле за окном.
Ни родных у меня, ни любимой —
Край родимый захвачен врагом.
Знаю я — там стонут березы,
Плачут выжженные поля.
Там, в богатом большом колхозе
Проходила юность моя.
Там работал я и учился,
Там впервые я полюбил.
Помню: утро — с родными простился —
Защищать страну уходил.
Мать в слезах бросалась на шею,
Говорила: «Мой сын, родной,
Постоять ты за нас сумеешь,
За страну и за край родной.
В бой вступая большой и жаркий,
Бей захватчиков не щадя...
Пусть в пути тебе светит ярко
Дорогое имя вождя!..
... Слова матери вспоминая
ныне, —

Совесть сердце грызет мое.
Своего прожорая сына,
Знала — он защитит ее...
И сейчас, находясь в землянке,
Ожидая рассвета я,
Чтоб в атаку на грозном танке
В бой пойти и громить врага,
Под свинцовым смертельным градом
Под разрывами вражеских мин,
По врагу буду слать снаряды —
По скоплениям их машин.
Вместе с армией наступаю
Я на запад пойду! Вперед!
Верю я — из родного края
Недобитым враг не уйдет!
И, когда на машины грозной
Проложу я до дому след, —
Мать моя мне навстречу выйдет,
Пожелает мне новых побед.
Петр ЕЛЕНСКИЙ, красноармеец.
Полевая почта 51135 «П».

Автор настоящего стихотворения Петр Еленский происходит из Белоруссии. До июля 1943 г. он проживал в Автозаводском районе. Сейчас — в действующей Красной Армии.

Пример, достойный подражания

Немало примеров трудовой доблести и творческой инициативы, направленной на усиление помощи фронту, можно привести по нашему заводу.

Одним из таких случаев, очень смелым по замыслу, ценным и интересным в техническом отношении, является восстановительный ремонт электропечи в цехе тов. Акимова.

Выход из строя после аварии такого важного и сложного агрегата задерживал выпуск продукции.

Механик цеха тов. Борисов М. В. и энергетик тов. Холопов Н. В. решили немедленно же начать ремонт механической части печи силами цеха. Несмотря на всю сложность и ответственность назначения отдельных частей и всего агрегата в целом, а также необычность работ для цехового персонала, коллектив тов. Борисова с честью справился с этой трудной задачей и почти заново восстановил импортный агрегат, сдав его в полной готовности к работе.

Но для пуска электропечи в работу не хватало еще специального трансформатора. Из-за сложности его ремонта трансформаторный завод отказался принять заказ. Раздумывать долго было некогда, и вот по инициативе энергетика Холопова Н. В. и механика цеха Борисова М. В. решено было восстановить и трансформатор своими силами и средствами.

Мобилизовав все свои внутренние ресурсы, тов. Холопов, при содействии механика цеха тов. Борисова, организовал ремонтную бригаду, с которой и приступил к выполнению этой трудной и необычной не только для цеха, но и для завода работы.

Коллективу ремонтников сразу же пришлось столкнуться с очень ответственной частью работ — разборкой трансформатора и эскизровкой испорченных деталей, а также определением типа и материала изолирующих частей и крепительных деталей. При этом приходилось видоизменять их конструкции, применительно к нали-

Используем отходы производства

Коллективы кузнечного корпуса и металлоцеха ведут большую работу по использованию внутрицеховых резервов. Весь сентябрь группа рабочих ежедневно сортировала производственные отходы металла, и после тщательной перепроверки их запускали в производство.

В результате только в сентябре паровая кузница (начальник тов. Петров) изготовила 35 наименований детали, использовав 294,7 тонны металлоотходов. Кузнечный цех (начальник т. Глушков) изготовил деталей 26 наименований. По всему корпусу за месяц использовано отходов 380,2 тонны. За десять дней октября паровая кузница тоже переработала 100 тонн металлоотходов.

Работу в этом направлении надо вести повседневно. Сейчас необходимо металлоцеху (начальник тов. Мамонов) организовать более интенсивную разбраковку отбракованных отходов с выдачей его в производство, не допуская ослабления ее, как это имеет место последние 3 — 4 дня.

Необходимо продумать вопрос об использовании молотов «БЕШЕ» для перековки отходов на нужные производству профили.

Сейчас же нужно организовать систематическое накопление и использование полученных при штамповке концевых отходов. Организовать хороший учет использования отходов и соответственно с этим правильно производить выплату зарплат рабочим, занятым на данных работах. Широкое использование отходов производства даст дополнительно фронту десятки тысяч деталей.

А. УРТМИНЦЕВ, старший инженер кузнечного корпуса.

Из приказа директора завода № 757.

Начальнику кузнечного корпуса тов. Кирсанову до 1 января 1944 г. использовать все имеющиеся в корпусе концевые отходы (клещевины), в дальнейшем систематически их перерабатывать, не допуская сдачи в металлолом.

Начальнику металлоцеха т. Мамонову произвести рассортировку смешанного металла на территории склада сортконторы и использовать по назначению.

Здесь ремонтному персоналу, во главе с тт. Борисовым и Холоповым, пришлось руководствоваться большей частью своей находчивостью и изобретательностью, используя для ремонта импортного трансформатора ассортимент лишь имеющихся в наличии материалов.

Трансформатор после ремонта был залит маслом и включен на сушку, причем и сушку пришлось вести необычным для таких трансформаторов способом, а именно методом короткого замыкания.

После же подготовки футеровки электропечи и дополнительных опробований трансформатора весь агрегат был включен на нормальную работу.

Таким образом, благодаря настойчивости, сознанию ответственности момента и стахановским методам работы коллективы тт. Борисова и Холопова, помогая друг другу, одержали замечательную победу на трудовом фронте. С. ОГОРОДНОВ, начальник электротехнического сектора ОГЭ.

К 25 октября привести цехи в полную готовность к зиме

СТРОИТЕЛИ СРЫВАЮТ ГРАФИК РЕКОНСТРУКЦИИ ЦЕХА, А ТОВ. ЛАЙНО РАВНЯЕТСЯ ПО НИМ

Реконструкцию монтажного цеха ведет ремонтно-строительный цех. И ведет ее медленно, график строители не выдерживают, чем ставят под угрозу своевременную

подготовку цеха к зиме. Да и сами монтажники не торопятся. Например, монтаж отопительной системы они до сих пор не закончили, хотя имеют для этого все возможности.

К ЗИМЕ НАДО ГОТОВИТЬСЯ НЕ ТОЛЬКО В «ОСНОВНОМ», ТОВ. КИРСАНОВ

Большую работу по подготовке цехов к зиме провели в кузнечном корпусе, особенно за последние дни, но недоделок там еще

много. В цехах ковочных машин и паровой кузнице не закончено остекление стен, не заделаны щели.

ТТ. БРУК, БУСЫГИН, ШИЛОВ, КНИГИН, ПОТОРОПИТЕСЬ ЗАКОНЧИТЬ НЕДОДЕЛКИ В ПОДГОТОВКЕ К ЗИМЕ

Даже в таких цехах, как монтажный, механический № 2, ДОЦ № 1, каркасный, где лучше других подготовились к зиме, не обращают внимания на «мелочи» и не устраняют недоделки. А ведь зимой они дадут себя знать.

Здесь имеется много незаделанных щелей, окна местами плохо промазаны, кое-где плотно не прилегают рамы фасадов и фонарей. А в каркасном цехе не под-

ключили даже паровое отопление. До начала окончательной приемки цехов осталось несколько дней. Начальники цехов тт. Лайко, Кирсанов, Книгин и Бусыгин должны использовать оставшееся время для ликвидации недоделок, чтобы предъявить свои цехи к сдаче комиссиям полностью подготовленными к зиме.

Д. ВАХНИН, член комиссии по проверке и приемке цехов.

Под открытым небом

Центральный абразивный склад расположен в индустриально-штамповом корпусе. Подъездных путей не имеет. Прибывающие на завод шлифовальные круги и шкурка разгружаются под открытым небом и лежат в течение нескольких дней и даже недель в ожидании перевозки их в склад. Склад своего транспорта не имеет, а автопех (тов. Шляпников) автомашин не дает. Гараж внутризаводского транспорта (тов. Волков) уже несколько дней не дает и тягача.

В настоящее время под открытым небом находится более 20 тонн шлифовальных кругов, на днях еще ожидается 3 вагона.

Со дня на день можно ожидать дождя и мороза. От действия их все шлифовальные круги могут разрушиться и прийти в полную негодность. Автозавод понесет убыток не только от разрушенных кругов, но и от простоев станков, необеспеченных шлифовальными кругами. Дальше такое положение нетерпимо.

Необходимо немедленно выделить и закрепить за абразивным хозяйством одну грузовую автомашину. Кроме того, на разгрузочной площадке необходимо срочно построить хотя бы навес в 100 кв. метров для защиты материалов от дождя.

Бариков, нач. ПДС абразивного хозяйства.

Стройгаз затягивает ремонт кино-концертного зала

За время существования кино-концертного зала, он ни разу не ремонтировался и требует срочного ремонта. В таком виде, как сейчас, кино-концертный зал эксплуатировать зимой невозможно.

Нало заделывать щели в стенах, произвести штукатурку стен и потолков в зрительном зале, верхнем и нижнем фойе, отремонти-

ровать крышу, оконные и дверные переплеты.

Все здание кино-концертного зала надо побелить и покрасить. Работы много, работы срочные, но несмотря на это Стройгаз (тов. Григорьев) к ремонту не приступает.

Н. МАТВЕЕВА, член комиссии райкома ВКП(б) по приемке культурных учреждений.

Детсад № 6 к зиме не готов

Мы, нижеподписавшиеся, член соцстраха завкома РАП Пасхин В. М. и заведующая детским садом № 6 на Старо-Западном поселке Кислякова М. Я., составили настоящий акт в том, что детский сад по сегодняшнему дню к зиме не готов.

Рабочие отдела ремонта и строительства жилья (ОРСЖ) хотя и

ремонтируют здание детского сада, но выполняют эту работу небрежно. Крыша местами протекает, в штукатурке имеются трещины. Покраска стен совсем не производится.

М. КИСЛЯКОВА, В. ПАСХИН.

Ответственный редактор В. В. ЕФИМОВА.

КИНО-КОНЦЕРТНЫЙ ЗАЛ.

С 23 по 24 октября новый документальный фильм «ОПЛОВСКАЯ БИТВА». Начало сеансов в 2, 4, 6, 8, 10 час. вечера.

25—29—31 октября (только в дни) новый художественный фильм «ВО ИМЯ РОДИНЫ».

С 1 НОЯБРЯ НОВЫЙ художественный фильм «ПОДВОДНАЯ ЛОДКА».