

АВТОГИГАНТ

Орган парткома, завкома РАП и заводоуправления Горьковского
Государственного ордена Ленина автомобильного завода имени Молотова

Год издания XV
Выходит три раза в неделю

Четверг, 28 октября 1943 г.

№ 129 (3665)
Цена 15 коп.

П Р И К А З Верховного Главнокомандующего Генералу армии МАЛИНОВСКОМУ

Войска 3-го Украинского фронта, при решающем содействии с фланга войск 2-го Украинского фронта под командованием генерала армии КОНЕВА, продолжая успешные наступательные действия на правом берегу ДНЕПРА, сегодня, 25 октября, штурмом овладели областным центром Украины городом ДНЕПРОПЕТРОВСК и городом ДНЕПРОДЗЕРЖИНСК (КАМЕНСКОЕ), важнейшими промышленными центрами Юга нашей страны крупными узлами обороны немцев в излучине реки ДНЕПР.

В боях за освобождение городов ДНЕПРОПЕТРОВСК и ДНЕПРОДЗЕРЖИНСК отличились войска генерал-майора ГЛАГОЛЕВА, генерал-майора КОСОВОУЦКОГО, генерал-майора АЛФЕРОВА, летчики генерал-лейтенанта авиации СУДЕЦ, артиллеристы генерал-лейтенанта артиллерии НЕДЕЛИНА и генерал-майора артиллерии АЛЕКСЕЕНКО.

Особенно отличились: 152 стрелковая дивизия полковника КУЛИЖСКОГО, 236 стрелковая дивизия полковника ФЕСТИНА, 195 Ново-Московская стрелковая дивизия полковника СУЧКОВА, 353 стрелковая дивизия генерал-майора КОЛЧУК, 6 Краснознаменная Орловская стрелковая дивизия генерал-майора ГРЕЧАНОВОГО, 3 Гвардейская авиационная дивизия дальнего действия полковника БРОВКО, 11 Гвардейская истребительная авиационная дивизия полковника ОСАДЧЕГО, 58 Гвардейский минометный полк подполковника ЛИНЕНКО, 437 истребительный противотанковый артиллерийский полк майора БОРДЬКО, 4 понтонно-мостовая бригада подполковника БАЛАНДИНА, 5-я понтонно-мостовая бригада подполковника НОМИНАС, 8-й механизированный понтонно-мостовой полк подполковника КОРЖОВА, 518 пушечный артиллерийский полк подполковника МИРОНОВА, 1114 зенитный артиллерийский полк подполковника ГОЛУБЧИКОВА, 109 Гвардейский пушечный артиллерийский полк майора КОСТЕНКО, 51 инженерно-саперная бригада полковника ВИЗИРОВА, 52 отдельный танковый полк подполковника ШКАДОВА.

В ознаменование одержанной победы соединениям и частям, отличившимся в боях за освобождение городов ДНЕПРОПЕТРОВСКА и ДНЕПРОДЗЕРЖИНСКА, присвоить наименования «ДНЕПРОПЕТРОВСКИХ» и «ДНЕПРОДЗЕРЖИНСКИХ». Впредь эти соединения и части именовать:

152 Днепропетровская стрелковая дивизия;
236 Днепропетровская стрелковая дивизия;
3 Гвардейская Днепропетровская авиационная дивизия дальнего действия;
11 Гвардейская Днепропетровская истребительная авиационная дивизия;
58 Гвардейский Днепропетровский минометный полк;
4 Днепропетровская понтонно-мостовая бригада;
5 Днепропетровская понтонно-мостовая бригада;
8 Днепропетровский механизированный понтонно-мостовой полк;
518 Днепропетровский пушечный артиллерийский полк;
1114 Днепропетровский зенитный артиллерийский полк;
353 Днепродзержинская стрелковая дивизия;
437 Днепродзержинский истребительный противотанковый артиллерийский полк;
109 Гвардейский Днепродзержинский пушечный артиллерийский полк;
51 Днепродзержинская инженерно-саперная бригада;
52 Днепродзержинский отдельный танковый полк;
195 Ново-Московскую стрелковую дивизию и 6 Орловскую Краснознаменную стрелковую дивизию, второй раз отличившиеся в боях с немецкими захватчиками, представить к награждению орденами КРАСНОГО ЗНАМЕНИ.

Сегодня, 25 октября, в 22 часа столица нашей Родины МОСКВА от имени Родины салютует нашим доблестным войскам, освободившим города ДНЕПРОПЕТРОВСК и ДНЕПРОДЗЕРЖИНСК, — двадцатью артиллерийскими залпами из двухсот двадцати четырех орудий.

За отличные боевые действия ОБЪЯВЛЯЮ БЛАГОДАРНОСТЬ всем руководимым Вами войскам, участвовавшим в боях за освобождение городов ДНЕПРОПЕТРОВСК и ДНЕПРОДЗЕРЖИНСК.

Вечная слава героям, павшим в борьбе за свободу и независимость нашей РОДИНЫ!

Смерть немецким захватчикам!

Верховный Главнокомандующий
Маршал Советского Союза
И. СТАЛИН.

25 октября 1943 года.

Сегодня

в кино-концертном зале
в 8 часов вечера состоится

ОБЩЕЗАВОДСКОЕ
ТОРЖЕСТВЕННОЕ КОМСОМОЛЬСКОЕ
СОБРАНИЕ,
посвященное 25-летию ВЛКСМ

Завком ВЛКСМ.

Реализация билетов Третьей денежно-вещевой лотереи

Успешно проходит на заводе реализация билетов третьей денежно-вещевой лотереи. Сумма подписки достигла вчера к 3 часам дня 141,2 проц. намеченной цифры при охвате 83, 7 процента общего количества работающих на заводе.

Передовиками подписки являются: железнодорожный цех, литийные № 2 и № 3, механический № 4, инструментально-штамповый отдел, отдел главного энергетика, прессовый цех.

Подписка продолжается.

Массовое перевыполнение норм

Самоотверженным трудом борются за право подписи рапорта товарищу Сталину коллективы цехов кузнечного корпуса. Первенства в социалистическом соревновании добились коллективы кузнечного цеха № 3 и термического цеха № 1, на шесть дней раньше срока выполнившие программу октября.

Слаженной, четкой и высокопроизводительной работой право подписи рапорта завоевали: участки старших мастеров Талмазана и Чемпалова, смена мастера Михалева, бригады кузнецов Наумова и Бузнецова, кузнецы Алексеев и В. Егоров.

Характерно отметить, что в результате широко развернутого социалистического соревнования систематического перевыполнения норм стали добиваться не только отдельные рабочие, но и многие коллективы участков и смен в целом.

В. МЕЛЬНИКОВ, работник
кузнечного корпуса.

Общезаводская теоретическая конференция

23 октября общезаводская теоретическая конференция продолжала свою работу. В выступлении тов. Малкова, секретаря партбюро литейного цеха серого чугуна, были ярко подчеркнуты преимущества социалистической экономики в сравнении с капиталистической, что дало возможность СССР быстро перестроить наше хозяйство на военный лад, правильно распланировать размещение производительных сил страны.

О борьбе нашей партии с троцкистско-бухаринскими группировками по вопросам индустриализации страны говорил в своем выступлении тов. Чананов, секретарь партбюро Газнаба.

Тов. Ратаенко, зам. директора по МПВО, остановился на вопросах роста и развития социалистического государства в условиях капиталистического окружения (стратегический план развития новых отраслей промышленности), и попытках германских фашистов организовать в СССР пятую колонию.

Тов. Горев, секретарь партбюро рессорного цеха, свое выступление посвятил гигантской организаторской деятельности товарища

Сегодня передовые люди нашего завода подписывают рапорт великому Сталину

В числе первых

Завком профсоюза и директор завода признали еще три передовых коллектива завода, заслужившими право в числе первых подписать рапорт товарищу Сталину. Это коллективы:

Цеха, где начальником тов. ГУСЬКОВ, секретарем партбюро, тов. СЕЧКИН, предцехкома тов. ЛЯХОВ.

Цеха, где начальником тов. ПЕТРОВ, секретарем партбюро тов. МУЗЫЧЕНКО, предцехкома тов. ДЕРБАСОВ.

Управления по расширению завода, где заместителем главного инженера тов. ХВАЦКИЙ, секретарем партбюро тов. ГРУШИН, предпостройкома тов. ПРОКОФЬЕВ.

Моторщики выполнили план досрочно

Подшел день подписания рапорта товарищу Сталину. Коллектив цеха моторов № 2, завоевавший право в числе первых подписать этот рапорт, работает с большим подъемом. 23 октября, на восемь дней раньше срока, цех выполнил с превышением месячную программу. 25 октября, в честь освобождения Днепропет-

ровска и Днепродзержинска, моторщики выполнили суточное задание на 233,8 процента.

Сейчас коллектив цеха дает продукцию сверх плана в Особый Фонд Главного Командования Красной Армии.

Н. ГОЛУБЕВ, секретарь партбюро.

Они завоевали почетное право

С каждым днем растет и ширится социалистическое соревнование прессовщиков за почетное право подписи рапорта великому полководцу Маршалу Советского Союза товарищу Сталину.

Право подписи рапорта товарищу Сталину завоевали:

Старший мастер Спиричев; его участок досрочно закончил выполнение программы октября.

Стахановцы этого же участка

Кураев и Федорова, выполняющие установленные нормы от 200 до 300 процентов.

Коллектив участка старшего мастера Ширканова; этот участок изо дня в день перевыполняет производственные задания и идет с большим перевыполнением графика.

И. ЛЯХОВ, предцехкома
прессового цеха.

Победа полиграфистов завода

В коллективе типографии нашего завода широко развернуто предоктябрьское социалистическое соревнование за право подписи рапорта товарищу Сталину. Благодаря этому соревнованию наборщики, печатники, переплетчики добились небывалых производственных успехов.

Наборный цех, которым руководит тов. Нечаев, выполнил программу октября к 24 числу на 130 процентов. Печатный (мастер кандидат ВКП(б) т. Карандеев) к

этому числу дал 126 процентов задания. Переплетный (мастер Гусарова) — 101 процент. В целом по типографии производственная программа выполнена на 7 дней раньше срока на 124 процента.

Самоотверженно трудятся, не считаясь со временем, старый производственный линотипист В. Н. Куракин, печатница Е. Ф. Перминова и другие.

Н. БАРУТКИН, зав.
типографией.

Лекции в Воскресном университете

Очередное занятие на обоих факультетах Воскресного университета состоится 29 октября в 7 часов вечера.

На факультете политэкономии (парткабинет РК ВКП(б) будет прочтена лекция «Подготовка капиталистического способа производства» — лектор — доцент и кандидат экономических наук тов. Рыбаков.

На факультете истории СССР (школа № 19) будет прочтена лекция на тему: «Разгром немецких рыцарей в 13 веке. Александр Невский». Лектор — доцент и кандидат исторических наук тов. Добровтор.

Отдел пропаганды и агитации райкома ВКП(б).

Сталина, огромной мобилизующей силой его выступлений и приказов в дни Великой Отечественной войны. Остановившись на том, как партийные организации в дни войны реализуют указания XVIII партконференции о праве контроля хозяйственной деятельности администрации, тов. Горев приводит факты по своему цеху, рассказывает о личном примере коммунистов, которые брались за любую работу и тем обеспечивали выход из трудного положения.

Очень обстоятельно с приведением цитат из выступлений тов. Сталина ответил тов. Комаров (нач. отдела заводоуправления) на вопрос, заданный одним из участников конференции.

Тов. Драгунов, зам. начальника ОТИЗ'а, резко подчеркнул вековые захватнические устремления немцев на восток, их попытки всеми средствами подчинить себе великую русскую державу, как путем войны, так и путем проникновения к аппарату государственной власти.

Далее тов. Драгунов остановился на том, как за период Отечественной войны коммунистическая партия идейно вооружала Крас-

ную Армию, утвердила в ней непоколебимую веру в победу, в окончательный разгром гитлеровской Германии — результатом чего и является победоносное наступление наших войск. Свое выступление тов. Драгунов ярко иллюстрировал примерами из художественной литературы.

Подытоживая работу конференции зав. отделом агитации и пропаганды Райкома ВКП(б) тов. Кирьянова отметила ряд положительных моментов, серьезную подготовку как докладчиков, так и выступивших. Однако имеются и недостатки. Одним из существенных является недостаточное освещение как в докладах, так и в прениях решений XVIII партсъезда и XVIII партконференции. Материалы конференции подавались вне связи с конкретными задачами завода. Тов. Кирьянова отметила также недостаточную подготовленность аудитории.

Зам. секретаря парткома завода тов. Галкин напомнил участникам конференции о том, что подобного рода теоретические конференции будут проводиться систематически, и подготовка к ним должна быть серьезной и тщательной.

Как мы добились выплавки 272 тонн металла

Используя внутренние резервы, дадим для фронта еще больше продукции

Проверка сил

Соревнуясь за право в числе первых подписать рапорт товарищу Сталину, коллектив литейного цеха серого чугуна перешел от рекордных выработок отдельных стахановцев — к стахановской работе всего коллектива.

Первый опыт был проведен 23 октября.

Энтузиазм, с каким работали литейщики, слаженность всех звеньев цеха сказались на выработке. За сутки было выплавлено 272 тонны металла. Таким образом перекрыта среднесуточная производительность на 134 тонны, а максимальная производительность на 88 тонн.

Высокие образцы труда показали плавильщики (ст. мастер Казаков). Вагранщик Петров, работая один за троих, выдал за смену 145 тонн металла. Заправщик вагранки Перфилов, подготовив вагранку, перешел на завалку и работал не уходя из цеха в течение 36 часов.

Отличных показателей добились формовщики и стержневщики старших мастеров Сальникова и Попова.

Четко и слаженно работали все механизмы, подготовленные коллективом службы механика (механик т. Горьков, энергетик т. Руднев).

Хорошо была продумана подготовка производства, расстановка рабочей силы. Все рабочие своевременно были ознакомлены с производственными заданиями. Результаты деятельности участков, смен, бригад и отдельных стахановцев ежедневно показывались в графиках, в молниях. Это давало стимул к широкому развертыванию соревнования.

Слаженная работа позволила не только добиться рекордной выплавки металла, но и на шесть дней раньше срока выполнить производственную программу октября.

Рекордную выработку за сутки коллектив цеха рассматривает не как самоцель, а как средство для максимального выявления производственных возможностей, выявления слабых мест, их устранение, с тем, чтобы от стахановских суток перейти к стахановским неделям, к стахановской работе вообще и значительно увеличить выпуск продукции для фронта.

Д. МАЛКОВ, секретарь партийного бюро.

Это не предел

В нашем отделении широко развернулось соревнование за право первыми подписать рапорт товарищу Сталину. Для того, чтобы завоевать эту высокую честь, рабочие, мастера трудятся не покладая рук. С небывалым подъемом работали стержневщики в стахановские сутки 23 октября. Бригадир фронтальной бригады, комсомолец формовщик стержней тов. Баранов выполнил сменное задание на 240 процентов, заливщик стержней водяной рубашки тов. Каманов — на 278 процентов. Сборщики стержней тт. Григорьев и комсомолец Кустарева дали по две нормы каждый. Бригада мастера Руднева П. выполнила задание на 165 процентов, мастера Задорного — на 130 процентов и Богачева — на 124,8 процента.

В результате горячего социалистического соревнования между мастерами, стахановцами стержневое отделение в целом выполнило суточное задание на 115,9 процента и обеспечило бесперебойную работу формовочных конвейеров.

Для нас это не является пределом. Наша задача закрепить успехи стахановских суток и дать фронту еще больше продукции.

А. ПОПОВ, старший мастер стержневого отделения.

Как часовой механизм

23 октября был днем испытания и слаженности в работе оборудования нашего цеха. 24 часа (за исключением перерывов на обед) должны синхронно работать свыше ста единиц оборудования. Достаточно одному агрегату встать на пять минут, как встанут целые конвейеры и даже участки.

К рекордной работе мы хорошо подготовились. В обеденные перерывы между первой и второй сменами мастер Татарников со своей бригадой тщательно проверил все оборудование.

Мастер Одегов за два дня отремонтировал три формовочных станка на ответственных деталях. Мастер Хомиков к 23 октября дополнительно установил очистительный барабан, на ходу охлаждающего конвейера дополнительно ставились подвески и ремонтировались существующие. Мелкие неполадки устранялись буквально на ходу.

23 октября вскоре после начала

работы встала первая система: пропущенный литник с П-фартучного конвейера заклинил ленту. Слесари Паршин и Анисимов, ст. мастер Суралев быстро нашли причину и за 3—4 минуты ликвидировали остановку.

Большой поток деталей с формовки второго конвейера едва проходил по фартучному конвейеру и иногда упирался в потолочное перекрытие. Тогда мастер Татарников залезал в бункер с раскаленными еще отливками и освобождал конвейер для пуска.

Мастер Засухин исправлял токоприемник на реечном подвешивке, также не останавливая работы.

Так выполняли свой долг мастера и стахановцы, не уходявшие из цеха круглые сутки. Они с честью завоевали право первыми подписать рапорт товарищу Сталину.

А. ГОРЬКОВ, механик цеха.

Все возможности еще не использованы

Стахановские сутки, проведенные 23 октября, явились экзаменом для каждого рабочего, командира производства, вспомогательных служб. И, надо сказать, большинство выдержало этот производственный экзамен.

Бригада бывшего фронтвика Разуваева дала 140 процентов задания, Щеркина — 150 процентов, Рябенцева — 124 проц. Формовщик Окунев выполнил задание на 188 процентов, Силантьев — на 183 процента. Значительно перевыполнил задание коллектив конвейера № 1, где мастером тов. Скваж, бригада Суменцов и многие другие.

Рабочие плавильного участка делали все, чтобы не задерживать высокого темпа формовки. И когда создалась угроза задержки первого конвейера, плавильщики и заливщики немедленно наладили второй заливочный ковш и начали заливать металл из двух ковшей.

Первая смена выдала 145 тонн жидкого чугуна.

Рабочие второй смены, узнав о том, что в первой смене добились

рекордных показателей, также трудились с большим подъемом. Коллектив конвейера мастера Побожного выполнил задание на 190 процентов, бригада Куранова — на 248 процентов, Бессницкого — на 200 процентов.

Отлично работали в обеих сменах выбивщики Старков, Шалаев, Лобов, Махов, Бузнецов И., Кузнецов Д., выбивщица Балашева и другие.

Стахановские сутки выявили и слабые места в нашей работе. Служба планово-диспетчерского сектора (т. Дубровин) задерживала подачу стержней к формовочным станкам. Транспортники (т. Шитов) несвоевременно отвозили отходы с выбивного участка. Работники штампово-инструментального хозяйства цеха (тов. Лешушкин) до начала суток не проверили все модели, из-за чего в процессе работы одну модель пришлось снять с производства. ОТК (тов. Бестемьяников) допустил попадание негодных стержней в формовочный зал.

В. САЛЬНИКОВ, старший мастер формовочного участка.

Цифры побед

272 тонны металла — вот рекордная выработка литейщиков цеха серого чугуна. Такой производительности коллектив добился не случайно. Она явилась следствием постепенного наращивания темпов.

Если в мае план по товарной продукции был выполнен на 88,7 процента, то в августе — на 109,9 процента, в сентябре — на 121,7 процента.

План по валовой продукции соответственно был выполнен на 91,6 процента, 122,7 процента, 139,5 процента.

Среднемесячная производительность на одного рабочего составила в мае 91,5 процента, в августе — 112,9 процента, в сентябре — 138,6 процента.

Четкая работа

Подлинными гвардейцами тыла проявили себя рабочие плавильного участка, обеспечив 23 октября рекордную выплавку жидкого чугуна.

Завальщику В. В. Медову 65 лет. Несмотря на преклонные годы, он в работе не уступает молодым. Вместе с завальщиком Архиповым они завалили в вагранку 155 тонн металла, 22 тонны кокса и 10 тонн известия.

Буду работать не жалея сил, только бы скорее разбить проклятого немца, — заявил этот скромный труженик.

В бригаде печников мастера М. И. Цветкова людей вдвое меньше, чем полагается по плану. Это не помешало им обеспечить бесперебойную работу двух вагранок вместо одной.

Жарко обжигает лицо. Вагранщик Н. Г. Петров, как часовой на посту, стоит у легки и без задержки выдает металл в электропечь. Он один работает за двоих.

Получив от тов. Петрова металл, крановщицы Руднева, Прилукова и другие тут же раздавали его по конвейерам заливщикам Прохорову, Котлячкову, Голубеву, Медведеву, Хашову, Софронову и другим, а эти в свою очередь обеспечили бесперебойную заливку форм.

Четкую работу всего плавильного участка обеспечили работники шихтового двора под руководством т. Смольянинова. Замечательно организовали заливку и раздачу металла по конвейерам мастера Улыбин и Одинцов.

А. КАЗАКОВ, начальник плавильного отделения.

В СТОЛОВЫХ И МАГАЗИНАХ ОРСа

Подготовка столовых и магазинов к зиме идет полным ходом. Отстают лишь единицы. Странаниями строителей столовая № 16 приведена в полный порядок, везде покрашено и тщательно отделано.

Большую заботу о ремонте проявила директор диетической столовой тов. Красикова. Теперь столовая приведена в полный порядок. Стены, потолки, пол там тщательно покрашены.

Начальник цеха тов. Брук и директор столовой тов. Хвенкина заканчивают ремонт. Приятно смотреть на тщательную отделку столовой № 9. Невольно каждый проходивший мимо столовой № 48 задает себе вопрос: почему же соседняя столовая № 9 приводит ся в хорошее состояние, а наша 48-ая (нач. цеха т. Коломин) ждет каких-то других времен?

Ряд магазинов и складов ОРСа к зиме не подготовлены. Помещение 3-й хлебной базы (зав. базой тов. Рынкевич) не побелено, грязное. Не лучше содержится помещение базы № 4 (зав. базой тов. Красильников).

Магазин № 2 (завмаг тов. Моторина) ремонт организует плохо, за качеством его не следит.

Тов. Курчин (нач. УКС'а ОРСа ГАЗ) ведет работу сразу по всем магазинам, материалом и транспортом рабочих не обеспечивает. В результате труд строителей не организован. Председкома тов. Володин не организует среди строителей ОРСа социалистическое соревнование.

Большую работу по ремонту магазинов провели завмаги тт. Гусарова (магазин № 26), Родионова М. П. (магазин № 14), Пашкова (магазин № 36). По ним должны равняться и остальные магазины.

И. КОЧЕТОВ.

ДОСАДНЫЕ НЕДОСТАТКИ

При проверке готовности колесного цеха к работе в зимних условиях комиссией райкома ВКП(б) обнаружен ряд серьезных недостатков. Особенно много недостатков оказалось в здании травилки. Коридор конвейера, связывающий цех с травилкой, совершенно не остеклен. Не налажена вентиляционная система.

В безобразном состоянии также находятся бытовые цеха и столовая. В бытовых не отремонтирована отопительная система. В столовой — антисанитария, отсутствует отопительная система, нет вторых рам.

Л. ФАРБЕР.

30 лет на трудовом посту

Тяжело вспомнить дореволюционное прошлое. Тщетные поиски работы отцом, бедность, многосемейность — все это отравляло жизнь. Как старшему в семье мне пришлось рано испытать подневольный труд, окончив всего лишь четырехклассную школу. В 1913 году пятнадцатилетним мальчишкой я поступил на завод «Амционерного общества Сормова» курьером, затем — учеником слесаря.

Нелегкой была в то время участь учеников ремесла.

Были тогда у нас на заводе мастер по фамилии Корнишин, бесчеловечный жестокий мужчина. Вызвал он меня к себе, сунул мне эскиз на ватмане и, не объяснив, буркнул: «Разметь оправки». Взял я оправки, принес на вер-

стак, потянул на эскиз и на поковы и не знаю, что делать, так как всего-то я «проучился» несколько дней. Подошел он ко мне, видит, что я ничего не сделал, закричал во все горло и велел положить поковку на разметочную плиту и мазать мелом. После этого послал меня принести ему рейсмус. Я не знал, что это за инструмент и обратился к соседнему слесарю, но тот поковылся на меня и крикнул: «Не мешай, убирайся вон!».

Такова была старая школа.

И вот Великий Октябрь положил конец всей этой несправедливости. Началась новая жизнь, полная свободных мыслей, творческих дерзаний.

В 1929 году Советское Правитель-

ство на освоение фордовской технологии изготовления инструмента и штампов. По возвращении из заграничной командировки я повел большую работу по воспитанию кадров. С неослабевающим интересом обучал молодые кадры. Мои воспитанники тт. Шкаев М. А., Лазарев А. М., Вартман Г. С. и другие стали теперь хорошими руководителями, опытными специалистами.

Деятельность моя не ограничилась только узким распространением практических навыков. С помощью накопленного за годы опыта я написал учебное пособие по изготовлению профильных лекал, которое принесло немалую пользу для новых кадров. Но это, однако, мне не помешало учиться и самому. За время работы на родном ГАЗ'е, я окончил высшую школу и стал инженером.

Советское Правительство высоко оценило мой скромный труд, наградив орденом «Знак почета».

30 октября исполняется 30-летие моей трудовой деятельности и 14-летие работы на ГАЗ'е. Работая сейчас заместителем начальника инструментально-штампового отдела, я испытываю все новый и новый интерес к труду, к жизни. И может ли быть иначе, когда наша любимая партия, членом которой я являюсь, зовет на славные подвиги, когда наше правительство так дорого ценит труд. Хочется жить, работать, творить на благо нашей любимой Родины, отдать все свои силы для победы над ненавистными немецко-фашистскими захватчиками.

П. А. НАМИШЕВ.

Ответственный редактор
В. В. ЕФИМОВА