

АВТОГИГАНТ

Орган парткома, завкома РАП и заводоуправления Горьковского
Государственного ордена Ленина автомобильного завода имени Молотова

Год издания XV
Выходит три раза в неделю

Вторник, 23 ноября 1943 г.

№ 141 (3678)
Цена 15 коп.

Мощный рычаг управления производством завода

Для предприятия, которое организовано по принципу поточно-массового производства, каким является наш завод, организация диспетчерской службы является неотъемлемой частью системы управления производством завода. Вот почему диспетчерская служба на нашем заводе зародилась и развивалась вместе с заводом.

За время своего существования, то есть за 10 лет, диспетчерская служба вошла в быт производственной деятельности всех звеньев нашего завода. С нею связана организация и выпуск всех видов изделий, которые выпускает наш завод, касается ли это освоения новых производств или действующего производства.

Оснащенная современными средствами связи и имеющая в своем составе хорошие кадры диспетчеров, диспетчерская служба на заводе превратилась в мощный рычаг управления производством завода, в боевой штаб руководства оперативной деятельностью всех звеньев завода-гиганта.

В условиях отечественной войны, когда от завода требовалась быстрая перестройка с мирной продукции на специальную, когда сроки освоения обуславливались военной обстановкой, на диспетчерский аппарат на диспетчерскую службу нашего завода ложилась ответственная и серьезная задача быстрой организации производства.

В этом отношении диспетчерский аппарат завода, цехов и отделов выполнял и выполняет одну из основных задач по оперативному управлению производством завода.

Таким образом, роль диспетчерской службы на нашем заводе неопределима и особенно в условиях отечественной войны полностью себя оправдала.

Задача заключается сейчас в том, чтобы всемерно содействовать и поощрять всякие мероприятия, направленные к лучшей организации диспетчерской службы на заводе и ее развитию, правильно подбирать диспетчерские кадры, их воспитывать и поощрять. Нужно помнить о том, что хорошо поставленная работа диспетчерского аппарата цеха, отдела завода является залогом организованного оперативного управления производством и основой работы по графику.

М. ПАШИН, зам. директора завода.

Победа бригады Каста

В ответ на обращение коллектива ремонтников моторного цеха № 2 и литейного цеха серого чугуна, коллектив ремонтников механического цеха № 4 взял на себя конкретные обязательства и успешно борется за их выполнение.

Бригада слесарей тов. Каста свой месячный план ремонта оборудования выполнила 19 ноября на 100 процентов. Работы приняты на «отлично».

Общее выполнение плана ремонта по механическому цеху № 4 составляет 80 процентов.
Н. САФОНОВ, механик цеха.
Н. КОРОВИН, инспектор ОГМ.

Честь и слава гвардейцам тыла!

Первый день стахановской декады инструментальщики ознаменовали новыми производственными успехами. Доводчик Родионов выполнил норму на 1040 процентов, заточник Пильнов — на 973 процента.

Стахановец шлифовщик Непоспехов взял обязательство дать за смену шесть норм. Но выработав более двенадцати, тов. Непоспехов за смену выполнил почти полумесячное задание.

Образец стахановского труда показал мастер Воинов. Работая на двух станках, он выполнил норму на 1280 процентов. Честь и слава гвардейцам тыла!
И. ЯКИМЕНКО, секретарь комитета ВЛКСМ ИШО.

У ДЕРЕВОБЕЛОЧНИКОВ

Деревообделочники включились в стахановскую декаду и в первый же день выполнили суточную производственную программу на 100 процентов.

Особенно отличился коллектив участка старшего мастера Борисова, который выполнил задание на 120 процентов. Стахановцы этого участка Данилов, Косарева, Топанов выработали от 220 до 262 процентов нормы.

На других участках наилучших показателей добились стахановки: Гришина (217 процентов), Шиборокина (298 процентов), Калошина (300 процентов) и другие.
Ф. КУЛАНОВ, зав. ПЭС деревообделочного цеха.

УСПЕХИ СМЕНЫ МАРЫШЕВА

На участке старшего мастера Тыршева в цехе, где начальником тов. Симонов, 20 ноября высокой выработки добилась смена мастера Марышева. Она выполнила задание на 130 процентов.

Особенно хорошо работал сборщик Сидоркин, занесенный на заводскую доску почета. Он один собрал шесть узлов вместо двух с половиной по норме. Сборщики Ивонтьев и Теряев дали по две нормы.

Включившись в стахановскую декаду, рабочие участка т. Тыршева взяли обязательство выполнить программу ноября досрочно. Но их успешную работу срывают участки нашего же цеха, где старшими мастерами тт. Зефиров, Чекулаев и Барабанов.

Кроме того, литейный цех серого чугуна (нач. т. Лебедь) подает некачественное литье картера. В первый день стахановской декады при испытании узлов 7 оказались с браком — раковины, через которые течет масло.

М. ШИТОВ, секретарь партбюро.

В дни стахановской декады еще выше поднимем производительность труда досрочно выполним программу ноября

ТРУДОВОЙ ПОДЪЕМ В СБОРОЧНОМ

Среди слесарей-дефектчиков сборочного цеха широко развернулось соревнование за то, чтобы сдать больше машин. В первый день стахановской декады победителем вышел слесарь Вязгин, он выполнил за смену четыре нормы. Три нормы дал слесарь Мажанов. Стараясь обогнать друг друга, выполнили каждый по три нормы слесаря Фомичев и Шикарев. Более двух норм дал слесарь Махмутов.

Начальник цеха тов. Троицкий за отличную работу в первый день стахановской декады премировал Вязгина и Махмутова ва-

ленками, Мажанову, Фомичеву и Шикареву — объявлена благодарность.

Намного перевыполнили свои задания и смены мастеров Ларькина и Потапова.

Кольшную помощь оказывают нам «молнии». Утром, 21 ноября, главный конвейер простаивал из-за неподачи деталей из кузовного цеха. Художник Ананьев в адрес руководителей кузовного цеха написал «молнию». Положение было быстро исправлено.

В. ЛОМАКОВА, инструктор стахановских методов труда.

КУЗОВЩИКИ НА ТРУДОВОЙ ВАХТЕ

В первый день стахановской декады состоялся короткий митинг рабочих и инженерно-технических работников кузовного цеха.

С митинга кузовщики расходились с единым желанием трудиться лучше, быть в первых рядах соревнующихся. И вот показатели их работы. Фронтальная бригада тов. Антонова, соревнуясь с бригадой Вдовина, выполнила сменное задание на 237 процентов, бригада Вдовина — на 180 процентов. Очень хорошо работали мастер Голубев и наладчик Караваев. За смену они пос-

тавили и наладили 10 штампов, вдвое больше нормы.

К станкам, прессам 21 ноября пришли и служащие цеха. Планировщик, член ВЛКСМ Шура Евстратова взяла обязательство выполнить норму на 200 процентов, а выполнила на 260 процентов. Но две нормы каждый дали планировщики Анисимов, Говорун, инженер Соболев.

Вчера на стахановскую вахту встали и работники техсектора.

Отстающим участкам надо как можно быстрее наверстать упущенное.

Ф. ПИКУЛИН, председатель цехкома.

УЧАСТОК ЮХРИНА ВЫПОЛНИЛ ГODOVOY ПЛАН

Желая достойно провести стахановский декадник, коллектив участка старшего мастера Кузнецова (цех крепежных инструментов) обязался ежедневно выполнять план на 140 процентов. На выполнение этого обязательства он мобилизует сейчас все свои силы.

Больших успехов добился коллектив участка старшего мастера Юхрина. Годовая программа им выполнена 9 ноября на 109,7 процента.

Стахановец-слесарь Максимов дал слово в дни декадника выполнять нормы не ниже, чем на 380 процентов. Это слово он

выдерживает. Высокие показатели имеет строгальщик Зудилкин. Три-четыре нормы в смену — результат его самоотверженного труда.

Сейчас перед коллективом цеха стоит задача — дать стране столько запасных частей для электростанций, чтобы удержать переходящее Красное Знамя ГОКО в ноябре. Однако показатели коллектива резко снижаются из-за заготовок (начальник тов. Кукушкин). Он с переборами подает заготовки для червяков.

И. КОПТЕВ, секретарь партбюро.

ВЫСОКАЯ ВЫРАБОТКА КОЛЕСНИКОВ

Фронтальная бригада раскатчиков тов. Запорожец (колесный цех), встав на стахановскую вахту, обязалась работать еще лучше. Обязательства подкрепляются делом. В первый день декады бригада добилась значительных успехов, за семь часов сделав 1608 ответственных деталей, при норме 900 штук за 11 часов. Особенно интенсивно работали стахановцы

бригады тт. Толкушкин и Ильин.

Следуя примеру передовиков, бригада Алексева также добилась хороших результатов. Обработавшая деталь № 003, она сделала 600 штук при норме 440. С полным напряжением сил трудились стахановцы тт. Алышев, Андреев, Мокроусов и другие.

А. СИНЕНКОВ, секретарь комитета ВЛКСМ.

ВРУЧЕНИЕ КРАСНОГО ЗНАМЕНИ ЦК ВЛКСМ И НАРКОМЧЕРМЕТА

В третьем квартале текущего года комсомольская организация нашего завода завоевала первенство во Всесоюзном социалистическом соревновании по сбору металлического лома. 18 ноября в кино-концертном зале состоялось торжественное собрание, посвященное вручению комсомольской организации переходящего Красного Знамени ЦК ВЛКСМ и Наркомчермета.

От имени ЦК ВЛКСМ и Наркомчермета тов. Матвеев вру-

чает Красное Знамя секретарю завкома ВЛКСМ тов. Морозову.

В ответной речи тов. Морозов заверил, что комсомольцы и молодежь нашего завода примут все меры к тому, чтобы план сбора металлического лома в четвертом квартале выполнить досрочно.

Собрание приняло обращение к коллективам заводов области соревноваться за досрочное выполнение плана сбора лома в IV квартале.

ЦЕХ СИМОНОВА И ОТДЕЛ ШОСТАКА СРЫВАЮТ ЗАВОДСКИЙ ГРАФИК

Тревожные сигналы поступают из механосборочного цеха. Конвейер простаивает, сборщики своих обязательств не выполняют. Виноваты в этом цехи-поставщики, в первую очередь цех, где начался ремонт тов. Симонов. Из-за неподачи детали № 142300 с конвейера первый день стахановской декады простояли 4 смены. Позавчера цех Симонова подавал также детали № 142434, 142295; 140396.

Как и всегда, продолжает вставлять палки в колеса «прославленный» отдел тов. Шостак. Вчера он не подавал сборщикам детали семи наименований!

Уже несколько дней тормозят работу механосборочного цеха прессовщики, не подавая детали №№ 145248, 140664; 140693. Это совсем не к лицу передовому цеху завода.

В долгу перед сборщиками и арматурщиками. За ними детали №№ 173159, 18415.

Из-за отдельных разгильдяев из этих цехов, срывающих подачу деталей в механосборочный цех, сборщики не выдерживают график сборки машин.

Нельзя мириться с таким положением!

Мы дали обязательство досрочно выполнить ноябрьскую и годовую программу, и это обязательство должно быть выполнено, чего бы это ни стоило.

Прессовщики, арматурщики, коллективы цеха № 10 и отдела автономалей, мобилируйте все силы, ликвидируйте отставание, по-большевистски выполняйте обязательства, принятые в рапорте товарищу Сталину!

ЦЕХ АВТОМАТОВ К ЗИМЕ ЕЩЕ НЕ ПОДГОТОВЛЕН

По приказу директора завода ремонтные работы в цехе автоматов должны быть закончены еще 15 сентября. Но этот график нарушен и приказ директора не выполнен.

Цех совершенно не подготовлен к зиме. Крыша протекает, а вода, попадая на станки, портит их. Не оборудованы бытовые. В столовую приходится ходить в цех шасси, а в уборную — в колесный цех. Все это отнимает у рабочих золотое время.

Когда же думает начальник Стройгаза тов. Григорьев произвести эти работы?

УРУМБАШЕВ, ТЕЛЕГИН,
ШАБАЛОВ, НЕБОГАТКОВ,
СМОТРИЦКИЙ, БОГАТЫРЕВ,
— мастера цеха автоматов.

Ведущее звено производства

Работа диспетчера завода заключается в том, чтобы оперативно организовать ход производства так, чтобы суточный темп сборки машин, узлов и агрегатов был выполнен, несмотря ни на какие трудности. Кроме обеспечения деталями сборки, диспетчер помогает производственным из получения заготовок, металла, нужных материалов и т. д.

Как осуществляется все это на практике? Бывают случаи, когда сборка машин или ответственных узлов угрожает остановка из-за отсутствия той или иной детали. Требуется решительные меры. Диспетчеру завода приходится принимать непосредственное участие в этом деле.

Сборка задних мостов одной из машин прекратилась из-за отсутствия детали № 4204. Это угрожало задержкой выпуска машин на 6-7 дней. В механическом цехе № 2 где эта деталь должна обрабатываться, вышла из строя станки. Пришлось идти в цех и решать вопрос на месте. Было предложено обрабатывать деталь универсальным путем в инструментальном — штамповом отделе, это позволило предотвратить срыв работы завода.

Или другой факт. Сборку машин систематически держал цех шасси по деталям № 4235 и 4215. Пришлось так же идти на линию, практически помогать старшему мастеру Денисову организовать бесперебойный их выпуск.

Однако нам приходится дело иметь не только с цехами, но и с заводами-поставщиками. И стараемся найти выход из затруднительного положения.

Деталь № 9732 одно время не подавала «Красная Этна». Из-за этого несколько сот машин не могли комплектоваться. При активном участии диспетчерской службы обработка этой детали была организована в арматурном цехе, машины были укомплектованы.

Подобных примеров в практике нашей работы очень много. Все они говорят о том, что диспетчерский аппарат завода является ведущим звеном производства, и от его работы зависит успех или неуспех. Диспетчеру требуется напряженные все силы, чтобы помогать выполнению заводской программы.

А. КАРПОВ, диспетчер завода.

От одной телефонной точки к двумстам двадцати

Наш завод имеет массово-поточное производство с наличием конвейеров. Следить за потоком деталей необходимо не только ежедневно, но даже ежeminутно. Выполнение этой ответственной работы поручено диспетчерскому аппарату. В нашем цехе, имеющем большую номенклатуру деталей, диспетчерская служба поставлена очень широко. Небезынтересно проследить, как развивалась диспетчерская связь в цехе.

В 1933 году единственным средством связи был один телефон-автомат на весь цех. В следующем году положение несколько улучшилось — был поставлен пульт на 10 точек.

А еще через год уже введена световая сигнализация, дающая диспетчеру возможность, не выходя со своего рабочего места, вызывать любого работника.

Развитие производства приводит к необходимости полнее диспетчеризовать цех, и в начале 1936 года здесь устанавливается три пульта по обслуживанию основного производства и один

пульт — инструментального хозяйства.

В 1939 году цех шасси имел уже развитую диспетчерскую связь с 8 пультами и 220 точками.

Это дает нам возможность быстро, оперативно решать любые вопросы, следить за изготовлением деталей буквально пооперационно, следить за подачей деталей в сборочные цехи.

За это время в диспетчерском аппарате выросло немало прекрасных кадров, ставших впоследствии неплохими руководителями. Так диспетчер Журавлев стал начальником ЦДС цеха автоматов, тов. Колобанов и Натичев — старшими мастерами и т. д.

Отмечая десятилетие диспетчерской службы на заводе, диспетчерский коллектив цеха шасси решил работать еще лучше, еще оперативнее, с тем, чтобы сборочным цехам давать детали в сроки, установленные графиком.

С. ОСИПОВ, начальник плано-диспетчерского сектора цеха шасси.

Наши обязательства

Отмечая сегодня десятилетие работы диспетчерского аппарата завода и желая в дальнейшем работать еще лучше на пользу Родины, мы, диспетчера завода, берем на себя следующие социальные обязательства.

★ Всеми силами бороться за работу по графику цехов и всего завода, своевременно вскрывая «узкие» места в производстве, организуя мероприятия по расширению узких мест, обеспечивая своевременно изготовление и подачу дефицитных деталей в соответствии с графиками и заданиями.

★ Вести непримиримую борьбу с безответственностью, нераспорядительностью и дезорганизаторами производства, срывающими нормальную работу цеха, завода, обеспечить тем самым безусловное выполнение сменных суточных и месячных заданий завода.

★ Добиться отличного качества составления списков на дефицитные детали для предъявления цеху — поставщику.

★ Постоянно повышать свои знания, изучать производство, совершенствовать свою квалификацию. В период смены быть в курсе производства важнейших деталей и узлов.

★ Добиться образцовой производственной дисциплины всего диспетчерского аппарата завода.

По поручению диспетчеров завода **А. ПУГИН**.

Производственный рост

В 1936 году мне впервые пришлось ознакомиться с диспетчерской работой. Я был оператором завода. Мне очень хотелось быть диспетчером, и это желание привело к тому, что в 1938 году я был назначен диспетчером механического цеха № 2. Первое, что я старался привить себе — это четкость, оперативность, настойчивость в большом и малом деле, ибо диспетчер является центральной фигурой в снабжении конвейеров завода деталями. И этого я добился. На протяжении всей работы диспетчером я не допускал простоев на конвейерах по своей вине, всячески старался добиваться выполнения сменного задания цехом.

Советское правительство высоко оценило мой скромный труд, наградив медалью «За трудовое отличие». Эта награда обязала меня работать еще лучше. И вот я уже теперь вырос до сменного помощника начальника цеха.

Отмечая десятилетие диспетчерской службы, мне очень хочется выразить большую благодарность бывшему руководителю диспетчерского аппарата тов. Шостаку, оказавшему большую помощь в моем росте.

Д. ЧЕРНЫШКОВ.

Перерегистрация радиоточек

На основании распоряжения Наркомата Связи, Автозаводский радиоузел с 10 ноября по 1-е декабря 1943 года проводит перерегистрацию всех абонентских радиоточек индивидуального пользования.

Все граждане, имеющие у себя на квартирах радиоточки, в течение ноября обязаны пройти перерегистрацию в кассе радиоузла, имея на руках удостоверение на право пользования радиоточкой и квитанцию последней уплаты за радио.

У лиц, уклонившихся от пере-

„Вопрос тов. Донцову“

Под таким заголовком в «Автогиганте» от 11 ноября была опубликована заметка о затяжке внедрения организационно-технических мероприятий в радиаторном цехе.

Зам. начальника радиаторного цеха тов. Самофалов сообщил в редакцию, что по заметке приняты следующие меры:

Предложение о замене специальных роликовых подшипников конусными разрезными механиком Аладыным внедрено и проходит технические испытания.

Начальнику ШИХ'а Василевскому предложено в кратчайший срок внедрить предложение № 563. К внедрению его уже приступлено.

Предложения № 527 и № 550 не внедряются из-за отсутствия чертежей, которыми должен обеспечить начальник техсектора тов. Смирнов.

КОЛЮЧИЙ КОНВЕЙЕР ОБЪЯВЛЕНИЯ ДЕШЕВО

сходит с рук начальнику транспортного отдела тов. Гаврилюку ежедневные опоздания поезда Канавино—Автозавод. А для завода это потеря тысяч часов рабочего времени, массовые нарушения трудовой дисциплины и дезорганизация производства.

Зам. директора завода тов. Максимов, очевидно, выдст тов. Гаврилюку соответствующие «наценки».

МЕНЯЕМ

щи, несоленые и невкусные (подаются они беспрерывно уже вторую неделю), на картофельный или крупяной суп. С предложениями обращаться к директору столовой № 17 тов. Макарову (ИШО). «Приправа», главным образом, перец, ожидается от ОРС'а.

ТРЕБУЕТСЯ

технолог по Бриз'у в колесный цех взамен Князева, вконец обленевшего и «подвизающегося» здесь лишь по недосмотру руководства.

Прием объявлений

в отдел «Колючего конвейера» продолжается. Поступившие объявления — коллективные и индивидуальные — будут опубликованы в ближайших номерах «Автогиганта».

Ответственный редактор
В. В. ЕФИМОВА.

КИНО-КОНЦЕРТНЫЙ ЗАЛ
До 30 ноября новый художественный фильм «НАСРЕДДИН В БУХАРЕ». Начало сеансов в 2, 4, 6, 8, 10 час. вечера.

24 ноября Государственный хор русской песни под управлением заслуженного артиста республики Свешникова в составе 120 человек. Начало в 9 часов вечера.

По желанию зрителей с 1 по 4 декабря художественный фильм «В СТАРОМ ЧИКАГО».

На ответственном посту

Рано утром, когда в цехе еще работает вторая смена, на производственных участках можно видеть диспетчера Посадского. Но надеясь на диспетчерский журнал, Александр Иванович знакомится с положением дел на линиях, выясняет как участки обеспечены заготовками, деталями для выполнения суточного графика.

— И когда только ты спишь, Александр Иванович. Еще с семи часов нет, а ты уже здесь. Только ведь ушел не давно?

— Ничего, после выплыву. На фронте бойцам тоже не каждую ночь спать приходится, — с улыбкой отвечает Посадский, продолжая обход.

— Ну, как у тебя сегодня дела? — спрашивает он у одного мастера.

— Шворней нет. Сборку завтра можем остановить, — с беспокойством ответил мастер.

— Шворней нет, гово-

ришь... — лицо Посадского принимает озабоченное выражение.

— Работай. Будут шворни. У мастера отлегло от сердца. Раз Посадский сказал — значит будут детали. Можно спокойно работать.

Александр Иванович поспешил в диспетчерскую. Разговор с диспетчером цеха автоматов подтвердил слова мастера. Рабочие автоматного цеха шворни не обрабатывали — оборудование было занято другими деталями.

— Есть брак, Берн, если хочешь, — предложил диспетчер цеха автоматов.

Кому нужен брак? Но другого выхода нет, и Посадский ухватился за это предложение. Он сел в машину и поехал в цех автоматов. Забрал оттуда все бракованные детали и организовал у себя в цехе их исправление. Детали пошли на сборку. Простой конвейера был предотвращен.

Это один из эпизодов опе-

ративности диспетчера цеха шасси тов. Посадского. За долгие годы работы в цехе Александр Иванович хорошо изучил технологию производства деталей и узлов, вырабатываемых в цехе. Он живет не только сегодняшним днем, видит перед собой не только диспетчерский журнал с дефицитом, но заглядывает и вперед, думает о завтрашнем дне, заботится о том, чтобы ритм производства не нарушался.

Сегодня для Александра Ивановича Посадского двойной юбилей. Он отмечает десятилетие диспетчерской службы завода и десятилетие своей работы на ответственном посту диспетчера. Десять лет тому назад директор завода специальным приказом создал диспетчерский аппарат, и в числе первых трех диспетчеров был тов. Посадский, скромный труженик тыла, отличный мастер своего дела.

Р. РОЗОВСКАЯ.