

АВТОГИГАНТ

Орган парткома, завкома РАП и заводоуправления Горьковского
Государственного ордена Ленина автомобильного завода имени Молотова

Год издания XV
Выходит три раза в неделю

Суббота, 27 ноября 1943 г.

№ 143 (3680)
Цена 15 коп.

Вот кто срывает работу завода

Вчера конвейера сборки машин работали с большими перебоями. По обыкновенно детали десятков наименований не подавали отделы, которыми из рук вон плохо руководят гг. Апанасенко и Шостак. Задерживали сборку машин и цехи, где начальниками гг. Брук и Буланов.

Гг. Апанасенко и Шостак, Брук и Буланов! Вы срываете усилия всего коллектива завода, направленные на увеличение помощи фронту, тормозите выполнение обязательств, записанных в рапорте товарищу Сталину! Ликвидируйте отставание, не задерживайте работу цехов завода!

РАВНЯЙТЕСЬ ПО ПЕРЕДОВЫМ КОЛЛЕКТИВАМ ЦЕХОВ ГГ. КЛЮКВИНА, ЗВЕРИНА, КОТЛЯРА, ГЛУШКОВА, БУСЛАЕВА Они досрочно выполнили программу ноября

Моторщики сдержали свое слово

Коллектив цеха моторов № 2 — инициатор соревнования цехов завода за досрочное выполнение обязательств, принятых в рапорте товарищу Сталину, — с честью сдержал свое слово.

25 ноября, на три дня раньше, чем взято по обязательству, и на пять дней раньше срока моторщики закончили выполнение месячного плана. Боремся за выполнение других пунктов обязательств.

Н. ГОЛУБЕВ, секретарь партбюро.

Первым на заводе

На призыв товарища Сталина об усилении помощи Красной Армии коллектив литейного цеха № 2 ответил большевистскими делами, 24 ноября, на шесть дней раньше срока, литейщики цеха выполнили месячную программу на 103 процента.

И. ГАНЖА, секретарь партбюро.

На шесть дней раньше срока

Воодушевленный докладом великого Сталина, коллектив нашего цеха обязался выполнить месячный план ноября к 27 числу. Слова не разошлись с делом. Программу по товарной продукции цех закончил 24 числа. Наряду с выполнением программы мы в этом месяце успешно наладили и освоили сборку одного важного нового изделия.

Лучше всех работали участки старших мастеров гг. Яковлевой, Степнова и Косоплечева.

В. ЗВЕРИН, начальник цеха.

День высокой производительности кузнецов

День двадцать четвертого ноября в кузнечном корпусе был днем высокопроизводительного труда. Небывалую выработку показали не только отдельные рабочие, но и целые коллективы. В кузнице ковочных машин бригада кузнеца Хабаровой выполнила суточное задание на 187 процентов, бригада Лудина — на 219 процентов, бригада кузнеца - орденосца Коба — на 191 процент. На 240 процентов выполнил задание участок старшего мастера тов. Талмазан. Два задания дал участок тов. Просекова. Весь цех выполнил задание на 210 процентов.

В кузнице паровых молотов участок старшего мастера тов. Пасманик выполнил в этот день план на 170 процентов. Более двух с половиной норм дала бригада кузнеца Кларовского и более двух норм — Гайнетдинова.

Термический цех № 1 выполнил суточное задание на 140 процентов, а в целом корпус — на 135 процентов!

Позавчера цех ковочных машин (начальник тов. ГЛУШКОВ, секретарь партбюро тов. ТАЛМАЗАН, предцехкома т. БУБЛИК) и кузница № 3 (начальник тов. БУСЛАЕВ, секретарь партбюро тов. ЗАЙЦЕВ, предцехкома тов. СМЕТАНИН) закончили выполнение месячного плана.

И. ПОЗИН, секретарь партбюро корпуса.

Для Красной Армии

Сборщики грузового конвейера (сборочный цех) 24 ноября добились высокой выработки. Они перевыполнили задание и сдали Красной Армии сверх плана 50 автомашин.

Особенно хорошо работала смена мастера Зубкова, которая собрала сверх плана 35 машин. Четыре нормы дал молодой слесарь, воспитанник ремесленного училища Юрий Чистов. В несколько раз перевыполнили задание слесаря Еншиев и Ефимов, сборщики Архипов, Грипачин, бригадир Шушков и Хайдуков.

В. ЛОМАКОВА, инструктор
стахановских методов
труда.

285 тонн металла

Коллектив рабочих, инженерно-технических работников и служащих литейного цеха серого чугуна, являясь инициатором соревнования за досрочное выполнение ноябрьской программы, в дни стахановской декады добился новых производственных успехов. 23 ноября здесь были проведены стахановские сутки. Литейщики выплавляли 285 тонн металла.

Лучше всех работали: плавильный участок (старший мастер тов. Назаров), выполнивший суточное задание на 147 процентов, и формовочный (старший мастер тов. Сальников), давший 148 процентов задания. Полностью обеспечил формовочные конвейера стержнями стержневой участок (старший мастер тов. Попов).

У коллектива цеха есть полная уверенность в том, что месячная программа будет закончена не 28 числа, как мы обязались, а на день раньше.

И. ЛЕБЕДЬ, начальник
цеха.

Фронтвики тыла

В упорном и настойчивом труде проходят дни стахановской декады на прессовом участке арматурного цеха. Коллектив первым в цехе 23 числа закончил выполнение производственной программы ноября.

Подлинными фронтвиками тыла показали себя пресовщицы Коблова, Понасенко и станочник Струлев. Их средняя выработка составляет от 165 до 315 процентов.

Н. НОВИНСКИЙ, старший
мастер арматурного цеха.

Передовые участки

☆ Смена мастера моторного цеха № 2 тов. ЛЫСЕНКО 19 ноября выполнила месячную программу на 119 процентов.

☆ В кузнечном корпусе раньше всех, 21 ноября, выполнил месячный план кузнец - орденосец тов. КОБА.

☆ Коллектив участка старшего мастера тов. ПРОСЕКОВА (цех

ковочных машин) закончил выполнение месячного плана 23 ноября.

☆ Участок старшего мастера т. ПАСМАНИК (кузница паровых молотов) выполнил план ноября 24 числа, на шесть дней раньше срока. 50 процентов запланированных заготовок изготовлено из отходов металла.

Мой вызов

Я, Непоспехов Александр Ефимович, бригадир фронтальной бригады цеха режущего инструмента № 2 ИШО, в целях досрочного выполнения программы ноября и оказания еще большей помощи фронту, в воскресенье, 28 числа, встаю на стахановскую вахту и обязуюсь в этот день дать не меньше восьми норм качественной продукции.

Вызываю последовать моему примеру всех бригадиров и членов фронтальной бригады инструментально-штампового отдела и персонально Фомина, Тулумбасова, Ионов, Брюзгина, Крацер, Хомутова, Подьячего, Сазанова, Чегодаева, Каманова.

А. Е. НЕПОСПЕХОВ, бригадир фронтальной бригады.

Инженеры и техники на стахановской вахте

Технологи кузнечного цеха гг. Бородин, Лазарев, Ершов, Рябов, Григорьев, Левашева, Гузман, Шилиев, встав на стахановскую вахту к станкам, добились хороших успехов. Они выполнили сменные нормы на 142 процента каждый.

С большим усердием работала на станках бригада инженеров и техников под руководством нач. техсектора тов. Кадинского. Она выработала 167 процентов сменной нормы.

Рекордных показателей добилась смена мастера Воробьева. Установленный план ею выполнен на 165 процентов.

Ф. ПИКУЛИН, предцехкома.

Брак из-за беспечности Филатовой и Евтеева

По-фронтальному борются за выполнение взятых на себя обязательств стахановцы кузнечного цеха № 3. Бригада кузнеца Говорова 24 числа выполнила сменную норму на 234 процента. Фронтальная бригада Повеликина, работая на особо тяжелой детали, дала более полутора норм в смену. Полторы нормы выработал кузнец Панов.

В целом смена мастера Михалева добилась в этот день выполнения норм всеми рабочими на 152 процента. Показатели ее могли бы быть еще лучше, но наладчик Евтеев и контролер ОТК Филатова проявили преступную беспечность. По их недосмотру на штамповке ответственной детали получился перекос штампа, и бригада Наумова сделала недоброкачественно половину продукции.

Л. ИЛЬЕВСКИЙ, работник
кузнечного цеха № 3.

Мои предложения „маринуются“

За три месяца — август, сентябрь, октябрь — я внес семь рационализаторских предложений. Только три из них внедрены в производство.

Деталь № 298413 проходит семь операций, делается на семи прессах и семи штампах семью рабочими. Я предложил объединить первые три операции и делать их одним штампом. Заказ № 146327 на изготовление такого штампа, сдан штамповому цеху № 2 еще в октябре, но работник ПРБ т. Коренвайн до сих пор не спустил его на линию.

Другое предложение (по детали № 116699) не внедряется по вине работника центрально-конструкторского бюро тов. Мальцева.

Такое отношение к рабочим предложениям просто связывает инициативу.

Д. ЛЮБАВИН, слесарь
стахановец арматурного цеха.

Рационализированный процесс труда

Воодушевленный победами нашей доблестной Красной Армии, я стараюсь идти в ногу с героическими защитниками Родины и все свои силы, всю энергию отдаю на то, чтобы давать больше продукции фронту. Мне удалось достигнуть некоторых успехов. На шлифовке сектора шарнира Гука я выполнил норму на 1000 процентов, на шлифовке корпуса — на 2360 процентов, головки — на 2080 процентов. Десять норм дал на шлифовке муфты подшипников. Как правило, я выполняю нормы не ниже 370 процентов.

Такой производительности труда я добился за счет рационализации. Прежде чем начать какую-

бы то ни было работу, я тщательно продумываю, как проще и с меньшей затратой времени ее выполнить.

Первое время на шлифовке шарнира Гука производительность была низкая, а брак очень высокий. Я разработал три приспособления, что дало возможность повысить производительность и совсем изжить брак.

Муфты подшипников раньше шлифовались в трехкулачковом патроне, на установку которого уходило много времени. Мною был разработан специальный цанговый патрон, благодаря чему производительность труда повысилась в десять раз.

Двадцать второго ноября я

снова достиг высокой выработки, выполнив норму на 1800 процентов. Это тоже результат рационализации производственного процесса.

Добиваясь таких показателей мне помогают начальник цеха тов. Засыпкин и его заместители тов. Чернеев, которые поддерживают творческую инициативу и помогают осуществлять мою рационализаторскую мысль.

На достигнутом я не останавливаюсь. Буду добиваться еще большей выработки, чтобы скорее разгромить проклятую фашистскую нечисть.

М. МИШИН, шлифовщик
ремонтно-механического
цеха.

С партийно-технической конференции по повышению производительности труда

Организовано, по деловому прошло на нашем заводе партийно-техническая конференция по повышению производительности труда.

Участники конференции глубоко, обстоятельно обсудили доклад директора завода тов. Лоскутова о резервах производительности труда.

ВЫСТУПЛЕНИЕ ТОВА. ЛОСКУТОВА

Тов. Лоскутов подробно остановился на мероприятиях по организации производства и применения новейших технологических процессов, а также рассказал о росте производительности труда.

— Проведенный на заводе месячник по сбору предложений, — сказал тов. Лоскутов, — вскрыл огромный запас неиспользованных резервов. Большую экономию на обработке изделий дало разграничение технологии производства боевых машин и автомобилей. Для установления точной системы и сокращения маршрутов переведено из одних цехов в другие 1200 деталей.

Огромную пользу принесло внедрение автоматической сварки, позволившее высвободить 314 рабочих и механизировать 130 видов ручных работ.

В дело экономии электроэнергии, литейных материалов и повышения производительности труда нецелесообразным вкладом явилось применение скоростных плавок металла и скоростного ремонта оборудования. Количество плавок с одной пятитонной электропечи поднялось с 4 до 18, а ремонт оборудования на отдельных единицах снижен до 5 — 6 дней вместо 45.

Далее тов. Лоскутов охарактеризовал значение социалистического соревнования в деле роста производительности труда, отметил передовых рационализаторов и энтузиастов производства и поставил ряд задач, вытекающих из обязательств, данных в рапорте товарищу Сталину.

ПРЕНИЯ

В прениях по докладу тов. Лоскутова выступили: главный технолог тов. Батагов, рассказавший о мероприятиях технологического отдела по снижению трудо-

емкости деталей, заместитель главного металлурга тов. Пономарев, начальник цеха тов. Гребельник, начальник лаборатории резания тов. Клушин, секретарь партбюро кузнечного корпуса тов. Позин, начальник цеха тов. Клюквин и главный инженер тов. Власов.

Останавливаясь на усовершенствовании технологических процессов в кузнечных и литейных цехах, внедрении скоростных плавок, рационализации отдельных производственных операций, тов. Пономарев привел несколько характерных фактов. В частности: передняя ось, согласно фордовской технологии, изготовлялась с 16 операций ковки и пяти нагревов. В октябре этого года внедрен новый технологический процесс с четырьмя операциями и одним нагревом.

— Большая работа, — говорит тов. Пономарев, — проведена по литейным цехам. Специализация производства, усовершенствование технологии, скоростные плавки — все это значительно уменьшило брак литья, увеличило выход годной продукции для фронта.

Тов. Гребельник рассказал об опыте внедрения на заводе скоростных автосварок по методу академика Патона и о больших еще не использованных резервах в этой области.

Тов. Клушин обратил внимание на необходимость улучшения использования рабочей силы, чтобы на этой основе значительно увеличить производительность труда.

Он также заострил внимание конференции на улучшении использования оборудования и эксплуатации инструмента.

Тов. Позин рассказал, как широко развернута политическомассовая работа и социалистическое соревнование способствовали улучшению работы кузнечных цехов.

С большой речью на конференции выступил главный инженер завода тов. Власов, который обратил внимание на скрытые, еще не использованные резервы и подверг резкой критике недостатки в части медлительного внедрения на заводе новой техники и слабого контроля над выдачей норм на новые объекты. Он привел

также факты, за счет чего производство теряет тысячи человеко-часов рабочего времени: простои, брак, неудовлетворительная трудовая дисциплина и другое.

КОНФЕРЕНЦИЯ РЕШИЛА

Конференция приняла развернутое решение, предусматривающее дальнейшее увеличение производительности труда и улучшение выпуска боевой продукции для фронта.

Конференция предложила разработать на 1944 год технический план широкого внедрения новой техники, как-то: автоматизации контроля, автоматической сварки, индуктивных методов закалки, газовой цементации, регенерации литейных материалов и т. д.

Конференция одной из основных задач поставила снижение брака выпускаемой продукции, внедрение поточного метода производства в инструментальных цехах, широко развернутое соревнование среди рационализаторов и изобретателей.

В целях наиболее полного использования и мобилизации внутренних резервов решено провести в первой половине января во всех цехах и отделах завода партийно-технические конференции по повышению производительности труда.

Подводя итоги работы партийно-технической конференции, секретарь парткома завода тов. Маркин призвал ее участников вести решительную борьбу за выполнение решений, принятых на конференции и на этой основе улучшить работу завода и увеличить выпуск продукции для разгрома немецко-фашистских захватчиков.

* * *

На партийно-технической конференции была организована выставка о достижениях завода в 1943 году. В красочных диаграммах и экспонатах отражены основные показатели работы завода — выполнение программы по месяцам, рост производительности труда и т. д.

На выставке также демонстрировались показательные данные о рационализации в кузнечных, литейных и других цехах, ценные предложения тт. Кожинского, Воронова, Холопова и других.

Так же груба завмаг № 47 Кулагина.

Ряд выступлений показал, что многие работники магазинов не долблывают рабочий контроль и всячески стараются ослабить его деятельность.

Комиссия рабочего снабжения решила установить порядок прохождения актов от контролера до места исполнения. В завкоме и в ОРС'е вводится точная регистрация всех актов и установлен срок, по которому ОРС должен ответить контролеру о принятых мерах.

Кроме этого, в завкоме установлено дежурство работников ОРС'а с 6 час. до 9 час. вечера для приема контролеров и рабочих по вопросам питания в столовых и работы магазинов. Это мероприятие в большей степени «связит» ОРС'а с рабочими, и все жалобы и запросы будут решаться оперативнее и быстрее.

Комиссия рабочего снабжения обязала столовые и лавочные комиссии установить графики дежурств контролеров и следить за строжайшим их соблюдением.

И. КОЧЕТОВ, председатель комиссии рабочего снабжения.

Совещание редакторов стенных газет завода

Состоялось совещание редакторов стенных газет завода, организованное партийным комитетом и редакцией «Автогигант». В обсуждении доклада редактора газеты «Автогигант» «о задачах стеной печати, вытекающих из доклада и приказа тов. Сталина от 7 ноября 1943 года», приняли участие тт. Прибыловский (ТЭЦ), Белкин (литейный цех серого чугуна), Руттер (механический цех № 7) и другие.

На совещании выяснилось, что в ряде цехов редколлегии почти перестали выпускать стенные газеты. А секретари партийных бюро смотрят на это сквозь пальцы. Они не используют для мобилизации масс сильнейшее оружие нашей партии, каким является стенная печать.

В свое время тов. Шитов был одним из лучших редакторов ежедневной стеной газеты «Автосборщик». Сейчас он — секретарь партбюро механического цеха № 10, и под его непосредственным «руководством» стеной газета в цехе не выходит в течение четырех месяцев.

Тов. Самсонов срывает важнейшую стройку

Участок № 1 Стройгаза, где начальником т. Зуев, и участок № 3, где начальником тов. Самсонов, выполняют две важные работы. Условия строительства у них совершенно одинаковые. Объект, который строит тов. Зуев, даже несколько сложнее, чем тот, который строит тов. Самсонов. Но результаты работы совершенно разные. Кирпичная кладка на объекте тов. Зуева была закончена еще 5 октября, а на паровозном депо у тов. Самсонова — в середине ноября. При этом эта работа выполнялась не Стройгазом, а рабочими железнодорожного цеха.

Несмотря на то, что вопрос стеной газете «За шестиплунный мотор» (цех моторов № 1) обсуждался на заседании парткома завода, где секретарю партбюро тов. Немкину было предложено обеспечить регулярный выпуск стеной газеты один раз в неделю, стеной газета в ноябре все же вышла один раз — 7 числа (отв. редактор тов. Чикилевский).

Нерегулярно выходят стенные газеты в ИШО (секретарь партбюро тов. Корикин, редактор тов. Селихов), в механическом цехе № 3 (секретарь партбюро тов. Кочетков, редактор тов. Мурашкин).

Редактора стенных газет на совещании взяли обязательство выпускать стеной газеты регулярно.

Кроме этого, редактора предложили провести семинар, на котором бы они могли почерпнуть практические знания по организации материала, верстке стеной газеты, художественному оформлению.

Такой семинар редакторов редакцией «Автогигант» будет проведен.

Не лучше ли паровозное депо и с другими видами работ. Брови не закрыты, окна, двери и ворота не сделаны.

Все обращения прораба стройки паровозного депо тов. Рожкевича к начальнику участка тов. Самсонову и главному инженеру тов. Герману дать возможность развернуть работу ни к чему не привели. Уже наступила зима с ее холодами и снегами, а ремонтировать подвижной состав нет — паровозное депо до сих пор не готово.

М. ПЕТРОВ.

Дезорганизатор Шаяков

Неорганизованно проходит работа в дни «стахановской декады» на участке старшего мастера Девяткина (колесный цех). 22 ноября во второй смене было сорвано задание по вине мастера Шаякова.

Вместо того, чтобы мобилизовать коллектив смены на преодоление трудностей, мастер Шаяков отпустил рабочих на два

часа раньше установленного времени, не доложив об этом даже сменному помощнику начальника цеха.

Случай дезорганизации производства мастером Шаяковым повторяется нередко, но почему-то начальник цеха тов. Мордоян решительных мер к дезорганизатору не принимает.

А. СИНЕНКОВ, секретарь комитета ВЛКСМ.

ПО СИГНАЛАМ «АВТОГИГАНТА»

«Оргтехмероприятия у тов. Парийского не в почете»

В ответ на статью «Оргтехмероприятия у тов. Парийского не в почете», помещенную в «Автогиганте» от 11 ноября, сообщаем, что заметка правильно отражает большую работу, проведенную коллективом арматурного цеха по сбору рационализаторских и организационно-технических мероприятий. Но значительным недостатком является медленное их внедрение.

После опубликования заметки много дважды была проведена проверка хода внедрения оргтехмероприятий и даны конкретные

задания. В результате, вместо 4-х внедренных мероприятий на 10 ноября, в настоящее время имеем 12 и в ближайшие дни будут внедрены еще 4 мероприятия.

Значительным тормозом продолжает оставаться задержка с внедрением оргтехмероприятий и предложений по вине ЦКБ, КЭО и ИШО.

Е. ЕРМИШИН, зам. нач. арматурного цеха.

Ответственный редактор В. В. ЕФИМОВА.

КИНО-КОНЦЕРТНЫЙ ЗАЛ

С 27 по 30 ноября новый художественный фильм «НАСРЕДИН В БУХАРЕ». Начало сеансов в 2, 4, 6, 8, 10 час. вечера.

С 1 по 4 ноября художествен-

ный фильм «В СТАРОМ ЧИКАГО».

С 5 по 7 ноября художественный фильм «МИССИЯ В МОСКВУ».

По каждому акту рабочего контроля должны быть приняты меры

Решением Государственного Комитета Обороны на профсоюз возложена почетная задача осуществлять контроль в магазинах, столовых, складах.

Завком автозавода имеет сотни рабочих контролеров, которые строго следят за тем, чтобы полагавшаяся норма питания доходила полностью до потребителя.

Многие контролеры, как зоркие часовые, стоят на своих боевых постах. Они не дают случайно пробравшимся в аппарат ОРС'а нечестным людям присваивать продукты питания и промтовары. Однако случаев хищений было бы значительно меньше, если бы рабочий контроль по магазинам и столовым четко работал, а контрольный аппарат ОРС'а им бы в этом помогал.

К великому сожалению, контролеры цеха шасси, цеха моторов № 2, термического № 2, кузнечного корпуса, колесного цеха в течение последних пяти месяцев бездействуют, и это мало беспокоит цеховую.

Все это привело к тому, что составленные акты на различные недостатки столовых подолгу не ходились в карманах контролеров, затем на их расследование в орг-

отделе ОРС'а было затрачено много времени, и острота вскрытых ненормальностей потерялась.

Действенность была слабой, и это снизило активность контролеров.

Комиссия рабочего снабжения завкома на днях заслушала на своем заседании доклад зам. директора завода по ОРС'у тов. Айзенштадта о том, как аппарат ОРС'а реагирует на акты и жалобы.

Тов. Сергеев, выступая в прениях по докладу, заявил:

— В ОРС'е существует неправильная практика. Вместо того, чтобы проворовавшегося сотрудника снять с работы и держать подальше от ОРС'а, его переводят из одной столовой в другую и считают это наказанием. Пора с этим покончить.

Тов. Сергушков рассказал, что работники ОРС'а с рабочим контролем не связаны, и особенно нач. торгового отдела тов. Носков. Есть, к великому сожалению, такие завмаги, которые игнорируют рабочий контроль. Так, зав. магазином № 55 т. Малевская контролеру заявила:

— Не ваше дело проверять, кому и что я отпустила.