

# АВТОГИГАНТ

Орган парткома, завкома РАП и заводоуправления Горьковского  
Государственного ордена Ленина автомобильного завода имени Молотова

Год издания XV  
Выходит три раза в неделю

Суббота, 11 декабря 1943 г.

№ 149 (3686)  
Цена 15 коп.

## С собрания Автозаводского партийного актива

Собрание автозаводского партийного актива, проходившее 6 декабря, было посвящено задачам партийной организации, вытекающим из доклада тов. Сталина о 26 годовщине Великой Октябрьской Социалистической революции.

Докладчик, секретарь РК ВКП(б) тов. ОСИПОВ, охарактеризовав международную обстановку и тот политический и производственный подъем, которым ответил наш народ на исторический доклад вождя народов тов. Сталина, привел ряд цифр, показывающих достижения предприятий нашего района. Наряду с достижениями в работе наших предприятий имеются и крупные недостатки. Тов. Осипов отметил, что на автозаводе все еще недостаточно используются огромные производственные возможности, вскрытые недавно прошедшей партийно-технической конференцией. В частности, тов. Осипов указал на высокий процент брака и удорожание себестоимости ряда изделий, большое количество простоев рабочих и оборудования, всякого рода организационных неувязок.

Тов. Осипов поставил ряд первоочередных задач перед партийной организацией автозавода, коллектив которой взял ответственные обязательства в рапорте товарищу Сталину, и призвал районный партактив развить еще более партийно-массовую работу с кадрами, дифференцировав ее, обеспечить авангардную роль всех коммунистов в проведении в жизнь указаний товарища Сталина.

Выступивший в прениях секретарь парткома автозавода тов. МАРКИН отметил, что наш завод имеет большие производственные успехи, — за 10 месяцев текущего года выпущено продукции сверхплана на 23 миллиона рублей.

— Призыв товарища Сталина к напряженной работе в помощь фронту влил новые силы в наш коллектив, — говорит тов. Маркин, — он воспринят, как боевая программа действий.

Далее тов. Маркин говорит об успешном выполнении ноябрьской программы, о производственных достижениях коллективов ряда цехов, о развертывании на заводе

социалистического соревнования за повышение производительности труда.

— Однако это не должно нас успокаивать ни в коей мере, — продолжает т. Маркин, — ответственные задачи, стоящие перед нами, требуют напряженной самоотверженной работы коллектива и немедленного устранения ряда недостатков. Тов. Маркин особо останавливается на необходимости резкого улучшения партийно-массовой работы в цехе № 10, арматурном, механическом цехе № 2.

— Все условия для выполнения обязательств, взятых в рапорте тов. Сталину, у нас есть, — говорит т. Маркин, — но наши командиры должны проявить больше настойчивости и оперативности, наши коммунисты должны мобилизовать все резервы, людские и материальные, для выполнения этого ответственного дела.

В прениях выступили: тт. ШИТОВ, секретарь партбюро цеха № 10, КИРСАНОВ, нач. кузнечного корпуса, ШАХОВ, предзавкома союза РАП, КИРЬЯНОВА, зав. отделом агитации и пропаганды Райкома ВКП(б), ВЛАСОВ, главный инженер автозавода, ПРИШВИН, председатель райисполкома и другие.

Выступивший в заключение собрания секретарь горкома ВКП(б) т. ШУБИН привел показатели успешной работы промышленности по области, но резко подчеркнул, что нет никаких оснований успокаиваться на достигнутом. Тов. Шубин указал, что по нашему заводу имеются огромные неиспользованные резервы, резко критиковал недостаточную борьбу с браком, простоями, нарушениями трудовой дисциплины.

Особо резко критиковал тов. Шубин недостатки в области торговли и заготовки дров в Автозаводском районе.

Тов. Шубин потребовал от автозаводского партийного актива усиления партийно-массовой работы и принятия всех мер для резкого увеличения производительности труда в помощь фронту.

По докладу и прениям собрания партийного актива приняло развернутое решение.

С меньшим количеством рабочих давать больше продукции фронту!

## Бригады Маланьина, Курбатова и Якимова высвободили из своего состава шесть человек СЛЕДУЙТЕ ПРИМЕРУ ПЕРЕДОВИКОВ!

### КАЖДЫЙ РАБОТАЕТ ЗА ДВОИХ

Поддерживая патриотический почин москвичей, комсомольско-молодежная фронтовая бригада электромонтажников Владимира Курбатова (механосборочный цех) решила высвободить одного человека. Каждый член бригады обязался выполнять нормы на 220 процентов.

### ШЕСТЕРО ВМЕСТО ВОСЬМИ

Фронтовая бригада слесарей-ремонтников Клина Якимова (арматурный цех), следуя примеру москвичей, высвободила двух рабочих. Оставшиеся в бригаде шесть слесарей успешно справляются за восьмерых, выполняя нормы на 200—230 процентов.

Выполняет свое обязательство бригада Тишина. Она уже высвободила трех человек, которые переведены на другие участки. Оставшиеся члены бригады выполняют нормы не ниже 230 процентов.

В. МАРУШИНА, секретарь бюро ВЛКСМ.

Приветствуя Декларацию трех Держав, бригада Клина Якимова обязалась план декабря по ремонту оборудования закончить к 20 числу.

В. ЖИРНОВ, председатель цехкома арматурного цеха.

### В ПАРТКОМЕ ЗАВОДА

Комсомольско-молодежные фронтовые бригады т. Бобрин (ИШО), т. Тишина (МЦП-5), тов. Прошкиной (мотор № 2) и ряд других, поддерживая инициативу фронтовых бригад Москвы, приняла обязательства высвободить из своих бригад рабочую силу для передачи ее на другие участки.

Комсомольско-молодежные бригады обязались при этом не только не снижать, а повысить производительность труда и досрочно выполнить свои производственные обязательства.

Партийный комитет, одобряя инициативу комсомольско-молодежных фронтовых бригад, как серьезнейшее мероприятие, направленное на реализацию решений партийно-технической конференции по выявлению и использованию резервов производительности труда постановил:

Обязать секретарей партбюро обсудить на очередных партийных собраниях инициативу комсомольско-молодежных фронтовых бригад завода и наметить практические мероприятия по реализации их в цехах и отделах

завода, распространить этот патриотический почин на фронтовые и производственные бригады завода.

Предложено секретарям партбюро и председателям цехкомов не позднее 15 декабря обсудить на общих собраниях рабочих, инженерно-технических работников и служащих практические мероприятия, обеспечивающие широкое распространение инициативы по выявлению и использованию внутрицеховых резервов производительности труда.

Завкому союза РАП, заводскому комитету ВЛКСМ, секретарям партбюро и цехкомов предложено организовать широкое соревнование за выявление резервов производительности труда и результаты этого соревнования широко освещать в «молниях», стенгазетах и через другие формы наглядной агитации.

Секретари партбюро и предцехкомов обязаны обеспечить личный повседневный контроль и всемерную поддержку мероприятий, проводимых в цехе по выявлению и использованию резервов производительности труда.

### ОСВАИВАЕМ ВТОРЫЕ ПРОФЕССИИ

Наша молодежная фронтовая бригада мастерской механика цеха моторов № 2 поддерживает почин москвичей и сочла возможным высвободить из своего состава трех человек. Оставшиеся десять человек выпускают продукцию за тринадцать.

Токарь Борис Ковригин изобрел в день выполнения нормы на 220—260 процентов, почти в два раза больше, чем прежде. Фрезеровщик Иван Яшин работает один за двоих, выполняя норму за себя и за высвободившуюся фрезеровщицу Кириллову. Токарь Александр Погорельский ранее выполнял норму на 120—130 процентов, а 8 декабря он дал две с половиной нормы.

Хороших показателей добились комсомольский группирт шлифовщика Анна Кижунцова, строгальщик Алексей Сараев, токарь Федор Мясников и другие.

Сокращение рабочих выдвинуло перед нами вопрос о техническом совершенствовании и совмещении профессий. Члены бригады успешно овладевают вторыми специальностями. Строгальщик Сараев уже приступил к работе на долбежном станке, шлифовщик Кижунцова — на фрезерном.

Повышая выработку, уплотняя рабочий день и изучая вторые специальности, мы не забываем и о рационализации. В декабре членами бригады подано четыре рационализаторских предложений, значительно снижающих брак деталей.

В. МАЛАНЬИН, бригадир фронтовой бригады.

## Шире соревнование за досрочное выполнение наших обязательств!

### ЗАВЕРШЕН ГОДОВОЙ ПЛАН

Передовой коллектив старшего мастера Шкаева (цех мерительных инструментов № 1 ИШО) досрочно закончил выполнение годового плана. Вслед за ним выполнил годовой план и коллектив мастера Лукьянова.

Подлинными титанами труда показали себя стахановцы Серов, Архипенков, Юматов, Рогожин, Саратин, Примakov, Горбунов, Моисеев. Они систематически выполняют по две—четыре нормы в смену.

И. ЯМИНЕНКО, секретарь бюро ВЛКСМ.

### ВЫПОЛНЕНА КВАРТАЛЬНАЯ ПРОГРАММА

Девятого декабря коллектив кузнечного цеха № 3 (начальник тов. Буслаев, секретарь партбюро тов. Зайцев, предцехкома тов. Сметанин) выполнением двухдневных заданий завершил программу четвертого квартала.

Начиная с первых дней октября цех все время шел с превышением графика.

В борьбе за досрочное выполнение плана особенно отличились коллективы старших мастеров Родионова и Сметанина.

Л. ИЛЬЕВСКИЙ, работник кузнечного цеха № 3.

### ВЫСОКАЯ ВЫРАБОТКА КУЗОВЩИКОВ

Декларация трех союзных Держав вдохновляет кузовщиков на новые трудовые подвиги. Стахановцы изо дня в день повышают производительность труда. 9 декабря высокой выработкой отличились слесари-дефектники тт. Силунов и Ворон. На сборке узлов 9 декабря первый выполнил задание на 336 процентов, второй дал три нормы.

В борьбу за досрочное выполнение программы включились технологи. После своей основной работы они встают к станкам и обрабатывают детали.

Ф. ПИКУЛИН.

### ЦЕННАЯ ИНИЦИАТИВА МАСТЕРА ЛОМАКИНА

Старший мастер четвертого механического отделения механического цеха № 2 М. И. Ломакин, включившись в соревнование за досрочное выполнение годового программы, взял на себя обязательство отработать на станке во внеурочное время 50 нормочасов и вызвал всех мастеров цеха последовать его примеру.

Поддерживая ценную инициативу т. Ломакина, 132 старших и сменных мастеров, инженерно-технических работников и служащих цеха взяли обязательство отработать каждому на станке не менее 50 нормочасов. Наладчики шестого отделения тов. Козулова высвободила из своей бригады шлифовщицу и сама работает на двух станках.

Старший бухгалтер т. Алексева, счетовод комсомолка Малышева и другие работники бух.

галтерии взяли обязательство ежедневно, с 10 по 20 декабря, отрабатывать по три часа на станках.

Инициатива московских комсомольцев нашла горячую поддержку не только среди фронтовых бригад, а и коллективов целых отделений, вспомогательных служб нашего цеха. За счет повышения производительности труда высвобождает трех человек в своем отделении старший мастер т. Муравьев. Начальник ОТК т. Губельбанк высвобождает 7 контролеров для работы на станках. Двух человек высвобождает начальник ПДС т. Дошмаков, четверых — помощник начальника цеха по хозяйственной части т. Батов.

И. БИРИН, секретарь партбюро.



# Мастера автозавода, будьте подлинными организаторами производства, полноправными руководителями на своих участках!

**977 МАСТЕРОВ** завода участвовали в социалистическом соревновании на лучшего мастера. Звание лучших получили 19 мастеров. Старшим мастерам тт. Новикову, Луковникову, Липину присуждены первые премии по 1500 рублей каждому.

На нашем заводе немало передовых мастеров, являющихся подлинными организаторами производства. По примеру мастеров ИШО тт. Воронова и Удод многие мастера в свободное от работы время или после работы встают к станкам и изготавливают детали. Этим движением сей-

час охвачены, например, все мастера механического цеха № 2.

Мастера завода должны всемерно подхватывать инициативу фронтовых бригад Москвы, выходящую из своей среды рабочих и с меньшим количеством членов, дающих больше продукции. Наши мастера обязаны так организовать труд во фронтовых бригадах, чтобы без ущерба для дела они могли также высвободить определенное количество рабочих для других участков.

Ниже мы помещаем материалы о работе ряда мастеров нашего завода.

## Пример служения Родине

В первые дни Великой Отечественной войны литейщики цеха ковкого чугуна получили срочное и ответственное задание: в течение месяца освоить выплавку стали Гадфильда и отливку важных деталей для боевых машин.

Кому поручить это новое и важное дело? Выбор пал на мастера-плавильщика М. П. Луковникова.

Оставшись с головой порученному делу, т. Луковников по несколько суток не выходил из цеха. Он заразил своим энтузиазмом группу плавильщиков: тт. Подынинолина, Лимонова и других и через 10 дней рапортовал руководству цеха:

— Есть высококачественная сталь Гадфильда!..

Это была большая победа молодого мастера и всего коллектива цеха, если учесть, что на ряде соседних заводов эта сталь осваивалась несколько месяцев.

Успех не вскружил голову Луковникову, а заставил его искать путей усовершенствования технологии и сокращения цикла плавки, и в этом деле он вместе со старшим мастером Петрушкиным А. Ф. достиг успеха — они впервые дали 5 плавов в сутки, при норме 3 плавки, что в 1942 году было невиданным рекордом. А главное — были намечены пути дальнейшего увеличения производительности электроплавильных печей, что и было достигнуто осенью 1943 года в литейном цехе № 2, а затем в литейном цехе № 3.

В сентябре этого года Луковников назначен старшим мастером плавильного участка. Молодой командир производства с первых дней работы встретился с рядом трудностей — недостаток рабочих, отсутствие требуемых химических материалов, малая производительность плавильных агрегатов, простой формовочных конвейеров.

Луковников советуется с мастерами Вахняным, Егоровым, плавильщиками, вагранщиками. Ему на помощь приходят печники и слесари старшего мастера Назаретского. Решение найдено.

— Организуем скоростные плавки!

Почин сталеваров литейного цеха № 2, давших рекордную выплавку стали, еще более взбудоражил плавильщиков, вагранщиков. Заработала рационализаторская мысль. Тов. Луковников осуществил реконструкцию электропечи, что увеличило ее емкость на 50 процентов.

Вагранщик Сивов М. М. переставил фурмы вагранки, что дало увеличение производительности вагранки на 20 процентов.

Плавильщик Подынинолин В. С. предложил снять подводящее кольцо у печи и этим рациональной стала использоваться электроэнергия и повысилась производительность печи.

Весь коллектив плавильного участка в едином патристическом порыве устремился на штурм высот производительности. Первый успех был завоеван 29 сентября с. г., тогда выдали 104,4 тонны металла, две нормы. Это ободрило плавильщиков.

В октябре борьба за рекордную выплавку захватила уже весь коллектив цеха — заливщиков, формовщиков, стержневиков и ремонтников, земледелов и других рабочих. Результаты этого замечательного соревнования известны далеко за пределами завода. Была достигнута выплавка 162 тонн металла в смену, что составляет 217 процентов средней производительности за 1941 — 42 гг. и 295 процентов нормы.

В горячие дни борьбы за рекордную выплавку металла, — подтянутого, всегда чисто, культурно одетого Луковникова можно было видеть на самых ответ-

ственных участках, в любое время дня и ночи.

— Михаил Павлович, что-то вагранка «шалит», металл идет холоднее, — взволнованно докладывает своему командиру вагранщик Сивов М. М. Луковников спокойно проверяет приборы, заглядывает в фурмы и дает краткие, точные указания. Вагранка скоро перестает «шалить».

— Михаил Павлович, — обращается мастер Егоров, — последняя проба в изломе дает отрицательные, анализ лаборатория задерживает, как быть?..

Дается точное указание. Работа всего коллектива участка идет уверенно, слаженно, как часовой механизм.

За последние 4 месяца никто из этого коллектива не опоздал на работу, не было ни одного прогула, никто не нарушал распорядка своего командира — М. П. Луковникова.

Пылкость ума, упорство и настойчивость в достижении поставленной цели по овладению сложной техникой литейного дела, — вот что характеризует старшего мастера Луковникова.

Именно эта черта помогла Луковникову, пришедшему на завод в 1932 году, вырасти до командира производства, занявшего первенство в социалистическом соревновании мастеров завода.

Недавно парторганизация приняла т. Луковникова, подлинного патриота нашей великой родины, кандидатом в члены ВКП(б).

Никто не усомнился в правдивости и искренности его слов, которыми он закончил свое заявление о приеме в партию:

«Все силы, а если потребуется и жизнь отдаю на служение Родине, за дело партии Ленина — Сталина».

**М. АКИМОВ**, начальник литейного цеха ковкого чугуна.

## Передовой мастер

Утро. Задолго до начала смены на линии участка ступицы тормозных барабанов цеха шасси первым появляется мастер Иосиф Иосифович Островский. Он внимательно осматривает станки, проверяет наличие заготовок, готовность инструмента. Убедившись в полной слаженности производства, тов. Островский дает задания наладчикам. А когда начинается рабочий день, он строго следит за потоком. Ни одна «мелочь» не ускользнет от его зоркого глаза.

Чутко и внимательно относясь к каждому сигналу работающего на линии, Иосиф Иосифович ведет непримиримую борьбу с неполадками, нарушающими ритм работы. Если в чем-либо затрудняется наладчик, он ему рассказывает, поможет и обязательно доведет дело до конца. Тов. Островский старается всеми силами и средствами предотвратить назревающий прорыв. Бывает так, что отсутствие нужного количества рабочих угрожает нарушить поток. Тогда Иосиф Иосифович сам становится к станку и обрабатывает детали.

Тов. Островский заслужил всеобщее уважение станочников. Он регулярно проводит четки газет, беседует с рабочими, и это укрепляет его авторитет.

Для выполнения программы ноября на линии Островского нехватало трех рабочих. Но он не превратился в «кнытика», как некоторые другие. Он почувствовал, осознал, что надо искать другие пути. И он их нашел. Исключительной мажорностью, применением многостаночного обслуживания тов. Островский добился выполнения ноябрьского плана на 113 процентов.

Работа мастера Островского — подлинный образец помощи фронту.

**И. ЖИРЯКОВ**, старший мастер, орденосец.

**Вместо обзора печати**

### «На скорую руку»

Последний номер стенгазеты «Автоборщик» по плану должен был выйти 20 ноября, но вышел 28. И, несмотря на это, стенгазета все же выпущена «на скорую руку». В ней допущен ряд неграмотных выражений и политических неточностей.

Газета совершенно не освещает ход работы цеха, не критикует отстающие участки, не показывает передовиков. А это ведь есть первоочередная задача стеной печати.

Остается непонятным, почему стенгазета никем не подписана.

Все эти недостатки говорят о том, что партийное бюро цеха (секретарь тов. Крылов) не интересуется своей газетой. Тот факт, что редколлегия «Автоборщика», вот уже в течение пяти месяцев не отчитывалась на партийном бюро — подтверждает это.

Стенгазета «Автоборщик» когда-то была передовой газетой, а теперь по вине тт. Крылова и Овсянникова (ответственно го, точнее безответственного редактора) она является одной из худших.

## Лучшие фронтовые бригады

Заводуправление и завод РАП подвели итоги социалистического соревнования на лучшую фронтовую бригаду. В соревновании участвовало 505 бригад. За самоотверженную стахановскую работу по выполнению важнейших заказов фронта звание лучших фронтовых бригад завода присвоено 23 бригадам. В том числе бригада кузнеца Егорова, наладчик Дмитриев, слесарь Абросичина, шлифовщик Каманова и других.

Всем бригадирам и членам этих бригад выдаются денежные премии и ордера на промтовары.

## Заказ изготавливают... 8 месяцев

Механический цех № 3 дал заказ на изготовление в ИШО (цех тов. Вайнберга) 3-х шпиндельной головки 17—У—1214 (заказ № 506870) 15 апреля 1943 года. Этот заказ до сего времени не изготовлен, хотя начали изготавливать в июле.

Кстати сказать, что применение этой головки высвободит 3 человек в смену. Так «помогают» в цехе тов. Вайнберга использовать внутренние резервы.

**З. АЛЕКСАНДРОВ.**

## ПО СИГНАЛАМ «АВТОГИГАНТА»

В ответ на статью «Почему отстают отделение тов. Орешкина» в № 144 газеты «Автогигант» сообщаем, что статья правильно отображает положение работы участка. Станок «Энимс», лимитирующий работу участка, взят под особое наблюдение механика цеха и ШИХ'а. В настоящее время работа станка обеспечивает выполнение заданий участка.

Для улучшения качества обработки деталей на станках «Футбурт» изготовлены новые приспособления.

Необходимо Газснбу и кузнечному корпусу принять меры к обеспечению участка деталью 4815.

Отдел Автономалей до сего времени очень плохо подает деталь № 350591, чем резко снижает выпуск «Спайсера».

Статья «Почему отстают отделение тов. Орешкина» обсуждена на общем собрании рабочих отделения и на общем собрании рабочих цеха.

Командиры и стахановцы отделения взяли обязательства:

...Закончить выполнение программы декабря к 25 числу.

Не иметь на участке к концу декабря рабочих, не выполняющих нормы.

Коллектив мобилизован на расшивку «узких» мест и, развертывая социалистическое соревнование, обеспечит выполнение своих социалистических обязательств.

**А. БРУК**, начальник механического цеха № 2.

**И. БИРИН**, секретарь партбюро.

**А. БУБНОВА**, преддехкома.

**А. ОРЕШКИН**, старший мастер.

## ИЗВЕЩЕНИЕ

16 декабря 1943 года в 19 часов в большом зале Дома советов созывается XXIV Сессия Автозаводского районного Совета депутатов трудящихся.

Депутаты Районного, Городского и Верховного Совета СССР и РСФСР проходят по своим мандатам.

Приглашенные — по приглашенным билетам.

Исполком Автозаводского районного Совета депутатов трудящихся.

Ответственный редактор  
**В. В. ЕФИМОВА.**

## Целый день в беготне

Участок полуоси заднего моста цеха шасси в глубоком прорыве. Но когда об этом спросили мастера Румянцев, он даже не мог назвать процента отставания.

Мастер Румянцев в цехе шасси работает давно и неплохо освоил технику производства, но он забывает порой свои обязанности и работу линии пускает на самотек. По его определению участок отстает от плана из-за отсутствия необходимого количества рабочих и из-за того, что кузнечный корпус подает заготовки не тех марок сталей, какие требуются. Все это, конечно, имеет некоторое отражение на ходе выполнения программы, но основное в другом.

Главная причина глубокого

прорыва заключается в неумении организовать производство. На линии имеется много станков, которые работают всего лишь на половину мощности. На станках «Гульдберггард» должны обрабатываться по четыре детали одновременно, обрабатывается же по две, потому что на них отсутствуют патроны. Трехшпиндельный «Плиссон» за смену обрабатывает по 400 деталей, а если у него наладить зажимный патрон, производительность поднимется в полтора раза.

Вот уже в течение нескольких месяцев по детали № 4215 идет брак. И причина этого кроется в том, что не выверена в допусках скоба нахождения центра пересекających осей. На линии

низкая трудовая дисциплина. Рабочие иногда продолжительное время простаивают. Но мастер Румянцев, а вместе с ним и старший мастер Федосев не ведут должной борьбы с этими неполадками. Румянцев по целым сменам работает на станках, а Федосев мечется по цеху и разводит руками: «Нет рабочих».

А ведь если бы Румянцев и Федосев по-настоящему возглавили борьбу коллектива за производственную программу, с неослабевающей настойчивостью дрались за повышение производительности труда и меньше занимались ссылками на «объективные» причины, такого прорыва не было бы.

**И. ПРОКОФЬЕВ.**