

№ 155 (3692)
Цена 15 коп.

А. ШИПАНОВ, председатель
товарищеского суда.

Проведем общественный смотр организации труда как боевую массовую кампанию

ПАРТИННАЯ ЖИЗНЬ

Партгруппа и рост рядов ВКП(б)

От того, как поставлена работа партийной группы на производственном участке, во многом зависит и успех деятельности этого участка.

Партийная группа плавильного участка нашего цеха (партгруппа тов. Вахнин) занимает ведущую роль на производстве. Она организует коллектив на преодоление трудностей, мобилизует его на выполнение производственных заданий.

Не реже одного раза в неделю коммунисты партгруппы собираются на собрания и обсуждают не только вопросы производства, но и вопросы бытового порядка, воспитания масс, вопросы партийной жизни.

Перед каждым собранием партгруппы цеха коммунисты партгруппы обсуждают вопросы, которые ставятся на собрании. Этим самым воспитываются молодые коммунисты, они вовлекаются во внутрипартийную работу, принимают активное участие в обсуждении вопросов, выдвинутых на партсобрании.

Большую работу партийная группа проделала и по росту рядов ВКП(б). Сейчас на участке одна пятая часть коллектива — коммунисты. Это позволяет партгруппе быстро проводить в жизнь любое мероприятие.

Старший мастер участка тов. Луковников во всей своей работе опирается на партийную группу. Он говорит:

— Несмотря на то, что партийная группа стала предъявлять ко мне больше требований, тем не менее мне работать стало значительно легче.

На участке неплохо поставлена рационализаторская работа. Это достигнуто не без участия партгруппы. Вопрос о рационализации неоднократно обсуждался на партгруппе и коммунисты тут же вносили свои замечания по усовершенствованию технологии, организации рабочих мест и т. д.

За короткое время здесь внесено восемь рационализаторских предложений. Благодаря рационализации коллектив участка сумел высвободить трех рабочих.

В настоящее время плавильный участок стал одним из самых лучших в нашем цехе. Он систематически перевыполняет установленные задания.

Неплохо работают и другие партийные группы. Но в некоторых из них большим недостатком является то, что они плохо растут. В партгруппе участка промразводки всего три коммуниста (партгруппа тов. Герасов). Но за год из этого коллектива партгруппа не приняла в свои ряды ни одного человека. То же самое и в партгруппе службы механика, где за год принято в партию всего два человека.

Этим партийным группам надо брать пример с партгруппы плавильного участка, которая с июня месяца текущего года выросла на восемь человек.

В. ПЕЩЕРКОВ, секретарь партбюро литейного цеха ковкого чугуна.

Мобилизуем инициативу рабочего коллектива на дальнейшее повышение производительности труда, на увеличение выпуска продукции с меньшим количеством людей

НА НАШЕМ заводе проходит общественный смотр организации труда. Это важнейшее мероприятие является одним из средств мобилизации инициативы рабочего коллектива, направленной к тому, чтобы с меньшим числом людей давать больше продукции для фронта.

Наша задача развернуть этот смотр, как большую массовую кампанию, вовлечь в него наибольшее количество рабочих, организовать сбор предложений, отвечающих неотложным нуждам производства.

Ниже мы публикуем первые материалы о ходе общественного смотра организации труда.

В СМОТР ВКЛЮЧАЮТСЯ РАБОЧИЕ

В литейном цехе ковкого чугуна организуется новый участок по производству стального литья. Нашему участку придется также обрабатывать эту продукцию. Зная, что дополнительно рабочей силы мы не получим, коллектив решил управляться наличным составом. Но здесь потребуется проведение в жизнь ряда организационно-технических мероприятий. Воспользовавшись общественным смотром организации труда, мы задались целью пересмотреть все рабочие места и путем усовершенствования технологии, некоторой перестановки оборудования, введения простейшей механизации высвободить не менее шести рабочих (кроме одиннадцати человек, которых мы высвободили ранее).

Смотровая комиссия, в которую входят технологи, два бригадира фронтальных бригад, работники отдела технического контроля, приступив к работе, уже наметила схемы новой организации рабочих мест, разработала некоторые мероприятия.

Раньше, например, детали у молотов падали со штампа на пол. Стоял специальный рабочий, который брал их с полу и подавал на контрольную точку ОТК. Намечено поставить у мо-

лотов специальные переносные склизы, с помощью которых будет осуществляться подача деталей на контрольную точку.

На линии потока средних деталей путем перестановки мелкого оборудования мы получим возможность совмещения двух операций. Это высвободит одного рабочего и т. д.

В общественный смотр организации труда включаются рабочие. Они вносят свои предложения по улучшению организации рабочих мест, по облегчению отдельных процессов обработки деталей.

Так бригадир фронтальной бригады наладчик Татаркин предложил производить подачу деталей к одному прессу с помощью наклонного склиза.

Это только начало. В период смотра организации труда мы проведем в жизнь немало организационно-технических мероприятий и это даст нам возможность при сокращенном количестве рабочих поднять производительность труда и увеличить выпуск боевой продукции для фронта.

Н. КИРЮШКИН, председатель комиссии по смотру организации труда термического участка литейного цеха ковкого чугуна.

УЧАСТКОВАЯ КОМИССИЯ НЕ СОЗДАНА

На поршневом участке литейного цеха № 3 комиссия по общественному смотру организации труда еще не создана. Я, как профорг, даже не знаю, что должны создаваться такие комиссии. Председком т. Денисов об этом нам ничего не говорил.

Между тем на нашем участке имеется много неполадок. Из четырех раздаточных печей работают только три, четвертая продолжает долгое время ремонтироваться. Да и эксплуатируемые печи

тоже не в порядке. В них очень быстро стывает металл, а это ведет к большому браку поршней.

Не ремонтируются также механиком цеха тов. Ефимычевым и две плавильные печи. У одной печи нет форсунок, у другой — оборотной шестерни.

А ведь если бы была создана комиссия по смотру организации труда, она несомненно бы помогла устранить многие неполадки.

М. МЕРКУШЕВ, профорг литейного цеха № 3.

СКВОЗЬ ПАЛЬЦЫ

Трубозакаточные станки — одно из ведущих звеньев радиаторного производства. Однако этому участку работы мастер Валгушев не уделяет достаточного внимания. От него можно ожидать много разговоров и мало дела. Вот иногда бывает — разладится станок (а эти станки, надо сказать, очень сложные), требуется техническая помощь, но вместо помощи мастер Валгушев только кричит на рабочего: «Ты во всем виноват», а выкинуть в суть дела не хочет. Это объясняется, с одной стороны, технической неграмотностью мастера, и с другой, — нежеланием по-настоящему организовать производство.

Вот несколько примеров.

Ролики и пластины станков от действия кислоты быстро изнашиваются. С целью предохранения их подведен воздух, посредством которого удаляется кислота с металла. На некоторых станках трубки воздушных кранов износятся. По «методу» Валгушева их заменили другими большего диаметра. И теперь воздух распыляется и струя не в состоянии удалить кислоту с металла, что приводит к преждевременному износу роликов и пластин, а также к браку деталей.

Или другой факт. Одно время заболел мой подручный. Тогда я объединил операции и стал работать один за двоих. Выработка получилась очень высокая. Мастер Валгушев даже испугался и записал в рабочий листок не всю работу, предупредив меня о том, что если записать работу полностью, то снизят расценки. Конечно, при таких отсталых взглядах мастера производство не может двигаться вперед.

Из-за беспечности того же Валгушева на участке имеются и большие потери рабочего времени. Станочники сами ходят за металлом, кислотой, теряя на это много времени. Недостает на участке и нужного инструмента. У рабочих зачастую целые часы проходят в поисках ножниц. Но Валгушева это мало волнует.

Комиссия по смотру организации труда не должна пройти мимо таких фактов.

А. БОРЩ, рабочий радиаторного цеха.

ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

ПОЕЗД ПОПРЕЖНЕМУ ОПАЗДЫВАЕТ

На железнодорожной ветке Автозавод — Канавино ни на одной остановке нет помещения, где бы рабочие могли подождать поезда. А ждать его приходится часто и подолгу. Опоздание поезда вошло в систему. Поэтому мало того, что рабочие опаздывают на завод, но и простуживаются.

И почему же виновников этих неполадок не привлекут к ответственности?

СИДОРОВ, мастер кузовного цеха.

ОТ РЕДАКЦИИ: О рабочем поезде Автозавод — Канавино в нашей газете писалось не раз, но безобразия с транспортировкой рабочих продолжают иметь место до сих пор. Слово за зам. директора завода тов. Максимовым.

НЕТ ПИТЬЕВЫХ КОЛОНОК

В рессорном цехе нет питьевых колонок и рабочие пьют воду из под кранов умывальника, что вызывает частые заболевания гриппом.

До каких же пор будет мучиться с таким положением помощник начальника цеха по быту тов. Большаков?

ЛАПИН, рессорный цех.

ВОЛОКИТА

Об обеспечении моей семьи жильем площадь есть специальное решение, но заместитель начальника УЖКХ тов. Родионов не хочет считаться с этим и вот уже продолжительное время не предоставляет жилья.

Сейчас я со своей семьей проживаю на Северном поселке в мужском общежитии барака № 4 по Коммунальной улице.

Мне, как партизану и инвалиду Отечественной войны, становится непонятным поведение тов. Родинова.

И. С. МИШКИН, транспортник моторного цеха № 1.

ПО СИГНАЛАМ «АВТОГИГАНТА»

По заметке «Зайдите завтра», напечатанной в газете «Автогигант» от 7 декабря, начальник ОТК завода тов. Майборода издал следующее распоряжение:

«Несмотря на то, что т. Бабурин имеет все возможности обеспечить особо нуждающихся в перевозке топлива, до сих пор не организовал перевозку, что вызывает справедливые нарекания со стороны рабочих. Приказываю:

Тов. Бабурина А. В. объявить выговор, а тов. Ляуданскому поставить на вид.

Немедленно доставить топливо женам — красноармейкам цеха моторов № 1 и больше не допускать подобной волокиты».

В помощь техническому образованию

В одном из номеров «Автогиганта» мы давали рекомендательный список технической литературы для кузнецов. Ниже мы публикуем список ряда книг для штамповщика.

Гере, Е. «Вырезные и вытяжные штампы» — 166 страниц.

Журавлев М. С. и Шелепин Н. Н. — «Техникум прессовщика» — 79 страниц.

Мандзик А. Г. — «Штампы, их изготовление и уход за ними» — 118 страниц.

Козлов И. С. — «Штампы для холодной штамповки» — 61 страница.

Во всех книгах начинающие рабочие, штамповщики и учащиеся кружков техникума найдут необходимые правила и руководство по штамповке деталей, изготовлению штампов, уходу за ними.

Литературу можно получить в центральной библиотеке завкома РАП.

Врио отв. редактора В. А. ТРАВНИЦКИЙ.

Сергей КИРИЛЛОВ

Детям к новому году

1. МОИ ГОСТИ

МАМА елку мне купила, А какую? — покажу.

Я красиво нарядила, Рядом Мишку посадила, И лисичку посажу.

И потом скажу: пора!

Заходите, детвора. Позову сначала Толю, Чтобы первым гостем был. В Белоруссии у Толи Немец мамочку убил, И наверно третий год Он без матери живет.

Позову конечно Папу,

И она ко мне придет, У нее на fronte папа Беспощадно немцев бьет.

А потом кого? — не знаю — Тосю, Борю, Ваню, Маню, Женю, Ваню, Надю — всех... Будут песни, будет смех.

Я бы больше позвала, Только комната мала.

2. ОЖИДАНИЕ

НАША мама на заводе, А вот папа на войне. Он в бои машину водит Со звездой на броне.

Он наверно немцев двести

Прямо танком в землю вмял. Быть хотел я с папой вместе, Да не взяли, очень мал.

А у мамы столь заботы! Но она мне всех родней. В новый год придет с работы, Мы у елки сядем с ней.

Наша елка загорится, Засверкает, заблестит, На ветвях у елки птицы, Рядом — дед Мороз стоит.

Папу будем ждать у елки С мамой вместе долго, долго... Может месяц, может год Все равно он к нам придет!