

АВТОГИГАНТ

Орган парткома, завкома РАП и заводоуправления Горьковского
Государственного ордена Ленина автомобильного завода имени Молотова

Год издания XV
Выходит три раза в неделю

Суббота, 8 января 1944 г.

№ 4 (3699)
Цена 15 коп.

Каждую минуту рабочего времени работать высокопроизводительно

Борьба за всемерное повышение производительности труда, за увеличение выпуска большего количества продукции для Красной Армии — является всенародным делом.

Коллективы заводов, фабрик, шахт, строек берут обязательства выдавать больше продукции при меньшем количестве рабочих и высвобождают рабочую силу для производства сверхплановой продукции в помощь фронту.

На нашем заводе развертывается горячее социалистическое соревнование бригад за увеличенный выпуск высококачественной продукции при сокращении количества членов бригады. Застрельщиками в этом патристическом деле явились комсомольско-молодежные фронтовые бригады Пашкиной, Бобриня, Динца, Тишина и другие. Целые смены и участки работают высокопроизводительно, не имея потерь рабочего времени. Таковы участки — старшего мастера паровой кузницы коммуниста тов. Пасманика, где с жаром соревнуются кузнецы за первый удар молота, участки старших мастеров арматурного цеха тт. Новинского и Растунина, где полностью высокопроизводительно используется рабочее время.

Но в ряде цехов, на участках потери рабочего времени еще чрезвычайно велики. И явления эти имеют место именно там, где хозяйственное руководство, партийная и профсоюзная организации не ведут беспощадной борьбы с лодырями и разгильдяями,

с нарушителями трудовой дисциплины, где ослаблено внимание к правильной организации рабочего места.

Допустимо ли, что в механическом цехе № 8 сотни часов трудовой дисциплины, из-за расхлябанности командного состава и примиренческого отношения к этому партийного бюро и его секретаря тов. Казимирова?

В ближайшие дни по всем цехам завода пройдут рабочие собрания, которые обсудят, как бороться с потерями рабочего времени. На этих собраниях должна быть развернута подлинно большевистская критика недостатков — критика невзирая на лица.

Борьба за полное использование каждой минуты рабочего времени для увеличения выпуска продукции в помощь фронту есть кровное дело каждого советского человека, и равнодушные к этому вопросу не должны иметь места.

Пусть каждый рабочий, стахановец, бригадир, мастер выступит на собрании с резкой критикой виновников потерь рабочего времени и внесет свое деловое предложение о том, как устранить замеченные недостатки.

Объявим беспощадную борьбу всему, что мешает высокопроизводительно и полностью использовать все рабочее время для выполнения заказов фронта доблестно успешного разрешения ответственных задач, поставленных перед нашим коллективом в 1944 году.

Трудовой салют

Во фронтовой бригаде Сергея Ивановича Машпирова нехватает против плана 4 рабочих. Почти на одну треть меньше людей во фронтовой бригаде Степана Семеновича Мокроусова. Несмотря на это, обе бригады работали весь декабрь по графику и успешно выполнили месячную программу.

Новые успехи защитников Родины, освободивших города Новоград-Вольнский, Белая Церковь и Бердичев, воодушевили фронтовиков тыла на еще более самоотверженную работу во имя

окончательной победы над врагом. Они салютуют мужественным бойцам Красной Армии высокой выработкой. План первой пятидневки января бригады Машпирова и Мокроусова выполнили на 120 процентов и вышли на первые места в механическом цехе № 8.

Задания на январь обе бригады — Машпирова и Мокроусова получили повышенные. Они взяли обязательство выполнить их досрочно.

Д. НЕФЕДОВ, зав. ТНБ цеха.

О срыве доставки хлеба в поселковые магазины

(С заседания завкома РАП от 6 января 1944 г.)

Слушали: О срыве доставки хлеба в магазины поселков автозавода.

Постановили: Учитывая, что хлеб систематически не доставлялся в отдельные поселки автозавода — Стригино, Малышево, Гнилицы, Стахановский поселок из-за исключительно бездушного и невнимательного отношения к нуждам трудящихся со стороны зав. хлебной группой ОРС'а тов. Павлова, начальника торговдела ОРС'а тов. Носкова и директора ОРС'а тов. Айзенштадт, завком постановляет:

За срыв доставки хлеба в указанные магазины зав. хлебной группой ОРС'а тов. Павлову, как

члену профсоюза, объявить строгий выговор.

Предупредить тт. Айзенштадт и Носкова, что если в дальнейшем будут допущены перебои в подаче хлеба, — дело на виновников будет передано в суд.

Отмечая, что цехом ОРС'а (председатель тов. Володин) сам устроился от контроля за доставкой хлеба в магазины и тем самым попустительствует безобразным явлениям, предупредить тов. Володина о том, что ослабление контроля за доставкой хлеба в магазины в дальнейшем повлечет строгое наказание.

Председатель ЗК РАП Н. ШАХОВ.

Передовикам соревнования — Красные Знамена

За первую пятидневку января победителями в социалистическом соревновании вышли коллективы цехов: механического № 10, арматурного и монтажного. Решением завкома РАП им присуждены переходящие Красные Знамена.

Слова не разошлись с делом

Взятое обязательство дать в первой пятидневке января два задания коллектив старшего мастера Николая Юхрина выполнил с честью. На 6 число задание выполнено на 219 процентов.

Образцы высокопроизводительного труда показали: строгальщик Алексей Тарасов, давший четыре нормы, токарь Тарасов — три нормы и другие.

Г. ЕПИФАНОВ, работник инструментально-штампового отдела.

Соревнование бригад Баранова и Кореновского

Упорная борьба за первое место в социалистическом соревновании фронтовых комсомольско-молодежных бригад развернулась между бригадами Степана Баранова и Пасифра Кореновского. Бригадами объявлена беспощадная борьба с бракоделами и с простоями. В результате этого они ежедневно выполняют сменное задание на 180—200 процентов.

Почин молодежи подхватил весь коллектив цеха. В цехе организовалось еще пять бригад, которые хотят завоевать звание фронтовых. И сейчас уже, например, бригада сборщиков стержней Карповой ежедневно выполняет свое сменное задание на 150—160 процентов. Неплохие результаты показывают и бригады Мусатовой, Демидова, Масловой.

А. ГАЛКИН, секретарь бюро ВЛКСМ цеха серого чугуна.

Стахановский опыт

Не так давно на наш участок поступил заказ на изготовление партии барабанов для автоматных станков. Обработка их планировалась на токарно-расточном станке, но поскольку он был перегружен, старший мастер Мазуров предложил мне выполнять эту работу на токарно-винторезном станке ДИП—300. Чтобы избежать возможных отклонений и ускорить дело, я решил при обработке применить специальную планшайбу. Это мероприятие позволило достичь высокой точности, добиться выработки пяти норм в смену.

Рационализированный метод токарной обработки я применяю и на других изделиях. Как-то мне поручили точить бронзовые кольца. Сложность этой работы заключалась в том, что стени колец были очень тонки, и если заготовку сильно зажать в кулачках,

получался эллипс, при слабом же зажиме совсем нельзя было обработать, ибо заготовка вылетала. Эту операцию можно было делать только на пониженных скоростях, с чем я не мог согласиться, ибо снизится производительность труда. Я решил тогда сделать специальную оправку. После подрезки торца я производил расточку внутреннего диаметра до нужного размера, а затем это кольцо зажимал в оправку и обрабатывал наружную поверхность. В результате я сумел соблюсти строгую точность и выполнил четыре нормы в смену.

Характерной также является и обработка цилиндра для подачи стола шлифовального станка. Длина этого цилиндра составляла 1200 миллиметров. Токарных станков с таким вылетом в ре-

монтно-механическом цехе нет. А у цилиндра нужно было произвести расточку и шлифовку внутреннего диаметра. Я изготовил специальную планшайбу примерно в два раза длиннее цилиндра. В планшайбе сделал отверстие для крепления резца и один конец ее закрепил на суппорте, а второй конец пропустил через вделанную в патрон втулку. Таким образом при помощи этой планшайбы мне удалось разрешить одну из труднейших задач токарной обработки.

В последнем туре социалистического соревнования на лучшего стахановца профессии мне присвоено звание лучшего токаря завода. Самоотверженной работой и в дальнейшем я оправдываю это высокое звание.

А. КОЗАКОВ, токарь ремонтно-механического цеха.

Благодарность за новогодние поздравления

Выражаю благодарность всем организациям, учреждениям и лицам в Советском Союзе и за границей, приславшим мне поздравления и добрые пожелания на Новый год.

И. СТАЛИН.

П Р И К А З Верховного Главнокомандующего Генералу армии ВАТУТИНУ

Войска 1-го УКРАИНСКОГО фронта 5 января, после пятидневных ожесточенных боев, штурмом овладели городом и крупным железнодорожным узлом БЕРДИЧЕВ — мощным опорным пунктом обороны немцев на юго-западном направлении.

В боях за овладение городом БЕРДИЧЕВ отличились войска генерал-полковника ЛЕСЕЛИДЗЕ, генерал-майора ПЕРХОРОВИЧ, артиллеристы генерал-лейтенанта артиллерии КАРИОФИЛЛИ и летчики генерал-лейтенанта авиации КРАСОВСКОГО.

Особенно отличились:

389 стрелковая дивизия полковника КОЛОБОВА, 117 Гвардейская стрелковая дивизия полковника ВОЛКОВИЧ, 24 стрелковая дивизия генерал-майора ПРОХОРОВА, 395 стрелковая Таманская красная знаменная дивизия полковника ВОРОЖИЩЕВА, 44 Гвардейская танковая красная знаменная бригада подполковника ГУСАКОВСКОГО, 12 отдельный Гвардейский танковый полк подполковника ИЛЬЮШКИНА, 312 Гвардейский истребительный противотанковый артиллерийский полк полковника СОЛОМАТИНА, 493 истребительный противотанковый артиллерийский полк подполковника ВИЛЕНСКОГО, 69 Гвардейский артиллерийский Новороссийский красная знаменная полк подполковника ПЕТРУНЯ, 91 Гвардейский минометный полк подполковника СИГАЕВА, 227 штурмовая авиационная дивизия полковника ЛОЖЕЧНИКОВА.

В ознаменование одержанной победы соединениям и частям, отличившимся в боях за освобождение города БЕРДИЧЕВ, присвоить наименование «БЕРДИЧЕВСКИХ».

Верховный Главнокомандующий
Маршал Советского Союза

6 января 1944 года.

И. СТАЛИН.

Впредь эти соединения и части именовать:

389-я стрелковая Бердичевская дивизия,
117-я Гвардейская стрелковая Бердичевская дивизия,
24-я стрелковая Бердичевская дивизия,
44-я Гвардейская танковая Бердичевская красная знаменная бригада,
12-й отдельный Гвардейский танковый Бердичевский полк,
312-й Гвардейский истребительный противотанковый артиллерийский Бердичевский полк,

493-й истребительный противотанковый артиллерийский Бердичевский полк,

91-й Гвардейский минометный Бердичевский полк,
227-я штурмовая авиационная Бердичевская дивизия.

395-ю стрелковую Таманскую красную знаменную дивизию и 69-й Гвардейский артиллерийский Новороссийский красная знаменная полк, неоднократно отличившиеся в боях с немецкими захватчиками, представить к награждению орденами СУВОРОВА ВТОРОЙ СТЕПЕНИ.

Сегодня, 6 января, в 1 час столица нашей Родины МОСКВА от имени Родины салютует нашим доблестным войскам, освободившим город БЕРДИЧЕВ — двадцатью артиллерийскими залпами из двухсот двадцати четырех орудий.

За отличные боевые действия ОБЪЯВЛЯЮ БЛАГОДАРНОСТЬ всем руководимым Вами войскам, участвовавшим в боях за освобождение города БЕРДИЧЕВ.

Вечная слава героям, павшим в борьбе за свободу и независимость нашей Родины!

Смерть немецким захватчикам!

Коммунисты в первых рядах соребвующихся

Коллектив шаровой кузницы с честью оправдывает высокую оценку, данную товарищем Сталиным работникам тыла. Можно привести ряд примеров самоотверженного труда не только отдельных кузнецов, а целых бригад и смен.

Взяв хотя бы участок легких шаровых молотов, где старшим мастером коммунист тов. Пасманик. Этот участок на протяжении более полугода ежемесячно перевыполняет производственную программу, работает строго по графику. Это — результат того, что ведущую роль в организации соревнования заняли коммунисты. Они ведут массово-политическую работу с людьми и личным примером показывают, как надо работать и руководить.

Лучшими кузнецами, добившимися первенства в соревновании, являются коммунисты тов. Николаев, орденоносец, тов. Аверьянов. Мастер тов. Молев неплохо руководит своей сменой — декабрьскую программу его смена выполнила на 122 процента.

Вся повседневная жизнь участка находится под неослабным контролем партийной группы. Следуя примеру коммунистов, весь коллектив кузнецов показывает замечательные образцы труда. Успешно закончен 1943 год, а с первых дней 1944 года кузнецы, соревнуясь за первый удар молота, достигают небывало высокой производительности труда.

Одна из смен этого участка имеет ежедневное перевыполнение норм всеми рабочими, а бригады кузнецов Павла Крюкова, Николая Михалева, Николая Андриянова ежедневно дают по две и более нормы. Бригада кузнеца Константина Мокеева 4 января дала 405 процентов нормы.

Успехи кузнецов этой смены во многом зависят от четкой и добросовестной работы наладчиков тт. Леонида Травкина и Ивана Марченко, слесарей Ефимова и Аратских.

В. МАХНЕВ, партгруппирг участка.

КАЖДУЮ МИНУТУ РАБОЧЕГО ВРЕМЕНИ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ДЛЯ ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОГО ТРУДА

Поведем беспощадную борьбу с простоями, производственными неполадками, нарушениями дисциплины

★ ★ ★ ЧТО ПОКАЗАЛА ФОТОГРАФИЯ РАБОЧЕГО ДНЯ

В один из ноябрьских дней была проведена фотография рабочего дня сварщика мастерской профилей механического цеха № 8 Брюховецкого. Стрелки часов уже показывали восемь. Надо было приступить к работе, но Брюховецкий ничего не делал. Так продолжалось в течение 37 минут. Недолго потрудились сварщик, получив задание. Кончили детали, и Брюховецкий опять «отдыхает». «Отдых» продолжался почти час. Затем, не стеснясь присутствия хронометражиста, лодыр лег спать. А около него, с часами в руках, как бы охраняя сон, стоял хронометражист. Спал Брюховецкий 40 минут.

Прежде времени он ушел на обед, позже вернулся из столовой и за 30 минут до конца смены бросил работу.

Лодыр работал только 66 процентов рабочего дня.

Никаких мер к нему принято не было.

Прошел почти месяц. В декабре тарифно-нормировочное бюро провело фотографию рабочего дня целых коллективов мастерских.

Вот данные по мастерской, где начальником тов. Марсак.

Начали работу во-время 6 человек из 58. Остальные с опозданием (из них от 15 до 20 минут — 30 человек). Ушли на обед за 5 — 10 минут раньше — 11 человек.

Пришли из столовой с опозданием от 5 до 15 минут — 46 человек.

Окончили рабочий день своевременно 18 человек, остальные 40 человек — раньше положенного времени.

Итого за смену только по этой мастерской потери рабочего времени составили десятки часов.

А по всем мастерским цеха потери рабочего времени в этот день составили 192-человекочаса.

До такого развала довел труддисциплину в мастерской ее бывший начальник Доронин.

Сейчас положение несколько улучшилось, но все же потери рабочего времени в цехе № 8 еще велики.

Это объясняется тем, что начальник цеха тов. Шубин примирялся с таким преступным растрачиванием рабочего времени, а партбюро и его секретарь тов. Казимиров занимают позицию «невмешательства».

М. ВАСИЛЕНКО.

«НЕ ВМЕШИВАЙТЕСЬ В МОИ ДЕЛА»

В цехе, где начальником тов. Симонов, десятки часов рабочего времени теряются из-за неоперативной работы службы штампово-инструментального хозяйства. 4 и 5 января коллектив участка старшего мастера Ширинова простаивал потому, что в ШИХ'е не оказалось резцов № 9-У-10292, 9-У-10167. Начальник ШИХ'а тов. Воронков не сделал выводов из четырехдневного простоя участка из-за этих же резцов в прошедшем месяце. А следовало бы. Факт возмутительный.

Участок стоял четыре дня, хотя резцы можно было сделать за одну смену. Но вот резцы были изготовлены. Они оказались... браком и быстро ломались. Опять простой. При проверке оказалось, что углы заточки у них неправильные. Когда старший мастер

Ширинов и технолог Мачаев потребовали от Воронкова устранения этого недостатка, он грубо ответил:

— Не вмешивайтесь в мои дела.

Из-за неоперативности того же Воронкова на днях имелся трехчасовой простой и на участке старшего мастера Горнова.

О неудовлетворительной работе службы ШИХ'а ярко свидетельствует и следующий факт. Заказ термического отделения на изготовление клиньев приспособления для закалики листа и установку пневматической шлифовочной машинки не выполняется в течение полугода.

Но почему же терпят такие безобразия начальник цеха тов. Симонов, которому все эти факты известны?

И. ГРИШИН, работник цеха.

★ ★ ★ БОЛЬШИЕ РЕЗЕРВЫ

Успешные действия нашей доблестной Красной Армии на фронтах Отечественной войны вызвали в нашем цехе новый производственный и политический подъем. С первого дня нового года цех работает строго по графику и на 7 января даже превысил его на 4,8 процента.

Этому способствуют также и подготовка к партийно-технической конференции и общественный смотр организации труда.

Лучше заработала рационализаторская мысль. Сокращение одной операции на изготовлении детали крыла на участке старшего мастера тов. Фарбер позволило высвободить четырех рабочих из десяти, занятых на изготовлении этой детали.

В ходе смотра организации труда мы провели хронометраж на двух участках старших мастеров тт. Новинского и Растунина. Хронометраж показал, что благодаря хорошему руководству этих мастеров потеря рабочего времени на участках почти нет.

Но у нас в цехе есть еще большие резервы повышения производительности труда. Например, на участке старшего мастера Янина производственная программа с начала месяца отстает от графика на семь с лишним процентов. Выработка на одного рабочего составляет всего 40 процентов, а 4 января она составила всего 24,6 процента.

Старший мастер Янин может сказать, что у него одна линия почти не работает, так как налаживается, но ведь у него на участке обрабатывается не одна деталь, и рабочих можно использовать на других линиях. Однако, 4 января даже лучшие стахановцы Мочалова, Майоров, Фокин и ряд других не выполнили даже сменные нормы.

Стахановка Мочалова систематически перевыполняющая нормы, в этот день дала всего 60 процентов. Мастер Колесов и наладчик не сумели ей создать условия для нормальной работы. Сварочная машина, на которой она работала, не была налажена как следует. На нее с крыши капала вода, получались замыкания. Но укрыть машину мастер не удосужился.

Тов. Мочалова говорит:

— У нас всегда что-нибудь да не ладится. Простое будто дело перебрался деталей с одного конца участка в другой, а здесь это целое событие. На весь участок имеем всего три тележки. Вот и ждешь, когда освободится какая-нибудь, а то на другой участок идишь и берешь свободную. Но чаще всего свободных и на других участках нет. Кроме этого, мы даем иногда низкую выработку из-за частой переброски с одного рабочего места на другое. Сделав на одном прессе 300 деталей, и мастер говорит: «Переходи на другой». Разве это работа?!

Слова тов. Мочаловой — это обвинение старшему мастеру Янину, который неудовлетворительно организует работу на участке.

На этом участке не создан как следует поток. В большинстве случаев готовые детали и отходы работники бросают на пол. Нужно снова поднимать их и убирать. А ведь для этого требуется дополнительная рабочая сила.

Несмотря на то, что коллектив нашего цеха идет с превышением графика, пример участка Янина говорит о том, что в цехе нет еще должной борьбы за полное использование рабочего времени. Над этим сейчас и работают партийная, профсоюзная организации и хозяйственное руководство.

Б. ЖЕЛЕЗНОВ, секретарь партбюро арматурного цеха.

„Мы готовы на все для великого дела победы“

Когда мой сын, тяжелой артиллерии лейтенант, выполняя свой гражданский долг, уходил на фронт, у меня явилась естественная мысль запечатлеть этот патристический момент. Тогда я внес ряд рационализаторских предложений с годовой экономией в 300.000 рублей. Полученную мною премию передал в фонд обороны.

Недавно я получил маленькую по размерам, но большую по содержанию повестку из Райвоенкомата: «Ваш сын, верный воинской присяге, проявив героизм и мужество убит в бою за социалистическую Родину».

Мои личные переживания понятны каждому. Это известие с фронта возбудило непреодолимое стремление отомстить фашистским головорезам, и я вношу новое предложение, которое вдвое сокращает процесс штамповки ответственных изделий, высвобождает половину рабочих и оборудование, создает перспективу для значительного увеличения выпуска этой продукции. Премию за это предложение также вношу в фонд победы и призываю рационализаторов последовать моему примеру.

Скоростное освоение и наладка новой технологии была возможной только благодаря исключительной активности и энергии работников техсектора, работников ШИХ'а и работников участка картара, советских патриотов, не жалеющих сил для разгрома врага.

Пусть знает враг, что каждая вырванная у нас жизнь, вздымает новую волну священной ярости и гнева, обостряет нашу творческую мысль, напрягает наши силы на скорейший и окончательный разгром фашизма.

Пусть знает враг, что создать пустыню при своем бегстве с нашей территории и уничтожить тысячи советских граждан это не значит победить. Нас много, мы — монолитная масса патриотов, сплоченная великим Сталиным и готовая на все для великого дела победы. Победа за нами, и все силы мы приложим, чтобы приблизить ее светлый час.

В. Н. КОЗЬМИН, начальник кузовного цеха.

ПО СИГНАЛАМ «АВТОГИГАНТА»

„Староверкин, Чумаченко и другие“

Корреспонденция под таким заголовком, опубликованная в «Автогиганте» 30 декабря 1943 года, обсуждалась 2 января на расширенном заседании цехкома цеха моторов № 2 и признана правильной.

Цехком предложил старшим мастерам немедленно составить планы оргтехмероприятий и проводить их в жизнь. Тт. Староверкин и Чумаченко указано на отсутствие руководства с их стороны и безучастное отношение к смотру организации труда и предложено немедленно исправить положение.

За последние дни дело улучшилось. Планы оргтехмероприятий составлены, идет их реализация.

Н. ГОЛУБЕВ, секретарь партбюро.

Ответственный редактор **В. В. ЕФИМОВА.**

ОБЪЯВЛЕНИЕ

Автозаводскому Торгу требуются: механик швейных машин, кузнец и тракторист.

С предложениями обращаться по адресу:

Октябрьская улица, дом № 1. Автоторг, отдел кадров, комната № 5.

ДИРЕКЦИЯ.

Удвоим выпуск изделий ширпотреба

Местная промышленность в годы Отечественной войны перестроилась на помощь фронту. Вместе с тем она набирает темпы для все большего увеличения выпуска товаров широкого потребления из отходов производства.

Задача, поставленная райкомом ВКП(б), увеличить выпуск ширпотреба в 1944 году, по сравнению с 1943 годом в два раза, требует большого размаха, инициативы и организованности у руководителей наших предприятий. Если автозавод обеспечил массовый выпуск сельскохозяйственного инвентаря: граблей, лопат, мотыг для огородников, выпуск резиновых гаюш, детских игрушек в цехе ширпотреба, то в 1944 году он должен выпустить еще больше различных товаров ширпотреба и в частности наладить выпуск колесной мази, подков, шинного железа, хозяйственной эма-

лированной посуды и других изделий на сумму 11 миллионов рублей.

В нашем районе за время войны найдено много новых серьезных источников, на базе которых налажено производство красного кирпича, глиняной посуды. Налажено также производство валенок, пуговиц, расчесок, гребешков, зубного порошка и т. д. Задача всех организаций, изготовляющих товары ширпотреба, повысить качество продукции, и выпускать их столько, чтобы они покрыли требования населения нашего района.

Задача, — удвоить в 1944 году выпуск товаров ширпотреба нашими предприятиями, будет не только выполнена, но и перевыполнена.

Но в работе наших основных мастерских главное внимание нужно уделить обслуживанию молодых рабочих, проживающих в об-

щепитиях и бараках. В бараках должны быть парикмахерские, мастерские по починке обуви и одежды, ремонту белья и другие.

Постоянно действующая комиссия местной промышленности Автозаводского районного Совета депутатов трудящихся за годы войны, контролируя и помогая в выполнении поставленных задач, вступает в 1944 год с сознанием своего долга обеспечить требования наших избирателей. Она берет на себя обязательства еще интенсивнее работать в новом году с тем, чтобы максимально обеспечить культурно-бытовые нужды населения и выполнить план по выпуску товаров широкого потребления.

С. М. ШАПИРО, председатель постоянно действующей комиссии местной промышленности Автозаводского районного Совета.