

АВТОГИГАНТ

Орган парткома, завкома РАП и заводоуправления Горьковского
Государственного ордена Ленина автомобильного завода имени Молотова

Год издания XV
Выходит три раза в неделю

Суббота, 29 января 1944 г.

№ 13 (3707)
Цена 15 коп.

Приказ войскам Ленинградского фронта

Товарищи красноармейцы, сержанты и офицеры войск Ленинградского фронта! Моряки Краснознаменного Балтийского Флота! Трудящиеся города Ленина!

Войска Ленинградского фронта в итоге двенадцатидневных напряженных боев прорвали и преодолели на всем фронте под Ленинградом сильно укрепленную, глубоко эшелонированную долговременную оборону немцев, штурмом овладели важнейшими узлами сопротивления и опорными пунктами противника под Ленинградом: городами КРАСНОЕ СЕЛО, РОПША, УРИЦК, ПУШКИН, ПАВЛОВСК, МГА, УЛЬЯНОВКА, ГАТЧИНА и другими и, успешно развивая наступление, освободили более 700 населенных пунктов и отбросили противника от Ленинграда по всему фронту на 65 — 100 километров. Наступление наших войск продолжается.

В ходе наступления нашими войсками разгромлены вражеские войска, державшие Ленинград в осаде и захвачены большие трофеи.

В итоге боев решена задача исторической важности: город Ленинград полностью освобожден от вражеской блокады и от варварских артиллерийских обстрелов противника.

В ознаменование одержанной победы и в честь полного освобождения Ленинграда от вражеской блокады, сегодня, 27 января, в 20 часов город Ленина салютует доблестным войскам Ленинградского фронта 24 артиллерийскими залпами из 324 орудий.

За отличные боевые действия ОБЪЯВЛЯЮ БЛАГОДАРНОСТЬ всем войскам фронта и морякам Краснознаменного Балтийского Флота, участвовавшим в боях за освобождение Ленинграда от блокады.

Граждане Ленинграда! Мужественные и стойкие ленинградцы! Вместе с войсками Ленинградского фронта Вы отстояли наш родной город. Своим героическим трудом и стальной выдержкой, преодолевая все трудности и мучения блокады, вы ковали оружие победы над врагом, отдавая для дела победы все свои силы.

От имени войск Ленинградского фронта ПОЗДРАВЛЯЮ Вас со знаменательным днем великой победы под Ленинградом.

Слава воинам Ленинградского фронта!

Слава трудящимся города Ленина!

Вечная слава героям, павшим в борьбе за город ЛЕНИНА, за свободу и независимость нашей Родины.

Под водительством Верховного Главнокомандующего Маршала Советского Союза Великого Сталина — вперед, за полное изгнание немецких извергов с нашей земли!

Смерть немецким захватчикам!

Командующий войсками
Ленинградского фронта
генерал армии
Л. ГОВОРОВ.

Член Военного Совета
генерал-лейтенант
А. КУЗНЕЦОВ.

Член Военного Совета
генерал-лейтенант
А. ЖДАНОВ.

Член Военного Совета
генерал-майор
Н. СОЛОВЬЕВ.

Начальник штаба фронта
генерал-лейтенант Д. ГУСЕВ.

ЛЕНИНГРАДСКИЙ САЛЮТ

27 января 1944 года тысячи автозаводцев слушали радиопередачу из Ленинграда и его салют войскам Ленинградского фронта.

Сколько зорь поднялось в Ленинграде! Ветер с Балтики дует в лицо. Уберите на картах блокады Это черное злое кольцо. И от города красные стрелы Проведите по несколько в ряд. Это, слышите, гордый и смелый Салютует войскам Ленинград. Мы делились хлебом

по-свойски, Теплой лаской согрели ребят. Мы трудом помогли героическим, Мы гордились тобой, Ленинград. И с тобой по первому знаку — По разрытым просторам земли Своим сердцем рванулись в атаку, За тобой в наступление пошли. Враг от стен Ленинграда

отброшен, Отступили блокада и мрак, И холодной засыпан порошей Коченеет в развалинах враг. И в бою атакующем, лютом Ленинградцы не знают преград. Озаренный победным салютом Вечно славой сверкай,

Ленинград!
Сергей КИРИЛЛОВ.

ДОСТОЙНЫЙ ОТВЕТ

Успехи нашей героической Красной Армии на Ленинградском фронте воодушевили стахановцев цеха кованых машин на новые трудовые подвиги.

Исключительно рекордных показателей в эти дни добиваются кузнецы - орденосцы Куратов и Кардашин. Соревнуясь между собой, они выжимают из техники все, что она может дать.

На обработке ответственной и самой трудоемкой детали кузнец Кардашин на днях при норме 77 штук в смену отковал 210 поковок.

Узнав о такой выработке, кузнец Куратов решил обогнать своего сменщика. И на следующий день отковал 230 деталей.

А. БУБЛИН, предцехкома.

У С Л О В И Я социалистического соревнования комсомольско-молодежных бригад предприятий Наркомата среднего машиностроения Союза ССР

1. В социалистическом соревновании комсомольско-молодежных бригад могут принимать участие как работающие, так и вновь организуемые комсомольско-молодежные бригады, во всех цехах предприятий Наркомсредмаша.

2. Победителями социалистического соревнования будут считаться те комсомольско-молодежные бригады, которые:

а) добьются наивысших показателей по выполнению бригадного производственного задания в течение квартала, при выполнении ежедневного задания и высоком качестве выпускаемой продукции; б) имеют выполнение нормы выработки всеми членами бригады; в) добьются экономии сырья, материала, электроэнергии, топлива, инструмента против плановых норм;

г) обучат в установленные сроки молодых рабочих, поступивших в бригаду;

д) не имеют нарушения трудовой дисциплины;

е) активно участвуют в рационализации и изобретательстве;

ж) принимают активное участие в общественной жизни цеха и завода.

3. Для победителей в социалистическом соревновании комсомольско-молодежных бригад устанавливаются следующие премии:

а) бригаде, занявшей первое место — переходящее Красное Знамя и диплом ЦК ВЛКСМ и Наркомата среднего машиностроения Союза ССР с вручением денежных премий:

бригадир — 2.000 рублей, каждому члену бригады по 1.500 руб.;

б) три вторых премии — бригадирам по 1.600, рублей, членам бригад по 1.200 рублей;

в) три третьих премии — бригадирам по 1.300 рублей, членам

бригады по 1.000 рублей.

4. Лучшие бригадиры, члены комсомольско-молодежных бригад представляются к награждению почетной грамотой ЦК ВЛКСМ или значком «Отличник социалистического соревнования Наркомата среднего машиностроения Союза ССР».

5. Комсомольско-молодежные бригады, включаясь в социалистическое соревнование, берут на себя конкретные обязательства, предусмотренные условиями соревнования.

6. Комитеты комсомола и отделы труда предприятий обязаны организовать систематический учет работы комсомольско-молодежных бригад, включившихся в социалистическое соревнование, установить контроль за выполнением взятых бригадами обязательств и оказывать им всяческую помощь и содействие.

7. Комитеты ВЛКСМ совместно с директорами предприятий к 3-му числу следующего за отчетным кварталом месяца на основании обсуждения материала о результатах выполнения обязательств в течение квартала, представляют сведения и характеристики на лучшие комсомольско-молодежные бригады в обком, крайком, ЦК ВЛКСМ союзной республики.

Обкомы, крайкомы и ЦК ВЛКСМ союзных республик не позднее 8 числа следующего за отчетным кварталом месяца на основании обсуждения итогов работы комсомольско-молодежных бригад определяют победителей соревнования и материал на них направляют в ЦК ВЛКСМ и Наркомсредмаш для присуждения мест победителям социалистического соревнования.

8. Решение по итогам социалистического соревнования комсомольско-молодежных бригад выносит ЦК ВЛКСМ и Наркомсредмашем Союза ССР ежеквартально, не позднее 15 числа следующего месяца за отчетным кварталом и публикуется в печати.

ЦК ВЛКСМ.
Народный Комиссариат
среднего машиностроения
Союза ССР.

Запчасти для тракторов изготовить в срок

На 27 января выполненные месячного плана по запасным частям для тракторов составляет: по литейному цеху серого чугуна (начальник тов. Акимов) сдано полностью 3 детали из 5 по плану, по кузнечному корпусу (начальник тов. Кирсанов) — 8 из 22, по литейному цеху серого чугуна (начальник тов. Лебедь) — 4 из 10, по моторному цеху № 2 (начальник тов. Котляр) — 4 из 12, по механическому цеху № 3 (начальник тов. Коломин) — 1 из 2, по механическому № 2 (начальник тов. Брук) — 1 из 13.

(По данным отдела внешних заказов).

Скоростной метод электронагрева деталей под закалку

НОВОЕ В ТЕРМООБРАБОТКЕ

С 1941 года в инструментальном отделе проходит термическую обработку одна очень трудоемкая и ответственная деталь одного вида машин. Термообработка этой детали является самой серьезной операцией в технологии ее изготовления. По техническим условиям деталь должна удовлетворять следующим требованиям. Равномерная твердость по всей длине, сквозная закалка по всему сечению, отсутствие обезуглероженного слоя и окарины на поверхности, высокое механическое качество.

В свое время была разработана очень сложная технология. Для нагрева детали под закалку применялись камерные нефтяные печи с площадью пода 2 — 4 квадратных метра. В печь одновременно загружалось несколько железных ящиков с деталями — детали изолировались древесным карбидом, затром и мелкой чугунной стружкой. При температуре 910 градусов детали нагревались не менее пяти часов, затем выгружались и опускались в масляный

бак для закалки.

Обработка деталей по этой технологии очень дорога и не удовлетворяла роста производства. Поэтому изыскания по изменению и усовершенствованию старой технологии непрерывно продолжались.

Горя желанием оказать реальную помощь нашей родной Красной Армии в ее борьбе против немецко-фашистских захватчиков, мы задались целью любой ценой усовершенствовать технологию. Приложив всю нашу энергию и производственный опыт, после почти полутора лет непрерывной, напряженной экспериментальной работы, мы нашли новый наиболее совершенный метод термообработки этих ответственных деталей.

Для этого сконструировали и изготовили специальную промышленную электроустановку для нагрева изделий посредством токов низкого напряжения.

... В агрегат закладывается од-

но изделие, включается ток, и через 11—12 минут калильный опускает деталь в масляный бак. Другой калильный тут же вставляет в агрегат новую деталь, и нагрев продолжается. Два калильных могут обслужить 3 — 4 агрегата.

По предварительным подсчетам скоростной метод электронагрева деталей под закалку дает очень большой экономический эффект и в корне изменяет и оздоравливает условия труда рабочих. Вот некоторые технико-экономические показатели новой технологии по сравнению со старой.

Время нагрева под закалку сокращается в 25 раз, производительность же труда рабочих увеличивается на 275 процентов. Расход мазута уменьшается в 3 раза. Новая технология предусматривает высвобождение 15 квалифицированных рабочих-кальщиков. Кроме этого в 3 — 4 раза сокращается производственная площадь.

Сейчас в одном из цехов нашего завода срочно монтируется дополнительно к работающему еще несколько агрегатов для нагрева деталей под закалку. Это позволит перевести все производство на поточный метод.

Разработанный нами скоростной метод электронагрева должен быть распространен на целый ряд изделий. Электронагрев может быть применен как для закалки, так и для ковки и штамповки деталей, учитывая, что коэффициент полезного действия нашего агрегата достигает 80—85, тогда как печные агрегаты по кузнечной и термическим цехам имеют этот коэффициент в пределах 6—25.

Эти колоссальные топливные резервы должны быть по-фронтовому реализованы для быстрого уничтожения фашистских извергов, осквернивших нашу священную советскую землю.

Н. БОРИСОВ, металлург

ИШО.

Н. МАСЛЕННИКОВ, старший технолог ИШО.

Твой труд для фронта—тот же бой. В работе побеждай умением. Иди бригадой фронтовой, как ленинградцы, в наступление!

★ ★ ★

Задачи молодежи

Товарищ Сталин дал высокую оценку самоотверженному труду советских людей для фронта.

Мы с гордостью можем сказать, что в достигнутых успехах советского тыла ленинский комсомол и наша молодежь сыграли немалую роль.

Владимир Ильич Ленин завещал комсомолу быть ударной группой, ко всякой работе проявлять свою инициативу, свой почин.

Этот ленинский наказ нашел свое воплощение во многих боевых делах комсомола в дни великой Отечественной войны.

Выполняя клятву, данную тов. Сталину в день 25-летия ВЛКСМ, комсомолы и молодежь находят новые пути повышения производительности труда. Передовые комсомольско-молодежные бригады нашего завода горячо поддерживали инициативу московских комсомольцев и при значительно меньшем числе рабочих намного перевыполняли свои производственные задания.

За счет каких же источников это происходит?

Вот комсомольско-молодежная фронтовая бригада цеха моторов № 2 тов. Маланина. Она состояла из 14 человек. Подсчитав свои резервы, бригада стала всесторонне механизировать рабочие места. В результате внедрения 7 рационализаторских предложений бригада высвободила 3 человека, при этом дала экономии 7275 рублей.

Комсомольско-молодежная бригада МСЦ № 5 тов. Тишина состояла из 8 человек. Перестроив технологию на постановке деталей, переставив операции, повышая дисциплину, бригада высвободила 4 человека и успешно справляется с заданием.

Комсомольско-молодежная бригада МСЦ № 3 тов. Марфей состояла из 10 человек. Члены бригады имели неполную загрузку рабочего дня, были частые простои, что приводило к ослаблению трудовой дисциплины. Коллектив бригады, пересмотрев свою работу, решил высвободить 3 человека. Таким образом бригада ликвидировала простои и повысила выработку каждого рабочего в отдельности.

Пути повышения производительности труда общеизвестны—улучшение организации рабочего места, усовершенствование технологии, механизация труда, твердая трудовая дисциплина, многостаночное обслуживание, повышение технических знаний каждым рабочим. Но чтобы провести в жизнь эти мероприятия, нужна широкая массово-воспитательная работа, а она ведется еще недостаточно. Например, в ИШО (секретарь комитета ВЛКСМ тов. Якменко) насчитывается 21 молодежная бригада. Из них всего высвобождено 1 человек. Такое же положение и еще в ряде цехов: моторе № 1, ремонтно-механическом, механосборочном № 4 и других.

Хуже того в электроотделе (секретарь тов. Воронин). Здесь насчитывается 6 бригад, но не высвобождено ни одного человека и состав бригад из месяца в месяц меняется.

Комсомольские руководители должны вопрос повышения производительности труда молодежи сделать центральным в своей работе. Помогать молодежи в освоении новых профессий. Организовывать обмен опытом работы бригад, разжечь пламя социалистического соревнования за первенство в патристическом деле повышения производительности труда в помощь фронту.

Н. МОРОЗОВ, комсорг ЦК ВЛКСМ на автозаводе.

С меньшим количеством рабочих даем больше продукции

Б. И. ДУДИН, бригадир фронтовой бригады механического цеха № 3

★

сильно развело социалистическую помощь отстающим.

Каждый член бригады почувствовал личную ответственность за выполнение задания и поэтому всемерно стремится оказать помощь своему товарищу. Если назревает прорыв на мочных операциях, туда идет работник Ичелина. Если тормозит транспортировка, она усиливается за счет других операций и т. д.

Большую заботу о нашей бригаде проявляет старший мастер участка тов. Голубев. При его личном участии коллектив своевременно обеспечивается нужными материалами. Он строго следит за отправкой изделий, скопление которых нарушает поток, и старается создать нам все условия.

Один за двоих

На испытании узлов до декабря работали двое — я и Павлов. Каждый из нас обслуживал один агрегат. Но вот до меня дошли слухи о том, что другие фронтовые бригады высвобождают людей.

Я взвесил все обстоятельства, сделал кое-какие технические расчеты и сказал своему бригадиру тов. Дудину: «Борис Иванович, оставьте меня одного обслуживать два агрегата, думаю, что справлюсь, а Павлова переве-

длите... Больше месяца я уже работаю один и вырабатываю столько, сколько раньше делали вдвоем. Ежедневно выполняю не менее двух норм.

Как я этого добиваюсь? У меня рассчитано каждое движение, и ни одной минуты не пропадает напрасно. Пока изделие обрабатывается на одном агрегате, я произвожу подготовительные операции со вторым из-

для высокопроизводительной работы.

Горячее социалистическое соревнование, слаженность и спаянность коллектива, любовь к делу обеспечили нам успех. С меньшим количеством рабочих мы стали давать больше продукции. Бригадное выполнение норм в декабре равнялось 172 процентам, а за первую половину января оно уже составляет 214 процентов, несмотря на то, что с 25 декабря нормы пересмотрены и увеличены на 18 процентов. Однако это не предел, и мы будем добиваться еще лучших показателей.

Но наряду с этим необходимо отметить и существенный недостаток. Закладывается он в том, что руководство цеха, а также и партийная и профсоюзная организации не уделяют достаточного внимания нашей бригаде. Плохо организован показ лучших и не применяется поощрительная си-

стем. Когда все готово, переходим на другой агрегат. В полезном труде проходит вся смена.

Моя работа требует напряжения, внимания, каждая операция должна выполняться тщательно, «без зазорности». ОТК доволен моей работой, значит все в порядке.

Так и должен работать фронтовик тыла, сочетая высокую выработку с отличным качеством.

И. ЗОТОВ, член фронтовой бригады.

ЗДЕСЬ НЕТ ВНИМАНИЯ ФРОНТОВЫМ БРИГАДАМ

В первом моторном цехе насчитывается шестнадцать фронтовых бригад. Однако должной работы с ними не проводится. Взять к примеру нашу фронтовую бригаду (бригадир Маслов). Организовывалась она пять месяцев назад. Издали тогда приказ по цеху и на этом успокоились.

Как мы работаем, что от нас требуется — никого не интересует. Ни сменный мастер Шайдунов, ни старший мастер Бартавещенко ни разу не собирали нас, не разъясняли стоящих перед нами фронтовых. Не упорядочено дело с

задач. Нам даже не говорили о почине комсомольско-молодежных бригад предприятий Москвы.

Особенно плохо с показом. На участке отсутствуют доски показателей, не выпускаются «молнии». И больше того, наша бригада ни с кем не соревнуется.

Нет никакого внимания к фронтовым бригадам и со стороны руководства цехом. Совершенно прекратили издавать приказы о сохранении за бригадами звания ранения за бригадами звания фронтовых. Не упорядочено дело с

поощрением. Члены нашей бригады ни разу не получали прикрепительных талонов в магазин для фронтовых бригад, несмотря на положительные результаты работы.

Во время организации фронтовой бригады зам. начальника цеха тов. Махов обещал нам оказывать помощь, но все это оказалось только разговором.

А. ФЕДОТОВА, наладчица — член фронтовой бригады моторного цеха № 1.

Безразличное отношение

До декабря прошлого года в нашей фронтовой бригаде было десять человек. Когда на заводе развернулось новое патристическое движение молодежи за высвобождение рабочих, мы обсудили этот вопрос и пришли к выводу, что и у нас можно высвободить двоих. Сказано — сделано.

Итоги декабря показали, что бригада сработала неплохо. Если в ноябре (когда в бригаде было 10 человек) мы выполнили в среднем нормы на 212 процентов, то в декабре, имея рабочих меньше, дали 226 процентов выработки.

Но и это для нас, фронтовиков тыла, не является пределом. На днях, в бригаде было собрание, и мы вынесли решение: за счет лучшей организации рабочего места и уплотнения рабочего дня

высвободить еще одного человека.

Члены бригады работают самоотверженно, не считаясь со временем, стремятся дать больше продукции для разгрома врага. В цехе же мало кто знает о нашей работе, о том, что мы «воюем» не числом, а умением, и как этого добиваемся. «Молнии» у нас на эту тему я и не видел. Только безразличным отношением администрации цеха и общественных организаций к новому движению по высвобождению рабочих можно объяснить отсутствие передачи опыта фронтовых бригад, высвободивших рабочих. А ведь используя наш опыт, можно добиться больших результатов в масштабе цеха. Между тем в нашем цехе не так уж много фронтовых бригад, высвободивших рабочих. Раз, два — и обчелся.

В нашей бригаде не изжиты потери рабочего времени, наблюдается штурмовщина по вине ПДС (начальник тов. Кузнецов). На сборку узлов № 149380 пять дней на нас не подавали деталей № 149371 с других участков. И чтобы не сорвать подачу узлов в механо-сборочный цех, мне пришлось 20 января поставить на сборку и сдачу этих изделий 5 членов бригады, конечно, в ущерб другой работе.

Такие факты не единичны. Руководству цеха надо создать фронтовым бригадам условия для высокопроизводительного труда, шире распространять их опыт и всесторонне поощрять ценную инициативу по высвобождению рабочей силы.

Н. АВЕРИН, бригадир фронтовой бригады кузовного цеха.

Наша Наташа

В фронтовой бригаде нашей, Звали девушку Наташей. Улыбнется, — сразу с жаром. Все беремся за дела.

Но однажды, смотрим парой, С очень знатным сталеваром От цехов домой пошла. И дорогой он, конечно, Тронул нежно за плечо. И сказал чистосердечно: — Мое сердце горячо.

Я в труде поцей не силю, Вас, Наташенька, люблю! Как же так, бригаде нашей Оставаться без Наташи?

Но она ему сказала: — Это слышала давно — От горячего металла Накалялось оно. Вас, товарищ, уважаю, Но любить... вопрос другой — До поселка провожали Понапрасну, дорогой. Так что сердце пусть остынет, Станет снова, как всегда.

Было небо синим, синим, И мерцала в нем звезда. И сказали мы: Наташе Быть всегда в бригаде нашей. Сталевар не мог понять, На кого ему пенять — На Наташу, или на нас За такой простой отказ.

У Наташи — сердце камень, Иль какой-нибудь гранит? Весь секрет — она в кармане Фотографию хранит. И простые письма копит От того, кто на войне Пишет их в степи, в окопе, У соседа на спине.

В фронтовой бригаде нашей До победы быть Наташе. А с победой у крыльца Встретит девушка бойца! Сергей КИРИЛЛОВ.

Будни фронтовых бригад

Три комсомольско-молодежные фронтовые бригады арматурного цеха за счет повышения производительности труда и рационализации производства высвободили четырех человек.

До высвобождения рабочих бригады Капитанова и Королева (механический цех № 8) выполняли нормы до 250 проц. А после того, как высвободили людей, выработка у них повысилась до 250—290 процентов.

С меньшим количеством рабочих дают больше продукции комсомольско-молодежные фронтовые бригады тт. Тишина, Курбатова и Новикова из механо-сборочного цеха. Комсомольцы этих бригад тт. Гаврилин, Орехин, Губин добились выполнения норм от 350 до 400 процентов.

Передают свой опыт другим рабочим комсомольско-молодежные бригады тт. Бондаревой и Битонкина (цех моторов № 1). За последнее время обе бригады обучили 8 человек.

Ответственный редактор В. В. ЕФИМОВА.

КИНО-КОНЦЕРТНЫЙ ЗАЛ 30 января концерты лауреата Всесоюзного конкурса эстрады Деборы Яковлевны ПАНТО. ФЕЛЬДНЕЧЕЦКОЙ и лауреата Всесоюзного и международного конкурса пианистов ЯКОВА ФЛИЕР. Начало в 8 и 10 час. вечера. Билеты продаются по заявкам от цехов и организаций 29 января с 6 час. вечера.