

АВТОГИГАНТ

Орган парткома, завкома РАП и заводоуправления Горьковского
Государственного ордена Ленина автомобильного завода имени Молотова

Год издания XV
Выходит три раза в неделю

Суббота, 12 февраля 1944 г.

№ 19 (3713)
Цена 15 коп.

Знамя ГОКО снова оставлено на нашем орденоносном заводе

Развертывая соревнование за достойную встречу
XXVI годовщины Красной Армии добьемся
досрочного выполнения программы февраля

Горький, Автозавод

т.т. ЛОСКУТОВУ, ПРОСКУРИНУ, ШАХОВУ

Поздравляю коллектив Горьковского ордена Ленина автомобильного завода имени Молотова с сохранением переходящего Красного Знамени Государственного Комитета Обороны и присуждением первой премии. Задача коллектива завода в феврале ликвидировать отставание по выпуску моторов и авиапоковок, добиться равномерного выпуска продукции по всей номенклатуре. Уверен, что коллектив завода достойно встретит 26 годовщину Красной Армии.

Народный Комиссар АКОПОВ.

Автозавод имени Молотова

т.т. ЛОСКУТОВУ, ПРОСКУРИНУ, ШАХОВУ

Центральный комитет профсоюза рабочих автопромышленности горячо поздравляет славный коллектив завода с успешным выполнением программы января и удержанием Красного Знамени ГОКО. Призываем достойно встретить XXVI годовщину доблестной Красной Армии новым подъемом производительности труда и работой строго по графику, досрочно выполнить февральскую программу по всей номенклатуре.

БОРИСОВ.

По графику

Воодушевленный героическим наступлением доблестной Красной Армии коллектив легкого автомата МСЦ № 7, которым руководит старший мастер тов. Маркин, борется за досрочное выполнение производственной программы и с первых дней работает по графику. За первую пятидневку февраля участок выполнил программу на 117,5 процента. По 25 деталям из 134 участка программу выполнил. Цеховой комитет присудил участку переходящее Красное Знамя цеха.

При получении Красного Знамени коллектив дал обязательство наладить в установленный срок 32 детали сверх программы. Член цехкома М. ДЕМЬЯНОВИЧ.

ДВЕ НОРМЫ В СМЕНУ

С неослабевающим подъемом соревнуются рабочие и мастера цеха, где начальником т. Маневич, за перевыполнение сменного графика. Коллективы старших мастеров тт. Ефимова и Гурьева, несмотря на задержку в подаче деталей, в течение всей первой декады февраля идут выше графика, давая фронту продукцию сверх плана.

Борясь за выполнение ответственных заданий, лучшие стахановцы цеха тт. Дорофеев, Мака-

ров, Пичунов, Перевозчиков, Мустафин и другие выполняют сменные нормы более чем на 200 процентов.

Мы бы могли давать Красной Армии больше продукции, если бы цехи-поставщики лучше обеспечивали нас деталями. 10 февраля, например, у нас был трехчасовой простой по вине цехов, где начальниками тт. Гуськов, Книгин и нач. отдела Каргозов.

А. ГОЛОВИН, секретарь партбюро.

НА СТАХАНОВСКОЙ ВАХТЕ

Борясь за выполнение сменной нормы до обеда, комсомольско-молодежная фронтовая бригада И. Кореновского (литейный цех серого чугуна) встала на стахановскую вахту в честь 26 годовщины РККА и в первый же день, 10 февраля, выполнила норму на 209 процентов.

Следуя ее примеру встали на

вахту бригады тт. Скаковой, Жаравиной, Окунева, рабочие Кустарева, Виноградова и Мартынов. Встав на вахту, бригада Жаравиной выполнила норму на 238 процентов. Более двух норм дали Кустарева и Виноградова.

Е. СОРВИНА, инструктор завкома ВЛКСМ.

ЗАВТРА—ВСЕ НА ЛЫЖИ!

С 13 февраля по 1 марта проводится профсоюзно-комсомольский лыжный кросс, посвященный 26 годовщине Красной Армии.

Автозаводцы! Молодежь! Все, как один, примем участие в кроссе!

Добьемся, чтобы наш автозавод был в числе передовых предприятий города и области по военно-лыжной подготовке!

Соревнование по профессиям

В связи с приближающейся 26 годовщиной Красной Армии в цехах инструментально-штампового отдела с новой силой развертывается соревнование на лучшего стахановца профессии.

Высоких показателей добиваются строгальщики. Строгальщица Зоя Егорова, перейдя на обслуживание 4 станков вместо двух, почти ежедневно вырабатывает две — три нормы.

Строгальщики Тарасов и Зудилин в цехе сварочных машин, взяв обязательство вырабатывать 200 процентов нормы, дают 3, 4, 5 норм.

Четко организует труд и подготавливает свое рабочее место токарь Бусыгин, благодаря чему он достигает 5 норм в смену.

Г. ЕПИФАНОВ.

Благодаря уплотнению рабочего дня

В соревновании фронтовых бригад механического цеха № 3 — за выполнение сменных норм до обеда лучших показателей добились бригады тт. Шарова, Ятуниной и Фирсова.

Бригада тов. Шарова ежедневно выполняет нормы на 230 проц., тов. Ятуниной — на 205 процентов. Таких показателей они добиваются уплотнением рабочего дня, хорошей подготовкой рабочего места и многостаночным обслуживанием. Трое членов бригады т. Ятуниной работают каждый на двух станках.

М. МУРАШКИН.

СОВХОЗ № 4 НУЖДАЕТСЯ В ПОМОЩИ

По решению правительства свиноводческий совхоз в Б. Мурашкине передан отделу рабочего снабжения Горьковского автозавода.

В истекшем году перед совхозом была поставлена немаловажная задача: организационно его укрепить, восстановить и дать заводу необходимые продукты питания. Эти задачи совхоз не выполнил, свои показатели он не довел до уровня передовых хозяйств области.

Почему совхоз на протяжении многих лет получает низкие урожаи?

Одна из основных причин — слабая механизация некоторых процессов полеводства и в частности обработки овощных и пропашных культур. Полностью от-

сутствует водно-оросительная система для полива овощных культур, исключена возможность обработки семенного материала.

В неудовлетворительном состоянии находится тракторный парк. В прошлом году на полях совхоза хотя и работало одиннадцать тракторов, но на каждого пало всего 192 га мягкой пахоты. А горючего перерасходовано 8788 килограммов. Весенний сев вместо 10—12 дней длился более 50 рабочих дней, озимый сев — 15 дней вместо 5—8 дней, яблечной пахоты сделано всего 600 га вместо 800 гектаров.

Тракторный парк требует серьезного ремонта. Многие трактора нуждаются в замене отдельных узлов и деталей (головок блока, распределительных валков и т. д.).

перасходованы нормы мазута, электроэнергии. Наглядная агитация неконкретна. «Молнии» в цехе не выпускаются. Индивидуальное соревнование в цехе развито слабо, и показ лучших людей организован плохо.

Партийный комитет потребовал от партбюро и лично от секретаря партбюро тов. Козлова в течение февраля устранить указанные недостатки. Особое внимание обратить на укрепление трудовой, производственной дисциплины, на усиление воспитательной работы с людьми.

Тов. Козлову предложено уложить работу партгрупп, не реже двух раз в месяц проводить с партгруппами совещания по обмену опытом, знакомить с решениями вышестоящих парторганов, с задачами, стоящими перед парторганизацией. Шире привлекать коммунистов, и в особенности вновь принятых, к выполнению партийных поручений.

Партком обязал тов. Козлова в двухнедельный срок выправить положение с наглядной агитацией, а также улучшить работу стенгазеты, наладить регулярный выпуск «молний» и показателей работы участков, смен, отдельных людей.

Тематика лекций, докладов и бесед ко дню Красной Армии

- 26 лет Красной Армии.
- Ленин и Сталин — организаторы и вожди Красной Армии.
- Верховный Главнокомандующий товарищ Сталин — великий полководец и организатор побед над немецко-фашистскими захватчиками.
- Источники силы Красной

- Красная Армия — самая могучая и закаленная современная армия.
- Великие победы Красной Армии.
- Все силы народа на окончательный разгром врага.
- Партнабинец РН ВКП(б).

ЛИТЕЙЩИКИ, ВЫХОДИТЕ НА СОЦИАЛИСТИЧЕСКОЕ СОРЕВНОВАНИЕ за досрочное выполнение программы по запасным частям для тракторов

Модельный цех получил большой заказ на изготовление моделей для тракторной головки. По приказу директора завода заказ должен быть готов к 5 марта.

В связи с этим вчера в цехе состоялся митинг рабочих, занятых на изготовлении этих моделей. Моделисты решили в ознаменование XXVI годовщины Красной Армии закончить изготовление моделей досрочно, к 25 февраля. А фронтовые бригады тт. Гузова и Климанова взяли встречное социалистическое обязательство — выполнить заказ к 20

февраля и обратились с призывом к рабочим литейного цеха № 3 своевременно обеспечить их отливками.

Все рабочие, занятые на изготовлении моделей для тракторной головки, встали на стахановскую вахту имени 26 годовщины Красной Армии и показывают замечательные образцы труда. Токарь орденоносец т. Сыров две смены не уходил из цеха, выполнив норму на 700 процентов. Шесть норм дал за смену фрезеровщик Воронов.

В. УСАНОВ, предцехкома.

ВЫПОЛНЕНА КВАРТАЛЬНАЯ ПРОГРАММА

Отделение ширинных колец литейного цеха серого чугуна успешно справилось с выполнением программы по запасным частям для тракторов. Квартальная про-

грамма по ширинным кольцам для тракторов закончена 10 февраля.

Г. КРИВЕЛЕВ, старший мастер литейного цеха серого чугуна.

Накануне посевной кампании в совхозах ОРС'а

НА ТЕОРЕТИЧЕСКОМ СОБЕСЕДОВАНИИ

9 февраля состоялось теоретическое собеседование начальников цехов и отделов завода по докладу товарища Сталина о «XXVI годовщине Великой Октябрьской Социалистической Революции».

Участники собеседования разобрали следующие четыре вопроса: «Основные этапы Великой Отечественной войны Советского союза», «Значение побед Красной Армии в битвах под Сталинградом и Курском», «Влияние побед Красной Армии на дальнейшее течение мировой войны и их международное значение», «Политика нашего правительства на послевоенный период».

Обстоятельно рассказал об основных этапах войны нач. цеха тов. Гуськов.

В обсуждении этого вопроса приняли горячее участие тт. Шубин, Котляр и другие.

С большой активностью обсуждался вопрос о «Значении побед Красной Армии в битвах под Сталинградом и Курском». Выступивший по этому вопросу тов. Симонов рассказал о двух важнейших событиях, предпринятых поражением немецких войск на советско-германском фронте — это битва под Сталинградом и битва под Курском.

Тов. Симонова дополнил тов. Лалшин.

Наиболее широкому и подробному разбору подверглись вопросы: «Влияние побед Красной Армии на дальнейшее течение мировой войны и их международное значение» и «Политика нашего правительства на послевоенный период», в котором приняли участие тт. Глинер, Лалшин, Дам-

бург, Харченко, Зверин, Фетисов, Гуськов.

Тщательному разбору был подвергнут вопрос о влиянии побед Красной Армии на открытие второго фронта в Европе. Обсуждение этого вопроса все же не дало четкого представления.

Обобщив высказывания, руководивший собеседованием тов. Ратаенко внес полную ясность в этот вопрос, указав, что отдельные американские реакционно настроенные круги, преимущественно промышленные, не заинтересованы в быстрейшем окончании войны. Тов. Ратаенко иллюстрировал это выдержкой из статьи тов. Окова, помещенной во втором номере журнала «Война и рабочий класс» за 1944 год, где приведено высказывание одного американского промышленника. Правительство же союзных стран проводят иную политику, которая нашла ясное и четкое выражение в работах Московской и Тегеранской конференций и принятых на них решениях.

Теоретическое собеседование, состоявшееся 9 февраля, показало, что эта форма помощи и контроля над политическим самобразованием руководящего состава завода вполне оправдала себя. Товарищи пришли на собеседование подготовленными, с записками, что обеспечило высокую активность и оживленный обмен мнениями. Как на недостаток, надо указать, что не все присутствующие принимали участие в собеседовании.

Хорошо руководил теоретическим собеседованием консультант парткома тов. Ратаенко.

Вопрос тов. Зуеву

Когда будет закончено строительство бытовых термического цеха № 2?

Строительство бытовых помещений для термического цеха № 2 поручено участку, где начальником тов. Зуев. Все неоднократно отодвигаемые сроки окончания строительства прошли, а стахановцы термического цеха № 2 до сих пор не имеют душа и помещения для раздевалки.

Рабочие с участков цементации и цинирования уходят домой грязные, хранят домашнюю одежду приходится на рабочих местах.

Если у т. Зуева есть трудности, если ему нужна от нас по-

мощь, мы ее в любой момент окажем. Но дело, как видно, не в трудностях, а в нежелании тов. Зуева вести работы. Он привык давать обещания и невыполнять их.

Мы просим руководителей «Стройгаза» заставить тов. Зуева закончить строительство бытовых термического цеха № 2 хотя бы к 1 марта.

Члены фронтовых бригад: МАЛЫШЕВ, ПОЛЯЕВ, ГОРЕЛОВ, ГАВРИЛИН, ПАНТЕЛЕЕВ, ЕГОРОВ, ИОНОВА и другие, всего 15 подписей.



В. И. МАТЮШКИН — старший кочегар теплоэлектроцентрали нашего завода. Стахановец военного времени, первый из кочегаров ТЭЦ освоивший работу на прамоточном котле. Активный рационализатор. Благодаря его рационализаторскому предложению производительность котла № 3 повышена более чем на 100 процентов. Фото А. ПИЧУГИНА.

Военно-лыжная подготовка

Бюрократическое отношение т. Тихонова

Многие хозяйственные руководители считают, что военно-лыжная подготовка — частное дело профсоюзной или комсомольской организации и относятся к ней по-бюрократически. Такой точки зрения придерживается в частности энергетик цеха моторов № 2 тов. Тихонов. Из службы энергетика за весь зимний сезон на лыжах не ходил ни один рабочий. В укомплектованию лыжной команды тов. Тихонов отнесся недобросовестно, включив в ее состав 5 человек из всеобщего, а потом «созволил» объяснить, что у него некому ходить на лыжах, так как люди занимаются всеобщим военным обучением.

Но и кроме этих 5 человек у тов. Тихонова есть до 40 взрослых рабочих и молодежи. Тов. Тихонов не только не побеседовал с ними о необходимости и важности военно-лыжной подготовки, а наоборот в дни и часы лыжных занятий организатора по лыжной подготовке загружает работой даже и в общие выходные дни.

Приказ директора завода и распоряжение начальника цеха по этому вопросу т. Тихонов не выполняет.

Н. ГОЛОМИДОВ, секретарь бюро ВЛКСМ.

В литейном цехе серого чугуна грубо нарушают технологическую дисциплину

Качество продукции, выпускаемой литейным цехом серого чугуна, на сегодняшний день оставляет желать много лучшего. Еще очень и очень велик процент брака. Причины некачественности изделий заключаются прежде всего в недостаточном усовершенствовании технологических процессов и особенно в нарушении технологической дисциплины.

К числу злостных нарушителей технологии нужно отнести формовочный участок (старший мастер Сальников). Несвоевременная подача им форм на заливку приводит к частым простоям вагранки и следовательно к охлаждению металла. Так, например, 29 января вагранка останавливалась 17 раз в омену и простояла 159 минут. То же повторилось и 3 февраля. Конвейер мастера Федюшина подал формы с опозданием на 10 минут, конвейер мастера Буслаева — на 20 минут, конвейер мастера Святова — на 26 минут и конвейер мастера Кандикова — на 45 минут. Все это, безусловно, отразилось на качестве литья.

Здесь даже дошли до того, что в формовочную землю подсыплют сметенную по цеху пыль. А формы головок блока «умудряются» крепить без шпилек, что приводит к браку изделий по перекосу форм.

Не лучше обстоит с выполнением правил технологии и в сборном отделении. Старший мастер Павлов прямо-таки устроил побоище деталей. По картерам маховика, сцепления, коробки скоростей и другим изделиям брак по-

бою на участке достиг 60 процентов от общего количества всех видов брака. Следствием этого являются завалы площадок и оборудования, которые Павлов, несмотря на ряд указаний и распоряжений, не приводит в порядок.

Низко качество продукции и в стержневом отделении (старший мастер Попов). Выявление каких-либо технологических нарушений здесь происходит только после того, как сделают брак. Ибо мастера участка плохо следят за производственным процессом.

Бывают даже случаи, когда в стержневые смеси подливается крепитель на рабочих местах. С таким нарушением технологии, например, делали стержень масляного кармана шестипятицилиндрового блока, что привело к браку по всплыву.

Старший мастер Попов скептически относится к технологическим усовершенствованиям. Он до сих пор еще не перешел на формовку центровых стержней на пескоструе, что в четыре раза повышает производительность труда. Между тем инструментальный и оборудование для этого подготовлены уже шесть месяцев назад.

Строго соблюдать технологию, смелее и решительнее внедрять новые методы обработки изделий — такова задача литейщиков в деле снижения брака и увеличения выпуска продукции для фронта.

Б. ПЛАТОНОВ, начальник техсектора литейного цеха серого чугуна.

По неопубликованным письмам

Рабочие Сидоркин, Великанов и Остроумов в своем письме жаловались на недобросовестную работу заместителя директора столовой № 7 Ходоровскую.

В редакцию сообщили, что Ходоровская из столовой уволена.

За хищение подшипников — под суд

2-го февраля 1944 года в проходной завода был задержан шофер цеха № 5 Свиныхин, пытавшийся вынести из завода похищенные им 14 штук шарикоподшипников.

Материал на расхитителя социалистического имущества передан в народный суд для привлечения его к уголовной ответственности.

Собрание литературной группы

В понедельник, 14 февраля, в часов вечера состоится очередное собрание литературной группы «Автогиганта».

Приглашаются все интересующиеся и занимающиеся литературным творчеством.

От горьковского союза писателей на собрании будет присутствовать поэт Федор Жижиков.

Собрание состоится в редакции «Автогиганта» (Соцгород, Дом печати).

Ответственный редактор **В. В. ЕФИМОВА.**

Объявляется прием учащихся в орден Красной Звезды ремесленное училище № 1 Автозаводского района по специальностям — токарей, фрезеровщиков, слесарей, электриков и других.

Учащиеся обеспечиваются одеждой, обувью, трехразовым питанием. Приемные обеспечиваются общежитием.

Обращаться ежедневно в ремесленное училище № 1 (помещение школы № 1) учебная часть, комната № 4. **ДИРЕКЦИЯ.**

Промкомбинат ОРС'а ГАЗ с 14 февраля 1944 года будет производить прием индивидуальных заказов из материалов заказчиков: белье мужское и дамское, платья дамские из хлопчатобумажной ткани, детские костюмы и платья из хлопчатобумажных тканей, гимнастерки мужские, стежку одежд, приданое для новорожденных.

Прием заказов будет производиться по понедельникам и четвергам с 14 до 22 часов. Выдача готовых заказов — по воскресеньям с 9 часов утра до 17 часов. Для семей фронтовиков и инвалидов Отечественной войны прием и выполнение заказов будет производиться в первую очередь.

Адрес: Пионерская улица, дом № 1. **ДИРЕКЦИЯ.**

Вместо фельетона

Не мешайте Иванову работать...

В центральном проезде инструментально-штампового отдела у лифта — длинная очередь... Работники цеховых ШИХ'ов, сдавая заявки на инструмент, терпеливо и упорно ждут, с надеждой и упованием взирая на лифт.

Наконец с верхних этажей спускается работница ЦИС'а (центрального инструментального склада ИШО).

— Сейчас нет, — авторитетно говорит она, — зайдите часа через 2.... если есть... может быть найдем...

Очередь начинает шуметь и осаждают лифт. Счастливым удаётся попасть наверх, к самому начальнику ЦИС'а Иванову.

Разговор с Ивановым имеет только два варианта. В ответ слышится либо «вы уже получили», либо «инструмента нет!...»

После того, как все назойливые и беспокойные заказчики удалены, в ЦИС'е воцаряется нормальная жизнь: каждый занимается своим делом (кто сны разгадывает, кто сказки рассказывает, а кто картошку печет).

Правда, при известной энергии и затратив несколько часов времени, здесь можно все же кое-чего добиться. (Внимание! Переимайте опыт!)

3-го февраля старшая кладов-

щица цеха моторов № 1 Тагаева пришла за брошью 32-V-136 (деталь 70-141213) в 9 часов утра и подала заявку.

Через 2 часа был получен короткий ответ.

— Броши нет.
— Как нет? Должна быть...
— Ну, безразлично... У нас сейчас обед.

Тагаева ждала... (ждала, конечно, не только Тагаева. Броши ожидала вся линия в цехе моторов № 1).

Кончилось время обеда, и Тагаева сумела «проникнуть» к начу Иванову.

— Нет броши, что вам тысячу раз повторять! — гневался «неприметный» Иванов. — Вы идите и не мешайте мне работать!...

Кинулась Тагаева к зам. начальника корпуса тов. Новаковскому. И пяти минут не прошло, как сам Иванов вынес нужную брошь.

* * *

Учет горьковского опыта Тагаевой, Витушкина, Бабича, Савельевой, Максимиановой, Захарова и многих, многих других говорит, что требовать инструмент и порядок в ЦИС'е надо у т. Новаковского и в первую очередь должен это сделать начальник отдела тов. Глинер.

А уж тов. Новаковский, видимо, по «инстанции» наведет порядки в ЦИС'е.

А может быть и сам тов. Глинер туда заглянет? Не мешало бы!

Илья ЗУБИЛО.