

АВТОГИГАНТ

Орган парткома, завкома РАП и заводоуправления Горьковского
Государственного ордена Ленина автомобильного завода имени Молотова

Год издания XV
Выходят три раза в неделю

Суббота, 4 марта 1944 г.

№ 28 (3722)
Цена 15 коп.

Международный Женский День 8 марта встретим новыми победами в труде

Становитесь на стахановскую вахту!

Третий раз в условиях Великой Отечественной войны будут отмечать Международный Женский День 8 марта советские патриотки.

Единой волей, единым стремлением спаяны наши женщины — отомстить фашистам — детоубийцам и насильникам, разбить вражеские орды и освободить всех советских людей от ненавистного немецкого ярма.

И на приказ мудрого, любимого вождя народов, величайшего полководца Красной Армии товарища Сталина — новым напряжением сил помочь нашим героическим войнам громить фашистские дивизии — патриотки социалистической родины отвечают небывалой производительностью труда.

Работницы автозавода, по почину инструментальщиц, становятся на стахановскую вахту в честь Дня 8 марта и с честью выполняют свои обязательства.

Вот яркий пример такой самоотверженной работы. В механическом цехе № 2 на отставившем участке с аршего мастера Преснякова в честь Международного Дня 8 марта организовались две женские фронтные бригады тт. Казаковой и Тепляковой. Они работают в разных сменах и соревнуются между собой. В первые два дня марта первенство завоевала бригада тов. Казаковой, которая вырабатывает в смену свыше двух норм. Бригада тов. Тепляковой лишь немного отстает от нее.

Работают стахановки в нарастающем темпе. В бригаде Казаковой фрезеровщица Глухова 1 марта выработала 200 процентов нормы, 2 марта — 228 процентов.

— Мужу, фронтвику, в глаза не стыдно глядеть будет! — с достоинством говорит она.

— А я повышенной выработкой мщу фашистским садам за убийство мужа, и нет предела моей ненависти к проклятым захватчикам. До тех пор, пока хоть один фашистский гад будет осквернять нашу священную землю, не будет покоя сердцу моему, — говорит бригадир Казакова.

Благодаря четкой напряженной работе фронтных женских бригад участок нагнывает упущенное. Таких примеров на нашем заводе сотни.

Работницы автозавода, женщины инженеры, техники и служащие! Все, как одна, подхватывают патриотический призыв инструментальщиц! Становитесь на стахановскую вахту в честь Дня 8 марта!

Пусть не будет покоя в сердце нашем, пока еще окончательно не разбиты и не добыты фашистские гад, пока творят еще они свое черное дело разбоя и насилия над детьми и сестрами нашими в еще не освобожденных советских районах!

Работая за двоих, за троих, усилим нашу помощь фронту, внесем свой вклад в священное великое общее дело разгрома немецких банд и очищения советской земли от фашистской нечисти!

Достоинно отметим Международный Женский День — 8 марта!

На стахановской вахте

Став на стахановскую вахту в честь Международного Женского Дня 8 марта, работницы литейного цеха серого чугуна с честью выполняют взятые обязательства.

Особенно высоких показателей добиваются наладчица Харитоновна, формовщицы стержней Мусатова, Красильникова и сборщица Палагина. Среднее выполнение норм у них превышает двести процентов.

Л. КОНТОРОВИЧ, предцехкома.

Взяли шефство

В ответ на призыв работниц ИШО, женщины литейного цеха 1 марта стали на стахановскую вахту и соревнуются за наивысшую производительность труда. Фронтные бригады стержневщиц Маруси Кулигиной и Маруси Ряжневой выполняют ежедневно нормы на 180—210 процентов.

Эти фронтные бригады взяли шефство над работницами Калининой, Камоловой и другими, выполняющими нормы на 110 процентов и помогают им добиваться более высоких показателей.

А. БАТМАНОВА, секретарь комсомольской организации.

Высвободили одного контролера

Мы, контролеры механического цеха № 8 Ванина и Шидяева, решили организовать на своем участке фронтную бригаду. На участке, где мы работаем, было 5 человек. При организации фронтной бригады высвободили одного контролера т. Чекунову на вновь организованный участок. И работу высвободившего контролера взяли на себя. С этой нагрузкой успешно справляемся и всячески стараемся помогать цеху в выполнении программы, не считаясь со временем.

Участок февральскую программу выполнил досрочно. Вызываем весь коллектив ОТК завода последовать нашему примеру.

Е. И. ШИДЯЕВА,
М. С. ВАНИНА, контролеры
цеха № 8.

Цех Бусыгина выполнил программу

Напряженной работой в дни фронтного декаданса коллектив каркасного цеха закончил выполнение программы февраля на 120 процентов.

На первое место вышел участок старшего мастера Козлова, завершивший план месяца 26 числа.

Успешному выполнению программы способствовал самоотверженный труд стахановцев тт. Сташкова, Тукмаковой, Шароновой, Летковой, Герасковой, Михайловой, Хламова, Захарова и других. Они систематически выполняли от двух до четырех норм в смену.

А. БРЮХИН, ответственный редактор стенгазеты «За казачество и ширпотреб».

Декадную программу ко Дню 8 марта

Станочницы моего участка Аня Генералова и Лена Желенкова стали на стахановскую вахту в честь 8 марта и взяли обязательство выполнить план первой декады месяца ко Дню 8 марта. Стахановки держат свое слово, так как каждая из них ежедневно перевыполняет задания.

Хорошо работает наладчица Клавдия Глухова. В свободное от наладки время она работает на станке и немного перевыполняет задания. Почти ежедневно дает до трех норм токарь тов. Миронова. Замечательно работают станочницы Галочкина и Милашина.

Коллектив цеха гордится этими стахановками, достойными дочерьми советской Родины.

В. ЛАПИН, старший мастер цеха моторов № 2.

Самоотверженный труд арматурщиц

Новыми трудовыми подвигами отмечают Международный Коммунистический Женский День стахановки арматурного цеха. Шлифовщица тов. Егорова, работая на двух станках, 2 марта выполнила сменное задание на каждом станке на 210 процентов. Свыше двух норм выработала прессовщица тов. Петрова. Член фронтной бригады сварщица тов. Никитина систематически перевыполняет нормы в два и более раз.

Так самоотверженно работают не только одиночки, а и целые коллективы. Женская фронтная бригада, которой руководит тов. Бурдеев, изо дня в день выполняет задание от 180 до 200 процентов.

В. ЖИРНОВ, председатель цехкома арматурного цеха.

Стахановский опыт

За время Отечественной войны к нам в цех пришло немало новых рабочих. Большинство из них никогда на производстве не работало. Новичков нужно было обучить, дать квалификацию. Лично я, за время войны обучил 30 человек.

Что характерного в моих методах обучения?

Всех вновь пришедших я беру под свое повседневное наблюдение. Каждого ставлю на несложную операцию. Показываю ему методы управления станком, знакомя с инструментом, режущим и мерительным, и правилами техники безопасности. Затем, вставив деталь в станок, показываю, как нужно ее обрабатывать. После этого поручаю самостоятельную работу.

Как правило, пройдя месячный производственный инструктаж, новые рабочие в совершенстве осваивают порученное дело и вы-

НЕКМ № 26-27

ТАК РАБОТАЮТ КУЗНЕЦЫ В НОЧНЫХ СМЕНАХ

☆ ОТКЛИК НА ВЫЗОВ БРИГАДЫ БОРЕНОВСКОГО. ☆ 122 ПРОЦЕНТА ВЫРАБОТКИ В СМЕНЕ МАСТЕРА МАХНЕВА. ☆ РЕКОРДНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ СМЕНИ МАСТЕРА КАТАЕВА. ☆ ЧИТКИ, БЕСЕДЫ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ СОВЕЩАНИЯ.

Вызов бригады Бореновского о выполнении нормы до обеда нашел живейший отклик среди рабочих вторых смен кузнечного корпуса и вызвал большой производственный подъем. Кузнецы принимали на себя конкретные обязательства и настойчиво боролись и борются за их реализацию. Добивались перевыполнения норм целые смены.

Характерным примером может послужить образцовая работа во вторых сменах коллективом мастеров — коммунистов Махнева, Катаева, Барина.

Сопоставляя показатели их работы в первой и второй смене, мы имеем следующую картину. Коллектив мастера Махнева в ночных сменах за февраль достиг среднего выполнения норм всеми рабочими 122 процента, тогда как в первой за такой же период выработка его составила 117 процентов.

Еще лучше сработал в ночных сменах коллектив кузнецов лучшего мастера завода Катаева. Он добился среднего выполнения норм на 141 процент, на 14 процентов выше первой смены.

Хорошие результаты имеет и смена мастера Барина.

Такому успеху способствовала своевременная и четкая подготовка производства, повседневная политико-массовая работа и самоотверженный труд стахановцев. В ночных сменах здесь систематически проводятся чистки газет, беседы, производственные совещания, собрания партийных групп.

Мастера Махнев, Катаев, Барин, как правило, являются на работу за час—полтора раньше и в это время готовят металл, проверяют состояние штампов и оборудования, припасуют необходимый инструмент.

Все это послужило тому, что кузнецы Буратов, Кардашин, Лудин, Мальшев и многие другие добивались выполнения двух—двух с половиной норм в смену. А кузнец Рясеев довел свою выработку в ночной смене до 297 процентов.

Но наряду с этим в корпусе имеются и отстающие смены. На некоторых участках работа в ночных сменах поставлена неудовлетворительно. Например, на участке старшего мастера Талмазана слабо политико-массовая работа, производственные совещания и беседы проводятся от случая к случаю, наблюдаются большие простои кузнецов и оборудования. Из-за отсутствия досок для молотов здесь имели место даже массовые простои рабочих.

Аналогичная картина и в сменах мастеров Музыченко и Медянцева. Здесь так же слабо развернута политико-воспитательная работа в ночных сменах и плохо организован труд кузнецов. Из-за неисправности молотов кузнецы Важенев и Виноградов простаивали часами. Повинны в этом руководители смен и участки, которым следует поучиться работе в ночных сменах у мастеров Махнева, Катаева и Барина.

И. ПОЗИН, секретарь партбюро кузнечного корпуса.

Рекорд тов. Непоспехова в честь получения карточки кандидата ВКП(б)

Стахановец — шлифовщик цеха режущих инструментов № 2 тов. Непоспехов принят кандидатом в члены ВКП(б).

На днях тов. Непоспехов получил партийный документ — кандидатскую карточку. Это большое событие в своей жизни он решил отметить высокой выработкой производственных норм.

В день получения партдокумента он заявил:

— Я беру обязательство дать сегодня 500 процентов нормы.

Тов. Непоспехов с честью выполнил слово большевика — он выработал 950 процентов нормы.

С. КОРЮКИН, секретарь партбюро ИШО.

Методы обучения рабочих

Забывая, что в годы войны работали до 130 процентов нормы, причем могут владеть двумя — тремя различными станками.

Обучение на этом не заканчивается. Все новички обычно зачисляются в стахановскую школу, где они перенимают методы лучших стахановцев участка и учатся выполнять более сложные операции. Обучившись в стахановской школе, они свободно владеют 5—6-ю разными профессиями — фрезеровщика, зубореза, токаря и т. д. и дают уже до двух норм. Лучших из них я обучаю методам наладки оборудования.

Вот работница Казарова Н. И. После производственно-технического обучения она свободно могла работать на двух — трех станках, и выполняла нормы на 125 — 130 процентов. Окончив стахановскую школу, она стала вырабатывать уже до

двух норм. Вскоре я довел ее технические знания до четвертого разряда, и она стала работать на всех станках линии и некоторые самостоятельно наладивала.

Видя способности Казаровой к быстрому производственному росту, я в течение трех месяцев подготовил ее в наладчицу.

Через полтора года она стала высококвалифицированной работницей 6 разряда. Стали высококвалифицированными работницы тт. Доловского, Миронова и другие.

Благодаря повседневному наблюдению за производственным ростом каждого новичка и обучения его, мы добились того, что на участке нет ни одного рабочего, который выполнял бы нормы ниже 135 процентов и не умел бы работать на любом станке.

В. ГОРИН, мастер цеха моторов № 2.

ПЛАН РАБОТЫ ПАРТИЙНОЙ ГРУППЫ

Обеденный перерыв. Около агитатора, беспартийного мастера Капралова, собралась группа рабочих. Капралов читает статью из газеты «Правда». Потом переводит разговор на тему о производственной жизни своего участка. И так каждый день. Работает ли тов. Капралов днем или в ночной смене, он честно и добросовестно выполняет поручение, которое дала ему партийная группа.

В своей работе наша партийная группа опирается на широкий беспартийный актив.

Вся работа партгруппы строится на основе конкретного плана, составленного на декаду. В этом плане мы предусматриваем вопросы на каждый день. Выполнение плана ежедневно контролируется.

Вот что у нас намечено на первую декаду марта.

1 марта — собрание партгруппы с обсуждением вопроса о выполнении обязательств, взятых цехом к XXVI годовщине Красной Армии.

На следующий день — собрание рабочих с докладом начальника цеха о выполнении плана февраля и задачах на март. 3 марта по участкам проводятся производственные совещания.

4 марта — собрания фронтовых бригад.

5 марта — выходной день. Но у нас запланирована читка газет в ночной смене.

6 марта — комсомольское собрание.

7 числа — беседа о Международном Женском Дне — 8 марта.

8 марта — читка газет.

9 марта — беседа о ходе военных действий за неделю.

10 марта — беседа о состоянии оборудования и уходе за ним.

В этом плане точно указано, кто отвечает за проведение каж-

дого мероприятия. Причем за каждое мероприятие отвечают двое. Это исключает возможность срыва плана. Как правило, план работы партгруппы выполняется полностью. И о выполнении его ежедневно записывается в специальную тетрадь учета работы.

Агитационно-массовую работу мы тесно увязываем с текущими задачами производства. Например, в конце февраля проводилась беседа об исторических победах Красной Армии. Наш цех 25 февраля закончил месячную программу. Но нельзя допустить ни малейшего ослабления темпов. И проводя беседу о победах Красной Армии, агитаторы говорили:

— Доблестная Красная Армия имеет большие победы, она гонит врага на запад. Но не обольщайтесь этим, не останавливайтесь, а продолжаете громить фашистов. А мы разве можем успокаиваться на достигнутом? Мы обязаны работать еще сильнее, чтобы дать Красной Армии еще больше продукции.

Коллектив цеха до конца месяца дал еще 11,1 процента плана.

Наши агитаторы, увязывая беседы с текущими задачами цеха, помогают выполнению программы. Так, смена мастера агитатора Капралова выполнила программу февраля 23 числа. Смена мастера — агитатора Быкова — 24 февраля и т. д.

Но в партгруппе еще много нерешенных вопросов. Недостаточно еще участвуют в общественно-массовой работе комсомольская организация и цеховой комитет.

Включить их в активную работу — наша ближайшая задача.

В. ФИЛИПОВ, партгрупработник цеха нормалей ИШО.



НА СНИМКЕ: тов. Везломцев Г. С., слесарь службы штампово-инструментального хозяйства радиаторного цеха. Активный рационализатор, внесший целый ряд предложений. Одно из них дает 13.000 рублей годовой экономии.

Фото А. ПИЧУГИНА.

У станков — технологи и конструктора

По инициативе партийной группы технологического сектора инструментально-штампового отдела, из технологов и конструкторов организована бригада в составе 9 человек, которая в свободное от основной работы время становится к станкам. Руководит бригадой тов. Кондратов.

В первый день работы, 27 февраля эта бригада показала высокие образцы труда, выполнив три сменных нормы. Особенно отличились технолог **Доморацкая**, начальник конструкторского бюро **Ляхов**, бригадир конструкторов **Надеждина**, молодой конструктор **Кондратов** и другие. Обслуживая токарные, фрезерные и расточные станки, они выполнили от двух до четырех с половиной норм в смену.

Ценное начинание бригады Кондратова заслуживает всестороннего распространения.

С. КОРЮКИН, работник партбюро.

Соревнование столовых

Включаемся в соревнование

Мы, официантки столовой № 57 арматурного цеха, включаемся в городское соревнование за повышение качества общественного питания, берем на себя такие обязательства.

Культурно и вежливо обслуживать потребителей и не более чем за 20—25 минут, содержать в чистоте обеденный зал и инвентарь, соблюдать личную гигиену, активно участвовать в общественной работе.

В. НАРЧЕВА, СКАРЛУПИНА, АГАФОНОВА.

ПЛОХИЕ ОБЕДЫ

Работники столовой № 8 (цех «Паша») не борются за хорошее питание рабочих и ИТР цеха. 25 февраля, например, на второе подали некачественно приготовленную картофельную запеканку с грибами.

Запчасти к тракторам дадим досрочно

Почему идет брак по детали — головка блока?

Выполнение плана по запасным частям для тракторов в литейном цехе серого чугуна идет неудовлетворительно. Особенно отстают здесь по важнейшей детали — головке блока. Брак по ней достигает больших размеров.

Причины массового брака кроются прежде всего в плохой организации производства. При отливке головок царит полнейшая несогласованность. Формы, как правило, подаются на заливку с переборами, вследствие чего металл стывает и получается брак по срабу. Старший мастер формовочного участка тов. Сальников не только задерживает формы, но и допускает засор их, вследствие чего брак достигает иногда 5 процентов.

Нарушается технологическая дисциплина и на стержневом участке, где старшим мастером тов. Попов. Недавно здесь имел место поистине вопиющий факт. Из-за отсутствия руководства со стороны мастеров стержни водяной рубашки склеивались противоположными концами. В результате на приемке по этой причине забраковано свыше двадцати пяти головок.

Очень недостаточно занимается вопросом качества тракторной головки и технический сектор во главе с тов. Платоновым. Технологи на участках бывают редко и за производственным процессом литья не следят. Почти совершенно без технического руководства остается вторая смена. А если и дежурит один технолог, то он обслуживает какой-либо один участок, оставляя в стороне другие.

Начальнику цеха тов. Лебедь надо повести решительную борьбу с бракоделами. Задание по запасным частям для тракторов должно быть выполнено досрочно.

И. К. КАРГИН, работник цеха.

КОЛЮЧИЙ КОНВЕЙЕР

Таинственное озеро

Оно широко и многоводно (точнее многомультионно!). Территория его занимает огромную площадь на участке тов. Лагеда (цех № 8). Истоки не обнаружены. Начальник цеха тов. Шубин сообщил, что сам механик Староверов не определил его происхождения.

Осталась все же надежда, что будет создана «научная экспертиза», которая определит истоки, а также поможет найти «устье» озера.

Существует, однако, опасение, что авторитет механика окажется сильно подмоченным.

Ив. ГИДРОЛОГОВ.

ОБЩЕСТВЕННЫЙ СМОТР ЖИЛЬЯ

По решению XXVI сессии Автозаводского районного Совета депутатов трудящихся с 5 марта проводится общественный смотр жилого фонда. Управление жилищно-коммунального хозяйства завода утвердило план практических мероприятий по смотру.

Бесхозяйственность

Барак № 20, по Детской улице поселка Строителей, закреплён за деревообрабатывающим цехом. Но цех является плохим хозяином барака. Электрический свет горит целыми днями и никто на это не обращает внимания. Уборная не в порядке. Имеются и другие недостатки.

Жилец ШИКОВ.

ПО СИГНАЛАМ «АВТОГИГАНТА»

Заслушав и обсудив заметку «Еще раз о «Ремонтнике», помещенную в «Автогиганте» 15 февраля с. г., партбюро считает ее правильной.

Партбюро объявило редактору стенгазеты «Ремонтник» тов. Кесаеву Д. А. выговор и отстранило его от работы ответственным редактором стенгазеты «Ремонтник», как неоправдавшего доверия парторганизации.

Партбюро утвердило ответственным редактором стенгазеты «Ремонтник» кандидата ВКП(б) инженера Слесарева Михаила Пахомовича и предложило редколлегии и лично ответственному редактору обеспечить регулярный выпуск стенгазеты не реже одного раза в неделю.

И. МАЛОВ, секретарь партбюро ремонтно-механического цеха.

ПО СИГНАЛАМ «АВТОГИГАНТА» В НОЧНЫХ СМЕНАХ.

Заметки: «Воронков ищет полосу» и «Разболтанные приспособления и непоколебимый Воронков» обсуждены на партгруппе. Они признаны правильными. В целях устранения отмеченных недостатков по ШИХ'у проведен ряд мероприятий.

В результате — на протяжении последнего времени к ШИХ'у со стороны производства серьезных претензий нет. Тов. Воронков значительно улучшил свою работу.

Заметку «Тянут потянут, вытянуть не могут» начальник цеха тов. Симонов зачитал на совещании комсостава и предупредил сменного помощника начальника цеха тов. Шелепова и ст. мастера тов. Ершова о том, что в случае повторения подобного рода поступков к ним будут приняты более строгие меры воздействия.

По заметке «По морю, яко по суху» меры приняты: уборку стружки сейчас производят в две смены (ранее стружка убиралась лишь в дневной смене).

М. ШИТОВ, секретарь партбюро механического цеха № 10.

Ответственный редактор **В. В. ЕФИМОВА.**

Чья стенгазета будет лучшей?

Товарищи редактора, включайтесь в соревнование на лучшую стенную газету

29 февраля был проведен очередной семинар ответственных и сменных редакторов стенгазет.

На семинаре были разобраны вопросы:

Борьба за повышение производительности труда.

Формы показа социалистического соревнования.

Оформление стенной газеты.

Редакторами стенгазет были также обсуждены и приняты условия социалистического соревнования на лучшую стенную газету автозавода.

УСЛОВИЯ ЭТИ ТАКОВЫ:

Выпускать газету без срывов 2 раза в неделю по месячному плану.

Добиться действительности каждого критического материала, и ответы на заметки публиковать в очередных номерах.

Не реже одного раза в месяц обсуждать план газеты с активом

рабкоров.

Газета должна быть аккуратно оформлена и без орфографических ошибок.

Обязательно посещать семинары ответственным и всем сменным редакторам.

Редколлегия обязательно принимает участие в литературном оформлении стенгазеты и выпуске «молний».

Итоги социалистического соревнования в конце каждого квартала (не позже 10 числа первого месяца нового квартала) подает редакция газеты «Автогигант».

Редколлегия лучшей стенгазеты вручается переходящий значок Красной Армии.

Установлены персональные премии для редакторов (ответственных или сменных).

1 премия — одна — 1000 руб.

2-я премия — одна — 500 руб.

3-я премия — три — по 250 руб.

Семья фронтовика имеет все необходимое

Прошу через газету передать благодарность цеховому комитету радиаторного цеха, где председателем тов. Ляхов П., и комиссии по быту семей военнослужащих — председателем тов. Вайкину А. за оказанную мне помощь.

Мой муж Панин Алексей Сергеевич работал в радиаторном цехе до апреля 1942 года, а затем ушел на фронт. Я осталась с четырьмя детьми.

Казалось, что положение мое

будет самым безвыходным. Но я ошиблась. Благодаря заботе и попечительству цеховых комитетов дети получают все необходимое. На зиму их обеспечили обувью, выдали мануфактуру на белье, костюмчики и т. д.

Работники комиссии часто посещают меня и отнюдь не только материальную помощь, но и моральную поддержку.

ПАНИНА, жена красноармейца