

# ЦЕХИ, ГДЕ НАЧАЛЬНИКАМИ ТТ. ЛЕБЕДЬ, МАМОНОВ, КОРНИЛОВ, БЕЗОБРАЗОВ—СРЫВАЮТ ПРОГРАММУ ЗАВОДА

Развернем во всю ширь предмайское соревнование, приложим все силы к выполнению наших обязательств

## КАК РАБОТАЮТ ЦЕХИ

Впереди по выполнению программы идут цехи, где начальниками тт. ЗВЕРИН, МАНЕВИЧ, БУЛАНОВ, ГУСЬКОВ. В четвертой пятидневке марта ухудшили работу по сдаче товарной продукции цехи, где начальниками тт. БУСЛАЕВ, КОЗЬМИН, КОТЛЯР.

Большое отставание имеют цехи, где начальниками тт. МАМОНОВ, КОЛОМИН, БЕЗОБРАЗОВ, КОРНИЛОВ и НИИГИН.

Не улучшил работы (низкая комплектность, высокий брак) цех, где начальником тов. ЛЕБЕДЬ.

Отдел автонормалей и отдел смежных производств не обеспечивают нормальную работу сборочных участков завода.

## Почему простаивает главный конвейер

Выполнение программы марта и взятых обязательств по выпуску грузовых автомобилей идет крайне неудовлетворительно. За полмесяца программа выполнена всего на 35 процентов.

В чем причины такой позорной работы? Основное состоит в том, что цехи — поставщики не обеспечивают главный конвейер узлами и деталями. Из-за того, что завод «Красная Этна» не подает нормальную конвейер простоял в марте 32 часа. Из-за плохой работы цеха шасси (бач. Сазанов) конвейер простоял 62 часа, из-за цеха моторов № 2 (начальник тов. Котляр) — 37 часов, из-за ДОО № 1 (начальник Киндигин) — 11 часов.

По вине «Красной Этны», а также отдела автонормалей (нач. тов. Каркозов) мы простояли 14 дней.

Часто конвейер простаивает из-за преступной расхлябанности и безответственности ряда работников.

9 марта конвейер простоял 8 часов по вине отдела автонормалей. Диспетчер завода предупредил:

**Запчасти к тракторам дадим досрочно**

## Ликвидировать отставание

Полностью завершили план по запасным частям для тракторов цехи, где начальниками тт. Коломин, Донцов и Шубин.

Литейный цех серого чугуна (начальник тов. Лебедь), выполнивший план по номенклатуре менее чем на 80 процентов, продолжает подавать на механическую обработку бракованные головки блока, срывая этим работу механического цеха № 2.

Кузнечный корпус (начальник тов. Кирсанов) имеет значительное отставание по изготовлению клапанов.

Остают также с выполнением плана по тракторным запчастям цехи, где начальниками тт. Котляр, Зверин, Сазанов, Акимов и другие.

(По данным отдела внешних заказов).



НА СНИМKE: шлифовщица инструментально-штампового отдела Анфиса БОГАТЫРЕВА, систематически выполняющая от двух до трех норм в смену. Фото А. ПИЧУГИНА.

## Контролеры ОТК помогают производственникам

Коллектив технических контролеров радиаторного цеха, руководимый тов. Сидоровым, вот уже в течение двух месяцев удерживает переходящее заводское Красное Знамя. Он насчитывает в своем составе семь фронтальных бригад, которые самоотверженно трудятся на помощь фронту. Контролеры этих бригад наряду с основной работой производят зачистку и упаковку валадшей, испытание радиаторов и другие производственные операции.

За отличную, самоотверженную работу контролерам Голубкову, Салтыну и Птичкиной присвоено звание стахановцев военного времени.

**И. ШМИДТ**, работник радиаторного цеха.

## Стахановский опыт

Источник высокой производительности труда на фрезерных операциях заключается прежде всего в правильной организации рабочего места. И на этом я, как фрезеровщик, сосредотачиваю все свое внимание, изыскивая рациональный метод обработки частей штампов и моделей.

Сложность фрезеровки фасонного стержня барабанчика заключалась в том, что его очень трудно было укрепить. Имевшееся приспособление позволяло производить обработку только одного стержня. Я задумался над тем, как упростить эту операцию и изготовил несложное приспособление, позволявшее одновременно фрезеровать шесть стержней.

Или вот взять разметку. Она в большинстве случаев производилась слесарем, и многие части приходилось подвергать дополнительной проверке, так как малей-

## Залог успеха—в организации труда

шнее отклонение неизбежно приводило к неточностям и браку. Эта операция отнимала много времени и у меня, и у слесаря. Для того, чтобы избежать излишних затрат, я стал производить разметку сам, согласуя ее с условиями обработки частей на станке «Гордон».

Наряду с упрощением процесса и поднятием качества фрезеровки, это позволило намного разгрузить высококвалифицированного слесаря и поднять производительность труда.

Характерно отметить и порядок операций. Фасонный стержень, о котором я уже упоминал, на кроме выемки имеет очень маленький радиус, равный 0,3 миллиметра. Раньше фрезеровку его я делал после выемки, что усложняло обработку и приводило к поломкам фрезы в силу ее малого размера и односторонней

## Предмайское соревнование

## Ответ кузнеца Повеликина Наркому

В связи с награждением кузнеца Повеликина орденом Ленина, Народный Комиссар среднего машиностроения тов. Анопов прислал ему следующую телеграмму:

«Поздравляю вас, Иван Алексеевич, с награждением орденом Ленина. Желаю дальнейших успехов в повышении производительности труда».

Тов. Повеликин направил Народному Комиссару тов. Анопову ответ, в котором пишет:

«Благодарю Вас, тов. Анопов, за поздравитель-

ную телеграмму по случаю награждения меня правительственной наградой орденом Ленина. Эта награда является не только моей, но и наградой коллектива, с которым я работаю.

От имени коллектива обещаю в дальнейшем повышать производительность и давать больше поводов для разгрома немецких захватчиков. Мой последний рекорд по штамповке коленчатых валов 700 штук. Обещаю сделать 900 штук.

**Кузнец ПОВЕЛИКИН».**

## Кто будет лучшим нагревальщиком

Вступив в предмайское социальное соревнование, бригады кузнечного корпуса соревнуются не только за выполнение норм, но и производственных заданий. Бригада кузнеца тов. Толоконова из кузницы № 3 выполняет дневную программу на 170—225 процентов. Выше установленного месячного темпа она идет на 42 проц.

Высокие показатели выработки норм имеет бригада кузнеца Казаринова, которая также выполняет дневное задание на 220 процентов.

Попрежнему первенство в соревновании среди женщин-кузнецов имеет кузнец кузницы № 3 тов. Губанова, которая за 16 марта выполнила дневную норму на 235 процентов.

В марте в кузнечном корпу-

се 50 нагревальщиков стали соревноваться за звание лучшего нагревальщика кузнечного корпуса.

Руководство корпуса разрабатало условия социалистического соревнования нагревальщиков, согласно которым мастера за каждую смену оценивают работу нагревальщиков определенным количеством баллов.

Победителями соревнования за первые дни являются следующие нагревальщики: в паровой кузнице на участке легких молотов нагревальщик тов. Полетаев, который, вместо 40 предусмотренных баллов, получил 49, т. е. он отличился все показатели, имеющиеся в условиях соревнования, а также нагревальщики тт. Арзаманов, Фролов, Карзанов и другие.

**В. МЕЛЬНИКОВ.**

## Соревнование столовых

## Качество питания улучшается

По инициативе работников столовой № 57 развернулось соревнование на лучшее повар и лучшего заведующего производством. Соревнование способствовало повышению качества общественного питания в цеховых столовых, о чем свидетельствуют благодарности рабочих, поступившие в редакцию.

\*\*\*

Член цехкома ремонтно-строительного цеха тов. Кривоногова пишет по поручению работников цеха: «Мы не можем не отметить хорошей работы столовой, где директором Р. Г. Зорякина. Коллектив столовой проявляет много изобретательности, чтобы из тех же продуктов готовить разнообразные, вкусные и питательные кушанья. Пожелаем им и в дальнейшем работать так же хорошо».

\*\*\*

«Коллектив столовой № 15 пресового цеха резко улучшил качество и увеличил ассортимент блюд. Появились запеканки, рулеты, котлеты и другие кушанья из картофеля и овощей. Время пребывания

рабочих в столовой сократилось до 25—30 минут», — пишет общественный контролер И. Т. Горячев. В жалобной книге вместо жалоб появляются лестные отзывы о работе столовой и ее сотрудников: зав. производством тов. Заболотной, старшего повара тов. Камышева, директора тов. Соковой, официанток тт. Савотняной и Поповой.

\*\*\*

«Вкусно и хорошо готовят в нашей столовой. Официанты обслуживают быстро — за 20—25 минут. В столовой чисто, культурно, уютно. Таких результатов столовая добилась благодаря социалистическому соревнованию», — пишет член цехкома ресорного цеха тов. Лапин.

\*\*\*

Повара, заведующие производством, директора, официанты цеховых столовых!

Следуйте примеру лучших! Развертывайте соревнования за дальнейшее повышение качества общественного питания! Коллектив дважды орденоносного завода!

внутреннего радиуса, который на поверхности оставлял большие следы. С применением специально заточенного фрезы на наружный радиус, я сейчас освободил слесаря и от вырубki контрольной канавки на модели и от слесарной зачистки фрезерных следов.

Важным фактором повышения производительности труда является также расположение и хранение инструмента. Для этой цели я сделал специальную доску, в отверстия которой вставляю фрезы хвостовиком, что позволяет мне хранить в ящике необходимый комплект инструмента и быстро отыскивать его.

Такая организация труда дает мне возможность систематически выполнять более двух норм в смену.

**А. ЛЯХОВ**, фрезеровщик модельного цеха.



## В партию идут лучшие люди цеха

В кружке кандидатов ВКП(б) слушатели изучали устав и программу партии. В этом кружке пожелали заниматься и многие беспартийные товарищи: плавильщик Дараев, вагранщик Сивов, вагранщик Калинин, плавильщик Афонин и другие. Все они через кандидатский кружок пришли в партию.

Изучив программу и устав, книгу товарища Сталина о Великой Отечественной войне Советского Союза, слушатели кружка усвоили, какие задачи ставит партия перед своими членами и кандидатами. Какие требования предъявляются к коммунистам, особенно в дни Отечественной войны. И каждый думал одно: как бы лучше помочь доблестной Красной Армии в ее священной задаче по разгрому гитлеровских разбойников.

Вступив в кандидаты ВКП(б), тт. Сивов, Калинин, Дараев, Афонин стали работать еще лучше, еще выше подняли производительность труда.

Партийная организация литейного цеха ковкого чугуна, проявля среди коллектива партийно-политическую работу, большое внимание уделяет воспитанию актива, вовлечению в общественную жизнь цеха передовиков производства, стахановцев, подготавливая таким образом резервы для роста рядов ВКП(б).

Через активную общественную работу в партию пришли старший мастер плавильного участка тов. Луковников, формовщик Куимов, контролер ОТК Нефедова, мастер ОТК Соколов и ряд других.

Росту своих рядов наша парторганизация уделяет большое внимание. И за счет лучших людей цеха она выросла в

1943 году на 23 человека.

Вновь вступившие кандидаты в члены ВКП(б), почувствовав еще большую ответственность за порученное дело, повысили требовательность к себе, стали работать еще лучше. Так мастер Луковников, будучи принят в кандидаты в августе 1943 года, в сентябре уже дает свои первые рекорды по выплавке металла. Бригадир фронтальной бригады стержневщик кандидат ВКП(б) Анна Васильевна Рыдалина за хорошую работу выдвинута в инструктора стахановских методов работы. Бригадир наладчик коммунистка Таня Васильевна Анкудинова стала мастером и успешно справляется со своими новыми обязанностями.

Успешно продолжает вести работу механик цеха кандидат ВКП(б) Михаил Васильевич Борисов. Под его руководством коллектив службы механика обеспечивает бесперебойную работу оборудования.

Многие из вновь вступивших в ряды ВКП(б) за хорошую работу на производстве награждены орденами и медалями СССР.

Большая работа по росту проведена на одном из основных наших участков — плавильном. В начале 1943 года там нельзя было даже создать партийную группу. А сейчас в партийном т. Вахлина на этом участке одиннадцать человек.

Заботливо воспитывая молодых коммунистов, выращивая из них подлинных вожаков масс, мы не прекращаем работы по дальнейшему росту своей партийной организации.

**В. ПЕЩЕРКОВ**, секретарь партбюро.

## Теоретическое собеседование

Недавно состоялось теоретическое собеседование секретарей комсомольских организаций по теме: «Источники силы и могущества Советского Союза».

Участниками собеседования были разобраны три вопроса: «Советский строй — как один из источников силы и могущества Советского Союза», «Учение Ленина — Сталина о советском государстве, как государственного типа» и «Дружба народов СССР — источник силы и могущества Советского Союза».

Хорошо подготовился и обстоятельно изложил ответ на первый вопрос секретарь комсомольской организации литейного цеха серого чугуна тов. Галкин. В обсуждении его принимали активное участие секретари бюро ВЛКСМ тт. Бла-

гин, Дробот, Батманова.

Активно был разобран вопрос «Дружба народов СССР — источник силы и могущества Советского Союза». Обстоятельно осветил основы ленинского — сталинской национальной политики секретарь комсомольской организации модельного цеха тов. Додонов.

Недостатком проведенного собеседования является то, что не все секретари принимали в нем участие. Некоторые пришли неподготовленными, а также секретари, как тт. Щербаков (арматурный цех), Нестерова (отдел кадров), Воробьева (ДОЦ № 1), Захарова (механический цех № 4) и ряд других совершенно не явились на собеседование.

**Н. ГОЛОВАНЬ**, зам. секретаря завкома ВЛКСМ.

## Проверяем выполнение решений партийно-технических конференций

## Рационализации и изобретательству — неослабное внимание

В связи с проведением партийно-технической конференции работа по рационализации и изобретательству в прессовом цехе заметно улучшилась. Если в феврале было подано 37 предложений, то уже за первую половину марта поступило 25 предложений. За последние два месяца цех выдал 69 предложений с экономическим эффектом свыше 150 тысяч рублей в год.

Такие результаты были достигнуты благодаря широкому привлечению к рационализации и изобретательству рабочих и инженерно-технических работников. Техническим сектором совместно с руководством цеха были разработаны тематика «утилиз» мест производства.

На видном месте в цехе вывешена доска — витрина использованных отходов. В марте созывалось совещание рационализаторов и изобретателей по вопросу о проведении на заводе конкурсов.

Большую работу провели рационализаторы тт. Дороничев, Куликов, Горячкин. Предложенные ими мероприятия сэкономили заводу десятки тысяч рублей. Очень ценное предложение внесла контролер ОТК тов. Удалова. А труды механика Працанова, слесаря Краева, бригадира Куликова и других отмечены премиями.

Но наряду с достигнутым в прессовом цехе имеется еще значительное количество не-



На СНИМКЕ: наладчик кузнечного корпуса комсомолка **К. Н. КРОТОВА**. Сменные нормы выполняет на 175 — 180 процентов.  
Фото **А. ПИЧУГИНА**.

Вместо обзора печати

## ЗА ПОЛМЕСЯЦА ОДИН НОМЕР

На семинаре редакторов и членов редколлегии стенных газет были приняты условия соревнования на лучшую стенную газету завода. Присутствовавший на семинаре ответственный редактор стенгазеты литейного цеха серого чугуна «Вагранка» тов. Белкин, заявил: «Мы будем соревноваться с комсомольской стенгазетой «Комсомолец».

«Благого» порыва у тов. Белкина хватило очень ненадолго. Придя в цех, он уже забыл о своем обещании. Ни «Вагранка», ни «Комсомолец» в соревновании на лучшую стенную газету не включились. А редактор «Комсомольца» тов. Кудряшов об этом вообще ничего не слышал.

И положение вещей сейчас таково: график выхода стенгазеты «Вагранка» не соблюдается, план освещения вопросов не выдерживается.

В марте вышел всего единственный номер «Вагранки», не блещущий ни содержанием, ни оформлением. В нем помещены всего две заметки и несколько ответов на корреспонденции, опубликованные в предыдущих номерах.

Редколлегия и, в частности тов. Белкин, заметки обрабатывает небрежно, за грамотностью не следит.

Приходится удивляться «долготерпению» секретаря партбюро тов. Малкова, который мирится с таким халатным, безответственным отношением Белкина к выпуску стенной газеты, к выполнению партийного поручения.

внедренных предложений. Например, в службе штампово-инструментального хозяйства продолжительное время находится на внедрении 15 предложений. Однако начальник ШИХА тов. Баклин не принимает должных мер к скорейшему их продвижению.

Недостаточно уделяют внимания внедрению предложений и старшие мастера участков. Старший мастер Медянский вот уже больше месяца задерживает внедрение предложения мастера Дороничева по детали ААА-5005. Он, видите ли, никак не может найти времени для опробования нового штампа.

По этой же «причине» маршируют предложения и старшие мастера тт. Шарканов и Капранов.

Такое отношение к внедрению предложений не должно иметь места.

**А. КУЗЬМИНА**, технолог по БРИЗ'у прессового цеха

## Квартиры приводятся в порядок

Специальная комиссия из актива жилого дома № 1 по Октябрьской улице проверяла состояние квартир этого дома. Хорошо содержат свои квартиры тт. Коломин, Кузнецов, Райков, Долматов, Юркин, Понужалов, Невин и другие.

Вместе с тем комиссия отметила, что часть квартиро-емщиков нерадиво относится к жилью, варварски эксплуатирует его. Хуже всех квартиры у жильцов: Билик, Растунина, Терина, Лавриненко.

Комиссия предложила нерадивым квартиро-емщикам устранить отмеченные недостатки, и они сейчас приводят свои

квартиры в порядок. Домоуправление идет им на встречу. Для побелки выдано 60 кгг. мела. Заказано 60 новых духовок для замены негодных. Работает печник, который приводит в порядок плиты.

На этом работа по смотру не заканчивается. В ближайшее дни организуется проверка выполнения указаний комиссии по смотру, как домоуправляющим, так и жильцами.

Борьбу за сохранность, за культурную эксплуатацию жилья мы будем вести повседневно.

**А. НАСЕДКИН**, управляющий домохозяйством № 1.

## „У плохого хозяина — дом сирота“

Бытовое обслуживание рабочих, проживающих в общежитиях, за последнее время улучшилось. Комиссия, проверяя состояние общежитий, признала лучшими общежития: № 15 по улице Челюскинцев, прикрепленное к управлению жилищно-коммунального хозяйства завода, № 1 по ул. Кирова, прикрепленное к механизированному цеху № 5, общежитие железнодорожного цеха по Детской улице № 27 поселка Строителей. Резко ухудшилось положение и в других общежитиях.

Однако состояние ряда общежитий остается попрежнему неудовлетворительным.

Самыми плохими на заводе являются общежития моторного цеха № 1. Начальник цеха тов. Корнилов и его помощник по быту тов. Бугров очень мало заботятся о том, чтобы создать нормальные условия быта для своих рабочих. Поэтому в бараке на Восточном поселке (быв. завод фруктовых вод) грязно, холодно. Кипятка нет. Постельное белье меняется нерегулярно. Печи дымят.

Не лучше и в другом общежитии этого цеха (бараке № 3 Колхозный поселок). В помещении очень грязно. На потолке паутина. У многих рабочих нет одеял и простыней, постели грязные. В двух секциях нет часов и радио. Тумбочек, табуреток недостаточно. Кухня разломана.

Неприглядная также картина и в общежитии ТЭЦ в бараке № 5 на Колхозном поселке. Начальник ТЭЦ тов. Щелчков и его помощник по быту тов. Быстров пренебрежительно относятся к насущным бытовым нуждам рабочих.

Не хочет «отставать» от ТЭЦ и начальник кузнечного корпуса, тов. Кирсанов со своим помощником Романовым. В общежитии этого корпуса на Колхозном поселке (бараке № 7) грязно, холодно. Нет ни дозунков, ни плакатов. Кипятка не бывает. Недостает тумбочек, табуреток. Нет сушилки и камеры хранения вещей. Умывальника нет. При общежитии имеется красивый уголок, но в нем холодно, неудобно и никакой работы не проводится.

Грязно, холодно и в бараке № 15, закрепленном за механическим цехом № 3. Тумбочек, табуреток недостаточно. Простыни не на всех кроватях. В одной секции дымит печь. Камера хранения бездействует. В бараке нет ни часов, ни радио. Красный уголок не используется.

**А. АЛЬБОВ**, ОТ РЕДАКЦИИ: сколько же напоминаний нужно, чтобы тт. Коломин, Корнилов, Кирсанов и Щелчков навести порядок в общежитиях, где проживают рабочие их цехов?

## ПО СИГНАЛАМ «АВТОГИГАНТА»

### Агитаторы оживили работу

В ответ на опубликованную в «Автогиганте» от 9 марта статью «Здесь ослабили политическо-массовую работу среди населения», сообщая, что она обсуждалась на совещании агитаторов и признана правильной.

Работа на бывших избирательных участках сейчас

оживилась. Агитаторы тт. Красильников, Глумов, Поголова, Золнин, Курзин и другие провели в домах Монастырки несколько бесед о международном положении. Агитаторы стали чаще бывать на участках.

**В. СЕЧКИН**, секретарь партбюро прессового цеха.

## „Без авторитета“

Заводской комитет комсомола обсудил корреспонденцию «Без авторитета», опубликованную в № 26 «Автогиганта», и признал ее правильной. Завком указал секретарю бюро ВЛКСМ тов. Паниной на ее ошибки и предложил

устранить их. Тов. Паниной предложено обсудить статью на заседании бюро с участием комсомольского актива.

**Н. ГОЛОВАНЬ**, заместитель секретаря завкома ВЛКСМ.

## По неопубликованным письмам

На письмо рабочего механического цеха № 3 о недобросовестной работе кладовщика Коннищевой ОРС ГАЗ сообщает, что кладовщица столовой № 48

Коннищева от работы отстранена.

**С. СКОБЛО**, нач. оргинспекторского сектора ОРС ГАЗ.

Ответственный редактор **В. В. ЕФИМОВА**.

## КИНО-КОНЦЕРТНЫЙ ЗАЛ

Сегодня — последний день новый художественный английский фильм «Повесть об одном корабле». Сверх программы — документальный кино-фильм «Конференция трех держав в Тегеране».

С 22 по 27 марта — художественный фильм «Воздушный извозчик».

Билеты продаются по заявкам и свободная продажа через кассу на все сеансы.