

АВТОГИГАНТ

Орган парткома, завкома РАП и заводоуправления Горьковского Государственного ордена Ленина и ордена Красного Знамени автомобильного завода имени Молотова

Год издания XV
Выходит три раза в неделю

Четверг, 6 апреля 1944 г.

№ 42 (3736)
Цена 15 коп.

(По данным ПЭО завода за 4 апреля).

С первых дней апреля строго соблюдать график

Поддерживая героическое наступление частей Красной Армии, коллективы предприятий изо дня в день стремятся увеличить выпуск продукции для фронта.

Программа марта нашим заводом выполнена. Наши стахановцы горят желанием набрать еще более высокие темпы в предпринятом социалистическом соревновании и досрочно выполнить программу апреля. На призы бригады тов. Буданова из механического цеха о выполнении ежедневных двух сменных заданий отвечают принятием повышенных обязательств и фронтовые бригады других цехов. Не ослабляя темпов последних дней марта, работает ряд цехов нашего завода. Так, с первых дней апреля в графике идет механический цех № 4, вошел в темп литейный цех № 2.

Но руководители некоторых цехов, очевидно, еще не поняли, что успех работы всего месяца, ритмичность работы всего завода должны решаться с первых дней месяца. Тт. Корнилов, Лебедь, Шубин решили сначала «отдохнуть», а затем к концу месяца прибегнуть к своему излюбленному методу — штурмовке. Руководимые этими начальниками цехи с первых дней апреля резко ослабили выпуск продукции и срывают работу большого количества механических и сборочных цехов.

Литейный цех серого чугуна (нач. тов. Лебедь) грубо нарушает взятую заводом линию на организацию заделов. Неподачей литья он тормозит работу моторных цехов.

Цех мотора № 1 (начальник тов. Корнилов) также резко ослабил темпы. Здесь сказались укоренившаяся привычка — ссылками на объективные причины скрывать собственную расхлябанность. Сейчас объективные причины невыполнения графика устранены, и обнажились весьма неприглядные внутренние причины. Это — нарушения технологической дисциплины, запущенность оборудования и инструмента. Простой на

участке блока, шатуна — вот из-за чего срывается выпуск продукции цехом моторов № 1.

В цехе № 8 (начальник тов. Шубин, секретарь партбюро тов. Казимиров) не встревожены тем, что из-за их безобразной работы сорван график сборочных цехов в первые дни апреля.

Здесь тоже довлеют «традиции» спячки в начале месяца и штурмовщины в конце его.

Не на высоте оказались и некоторые отделы. Отдел главного технолога (главный технолог тов. Батанов) не обеспечил в цехе моторов № 1 должного контроля и руководства.

Главный металлург тов. Ряхин занял позицию постороннего наблюдателя и допустил резкое снижение выпуска продукции литейными цехами.

Отделы заводоуправления — планово-экономический, организации труда и заработной платы не заняли ведущей роли в организации труда.

Газснаб и управление смежных производств «проспали» первые дни апреля, не проявляя должной оперативности в снабжении цехов материалами в нужном количестве и качестве.

Наш завод не должен, не имеет права отставать. Безответственности и самоуспокоенности отдельных людей будет положен конец.

Нельзя мириться с такой расхлябанностью в решающие дни предмайского социалистического соревнования, в дни, когда коллектив завода напрягает все силы, чтобы с честью выполнить взятые обязательства и помочь фронту усиленным выпуском продукции.

Задача самых ближайших дней — выправить положение и, поддерживая инициативу коллектива завода «Красный пролетарий», развернуть во всю ширь предмайское социалистическое соревнование и встретить международный праздник 1 Мая досрочным выполнением программы апреля по всем показателям.

Создать задел деталей и узлов

Наш завод в прошлом месяце работал рывками. Конвейера сборочных цехов много простаивали. Это — результат отсутствия заделов, недостаточно оперативная работа цеховых планово-диспетчерских бюро.

В свое время на заводе было много разговоров об изжитии огромного дефицита. Но разговоры остались лишь разговорами. Правда, в некоторых цехах имеются склады готовой продукции, но они еще не полноценны.

Что нужно, чтобы завод работал ритмично?

Основное требование: создать задел деталей и узлов, организовав для хранения их склады готовой продукции. Задел по мелким деталям должен быть на программу 3—5 дней, по средним — от двух до трех дней, по крупным деталям непоточным

(смотря по габаритности) — до одного дня.

По поточным деталям заделы должны быть на той линии, где эта деталь обрабатывается. Обязательно иметь задел по деталям, поступающим из других цехов, с завода «Красная Этна» и со смежных заводов.

Если деталь или узел берется со склада (а они должны браться исключительно с ведома начальника ПДС или диспетчера), то тут же надо принимать все меры к тому, чтобы деталь была немедленно восстановлена на складе.

Такое мероприятие при любых условиях можно организовать в течение двух — трех недель в каждом цехе. Нужно лишь, чтобы начальники цехов и дирекция завода придали этому самое серьезное внимание.

Е. ЦЫГАНШ, диспетчер термического цеха № 2.

ИЗВЕЩЕНИЯ

Очередное занятие Воскресного университета на обоих факультетах состоится 7 апреля, в 7 часов вечера, в школе № 19 и парткабинете.

Очередное собрание литературной группы состоится в субботу, 8 апреля, в помещении редакции «Автогиганта», Соцгород, Дом Печати.

Не снижать темпов, взятых в конце марта, изо дня в день выполнять производственные задания!

Достоинно встретим 1 Мая

Обсудив обращение коллектива московского станкостроительного завода «Красный пролетарий» и желая достойно встретить праздник 1 Мая, коллектив третьего механического цеха принял на себя следующие обязательства:

Организуя работу по графику, программу апреля закончить к 28 числу.

Сократить брак против прошлого месяца на 15 процентов.

Добиться выполнения норм всеми рабочими.

Собрать и внедрить в апреле 20 рациональных и 50 оргтехмероприятий.

Вызываем на социалистическое соревнование коллектив механического цеха № 8.

По поручению коллектива:

А. КОЛОМИН, начальник цеха.

А. КОЧЕТКОВ, секретарь партбюро.

М. ХРАМОВ, предцехкома.

КВИТОВА, АВДЕЕВА,

ГОЛДОБИН, КРАЕВ —

стахановцы.

Боевое соревнование

В ответ на успехи Красной Армии, перешедшей румынскую границу, фронтовая бригада модельщиков по дереву медаленосца Полякова стала на стахановскую вахту и взяла обязательство досрочно выполнить ответственный и важный заказ по новой машине.

Свое обязательство фронтовики тыла с честью выполняют. 4 апреля бригада выполнила сменное

задание на 200 процентов. А бригадир Поляков и члены бригады Фролов и Дмитриев дали по три нормы каждый.

Их инициатива подхвачена всеми фронтовыми бригадами нашего цеха. Среди модельщиков развернулось боевое соревнование за досрочное выполнение заказа.

В. УСАНОВ, предцехкома модельного цеха.

День работаем, на второй — исправляем брак

С первых дней месяца участок старшего мастера Просекова (цех коловых машин) в прорыве. Причина этого — плохая организация производства, вследствие чего идет массовый брак деталей. Служба штампово-инструментального хозяйства (мастер Водопьянов) штампы заблаговременно не подготавливает и зачастую их приходится исправлять в машинах. Поэтому кузнецы день работают, а на другой — исправляют брак.

Вот факт. 3 апреля кузнец Кардашин почти целую смену штамповал брак по ответственной детали. Зная об этом, мастера Баранов и Просеков не приняли должных мер. И только к концу смены произвели наварку ручьев штампа. Но это было сле-

дано мастером Водопьяновым так небрежно, что брак продолжал идти и во второй смене.

Большая вина за ухудшение качества продукции ложится на технических контролеров, которых вконец распустил инспектор ОТК Бублик. Бригадир контролеров Маслов не протравил своевременно деталь и в результате бракованные детали принял, как годную продукцию. Повинны в этом также мастер Катаев и наладчик Сомов, которые формально подошли к проверке качества деталей.

Почему же начальник цеха Глушков мирится с такими безобразиями?

Е. КУРАТОВ, кузнец цеха коловых машин.

По примеру бригады Буданова

Поддерживая инициативу бригады Буданова, коллектив фронтовой бригады Гришина (механический цех № 10) взял обязательство выполнять нормы на 150 — 200 процентов. Это обязательство бригада выполняет с честью.

Особенно высоких показателей добиваются здесь станочники Карманова, Шулгина, Романенков, в отдельные дни выполняя выше двух норм в смену.

Н. БЕЛОУСОВ, предцехкома.

В содружестве с производственниками

Принимая вызов ремонтников кузнечного корпуса, опубликованный в «Автогиганте», коллектив службы механика механического цеха № 4 принял на себя ряд конкретных обязательств. Борясь за их выполнение, ремонтники добились в марте хороших показателей, закончив план ремонта оборудования 30 числа.

Кроме приведения в порядок станков, силами службы механика отремонтированы и сданы в эксплуатацию паровоз. Коллектив всеми средствами и силами помогал производственникам четыре раза удерживать в прошлом месяце переходящее Красное Знамя завода.

Большой настойчивостью и упорством в труде отличились бригады, руководимые мастерами тт. Перевозчиковым, Рогозиным, Жарковым, Уткиным, а также стахановцы тт. Гуськов, Каст, Сесорев, Зайкин, Крюков и многие другие.

Желая достойно встретить праздник 1 Мая, коллектив единодушно решил апрельский план ремонта оборудования выполнять не позднее 28 числа.

К. САФОНОВ, механик механического цеха № 4.

Стахановский опыт

На трех станках

На фрезерной и сверловочной обработке вышки переключения коробки скоростей я в большинстве случаев обслуживаю три станка: два фрезерных и один сверловочный. Сменные нормы перекарываю в два раза.

Таких показателей добиваюсь благодаря глубокому освоению станков и совершенной организации труда. Придя на работу, заблаговременно припасую нужный инструмент, детали, смазываю оборудование. И, главным образом, предъявляю требования к наладке станков, так как от этого зависит ритм работы на протяжении всей смены. Мелкую наладку я произвожу

сама. А в заточке фрез и сверл, а также наладке, требующей большой опытности и сноровки, мне помогают наладчик Цветков и сменный мастер Прытков.

Убедившись в полной боевой готовности оборудования и приспособлений, я приступаю к обработке деталей. С первой фрезеровки изделие поступает на столетк, расположенный между станками. Этот столетк не только сокращает время на подножку деталей, но и служит как бы верстаком для зачистки изделий. (Зачистку успеваю делать перед сверловкой).

Большого выигрыша во времени я также достигаю за счет

ускоренного процесса фрезерования. Например, до соприкосновения детали с фрезой стол подвозу на повышенной скорости. А откатывать деталь успеваю во время обратного хода стола.

При обслуживании трех станков с максимальной загрузкой приходится быть напряженной, постоянно наблюдая за каждой операцией. Зато сознание честно выполненного долга придает силы. Ведь работы с удвоенной энергией от нас требует фронт. Красная Армия, любимая Родина.

Е. В. СУХАЧЕВА, многостаночница второго моторного цеха.

Воспитательная работа с вновь принятыми в ВКП(б)

В прошлом году парторганизация железнодорожного цеха приняла в кандидаты ВКП(б) 12 человек. За три месяца этого года мы приняли еще семь человек и на последнем партсобрании, которое состоялось 8 апреля, принято в кандидаты пять человек.

В партию идут лучшие люди цеха, самоотверженные труженики тыла. Вот Миронов — мастер погрузочно-разгрузочных работ. Он работает в железнодорожном цехе с 1931 года. Шесть лет был грузчиком. Сейчас, руководя работами как мастер, организует фронтальную бригаду, которая из месяца в месяц дает 170 — 180 процентов задания.

Бригадир ремонтных рабочих пути тов. Сагойцов работает на заводе с 1930 года. Раньше был чернорабочим. Производственные задания выполняет до 150 процентов.

Бузнец Власов так же систематически перевыполняет установленные нормы выработки.

Какую мы ведем воспитательную работу с вновь принятыми в ряды ВКП(б)? Во-первых, каждому кандидату даем то или иное общественное поручение, выполнение которого систематически контролируем.

В феврале этого года в кандидаты ВКП(б) была принята дежурная по поезту тов. Софиев. Она — профорг на станции Северная-Сортировочная. Хорошо организовала профработу, и это способствовало стопроцентному охвату коллектива профсоюзным членством. Задолженности по членским взносам здесь нет. Надо сказать, что тов. Софиев раньше была совершенно неграмотной. Работая в железнодорожном цехе, она четыре года училась в ликбезе.

Кандидат ВКП(б) тов. Черкасов является агитатором на станции «Восточная». Он аккуратно посещает кружок истории ВКП(б), повышает свой идейно-политический уровень. Тов. Черкасов сейчас начальник станции — выда-

женец. Начиная осваивать железнодорожное дело со сцепщика, составителя поездов.

Принятый в кандидаты ВКП(б) в феврале этого года сцепщик тов. Серда состоит членом редколлегии стенной газеты «Железнодорожник», и выполняет поручение не плохо.

Помня, что каждый член и кандидат ВКП(б) должен постоянно учиться, повышать свои политические знания, некоторые кандидаты у нас состоят слушателями кружка по истории ВКП(б), некоторые в кружке изучают книгу тов. Сталина о великой Отечественной войне Советского Союза, а часть людей работает самостоятельно.

Желаем повышать свои знания у коммунистов отродное. Например, кандидат ВКП(б) Степанов настойчиво изучает «Краткий курс истории ВКП(б)» и вместе с тем повышает свою деловую квалификацию. Он взял обязательство в период кандидатского стажа выучиться на машиниста паровоза. Он этого добьется, так как и помощником машиниста он стал, обучившись в техническом кружке.

Кандидат ВКП(б) тов. Михеев, составитель поездов не может аккуратно посещать кружок по истории партии из-за того, что работает в три смены. Он изучает «Краткий курс» самостоятельно, а в свободные от дежурств дни все же ходит на кружок. Кроме этого консультируется у руководителя кружка тов. Окунева. Очень охотно тов. Михеев посещает лекции, проводимые в райо-не.

Не было бы неверно сказать, что у нас все сделано. Воспитательной работой должны быть охвачены все вновь принятые в партию. Этого еще нет. И основная задача партийного бюро — уделить этому максимум внимания.

А. ВОЕВОДИН, секретарь партбюро железнодорожного цеха.



НА СНИМКЕ: бригадир фронтальной бригады моторного цеха № 1 Анна Андреевна СМЫЖЕНКОВА. Освоив все операции на сборке моторов, систематически выполняет до двух норм в смену. Самоотверженный труд славной патриотки Родины высоко оценен. Правительство наградило ее орденом «Знак почта».

Фото А. ПИЧУГИНА.

Чуткое отношение

Я, жена фронтовика, с двумя маленькими детьми эвакуировалась в г. Горький. Первое время мне было очень трудно. Я не имела комнаты, дети нуждались в усиленном питании. Чутко отнеслась ко мне депутат Горьковского Совета тов. Онусятис. Она оказала содействие в получении комнаты и помогла устроить детей на усиленное питание. Тов. Онусятис очень внимательно относится к нуждам жен фронтовиков и оказывает им всяческое содействие, за что приношу ей искреннюю благодарность.

А. ЧАПАВЕЦКАЯ, (Октябрьская ул., д. 4, кв. 19).

По сигналам «Автогиганта»

«Бесконтрольные контролеры» Факты о бесконтрольной работе контролеров кузовного цеха подтвердились. Для устранения указанных в записке недостатков предложено следующее: назначен и. о. начальника ОТК цеха тов. Сизов.

Один раз в неделю проводится производственное совещание с участием всего аппарата ОТК цеха.

За плохую борьбу с браком и бракоделами снят с работы мастер ОТК Паусов.

Д. В. ГОРЯЧИЙ, зам. начальника ОТК завода.

Деревообрабатывающий цех тормозит работу завода

В этом месяце деревообрабатывающий цех ни одного дня не выполнял суточного задания, срывая тем самым работу других цехов завода. Вызвано это рядом причин, как внешних, так и внутренних. Главнейшая причина (начальник цеха Попов) очень плохо снабжает цех лесоматериалами, а если и подает, то они не соответствуют техническим условиям.

Серьезной причиной срыва плана является недостаток рабочих, особенно сборщиков платформ. Цех имеет всего... пять столяров, которые, конечно, никак не могут справиться с изобилием разнообразной номенклатуры столярных изделий.

Но в цехе много и своих собственных недостатков. Работа некоторых слесарей не отвечает требованиям производства. Так в борьбе за план не чувствуется организующей роли производственно-диспетчерского аппарата (ПДС), возглавляемого тов. Бушаповым. ПДС живет только сегодняшним днем, не заглядывая вперед, поэтому не предупреждает срывы в работе.

Вот несколько фактов.

7 апреля участок старшего мастера Тарасова простоял 4 часа из-за отсутствия деталей №№ 417080 и 417091, которые по вине ПДС своевременно не были изготовлены, хотя материал для них был.

Когда тов. Бушапов указали на такую «работу», он спокойно ответил:

— Ну что ж, прохлопали.

Поломщикам инструмента все сходит с рук

В цехе, где начальником тов. Симонов, не берегут инструмент. 23 марта на участке старшего мастера Тыршова во второй смене на обработке детали 70—14159 поломана бормашина 32—У—1279 стоимостью 903 рубля. Вместо того, чтобы составить акт на поломщиков, тов. Тыршев скрывает их и среди своего коллектива даже не обсуждает такие факты.

Недавно на обработке детали 70—141560 наладчица Сахарова и работница Блинова второй раз передавали дорогостоящую и дефицитную фрезу

Никаких выводов из этого сделано не было, а такие «срывы» у ПДС не единичны. Аналогичный факт случился и 8 апреля. К 12 часам дня надо было сдать сборочному цеху 80 штук деталей № 57238. Не сдали ни одной. Причина та же — неоперативность и халатность ПДС.

Партийная и профсоюзная организации не борются с неплатежами средствами наглядной агитации. В цехе вы не увидите ни одной «молнии». Имеется несколько досок показателей, но ни одна из них не заперена.

В машинном и других отделениях висят плиты с написанными на них предмайскими социалистическими обязательствами. Читали их, видимо, написав и допустить при этом неграмотность.

Обязательства хотя и приняты и вывешены на участках, но соревнование за их выполнение цехом (тов. Попов) по-прежнему не организовал и проходит оно формально. На боевую напряженную работу коллектив мобилизован слабо.

Деревообрабатывающий цех не имеет права отставать и лимитировать работу завода.

Коллективу рабочих, ИТР надо напрячь все силы на преодоление трудностей и, ликвидировав отставание, с честью выполнить взятые в предмайском социалистическом соревновании обязательства.

Н. ДИНАМОВА.

Вырезать и сохранить

Памятка населению по местной противовоздушной обороне

1. Твердо знай, запомни и умей различать сигналы «Воздушная тревога» и «Химическая тревога».

Сигнал «Воздушная тревога» подается в течение трех — пяти минут прерывистыми звуками электросирен, частыми, короткими прерывистыми гудками заводов, фабрик, паровозов и словами по радио: «Граждане, воздушная тревога!»

Сигнал «Химическая тревога» подается в районах непосредственной химической опасности звуками ручных сирен, частыми ударами в кусок подвешенного рельса или прерывистыми звонками в течение трех минут.

2. Четко и быстро исполняй свои обязанности во время сигнала «Воздушная тревога».

Если ты состоишь в группе самозащиты, явись на сборный пункт своей группы, если не состоишь, иди в ближайшее укрытие. По сигналу «Воздушная тре-

вога» не беги, не кричи, сохраняй спокойствие. Соблюдай порядок и дисциплину.

3. По сигналу «Химическая тревога» немедленно надей противогаз и не снимай его до особого распоряжения.

Не подходи близко к местам, где стоят железные стрелки с надписью «Заражено» или пропалены флажки на веревках. Если на тебя попали капли отравляющего вещества, не размазывая, удали их немедленно отправляясь на обмывочный пункт (бани №№ 1, 2, 4, 5).

4. Знай и запомни, какие бывают средства поражения.

Авиабомбы: фугасные, осколочные, зажигательные, химические. Специальные авиационные приборы для выявления или разбрызгивания отравляющих веществ с самолетов. Действия этих средств поражения ты должен заранее изучить, чтобы иметь возможность принять меры для обеспечения личной безопасности и окружающих тебя.

5. Запомни, какие существуют средства защиты и научись ими пользоваться. Сдай нормы на значки «Готов к ПВХО» «ГСО» и «ГТО».

Приобрети для себя противогаз, противохимический пакет. Научись ими пользоваться. Убеди членов своей семьи в необходимости иметь противогазы. Систематически читай литературу по противовоздушной обороне. Посмотри специальные кинофильмы по ПВХО.

Если у тебя нет противогаза, укройся в газобезопасном и строго соблюдай правила внутреннего распорядка.

Твердо знай места расположения средств коллективной защиты: газобезопасища, бомбоубежища и простейших укрытий (щелей, подвалов и т. д.)

Береги свой противогаз, постоянно держи его в исправности и умей им пользоваться.

ШТАБ МПВО АВТОЗАВОДСКОГО РАЙОНА.

(Окончание в следующем номере).

ПЕРЕД ВЫХОДОМ НА ФУТБОЛЬНОЕ ПОЛЕ

Остались считанные дни до открытия футбольного сезона, к которому вот уже месяц усиленно готовится футбольная команда «Торпедо» под руководством тренера-общественника тов. Носкова.

Футбольный сезон в этом году обещает быть интересным и насыщенным встречами как с командами города Горького, так и с ведущими командами мастеров других городов Союза.

В предстоящем сезоне команда имеет все возможности провести сезон на более высоком спортивном уровне.

Любители футбола и в этом году

в составе команды увидят известных футболистов Победушкина, Коровина, Сучкова, Панфилова, Носкова, Салакова Ал., Мамулай, Шивилли, Дунаева и других.

Наряду с основным составом заводской совет ДСО «Торпедо» наметил в этом году иметь несколько взрослых и детских команд. Запись желающих заниматься футболом производит физгорм цехов, а также в законе РАП.

Г. ШТЫРОВ, председатель бюро футбольной секции.

Отвественный редактор В. В. ЕФИМОВА.

КИНО-КОНЦЕРТНЫЙ ЗАЛ

С 11 по 16 апреля будет демонстрироваться новый американский звуковой художественный кинофильм «БИТВА ЗА РОССИЮ».

Начало сеансов 11 апреля — в 2, 4, 6, 8, 10 час. веч. 12 апреля — в 2, 4, 6, 8, 10 час. веч. В 10 час. 15 мин. — танцы под оркестр.

13 апреля — в 4, 6, 8, 10 час. веч. 14 апреля — в 4, 6, 8, 10 час. веч. 15 апреля — в 12, 4, 6, 8, 10, 12 час. веч. В 10 час. 15 минут — танцы под оркестр. 16 апреля — в 12, 2, 4, 6, 8, 10 час. веч. В 10 час. 15 мин. — танцы под оркестр.