

# АВТОГИГАНТ

Орган парткома, завкома РАП и заводоуправления Горьковского Государственного ордена Ленина и ордена Красного Знамени автомобильного завода имени Молотова

Год издания XV  
Выходит три раза в неделю

Суббота, 3 июня 1944 г.

№ 66 (3760)  
Цена 15 коп.

## С первых дней месяца строго соблюдать график

### ИТОГИ РАБОТЫ ЗАВОДА В МАЕ

Программа мая по выпуску товарной продукции заводом выполнена. Передовиками борьбы за план являются цехи, где начальниками тт. КОЖЕВНИКОВ, К УЗНЕЦОВ, ИЛЬИН, ЗИЛЬБЕР-БЕРГ, АКИМОВ.

В мае работал лучше, увеличил выпуск продукции и после долгого отставания выполнил план цех, где начальником тов. КОРНИЛОВ.

Плохо работали и сорвали программу цехи, где начальниками тт. КОЛОМИН, ШУБИН, ГЛУШКОВ, МАМОНОВ, ПЕТРОВ, КОЗЬМИН.

(По данным ПЗО завода).

### ВЫСОКАЯ ВЫРАБОТКА РЕССОРЩИКОВ

Коллектив рессорного цеха, где начальником тов. Вахнин, выполнил программу мая на 105,3 процента. Хорошо боролся за выполнение плана фронтные бригады. Бригады сборщиков тт. Болдовой и Тугаринова за месяц выполнили нормы на 156 процентов, а сами бригады тт. Болдова и Тугаринов дали по 150 — 165 процентов.

В соревновании по профессии наилучших показателей добились заливщик — комсомолец Анкудинов, кузнец Локотков, фрезеровщик Рогова. Среднее выполнение норм составило у них — от 165 до 182 процентов.

В. ЧЕЗОВ — секретарь бюро ВЛКСМ цеха.

### Темпов не снизим

Воодушевленный первомайским приказом товарища Сталина, коллектив рабочих и мастеров цеха, где начальником тов. Гурьев (сборочный корпус), развернул соревнование за повышение производительности труда и досрочное выполнение программы.

Благодаря соревнованию цех закончил выполнение месячного плана в 12 часов дня 31 числа. В борьбе за программу особенно

отличились мастера Ефимов и Колесов, слесари-дефектики Виноградов, Перминов, Дедюра. Бесперебойно подавали детали бригады Галюшин и Балакин.

Коллектив цеха берет обязательство не снижать темпов и с первых дней июня работать по графику.

А. ШАХОВ, сменный помощник начальника цеха.

### ПАТРИОТИЗМ ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТНИКОВ

Группа инженеров, технических работников и вспомогательных рабочих литейного цеха № 3 оказала большую помощь в деле успешного выполнения коллективом майской программы.

Начиная с 15 мая энергично Вальков, зав. ПДС Мезинов, механик Ефимов, помощники начальника цеха Комиссаров и Юхов, зав. ТНБ Каменецкий, ст. нормировщик Рухлин, сменный механик Логинов, электрики Погодин, Карелин и Петриков

через день выходили на участки и помогали производственным работникам выполнять самую трудоемкую операцию — отбивку литников кувалдой, отработывая сверхурочно по 3 — 4 часа.

Они трудились с большим напряжением, выполняя по полторы нормы в смену. В результате этой помощи цех вскоре вошел в график и успешно завершил план мая.

Н. ГОЛОМИДОВ, секретарь партбюро.

## Как смена Назаровой борется за программу

Смена мастера Назаровой в староженом отделении литейного цеха ковалю чулуна не справлялась с программой. Назаровой и ее коллективу говорили:

— Вы срываете работу фронтных бригад, подводите цех.

Назарова собрала людей своей смены, посоветовалась со староженами, как лучше организовать труд в бригадах, чтобы работа шла успешнее, чтобы быстрее смыть позорное пятно с цеха.

«Узким» местом в смене были операции по отделке стержней. Мастер Назарова и бригадир фронтной бригады Трусова осмотрели каждое рабочее место стержневщиц, учли все недо-

статки в организации труда, приняли меры к полной загрузке работниц и бесперебойной подаче стержней из сушильной печи для промазки их, организовали социальное соревнование между работницами и наладили учет выработки.

Это быстро дало положительные результаты. Стержневщицы Клычкова и Курицына, соревнуясь между собой, добились выполнения норм первая — до 315 процентов, вторая — до 280 процентов.

Значительно повысилась выработка работниц Савина, Першина и другие. 250—285 процентов нормы — вот их показатели.

## За пять дней—16 предложений

Подготовка к проведению второй партийно-технической конференции в арматурном цехе проходит под знаком дальнейшего совершенствования технологии производства, улучшения качества продукции и повышения производительности труда.

Цеховая комиссия, возглавляемая заместителем начальника цеха тов. Ерминым, приступила к практической деятельности. Проведено инструктивное совещание с комплексными бригадами и технологами. Начальник техсектора тов. Кузин выступил с докладом о задачах арматурщиков в подготовке к конференции. Здесь же был одобрен и утвержден план работы комиссии.

На участках с этим вопросом проводятся беседы с рабочими. На видных местах цеха вывешены призывы: — «Помни: на-

рушишь технологию—сделаешь брак», «Рационализаторы! Внесите больше предложений по улучшению технологии производства» и другие.

В результате проделанной работы значительно увеличился приток рационализаторских предложений. Только за первые пять дней месячника сбора рационализаторских предложений от рабочих, инженеров и техников поступило 16 предложений.

Наиболее характерным является предложение технолога тт. Шабалинского и Ширякова. Тов. Шабалинский предложил изготавливать сальники из оцинкованного металла, что увеличивает срок службы штампа в 15 раз и экономит заводу 50 тысяч рублей в год.

Б. ЖЕЛЕЗНОВ, технолог цеха БРИЗ у арматурного цеха.

## Активный рационализатор

По плану 1944 года кузнечный корпус должен собрать 350 рационализаторских предложений и внедрить не менее 200 на сумму 2,5 миллиона рублей. Фактически же за 4,5 месяца здесь собрано 343 предложения и внедрено 160 предложений с экономическим эффектом 1.900.000 рублей. Эти результаты достигнуты благодаря широкому привлечению к рационализаторской работе рабочих, мастеров и ИТР.

Число активных изобретателей в корпусе возросло до 150 человек. Рабочие предложения быстро и четко проходят технологическую обработку, внедряются в производство. Начальник корпуса тов. Кирсанов лично следит за выполнением обязательств по рационализаторской работе.

Привлечены силы механика, ШИХ'а, технологический и кон-

структорский сектора. Отдельные предложения внедряют сами стхановцы — рационализаторы.

Имея большой практический опыт и познания во многих областях техники, руководитель сектора рационализации корпуса тов. Комаров помогает рабочим-изобретателям ценными техническими советами, указывает им, над чем и как надо работать. Он держит постоянную связь с рационализаторами на рабочем участке.

Тов. Комаров сам активный рационализатор. Он внес ряд весьма крупных рационализаторских предложений. Так, например, по его инициативе разработана новая конструкция буксирного троса. Он организовал бригаду для изготовления пробных образцов конструкции и сам провел всю подготовительную работу. Сейчас конструкция испытана, признана годной и ставится в производство. Экономический эффект — свыше миллиона рублей.

Значительная работа проделана тов. Комаровым в организации им бригады по восстановлению штампов. Восстановление штампов с применением вставок бригада провела по ряду деталей, что дало экономический эффект 300.000 рублей.

Большое внимание тов. Комаров уделяет и вопросам новой техники. Он проводит ряд работ по электронагреву заготовок.

К. Ф. ЕСЬКОВ, механик кузнечного цеха № 3.

## В ТЕХСЕКТОРЕ БЕЗДЕЛЬНИЧАЮТ

Руководители техсектора цеха № 7 тов. Яковлева, как говорится, днем с огнем не сыскать. В цех он является не раньше 10—11 часов, а после 5 часов его в цехе не бывает. На участок он является только по приглашению мастеров. А между тем по деталям 7214 (винт), 296485 (пробка), 8653 (винт), 141665 (винт) около 50 процентов продукции идет в брак. На участке литейных автоматов в течение месяца делают брак детали 7214 потому, что не налажена правильная нарезка резьбы на станке № 2008.

— Технолог участка т. Обухов нам не помогает ничем, — так заявляет тов. Маркин, старший мастер участка. Старший технолог тов. Ефремов три дня пытался изготовить детали 296485, но так и не выдал правильной нарезки резьбы. Участок до сих пор не выпускает этой детали, а деталь дефицитная.

Вот еще характерный пример: на участке доделки, где старшим мастером тов. Овчинников, по детали 6653 (винт) идет брак. Деталь должна изготавливаться на одном специальном станке с одной установкой, но деталь обрабатывается на двух фрезерных станках. А технолог тов. Бурова говорит, что «станок не годится, виноват механик».

На участке литейных автоматов стоят нештатными 6 станков. Детали 2031, 1118 должны обрабатываться на этих станках. Они так же ждут работников техсектора.

Технологи не следят за соблюдением технологических правил, допускают выпуск некачественной продукции, а тов. Яковлев, попустительствуя бездельникам, пытается свалить вину на технадзор, на механика ШИХ и т. д.

Техническая учеба для ремесленников прекратилась. Для взрослых рабочих техникумы нет. В цехе не учатся ни один человек. Вот причины брака.

П. МИХАЙЛОВ, контролер механического цеха № 7.

## Завтра—4 июня—день массового выхода на КРОСС.

КОМСОМОЛЕЦ АВТОЗАВОДА!

Чтобы помочь укрепить фронт,  
Овладевай быстрее гиртой!  
На кросс сегодня выходи  
И молодежь с собой води!



## Партгруппа Карелова готовится к партийно-технической конференции

Партийное бюро прессового цеха обсудило вопрос о подготовке ко второй общезаводской партийно-технической конференции. Обсуждение прошло очень активно. На бюро присутствовали все старшие мастера цеха, заведующие секторами, технологи. В оживленных прениях внесено много предложений по лучшей подготовке к конференции.

Начальник ШИХ'а Бакин, старшие мастера Федоров, Спирячев, Легошин, механик Майкин, зав. БОТИЗ'ом Маслов и другие приводили примеры и факты несовершенства технологии, нерационального использования оборудования, отсутствия технологии на целый ряд операций, указывали на резервы, за счет которых можно добиться дальнейшего повышения производительности труда и увеличения выпуска продукции для фронта.

Партбюро наметило конкретные мероприятия по подготовке ко второй конференции.

Партийным групповым организаторам и старшим мастерам предложено провести месячник по подготовке к партийно-технической конференции и организовать массовый сбор рационализаторских предложений.

Ряд партийных групп уже приступил к практической работе по подготовке к конференции.

Партгруппа Карелова и старший мастер член партийного бюро цеха Легошин провели собрание рабочих своего участка, на котором обсудили вопрос о подготовке к партийно-технической конференции. Они призвали рабочих участка больше вносить предложений по усовершенствованию технологии, по лучшей организации рабочих мест и сами подают в этом пример.

Партийный группорг сменный мастер Карелов внес два предложения. Он усовершенствовал технологию изготовления детали № 70—142855, что позволяло исключить одну операцию, освободить штам и высвободить одного рабочего и пресс.

На изготовлении детали № 121028—9 тов. Карелов выделил ручные операции по исправлению детали, предложив доводить ее до требуемого размера на прессе. Это намного увеличило производительность труда.

Примеру партгруппора последовали слесари Балагуров, бригадир слесарей кандидат ВКП(б) Кунилов, которые внесли по одному предложению.

Партгруппа и старший мастер участка создали комиссию по подготовке к конференции. По поручению этой комиссии технолог Горюшкин уже просматривает все технологии, уточняет их.

Но в подготовке к конференции у партгруппы есть большие недостатки. Кроме собрания, партгруппа не проводит на участке почти никакой работы. Нет наглядного показа хорошей работы рационализаторов, нет лозунгов, призывающих рабочих к активному участию в подготовке к конференции.

Партгруппора Карелову необходимо учесть эти недостатки и, развернув боевую работу по подготовке к конференции, еще более улучшить показатели коллектива участка.

Н. КОСОЛАПОВ.

## ПИКОВСКИЙ РАЗВАЛИЛ КОМСОМОЛЬСКУЮ ОРГАНИЗАЦИЮ

На собрании партийного актива завода, обсуждавшего доклад партгруппы ЦК ВКП(б) тов. Прокураева о состоянии и задачах заводской комсомольской организации, резкой критике подверглась работа комсомольской организации заводоуправления. Серьезное предупреждение партийного актива не послужило уроком для бюро и его секретаря Пиковского. Он потерял всякое чувство ответственности за порученное дело и развалил работу комсомольской организации.

За последние три месяца — март, апрель и май в комсомольской организации проведено, всего, два собрания и два заседания бюро ВЛКСМ. В безобразном состоянии находится комсомольское хозяйство. По книге учета в организации числится 51 комсомолец, а фактически имеется только 31 человек. 20 членов ВЛКСМ выбыли, не снявшись с учета. Пиковского это мало беспокоит.

Ведомость уплаты комсомольских взносов за апрель была сдана на двадцать дней позже срока, шесть членов ВЛКСМ являются задолжниками.

Пиковский не провел собраний

по решению заводского комсомольского актива от 2 апреля с. г., по решению XII пленума ЦК ВЛКСМ. Этот с позволения сказать «вожак» сорвал график выхода молодежи на строительство стадиона.

Обсуждая вопрос о работе комсомольской организации заводоуправления, заводский комитет ВЛКСМ вынес решение: за безответственность в руководстве комсомольской организацией, за невыполнение решений вышестоящих организаций и грубейшие нарушения в отчетности секретарю комсомольской организации тов. Пиковскому объявить строгий выговор с занесением в личное дело.

Такое же положение в механическом цехе № 8 (секретарь бюро ВЛКСМ тов. Волкова), в отделе смежных производств (тов. Базанкова), в электроцехе (т. Мухачева), в ДОЦ №1 (тов. Воробьева). Руководителям этих организаций необходимо немедленно повысить уровень работы своих комсомольских организаций.

Н. ГОЛОВАНЬ, секретарь завкома ВЛКСМ.

## ВМЕСТО ОБЗОРА ПЕЧАТИ

### „Пресс“ выходит от случая к случаю

Коллектив прессового цеха из месяца в месяц перевыполняет производственную программу. В своих рядах он имеет прекрасных стахановцев, хороших организаторов производства. Однако широкий показ деятельности цеха не нашел должного отражения в стенной печати. Стенгазета «Пресс» выходит от случая к случаю и является до того серой и скучной, что очень немногие прессовщики читают ее. Карикатур и рисунков почти не бывает в газете, заметки помещаются длинные и монотонные.

Правда, ответственный редактор

Гриняев пытался оживить газету, организовав уголок «Лучшие люди цеха». Но и этот «уголок» не спас его от сухости и бедности материала, ибо в нем помещались только фамилии стахановцев и процент их выработки.

В этом году выпущено около 15-ти номеров газеты.

Это объясняется тем, что редактор Гриняев не боится душой за газету, не стремится создать рабочий актив, не руководит по-настоящему редакционной. И неудивительно, заметки в «Прессе» подписываются: «Промраз-

## РЫХЛИ ПОЧВУ ПОСЛЕ ДОЖДЯ

Растения нуждаются в воздухе. Без достаточного притока воздуха в почву семена плохо прорастают, задерживаются развитие корней, ухудшается корневое питание. Поэтому важное значение имеет рыхление почвы на посевах овощей, особенно после дождей на тяжелых, заплывающих почвах.

Воздух является источником углекислоты, при поглощении которой растение получает углерод, составляющий почти половину сухого вещества растений. Углекислота в значительных количествах выделяется при разложении навоза. Поэтому навозное удобрение не только повышает запас питательных веществ в почве, но и увеличивает количество углекислоты в воздухе.

### Начальнику «колючего конвейера» Трофиму Зоркому

В «Автогиганте» от 23 мая был напечатан стихотворный фельетон Трофима Зоркого, в котором критиковался нач. конторы Газснэба т. Пасхин.

Ответ т. Пасхина публикуем.

Я оправдания себе  
Твердить не стану,  
Что в северном пролете  
Порядок, чистота.  
Здесь нужно бы давно  
Очистить все по плану,  
Да видно не дошла  
Хозяйская рука.  
«Владенья Пасхина»...  
Вы просто здесь мне льстите —  
В колесном я имею  
Просто «уголок».  
Когда-то здесь был склад.  
Ну, а сейчас, простите,  
Действительно  
«Чорт ногу сломит, не пройдет».  
Почтеннейший Трофим,  
Скажу тебе от сердца —  
Не по душе мне  
Металлический хаос.  
Здесь нужно всем хозяевам  
Дать перцу,  
Чтоб их по коже  
Всех подрал мороз.  
Пасхин, Копанев,  
Шмелев и Быков —  
Как лебедь, рак и щука  
В старину  
Решают сей вопрос.  
И все привыкли  
Друг другу сбавить  
Эту «чистоту».  
Все кучи хлама,  
Мусора, отходов —  
Все это нужно  
Вывести из цеха вон.  
И нужно обязать  
В колесном Копанева —  
Очисткой цеха  
Пусть займется он.  
Тогда металл,  
Лежащий в беспорядке,  
Разложим мы  
По маркам и сортам,  
И северный пролет  
В колесном цехе  
Не будет глаз мозолить  
Больше нам.

И. А. ПАСХИН.

## Предцехкома Швецов не организует социалистическое соревнование

У кабинета председателя цехового комитета цеха моторов № 1 тов. Швецова выстроилась длинная очередь.

— Опять замок, — сердито сказал только что подошедший бригадир станочников.

— Опять... — раздался голос.

— И где он бывает?

— А кто ж его знает.

Бригадир неодобрительно покачал головой и пошел в уголок коридора.

— Все равно дождусь, — процедил он сквозь стиснутые зубы и, увидев профорга с соседнего участка, спросил:

— А ты зачем?

— Членские взносы принес.

ответил профорг и, внимательно посмотрев на собеседника, добавил:

— А это что у тебя?

— Подушка.

— Уж не почевать ли в цехе собираешься?

— Хочу доказать, Терпенье больше не хватает. Вот уж месяц прошел, как я обиваю здесь пороги и никакого толку. В глаза не вижу Швецова. Мне бригада покоя не дает. Как же так, говорят, в других цехах вызов бригад литейщиков Дейкина и Куратова обсуждают, соревнуются, а мы что? Где цехком? А цехком-то сам видишь... на замке.

— Что верно, то верно. Эх, задал бы я перцу Швецову за такую распушечность. — Профорг сделал резкий жест рукой и замолк.

Потянувшись, долгие минуты ожидания...

Из диспетчерской, где он усиленно «выколачивал» машину для огородных дел, Швецов направился в цех. Проходя по участкам, он не нашел ни «молний», ни бригадных показателей, ни лозунгов, призывающих к широкому развертыванию межбригадного соревнования.

«И как все это мне сходит с рук» — промелькнуло у него в голове. Председатель направился в свой кабинет.

В коридоре его обнаружили рабочие.

— Товарищ Швецов, — обратился бригадир станочников, — я вот насчет межбригадного соревнования по призыву Дейкина и Куратова... Есть постановление завкома...

— Мм... Конечно... но сейчас главное — огороды... К тому же мы, можно сказать, механически выключились... Раз все соревнуются, значит и мы соревнуемся... И потом об этом соревновании уже завком наверняка забыл, проверять, может быть, не станет. А уж когда новое соревнование объявят, мы займемся...

Нало полагать, что завком сейчас «займется» тов. Швецовым, а после этого «занятия» тов. Швецов займется соревнованием не механически, а серьезно.

Н. ДЕРКАЧ.

## Неплательщики профсоюзных взносов

Успешному выполнению финансового плана заводского комитета профсоюзов серьезно мешают неплательщики членских профсоюзных взносов. Кто же эти неплательщики? Может быть они из числа отставных рабочих и работников? Нет — это хозяйственные руководители цеха моторов № 1, в частности начальник цеха тов. Корнилов. Он до января текущего года не платил профсоюзные взносы два года, потом с трудом уплатил все сразу. С того момента прошло пять месяцев. И тов. Корнилов снова не платит членские взносы.

Есть у него и «последователи». Так, сменный помощник начальника цеха тов. Винокуров не платит взносы в профсоюз с октября 1943 года и при каждом напоминании профорга неизменно отвечает: «Как-нибудь уплатю» (Это «как-нибудь» тянется свыше восьми месяцев).

Заместитель начальника цеха тов. Махов, сменный помощник начальника цеха тов. Чернышков, «показывая пример», взносы не платили за март и апрель.

Имеются неплательщики и среди рабочих цеха. В профгруппе участка блока мотора тт. Табунов, Громов, Симонов, Кофанов, очевидно «равнялись» по т. Кор-

нилову, не платят с января текущего года.

К великому сожалению, имеются и такие факты, когда уплата членских взносов производится не с полного заработка. Слесарь тов. Егорычев (испытательная станция) зарабатывает от 1000 до 1200 рублей в месяц, но в профсоюз вносит только с 500 рублей. Каждый месяц Егорычев недоплачивает в профсоюз. Неужели он не понимает, что средства от профвзносов идут на помощь семьям военнослужащих и инвалидам Отечественной войны и тем рабочим и работницам, у которых случилось несчастье или они временно впали в нужду. Не понимают, видимо, всего этого тт. Корнилов, Егорычев, Винокуров, Махов, Чернышков, Бугров и другие недисциплинированные члены профсоюза. Председателю цехкома надо им разъяснить это.

Боевая задача цеховых комитетов завода улучшить организационно-массовую работу среди работающих, всех их вовлечь в члены профсоюза и добиться аккуратной уплаты членских профсоюзных взносов.

И. П. КОЧЕТОВ, зам. председателя завкома РАП.

## Сегодня собрание литературной группы

Сегодня, в 8 часов вечера, в помещении редакции «Автогиганта» (Соцгород, дом печати) состоится очередное собрание литературной группы. Приглашаются все желающие и интересующиеся литературным творчеством.

Ответственный редактор В. В. ЕФИМОВА.

## ОБЪЯВЛЕНИЕ

Народный суд 1-го участка шапсез. Соцгород, Физкультурно-Автозаводского района, помещ. № 4-1.