

АВТОГИГАНТ

Орган парткома, завкома РАП и заводоуправления Горьковского Государственного ордена Ленина и ордена Красного Знамени автомобильного завода имени Молотова

Год издания XV
Выходит три раза в неделю

Вторник, 13 июня 1944 г.

№ 70 (3764)
Цена 15 коп.

П Р И К А З Верховного Главнокомандующего Генералу армии Говорову

Войска ЛЕНИНГРАДСКОГО фронта вчера, 10 июня, перешли в наступление на Нальском перешейке севернее города ЛЕНИНГРАДА и при поддержке массированных ударов авиации и артиллерии прорвали сильно укрепленную, развитую в глубину долговременную оборону финнов и за два дня наступательных боев продвинулись вперед до 24 километров, расширив прорыв до 40 километров по фронту.

В ходе наступления войска фронта овладели городом и крупной железнодорожной станцией ТЕРИОКИ, важным опорным пунктом обороны противника ЯППИЛЯ и заняли свыше 80 других населенных пунктов.

В боях по прорыву обороны противника отличились войска генерал-лейтенанта ГУСЕВА, генерал-лейтенанта СИМОНЯК, генерал-лейтенанта АЛФЕРИ, генерал-майора БУСАРОВА, генерал-майора ШЕГЛО, генерал-майора ПУТИЛО, генерал-майора ЯКУШЕ, генерал-майора ЯСТРЕБОВА, генерал-майора ТРУШКИ, генерал-лейтенанта артиллерии ОДИНЦОВА, генерал-лейтенанта артиллерии МИХАЛКИНА, генерал-майора береговой службы АРСЕНЬЕВА, генерал-майора артиллерии ЖДАНОВА, генерал-майора артиллерии ВАСИЛЬЕВА, генерал-майора артиллерии СОЛОВЬЕВА, полковника ИВАНОВА, полковника

КОРОЧКИНА, танкисты генерал-лейтенанта танковых войск БАРАНОВА, полковника ШПИЛЛЕР, подполковника КРАСНОШТАН, майора ПРИМАЧЕНКО, майора ОЛЕЙНИКОВА, летчики генерал-лейтенанта авиации РЫБАЛЬЧЕНКО, генерал-майора авиации АНДРЕЕВА, генерал-майора авиации ШЕРБАКОВА, полковника СКОК, полковника ХАТМИНСКОГО, полковника ГРЕСЬКОВА и саперы генерал-майора инженерных войск БЫЧЕВСКОГО, полковника ШУБИНА, полковника РУИ.

В ознаменование одержанной победы наиболее отличившиеся в боях соединения и части представить к присвоению наименования «ЛЕНИНГРАДСКИХ» и к награждению орденами.

Сегодня, 11 июня, в 23 часа столица нашей Родины МОСКВА от имени Родины салютует доблестным войскам Ленинградского фронта, прорвавшим оборону противника — двадцатью артиллерийскими залпами из двухсот двадцати четырех орудий.

За отличные боевые действия **ОБЪЯВЛЯЮ БЛАГОДАРНОСТЬ** руководимым Вами войскам, участвовавшим в прорыве обороны финнов.

Вечная слава героям, павшим в боях за свободу и независимость нашей Родины!

Смерть немецко-финским захватчикам!

Верховный Главнокомандующий
Маршал Советского Союза **И. СТАЛИН.**

11 июня 1944 года.

В ответ на успехи войск Ленинградского фронта

Боевыми делами отличились на успехи войск Ленинградского фронта передовые лейтенанты цеха, где начальником тов. Лебедь.

Смена мастера Ницора выполнила задание позавчера на 118 процентов, смена мастера Вержинина — на 107 процентов.

Искренне желая успехов доблестным бригадам

Кореновского и Письменного. Они выполнили нормы на 195—205 процентов.

Необычайно выработкой достиг формовщик Незнамов. На обработке ответственной детали советский патриот дал шве с половиной нормы в смену.

Д. МАЛКОВ, секретарь партбюро.

Старый солдат

Р АНЬШЕ здесь работали двое. Но случилось так, что одного из них перевели на другое предприятие.

— Где взять второго сборщика? — думал старший мастер. Лишних людей в отделе не было. Выход из положения был найден неожиданно. Его предложил сам сборщик Алексей Николаевич Жуков.

— Буду работать один, тов. Дув. Сейчас со временем считаться не приходится...

Правда, с первых дней Жукову показалось трудновато. И тут, по старой солдатской привычке, вспомнил он Суворова. Вспомнил как Суворов учил своих молодых воевать не частком, а умением.

— Попробуем и мы по-суворовски — смеялкой взять... — думал Жуков. Он стал тщательно изучать оборудование.

— А что если сделать боек другой конструкции? Задумано — значит сделано. Расчет оправдался. Время,

затрачиваемое на ход бойка, сократилось — клепка пошла быстрее. Раньше в течение рабочего дня Алексею Николаевичу приходилось часто вставать с места, то за инструментом, то за деталями.

— Так работать тоже негодится, — сказал себе Жуков. И он оборудовал рабочее место так, что у него всегда все было под руками. Выработка Жукова медленно, но верно стала подниматься и скоро приблизилась к двумстам процентам.

О БЫЧНО, когда до начала смены остается еще более часа, мастер уверенно говорит: — Сейчас появится Жуков... — И действительно, через несколько минут в полдень появляется знакомая фигура рабочего.

Вот из-под очков он оглядывает пех, прокладывает себе на рабочее место. Еще до завтрака, проверяет, все ли подготовлено, все ли в порядке. Каждая шайбочка, заклепка, боек имеет у Алексея Николаевича

Социалистическое соревнование

Вызов бригады Шубина принят

Обсудив вызов бригады орденосца Василия Шубина, фронтовая бригада цеха металлопокрытий тов. Панкратова, состоящая из пяти человек, единодушно решила программу июня закончить к 25 числу.

За выполнение этого обязательства фронтовики тыла принялись с жаром. В последние дни бригада Панкратова дает выше двух норм в смену.

И. ТАБАЧНИК, ответственный редактор газеты «Металлопокрытчик».

У инициаторов

За квартал выполнена годовая норма

Выступив инициатором соревнования фронтовых бригад за выпуск сверхплановой продукции, за выполнение квартальной и полугодовой программы к 26 июня, наша бригада с честью борется за свои обязательства. В этом месяце не было ни одного дня, чтобы бригада дала меньше 430 процентов выработки. За первый квартал мы выполнили годовую норму на 105 процентов.

Мы брали обязательство полать два предложения и внедрить одно, а внесли два и внедрили три предложения. Вместо 60 часов отработали на благоустройстве Соцгорода 64 часа.

Будем и дальше работать упорно и настойчиво и с утроенной энергией помогать нашим наступающим частям Красной Армии.

В. ШУБИН, бригадир комсомольско-молодежной фронтовой бригады ИИЮ.

свой определенный уголок на стеснялке.

В мае тов. Жуков выработал больше двух норм. В первой пятидневке июня он дал 202 процента нормы!

В этом месяце у Алексея Николаевича отмечается интересная дата. В июне он закончит выполнение годовой нормы.

— Одну норму «перцу» я немцу отвесил, теперь начинаю вторую — законной гордостью горюет Алексей Николаевич.

У Жукова старые счеты с немцем. Он драется с ним в последние дни года на Карпатах, под Перемышлем.

Тогда не удалось добить немцев, зато теперь он бьет их своим трудом за двоих.

Н А К-ТО НОЧЬЮ, когда Жуков расположился отдыхать, к нему пришел посыльный из цеха.

— Срочный заказ, Алексей Николаевич, давай обратно в завод.

Хороши июньские теплые ночи. Жуков идет и невольно задумывается... Вот кончим войну. Снова, как тогда, — в сам-

Каждый четвертый рабочий не выполняет нормы

Позорная работа участков старших мастеров Серебрякова и Пенькова

Производственные участки цеха моторов № 2, где начальниками тт. Серебряков и Пеньков, в мае работали исключительно плохо. Участок Серебрякова месячную программу выполнил на 74,1 процента, участок Пенькова — на 37 процентов. Своей позорной работой оба участка подвели весь коллектив цеха, который из-за них не выполнил своих обязательств и остался в долгу перед Родиной и фронтом.

Не улучшилось дело и в июне. Плохо работает коллектив участка Пенькова, не выполняет план участок Серебрякова.

Основной причиной плохой работы этих участков является низкая производительность труда, распускание дисциплины. Мастера и наладчики организационной труда занимаются мало, крайне недостаточно борются за выполнение норм всеми рабочими. Поэтому не случайно на участке Серебрякова 19 процентов, а на участке Пенькова — 25 процентов рабочих не выполняют норм выработки. Работницы Ралищева, Угарова бездельничают, норм не выполняют, а

мастера мирятся с этим. Серебряков и Пеньков не могут загрузить работой станочниц Козину, Самсонову, Браковскую, Спиридонову и Ванечкину и поэтому они часто во время рабочего дня разгуливают. Рабочий день здесь много короче, чем на других участках.

Командиры производства — мастера и наладчики — вместо того, чтобы быть образцом дисциплины для подчиненных, своим поведением разлагают рабочих. На участке Серебрякова наладчики Кутушева, Павлов и другие несвоевременно начинают работу, ходят без дела по цеху, не выполняют указаний мастеров.

Есть здесь и хорошие производственники, но показ их деятельности не организован, как не бичуются и лодыри. Социалистическое соревнование не развернуто ни между командами, ни среди рабочих.

Начальнику цеха тов. Котляру надо немедленно укрепить дисциплину, в первую очередь среди комсостава и навести порядок на этих участках.

А. РАССУДИН, старший экономист цеха.

Нерадивые

Представьте себе такого кассира железнодорожной станции, у которого вы захотели бы купить билет от Горького до Москвы, а он предложил бы поехать только до Дзержинска, а дальнейший путь до Москвы совершить пешим образом?

Какие бы чувства он в вас вызвал?

Некоторые люди нашего завода подобны этому «кассиру».

Начнем с тов. Афанасьева А. А. из ИИЮ. Цеху моторов № 2 на июнь месяц необходимо изготовить 290 дефицитных номенклатур режущего инструмента. Тов. Афанасьев соглашается изготовить только... 140 номенклатур.

Тов. Шостаку (Газснаб) столько тому назад главный инженер завода тов. Власов предложил приобрести несколько десятков песочных часов для нужд

ШИХ'ов. Часов нет и по сей день. 1 марта 1944 года по распоряжению главного инженера завода тов. Власова из цеха моторов № 2 в цех тов. Брука были посланы в помощь на 10 дней два заточника. Прошло 3 месяца (три!), а тов. Брук и не думает о возврате заточников на прежнее место работы.

Более ста дней тов. Вайнберг (из ИИЮ, цех приспособлений) тянет капитальный ремонт приспособления на станок 073. Тянет, что называется, капитально! (Тов. Вайнберг весь путь предлагает проделывать пешком. «Кассир» — без билетов!).

В наш век пешком далеко не уйдешь. Надо подогнать нерадивых «кассира» и заставить их работать добросовестно.

Л. МАТЮШЕНКО, цех моторов № 2.

В парткоме завода

ЗАПЧАСТИ К ТРАКТОРАМ ИЗГОТОВИТЬ В СРОК

На заседании 8 июня партийный комитет завода обсудил вопрос о выполнении плана по изготовлению запасных частей к тракторам и сельскохозяйственным машинам, по решению обкома ВКП(б) от 8 мая 1944 г. и отметил, что из-

готовление их проходит край-

не неудовлетворительно. Из 32 наименований деталей до настоящего времени закончено изготовление только 6. По 15 наименованиям деталей изготовление еще не началось.

Руководство Газснаба (тов. Градильевский) не приняло мер к обеспечению металла кузнечных пехов. Начальники пехов — ковкого чугуна тов. Акимов и механического цеха № 4 тов. Зверина к изготовлению деталей не приступали, а начальники пехов — серого чугуна тов. Лебедь, моторов № 2 тов. Котляру крайне медленно развешивают производство.

Партком потребовал от начальника Газснаба тов. Градильевского, начальников цехов: ковкого чугуна — тов. Акимов, серого чугуна — тов. Лебедь, механического № 4 — тов. Зверина, моторов № 2 — тов. Котляру безусловного выполнения в срок задания по изготовлению деталей запчастей и предупредил об их персональной ответственности за выполнение в срок этого задания.

Секретарям парторганизаций: Газснаба — тов. Чапанову, ковкого чугуна — тов. Пешеркову, серого чугуна — тов. Малкову, механического № 4 — тов. Храмову, моторов № 2 — тов. Голубеву предложено взять под повседневный контроль выполнение этого задания.

А. ЧЕТВЕРИКОВ.

Партгруппа организует соревнование

Хорошо организованное социалистическое соревнование обеспечивает успех выполнения производственной программы. Памятуя это, наша партийная группа участка рулевого управления цеха шасси большое внимание уделяет этому важному делу. В начале каждого месяца мы обязательно подводим итоги за прошедший месяц и берем новые социалистические обязательства. Социалистический договор вывешиваем на видном месте.

Успех выполнения программы решается на рабочем месте. Поэтому партийная группа поставила задачей, чтобы соревнование буквально каждый рабочий, каждая работница. И у нас на участке обычно не бывает ни стахановцев, ни заводчиков, ни мастеров, не имеющих индивидуальных договоров.

Обязательства принимаются конкретные. Вот что пишет, например, в своем договоре наладчик Рубцов. «Вступая в соревнование, беру на себя следующие обязательства: 1. Выполнить программу июня к 27 числу. 2. Не допускать простоя рабочих по вине наладчика. 3. Снизить брак против мая на 15 процентов. 4. Содержать линию в чистоте с оценкой не ниже «хорошо».

Выполнение обязательств мы проверяем два раза в месяц.

Эта проверка позволяет нам следить за работой каждого станочника и станочницы. Если некоторые работают неудовлетворительно, не выполняют нормы, мы помогаем им, создаем условия для высокопроизводительного труда, работаем с такими индивидуально.

Станочница Шарова не выполняла нормы. Причины долго были не ясны. Пришлось мне, как партгрупработнику и мастеру, подойти поближе к ней, побеседовать о работе. И однажды, на вопрос о том, почему она не выполняет нормы, Шарова ответила:

— Работать-то не охота. Иван Ильич, наладчик Фара-

фонов, вместо того, чтобы помочь, каждый день только ругает. «ты лодыжничаешь, не выполняешь норму»...

И вот, когда было изменено отношение к станочнице, когда она вступила во фронтовую бригаду — положение резко улучшилось. Несколько раз о ее работе мы выпускали «молнии», и сейчас она одна из лучших стахановок участка, имеет индивидуальный договор и зарабатывает не ниже 170 — 180 процентов нормы.

Партийная группа уделяет большое внимание «узким» местам участка. Есть у нас деталь — картер рулевого управления. По ней идет большой брак, часто простаивал главный конвейер. Рабочие негодовали:

— Вот мы соревнуемся, стараемся дать фронту больше продукции, а много труда пропадает из-за брака.

На партгруппе мы неоднократно обсуждали положение с этой деталью и решили, что нужно совершенствовать технологию изготовления ее. Занялись деталью вплотную. Я внес рационализаторское предложение — на одной операции изменить установочную базу при обработке. Своими силами внедрили его и это резко улучшило качество обработки изделия. Сейчас о дефиците детали нет и речи. По ней даже создан тысячный задел, и она полностью вышла в запасы по июньской программе.

Вместе со старшим мастером участка коммунистом Тимофеевым мы решили вскоре усовершенствовать технологию этой детали с тем, чтобы брак свести к нулю.

Так, организуя соревнование, совершенствуя процессы обработки, проводя партийно-массовую работу в коллективе, партийная группа помогает успешному выполнению производственной программы и это способствует тому, что наш участок из месяца в месяц идет в графике.

И. ХАБАРОВ, партгрупработник цеха шасси.

Большие резервы

Цех шасси имеет достаточно продуманную отработанную технологию, как по отдельным деталям, так и по узлам.

Однако ряд организационно-технических мероприятий, проведенных коллективом цеха в месячник смотра рабочих мест, в месячник смотра состояния техники безопасности, а также в разработке и составлении годового оргтехплана, показал большие резервы. Так, например, только в мае цехом реализовано по оргтехплану до 40 предложений рабочих и ИТР с годовой условной экономией до 50 тысяч рублей. По плану техники безопасности внедрено до 60 предложений, коренным образом улучшающих производственные и бытовые условия рабочих.

Проводимая теперь подготовка к заводской партийно-технической конференции является залогом дальнейшего улучшения технологических процессов и роста производительности труда.

В порядке подготовки к этой партийно-технической конференции в цехе организована цеховая комиссия и 11 участковых.

С председателями участковых комиссий проведено совещание о задачах в подготовке к конференции, а на участках с таким же вопросом — участковые собрания рабочих и инженерно-технических работников. Этот вопрос обсуждался среди командного состава и партгрупработников. Проведен семинар агитаторов. На вывешенных местах цеха вывешены соответствующие призывы.

Подготовка к конференции проходит под знаком глубокой и тщательной проверки существующей технологической документации и производственных процессов на линиях. Уже рассмотрена технология 14 ведущих деталей по 148 операциям, подано 16 предложений. Особенно ценно предложение мастера ШИХ'а тов. Петрова по детали 121230—231. По неполным данным, оно дает годовую экономию до 20.000 рублей.

В ходе подготовки к конференции коллектив усиленно работает по усовершенствованию технологии деталей №№ 64—4010—11, 3550, АА4511. Намеченные мероприятия позволят выработать двух рабочих, резко улучшить качество и создать возможность многостаночного обслуживания.

Но следует отметить и недостатки в этом. Например, смотритель здания тов. Исаев медленно реализует рабочие предложения по изготовлению производственной тары, механик цеха тов. Просянников отстаёт от выполнения годового оргтехплана на 9 предложений, нач. ШИХ'а тов. Карпычев — на 4 предложения.

Большим тормозом в деле совершенствования технологии является невыполнение заказов на инструмент и приспособления инструментально-штамповым отделом (начальник тов. Глинер). В результате из-за отсутствия 36 позиций приспособлений и инструмента ряд деталей идет с отклонениями.

Н. КОКИН, председатель комиссии цеха шасси.

На участке мастера-коммуниста Маркина

Коллективу участка легких автоматов, руководимому старшим мастером коммунистом тов. Маркиным Александром Ивановичем, вручено переходящее Красное Знамя цеха. С 1-го июня участок дневное задание выполняет свыше 150 процентов в среднем. На этом участке можно найти десятки примеров трудового героизма. Коллектив сплочен и в упорном труде решает возложенные на него задачи. Здесь нет не выполняющих дневного задания. Пятнадцать рабочих присвоено звание лучших стахановцев профессии.

Лучшие фронтовые бригады тт. Борисова, Маслова, Малова, комсомольско-молодежная фронтовая бригада из бывших комсомольцев тов. Морозова соревнуются между собой. На этом участке не допускают дефицита, а стараются его предотвратить. Это достигается тем, что тов. Маркин так организует производство, что создает двухмесячный задел. Вторая выгода в том, что при такой системе можно избежать частой наладки и переналадки станков, что сокращает затраты времени.

Как результат этого, фронтовая бригада тов. Борисова справляется с работой силами 8 человек вместо 11. Стахановцы военного времени мобилизуют все способности. Станочница тов. Будова работает без наладчика. Наладчики вместо 2 — 3 станков обслуживают 5—6 станков. Таков здесь порядок организации рабочего места. Ежедневные десятиминутные совещания фронтовых бригад с обсуждением работы за день помогают быстро устранять малейшие недостатки.

Мастер коммунист тов. Урам, башев проводит агитмассовую работу и помогает в организации социалистического соревнования. За два месяца на участке приняты в кандидаты ВКП(б) лучшие стахановцы тт. Борисов и Маслов — бригадир фронтовых бригад.

Так работает коллектив участка легких автоматов. Остальным участкам цеха надо равняться по передовикам.

П. МИХАЙЛОВ, работник цеха № 7.

ты времени.

Как результат этого, фронтовая бригада тов. Борисова справляется с работой силами 8 человек вместо 11. Стахановцы военного времени мобилизуют все способности. Станочница тов. Будова работает без наладчика. Наладчики вместо 2 — 3 станков обслуживают 5—6 станков. Таков здесь порядок организации рабочего места. Ежедневные десятиминутные совещания фронтовых бригад с обсуждением работы за день помогают быстро устранять малейшие недостатки.

Мастер коммунист тов. Урам, башев проводит агитмассовую работу и помогает в организации социалистического соревнования. За два месяца на участке приняты в кандидаты ВКП(б) лучшие стахановцы тт. Борисов и Маслов — бригадир фронтовых бригад.

Так работает коллектив участка легких автоматов. Остальным участкам цеха надо равняться по передовикам.

П. МИХАЙЛОВ, работник цеха № 7.

Колючий конвейер

„Баня“ в бане № 4

Как-то раз директор бани В баню общую зашел. Весь народ к нему как грянет:

— Вы Котомкин?.. Хорошо!!

Как же так, ведь в вашей бане,

И воды скоро не станет. Почему же — (стыдно слушать) —

Души есть и нету душа? Вечно очередь и бань? На всю баню один кран!

Задан «жар» был небывалый,

Но подействовал он мало. И Котомкин уж все лето — Никуда из кабинета.

И, конечно, в бане этой, Как всегда порядка нету.

Много говорить не станем. Но две фразы скажем

«Баня» требуется, «баня», Для Котомкина пожарче.

Помощник начальника колхозного конвейера

ЛИОН ВАГРАНОВ.

ПО СИГНАЛАМ „АВТОГИГАНТА“

Заметки о случаях изготовления некачественной продукции, опубликованные в разделе «Колючий конвейер» («Автогигант» от 11 мая) полностью подтвердились. Они выявили факты нарушения технологической и производственной дисциплины на этих линиях. Посаженные на «Колючий конвейер» тт. Серебряков, Кондратьев, Валовенко и Пузинов чувствовали себя крайне неважно.

Эти заметки проработаны на линиях, где была разъяснена недопустимость таких методов работы.

Начальник цеха моторов № 2 **И. КОТЛЯР.**

ОТ РЕДАКЦИИ: Ответ тов. Котляра чрезвычайно ярко говорит о попустительстве бракоделам с его стороны. Как видно из ответа, бракоделы остались ненаказанными и, «Почувствовав себя край, не неважно», отделались лишь «легким испугом».

Долго ли тов. Котляр будет «РАЗ'ЯСНЯТЬ» недопустимость ТАКИХ МЕТОДОВ РАБОТЫ, которые приводят к браку, и проявлять либеральное отношение к бракоделам?

Опубликованная в № 59 «Автогиганта» статья о плохой работе аппарата контролеров в цехе моторов № 1 в основном правдива.

Исполняющая обязанности мастера тов. Цветкова за небрежное надлежательное руководство и пропуск на сборку бракованная с должностной перекладной в старшие контролеры.

На гидравлическом испытании водоопомп мастеру ОТК участка дано указание производить выборочный контроль.

По согласованию с партийной организацией в цехе организуется витрина брака.

Г. ВЕДЕНЯПИН, заместитель начальника отдела технического контроля.

Ответственный редактор В. В. ЕФИМОВА.

КИНО. КОНЦЕРТНЫЙ ЗАЛ

13—15 июня последние дни нового американского художественного фильма «СЕВЕРНАЯ ЗВЕЗДА». Начало киносеансов в 5, 7, 9 и 11 часов вечера. Для детей в 3 часа дня.

С 16 по 19 июня художественный фильм «ЖДИ МЕНЯ». Принимаются заявки на коллективное посещение.

С 20 июня художественный фильм «ВЕСЕЛЫЕ РЕБЯТА». С участием заслуженной артистки республики Л. Орловой. Заявки принимаются.

ТЕОРЕТИЧЕСКАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ ПО ПРИКАЗУ ТОВАРИЩА СТАЛИНА

По решению партийного комитета в конце июня будет проведена общезаводская теоретическая конференция по первому приказу товарища Сталина.

Определен следующий состав участников конференции: партийные, хозяйственные, профсоюзные, комсомольские руководители завода, начальники цехов и отделов, их заместители, начальники технологических секторов, начальники ОТК, заведующие конструкторскими бюро, руководители цеховых, партийных, профсоюзных и комсомольских организаций.

В числе докладчиков утверждены тт. Ратаенко, Чернов, Пашин, Лапшин, Бриг, Хелинский, Драгунов, Сорокин, Грандильевский, Кирсанов, Сорочкин, Шилов, Кочетов, Шаганова, Иванов, Белокриницкий, Железнов, Валит, Фирсов и Мартынов.

Заместителем секретаря парткома тов. Галкин предложено организовать при парткабинете необходимую консультационную для участников конференции, рекомендательные списки и подбор литературы, а также обеспечить четкую подготовку и проведение конференции.

Жизнь румынского бедняка

Письма с фронта

КРАСНАЯ АРМИЯ за три года жестоких боев за свободу, честь и независимость нашей социалистической Родины окрепла и, вооруженная первоклассной техникой, сумела перенести бои на вражескую территорию, где и громит теперь пшусных оккупантов.

Успехи нашей доблестной армии привели меня в Румынию, и я хочу на страницах нашей газеты ответить на те многочисленные запросы, которые поступают ко мне от моих бывших сослуживцев и товарищей: «Как живут за границей?».

Некоторые из нас, переезжая реку Прут, предполагали увидеть за границей нечто необычайное, и они действительно увидели это, необычайное.

Первое, что нам бросилось в глаза — это исхудавшее румынское население, одетое в одежды исключительно из подоткан-

ных грубых тканей, испещренных кругом заплатыми. Обуты румыны в «посташы» (кусоч необделанной кожи с пропихнутыми по углам отверстиями, в которые продевается тонкая веревка, стягивающая эту кожу вокруг ноги).

Разинув рты от удивления, с помощью переводчика мы узнали от крестьян, что самодельные штаны они носят из-за отсутствия средств на приобретение дефицитной в стране и очень дорогой фабричной мануфактуры, а «посташы» носят все, за исключением помещиков и купцов, потому что в стране нехватает фабрик для выделки кож, и стоимость пары кожаной обуви чрезвычайно высока.

Затем мы узнали, что вся земля в стране принадлежит помещикам, которые весной дают ее для обработки крестьянам, одновременно с землей давая крестьянину 40 лей (по нашему 40 ко-

пеек) за каждый гектар, данный на обработку.

Крестьянин, обрабатывая землю своими средствами и силами, осенью, убрав урожай, везет его на склад к помещику, да еще приплачивает за каждый гектар 90 лей (как бы за «благодарность» за данную землю).

После сбора урожая, помещик (из привезенного же крестьянином зерна) дает крестьянину по 50 килограммов пшеницы на каждого трудоспособного члена семьи, на изживенцев же (вне зависимости от их количества) помещик ничего не дает. Кроме пшеницы крестьянин получает немного овощей и кукурузы. Это все, что он заслужил за целое лето. Вот почему румынская беднота (а ее 95 процентов от общего числа населения) хлеб ест только по праздникам, а в остальные дни питается мамайгой (кукурузной кашей).

Продуктов и зерна, полученных от помещика, крестьянину хватает не больше чем до нового года, после чего крестьянин снова идет

к помещику и просит займы хотя бы кукурузы. Помещик дает кукурузу, но, когда приходит срок расплаты и бедному крестьянину нечем платить, у него отбирается последняя домашняя птица и скотина. Если же этого нет, отбираются домашние вещи и последняя одежда, которую имеет бедняк.

Рыбу в прудах и озерах может ловить только помещик. Виноградное вино, выделанное из винограда, крестьянин может продать только в кафе по государственной цене, заниженной до безумия. Табак сеять вообще запрещено, он является монополией, и за куст выращенного табака крестьянин подвергается тюремному заключению на 5 лет. Вот «преlestи» заграничной жизни — жизни подневольного румынского крестьянина.

ШИТОВ, Борис Александрович, бывший бухгалтер инструментальных цехов ИПО.