

АВТОГИГАНТ

Орган парткома, завкома РАП и заводоуправления Горьковского Государственного ордена
Ленина и ордена Красного Знамени автомобильного завода имени Молотова

Год издания XV
Выходит три раза в неделю

Суббота, 22 июля 1944 г.

№ 87 (3781),
Цена 15 коп.

Завоюем снова Красное Знамя Государственного Комитета Обороны!

На запад, на запад стремятся войска.
Победа за нами. Победа близка.
Но нужно войскам нашу помощь усилить
В тылу отставать нам сейчас не к лицу.
Вставайте ж на вахту, как Шубин Василий.

Поможем к границам пробиться бойцу.
Поможем пройти неоглядные дали.
Фашистскую нечисть под корень срубить,
Отчизне вернуть нашу Ригу и Таллин.
Немецкого зверя в берлоге добыть.

Обращение ко всей молодежи и комсомольцам, к бригадирам комсомольско-молодежных и фронтовых бригад Автозавода им. Молотова

Дорогие товарищи! С великой радостью и гордостью советский народ каждый день слышит о новых победах героической Красной Армии над фашистскими захватчиками.

С каждым днем освобождают наши воины города и селения от немецкого ига. Под руководством гениального полководца Маршала Советского Союза товарища Сталина наш народ твердо и уверенно идет к окончательной победе над ненавистным врагом, посягнувшим на честь и свободу нашей Родины.

Неплохо поработал в дни Отечественной войны и наш родной автозавод в помощь фронту.

Здесь, в тылу, у станков советские патриоты-автозаводцы куют Красной Армии оружие победы. Имена Куратова, Кардашина, Воронова, Осмушников и многих других известных всей стране. Сотни и тысячи молодых рабочих стали передовиками производства, фронтовиками тыла. Успешно выполняя задания Государственного Комитета Обороны, наш завод с июля 1943 года 10 месяцев подряд прочно держал знамя Государственного Комитета Обороны.

Но в мае коллектив завода снизил свой темп и упустил почетное Знамя. Ослабление темпа недопустимо.

Новые успехи Красной Армии вдохновляют на производственный подъем.

В июне завод занял второе место во Всесоюзном социалистическом соревновании, но мы не сумели закрепить этот подъем в первой половине июля, и завод отстал от графика.

Не к лицу нашему коллективу, инициатору во Всесоюзном социалистическом соревновании предприятий Наркомата Среднего Машиностро-

ения, отставать в решающий момент Отечественной войны.

Наша Красная Армия идет к победе. Но мы знаем, что впереди еще большие трудности. Фронту нужна наша продукция во всевозрастающем количестве и отличного качества. Дадим ее фронту!

Наша фронтовая бригада брала обязательство в мае перекрыть апрельские показатели, а в июне — майские. Мы это сделали и второй месяц подряд держим первенство по заводу и г. Горькому. Я в мае дал 501 процент нормы, в июне взял обязательство дать 550 процентов и, применяя рационализацию, дал 788 процентов в среднем за месяц. В июле наша бригада обязуется не сдавать набранных темпов.

Товарищи автозаводцы! Знамя ГОКО должно быть на нашем заводе, чего бы это ни стоило! Мобилизуем же все наши силы и вернем славное Знамя. Мы призываем весь коллектив завода включиться в борьбу за Знамя ГОКО, за высокую честь занять первенство во Всесоюзном соревновании, наверстать упущенное и перевыполнить программу июля.

У нас есть для этого все возможности. Необходимо только упорно и настойчиво работать не покладая рук. Дело чести фронтовых бригад и бригадиров завода с утроенной энергией развернуть социалистическое соревнование за усиление помощи фронту.

Все наши силы и способности отдадим на полный и окончательный разгром врага.

В. ШУБИН, бригадир фронтовой комсомольско-молодежной бригады имени Суворова.

Члены бригады: ПЫЛЬНОВ, РОДИОНОВ, ДЕМИН, ГУЛЯЕВ, БОРЛЯЕВ.

ТОПЛИВО—ГОРОДУ

ПРОСТАЯ АРИФМЕТИКА

Подымая столбы пыли, одна за другой мчались четыре полуторки №№ 8638, 8646, 8659, 8622.

— Здорово, приятель! Откуда?

— Из лесу, вестимо.

— А дровишки-то где?

— Какие дровишки — на завод за материалами едем, да пассажира везем.

— Чем порожняком-то ехать, вы бы кубометров десять дров захватили. За такой холостой ход машин вашему бы начальнику транспортного управления Шамшурину намылить надо как следует...

— Т-с-с-с... Тише... Он тут едет...

Единственным пассажиром всех четырех машин был ни кто иной, как сам Шамшури.

Приехав на завод, работники мехлеспункта сразу материал не получили, так как документы у них были не оформлены. Пока оформляли документы, незаметно

пролетели два дня. А когда собрали материалы, то оказалось, что и везти-то нечего. Весь груз (меньше тонны) уместился на одной машине.

Добрые люди подсчитали, что у хорошего хозяина (относительно у Бурдина — начальника мехлеспункта) за двое суток четыре полуторки могли бы вывезти с мехлеспункта на завод 60 кубометров дров.

Простая арифметика!

А начальник мехлеспункта тов. Бурдин сидит у себя в кабинете и голову ломает над тем, где «выжать» еще машин, чтобы усилить вывозку дров. (За июль план вывозки выполнен менее, чем на одну треть).

Бесполезным делом занимается тов. Бурдин. Дай ему хоть 100 машин, а при такой головоунытой эксплуатации их дров на заводе не прибавит.

Н. ЛЮБИМОВ.

На ремонте дороги

Простой по вине Баруздина

Девятнадцатого и двадцатого июля график укладки асфальтобетона снова был значительно перевыполнен. Опять отличилась бригада укладчиков тов. Ливочкина. Хорошо работали шофера тт. Виноградова и Семенкова, бригада асфальто-бетонного завода Стройгаз тов. Лушанова.

Позавчера можно было уложить еще больше асфальтобетона, но по вине начальника транспортного отдела Стройгаз тов. Баруздина, не обеспечившего доставку нефтебитума на асфальтобетонный завод, у рабочих, занятых на ремонте дороги, получился простой.

Вчера до обеда рабочие опять простояли два часа.

П. ДЕРЯБИН (Ургаз).

НАД НИМИ НЕ КАПЛЕТ...

Ряд цехов завода приступил к ремонту и подготовке рабочих общежитий к зиме. В общежитии ТЭЦ (Колхозный поселок, барак № 5) переложены две печи, ремонтируется крыша. Приведены в порядок печи и побелено общежитие цеха шасси на Колхозном поселке. Начат ремонт общежитий кузнечного корпуса, инструментально-штампового отдела, литейного цеха серого чугуна.

В большинстве же рабочих общежитий ремонт не начат. Общежитие Газсба на Гавани (барак № 27) никогда не отличалось хорошим состоянием и руководство Газсба (тов. Грандильевский) это не особенно волновало. Но вот жильцов барака очень волнует худая крыша, грязные стены, не греющие печи. Они хотят жить в теплом и чистом помещении.

Упускают время и не торопятся с ремонтом общежитий

руководители цеха моторов № 2 (Колхозный поселок, барак № 20), отдела рабочего снабжения (улица Кирова), УЖКХ. В общежитии ОРСа крыша течет, печи не в порядке, нет бачка для кипячения воды.

Администрация цехов проявляет беспечность в этом деле, а жилищно-бытовые комиссии во главе с председателями Суралевым, Ивановой, Прошкиной мирятся с этим и не проявляют инициативы и настойчивости.

Очень плохо обстоит дело с заготовкой топлива для общежитий и постройкой сараев.

В ряде общежитий не хватает тумбочек, табуреток. В общежитии кузнечного корпуса на весь барак имеется... пять тумбочек. В общежитии Газсба на Гавани нет ни одной табуретки.

Н. ЗЕЛЕНЦОВА, председатель жилищно-бытовой комиссии завкома РАП.

Из 20 моделей сделана...одна

Своевременная подготовка жилья к зиме зависит также и от нас, модельщиков, так как мы выполняем специальный заказ по изготовлению моделей для armatur санитарных и отопительных систем. Нам надо изготовить модели 32 наименований, в том числе — унитаза, тройников, корпуса и крышки смывного бачка и т. д.

В первую очередь, т. е. в июле необходимо сделать модели 20 наименований. На 20 число находились в работе семь моделей, сделана только одна. Задержка в изготовлении моделей произошла исключительно по вине модельной секции ЦКБ (начальник тов. Погодин), которая

дала нам чертежи с полумесячным опозданием.

Коллектив отделения деревянных моделей принимает все меры, чтобы ликвидировать отставание и полностью выполнить заказ. Стахановцы Проконов, Рязанов, Шеметов, Мельников, занятые изготовлением моделей, выполняют нормы на 200—250 процентов, работают не считаясь со временем.

Быстрейшее окончание этого заказа зависит и от литейного цеха № 3. При поступлении деревянных моделей литейщики без задержки должны отливать подмодельные плиты.

В. МИДУШЕВСКИЙ, старший мастер отделения модельного цеха.

Пусто и неуютно в общежитии

Барак № 8 на Молочной ферме. Во всем видна бесхозяйственность и запущенность. Штукатурка отбита. Камеры хранения и сушилки нет. Была кубовая и вся поломалась.

В общежитии неуютно, пусто. Нет ни лозунгов, ни плакатов. Радио молчит. Жители барака жалуются, что никто из прик-решенной организации к ним не

ходит и их житьем-бытьем не интересуется, подготовкой к зиме не занимается.

Какой цех прикреплен к этому общежитию? Сообщаем: торфопредприятие управления жилищно-коммунального хозяйства завода, где начальником тов. Дунаев.

В. КОЛОСАНОВА, инспектор отдела найма и увольнения.

Комбинат бытового обслуживания

Для лучшего обслуживания молодых рабочих завода, бывших воспитанников ремесленных училищ и школ фабрично-заводского обучения, проживающих в молодежных общежитиях, организован комбинат бытового обслуживания. При комбинате работают мастерские: швейно-портняжная, сапожная и парикмахерская. В мастерских чисто, уютно, комната ожидания выкрашена голубой масляной краской.

За месяц сапожная мастерская отремонтировала более 200 пар обуви. Швейная мастерская производит починку белья и спецодежды молодых рабочих.

Тем не менее комбинат полностью еще не развернул свою деятельность. В сапожной мастерской работает всего два сапожника вместо пяти. Отдел найма и увольнения (тов. Некрасо-

ва), несмотря на многочисленные требования, не торопится с укомплектованием сапожной мастерской кадрами.

До сих пор не действует прачечная, хотя она должна быть открыта еще в апреле. Начальник УЖКХ тов. Маев и начальник цеха городского строительства тов. Рябоволонко, которым поручен ремонт помещения под прачечную, ссылаются друг на друга, а к работе не приступают.

Комбинат бытового обслуживания должен сыграть большую роль в деле улучшения бытовых условий молодых производственников, и такое безразличное отношение тт. Некрасовой, Маева и Рябоволонко к этому важному мероприятию совершенно нетерпимо.

А. ЛИХОДЬКО, заведующая комбинатом.

Как мы осуществляем контроль хозяйственной деятельности

Уставом нашей большевистской партии первичным партийным организациям предоставлено право контроля деятельности администрации.

Как осуществляет это право наша партийная организация арматурного цеха? Как помогает этим цеху из месяца в месяц выполнять производственную программу?

Это можно показать на следующих фактах.

В один из месяцев наметился зияющий прорыв в производственной программе. Командные кадры и коллектив, закончив успешно программу предыдущего месяца, самоуспокоились, пустили дело на самотек, надеясь в конце месяца штурмом выполнить задание.

Видя такое положение, партийное бюро собрало руководителей коммунистов на совещание, провело собрания партгрупп, где были намечены конкретные мероприятия по ликвидации отставания. Чаще стали выпускать «молнии», организовали специальный номер сатирической газеты.

Коллектив был мобилизован так, что буквально за восемь дней ликвидировал отставание в 12,5 процента.

Или другой пример. В первом квартале этого года цех получил 44 рекламации на плохое качество изготавливаемой продукции. Это значит, внимание к качеству значительно ослаблено. Парторганизация не могла пройти мимо этого. Мы провели партийное собрание, на котором подвергли резкой критике наиболее отстающие участки. На собрании выявилось немало фактов нарушения технологической дисциплины и других недостатков.

Например, цех получил рекламацию на плохое качество вентиляторов. Когда работники ОТК стали выяснять причины брака, то столкнулись с грубым нарушением технологии и совершенно неудовлетворительным инструментом рабочих со стороны мастеров.

Вот как по свидетельству начальника ОТК Троицкого, выглядел инструктаж на участке обработки шкива вентилятора.

Тов. Троицкий подошел к работнице, обрабатывающей канавку шкива. Промежил деталь. Она была бракованной. Спрашивает:

— Почему делаешь брак?

— А мне так показали.

— Кто тебе показывал?

— Мастер Дув. Он говорил мне, держи резец на детали до тех пор, пока не заскрипит, а как заскрипит, кончай обработку, деталь готова. Я так и делаю. Мне и невдомек, что деталь идет с провалом.

На партийном собрании мы наметили конкретные мероприятия по повышению качества продукции. На другой же день выпустили специальный номер стенной газеты, в котором заострили вопросы качества. На участках провели собрания партийных групп, а затем рабочие собрания, провели специальные беседы о том, что некачественная деталь на фронте может привести к аварии машины в самый ответственный момент. Начальник цеха издал распоряжение, наметившее конкретные пути изжития брака. Технологам и работникам ОТК вменено в обязанность усилить внимание к качеству изделий.

Благодаря проведению всех этих мероприятий в цехе резко повысилось качество деталей. И если в апреле цех получил 10 рекламаций, то в июне их было всего три, а в июле — ни одной.

В результате повысившегося внимания к качеству продукции, коллектив ОТК нашего цеха во втором квартале этого года трижды получал переходящие Красное Знамя завода. (В первом квартале — только один раз).

Но в части осуществления контроля хозяйственной деятельности у нас есть и крупные недостатки.

Некоторые вопросы мы не доводим до конца. Обсудив их на партбюро или на партсобрании, мобилизовав массы на преодоление недостатков, мы часто останавливаемся на полпути.

В частности не довели до конца вопрос укрепления трудовой дисциплины. Несмотря на то, что на партбюро по этому вопросу мы принимали соответствующие решения, в жизнь их полностью еще не провели.

Еще конкретнее осуществлять партийный контроль хозяйственной деятельности администрации, каждое дело, большое или маленькое, доводить до конца — вот задачи, которые мы должны решать по-большевистски.

Б. ЖЕЛЕЗНОВ, секретарь партбюро.

С партийно-технической конференции моторщиков

Шестицилиндровый мотор — это сердце машины. Однако, качество его на сегодняшний день стоит на низком уровне. Это происходит главным образом из-за нарушений технологии при обработке деталей, в частности блоков, поршней, шатунов, поршневых колец.

Вопросу повышения качества моторов, увеличения их выпуска, усовершенствования технологии и была посвящена вторая партийно-техническая конференция, проведенная 19 июля в цехе моторов № 1.

С докладом об итогах проделанной работы по усовершенствованию технологии и улучшению качества двигателя выступил заместитель начальника цеха тов. Денисюк. Он привел ряд цифр, характеризующих состояние моторного производства и поставил перед коллективом конкретные задачи. Но нужно отметить, что доклад был сделан сухо и не демократично.

Вскользь коснулся недостатков

и начальник техсектора тов. Видерман в своем содокладе. Однако более полную картину состояния технологической дисциплины дали выступившие в прениях: тт. Чудинович — начальник ОТК, Сотченко — механик, Бакшеев — начальник ШИХ'а, Корнилов — начальник цеха, Баранов — старший мастер, Фатеев — мастер ШИХ'а и Майборода — зам. главного инженера.

Они отметили, что наряду с внедрением в период подготовки к конференции 172 рационализаторских предложений, дающих экономии в 300 тысяч рублей и снижающих брак, качество выпускаемых двигателей и состоящие технологической дисциплины остаются желать много лучшего. Энергия коллектива моторщиков сейчас должна быть направлена на приведение в рабочее состояние станков-дублеров, на изготовление запасного инструмента и приспособлений, на полное восстановление межоперационного контроля и т. д.

В свете этих задач конференция приняла соответствующее решение.

За первое полугодие металлоцех перерасходовал свыше одного миллиона рублей. Главным фактором, обусловившим столь значительный перерасход, является отсутствие в цехе надлежащего учета металла.

Основой оперативного и бухгалтерского учета в металлоцехе служит сменный рапорт о выработке. К сожалению, рапорт заполняется мастерами небрежно и безответственно.

Так, в рапортах, поданных мастером Дедушкиным, часто совершенно не отражены переходящие остатки металла, вес концевых отходов и количество бракованных деталей. А по многим деталям расход за смену показан больше поступившего металла.

Запутыванию учета способствует и запущенное весовое хозяйство. Взвешенная в течение трех раз одна и та же тележка, на которую опускается краном металл, показала вес: 640, 618, 598 килограммов. Следовательно, вес тележки колеблется в пределах 7 процентов, что, естественно, вызывает в таком же размахе колебания в весе поступившего со склада металла. На последующих стадиях обработки, приеме и сдаче готовой продукции металл больше не взвешивается и все остальные данные для рапорта определяются теоретическим путем или «на глазок».

Ни одна цифра, показанная в рапорте, а следовательно и в бухгалтерском отчете, не осно-

вана на точном взвешивании металла. И получается, как в кривом зеркале.

В цехе был кладовщик склада, в обязанности которого входил прием готовой продукции и отходов по количеству и весу и ежедневная сверка металла, поданного на раскрой и нарезанного. Но должность кладовщика по неизвестным причинам ликвидирована, несмотря на всю необходимость ее.

Однако такое положение мало волнует и заведующего ПЭС цеха тов. Гогину и старшего бухгалтера тов. Канаева. Не принимают никаких мер по упорядочению учета и начальник цеха тов. Мамонов.

А. ЛЕХТМАН, инженер-экономист ПЭО.

Хозрасчет наизнанку

В результате отсутствия помощи хозрасчетному участку себестоимость блока повысилась на один рубль

За первую половину июля хозрасчетный участок блока цилиндров в цехе моторов № 2 программное задание не выполнил и этим самым не обеспечил снижения производственных затрат на блок.

Фактическая себестоимость одного блока за этот период составила на 1 рубль выше плановой. Удорожание продукции явилось следствием больших простоев, как оборудования, а также и рабочих. В течение полумесяца участок простоял 142 часа.

Значительная часть простоев вызвана подачей некачественных заготовок литейным цехом серо-

го чугуна (начальник тов. Лебедь). Брак литья по течению рубашки и раковинам в цилиндрах достигает 33 процентов.

Не менее важной причиной отставания можно считать и небеспеченность инструментом. По ряду режущего инструмента, в том числе по резцам № 9-У-604 и 9-У-606 до сего времени не создан оборотный фонд. Начальник инструментально-штампового отдела тов. Глинер отделяется пока лишь только обещаниями.

На участке велики простои оборудования. А вызваны они

некачественным ремонтом станков и отсутствием необходимых запчастей. Механик цеха тов. Борисов и главный механик завода тов. Дамбург не принимают должных мер к обеспечению станков «Интерсол» червячными шестернями и редукторами.

Тт. Лебедь, Глинер и Дамбург, обязавшиеся на совещании у главного инженера завода оказывать помощь хозрасчетному участку, на сегодня по существу ничего не сделали и оказались в роли «обещалкиных».

А. РАССУДИН, старший экономист цеха моторов № 2.

ВМЕСТО ФЕЛЬЕТОНА

Слесарю восьмого цеха прямо-таки не повезло.

— Я насчет работы, — обратился он к механику Староврову.

— Обратитесь к моему заместителю Гузанову, — любезно ответил тот. Посетитель повернулся и направился к Гузанову. — Знаете что, — встретил его Гузанов, — эту смену ведет сменный мастер Будилов, пойдите к нему.

— А вы напрасно ко мне пришли, — разочаровал, в свою очередь, слесаря Будилов, — этот вопрос вполне может разрешить и старший мастер Лысин.

Делать нечего, пришлось идти к Лысину.

— Ну, как так получается! — возмущился Лысин, — я со своим штатом не могу совладать. У меня же все-таки д-в-в-а слесаря, а вы ко мне работаете. Идите к мастеру Светловидову, у него по крайней мере ни одного нет. Он, так сказать, верстаками

командует, гу и вами кстати займется.

Слесарь немного приободрился и последовал этому совету.

— Вы ко мне? — обрадовался Светловидов.

— Да, К вам послали.

— Вот хорошо, мы сейчас и скоротаем времячко. Сказать по правде, от безделья погибаю. Считаюсь как бы мастером, командиром производства, а слесарей у меня нет. Стыдно зарплату получать. Но ничего не могу сделать, так уж начальство распорядилось. Ему говорят: «штаты раздуты», а он в ответ:

— Ну и пусть раздуты. А вдруг программу увеличат, а людей не добавят... Пусть про запас будут...

И сидят «про запас», зевая от безделья, многие квалифицированные люди, получая солидные оклады. Если в мае был перерасход по зарплате 58 тысяч рублей, то в июне он составил сотни тысяч

рублей. А почему? Да потому, что в службе механика на 52 рабочих содержится: один механик, 2 зам. механика, 2 сменных механика, 2 старших мастера, 7 рядовых мастеров, конструкторы, планировщики и прочие. А в службе штампово-инструментального хозяйства, где начальником Марковин, на 40 человек насчитывается 5 старших мастеров. А там еще начальники мастерских, да подначальники мастерских и т. д.

Но, несмотря на раздутый аппарат, цех в течение полугода не выполняет программу.

Сюжет фельетона очень недалек от реальности, его породили цифры. А цифры — горькая истина, чистейший убыток заводу, мимо которого проходит и начальник ООТИЗ'а тов. Попков и главный бухгалтер тов. Конев.

Н. ДЕРКАЧ.

„ЛЮДИ ПРО ЗАПАС“

У ВОДЫ БЕЗ ВОДЫ

По шестой линии Старо-Восточного поселка, имеются четыре водоразборные колонки, но ни одна из них не действует. Уже скоро два месяца, как мы каждое утро и вечер, придя с работы, бегаем в поисках воды.

Управляющий нашим домохозяйством тов. Лютиков меньше всего заботится о благоустройстве поселка.

Просим помочь нам выйти из этого затруднительного положения.

А. КОРШУНОВ, по поручению жителей.

ШАХМАТНОЕ ПЕРВЕНСТВО

С 15 июля в помещении спортобщества «Торпедо» (завком РАП) проводятся полуфинальные игры шахматного первенства завода. Игры проводятся по двум группам. Три победителя из каждой группы составят финал первенства, который будет проводиться в августе.

В 1 группе на первом месте идет Сканин (ЦЗЛ), на втором Беляков. Во 2-й группе на первом — Белопасцев (цех металлопокрытий), на втором — Мальцев (ЦКБ).

Игры проводятся 3 раза в неделю: в понедельник, среду и пятницу, с 18 часов.

В. НАСИМОВИЧ, председатель шахматной секции ДСО.

По сигналам „Автогиганта“

Статья «Ремонт отопительной системы Соцгорода закончить в срок», опубликованная в «Автогиганте» от 18 июля, обсуждалась на партийно-хозяйственном активе литейного цеха серого чугуна. Положение с отливкой секций радиаторов отопительной системы следующее. На сегодняшний день отлито 5000 деталей, из них одано на механическую обработку 570 штук, остальная часть подготавливается к сдаче.

Собрание актива наметило ряд практических мероприятий.

Д. МАЛКОВ, секретарь партбюро.

Ответственный редактор **В. В. ЕФИМОВА**.