

СЕГОДНЯ—IX ГОДОВЩИНА СТАХАНОВСКОГО ДВИЖЕНИЯ

АВТОГИГАНТ

Орган парткома, завкома РАП и заводоуправления Горьковского Государственного ордена
Ленина и ордена Красного Знамени автомобильного завода имени Молотова

Год издания XV
Выходит три раза в неделю

Четверг, 31 августа 1944 г.

№ 104 (3798)
Цена 15 коп.

Комсомольцы на стахановской вахте

Среди комсомольцев и молодежи цеха режущих инструментов № 1 ИШО развернулось горячее социалистическое соревнование в честь IV заводской конференции ВЛКСМ. Став на стахановскую вахту, молодой комсомолец стахановец военного времени Пригожинский добился выполнения пяти норм в смену. Комсомолец Капустин ежед.вно дает по две с половиной нормы. Настойчиво трудятся комсомолки Наташа Павлова, Вера

Аксютенок, Королева и другие. Полторы — две и более нормы в смену — таковы их результаты работы.

Высокие показатели имеет комсомольско-молодежная бригада Моторина. Выполняя по три — пять норм в смену, она обеспечила ритмичную работу всего участка, который идет с дневным превышением графика.

А. ОСЬМУШНИКОВ, секретарь бюро ВЛКСМ цеха режущих инструментов № 1.



26 августа на территории завода состоялся многолюдный митинг рабочих, инженерно-технических работников и служащих. На нем были вручены переходящие Красные Знамена ГОКО за успешное выполнение программы июля. НА СНИМКЕ: выступление директора завода тов. ЛОСКУТОВА и общий вид митинга.

Фото

А. ПИЧУГИНА.

Самоотверженный труд стахановцев во имя разгрома врага

Н. ШАХОВ,
председатель завкома
профсоюза

Наш автозавод первым в машиностроении поднял знамя стахановского движения. В сентябре 1935 года кузнец Александр Бусыгин отковал 1050 коленчатых валов вместо 676 по норме.

Вслед за Бусыгиным в каждом цехе появились пионеры этого могучего народного движения. Анна Генералова и Анастасия Стрюкова — в цехе моторов, Бася Малыкина — в цехе шасси, Григорий Масленников в штамповом цехе, Иван Лышнов — в пресовом цехе и т. д.

С каждым днем, с каждым месяцем и годом росло число стахановцев и ударников на нашем заводе. В октябре 1935 года, в первый месяц после начала стахановского движения, у нас было всего 258 стахановцев, а к началу войны число их увеличилось до 15140 человек.

Когда немецко-фашистские разбойники напали на нашу Родину, миллионы рабочих и работников повысили свою требовательность к труду, к выполняемой работе и стремились дать как можно больше вооружения и боеприпасов для нашей доблестной Красной Армии. В ряды стахановцев становились новые люди. И с каждым месяцем росло число фронтовиков тыла.

Огромное значение сыграло стахановское движение в период военного времени. Стахановцы завода, следуя призыву великого Сталина об оказании всемерной помощи доблестной Красной Армии, с честью, в срок выполняли и выполняют заказы фронта. Выпуск товарной продукции по сравнению с 1935 годом увеличился более, чем в два с половиной раза. Выработка на одного рабочего также выросла более чем в два раза. Производственная программа за время войны систематически перевыполнялась, а производительность труда на заводе выросла на 43,5 процента. С каждым месяцем и годом снижалась трудоемкость выпускаемых заводом изделий.

Во всем этом — заслуга наших стахановцев и ударников, наших инженерно-технических работников, наших женщин, которые

встали к станкам, прессам, агрегатам, вместо мужей, отцов, сыновей, ушедших с оружием в руках защищать Советскую Родину. В дни войны выдвинулись новые самоотверженные бойцы трудового фронта, работающие с величайшей активностью во имя разгрома ненавистного врага.

Слесарь Василий Шубин поставил за время войны ряд выдающихся рекордов, невиданных в мирное время. Он давал по 20 — 25 норм в смену. В этом году его бригада за квартал выполнила годовую производственную программу и во Всесоюзном соревновании молодежных бригад ей присуждено первенство и вручено переходящее Красное Знамя ЦК ВЛКСМ и Наркомсредмаша.

В период войны прославились как замечательные мастера своего дела: Султан Ибрагимов, Леонид Бронников, Елизар Куратов и ряд других.

Война выдвинула новые формы социалистического соревнования и стахановское движение и наш завод является первым в стране организатором фронтовых бригад. Число этих бригад росло из месяца в месяц, из года в год. На первое августа 1944 года их насчитывается на нашем заводе 847 с общим охватом 5130 человек.

На нашем заводе широко развернулось социалистическое соревнование по профессиям: на лучшего стахановца своей профессии, на лучшего мастера, на лучшего технолога и конструктора, на лучшего экономиста, бухгалтера и нормировщика.

В период Великой Отечественной войны мы вовлекли в активное социалистическое соревнование работников вспомогательных служб завода: механиков, энергетиков, диспетчеров, работников ОТК.

Значительно оживилось социалистическое соревнование цехов, мы стали оперативнее подводить

итоги соревнования каждую пятидневку.

Коллектив нашего завода может с гордостью за свой труд сказать, что мы были и остаемся в первых рядах предприятий Советского Союза по оказанию помощи нашей родной Красной Армии!

Правительство высоко оценило самоотверженный труд многотысячного коллектива. Наш завод за время Великой Отечественной войны награжден двумя орденами: орденом Ленина и орденом Красного Знамени. Заводу семнадцать раз присуждалось переходящее Красное Знамя Государственного Комитета Обороны, которое и сейчас находится в наших руках. Девять раз присуждалось переходящее Красное Знамя Горьковского Горкома ВКП(б). Лучшее люди завода в количестве 611 человек награждены орденами и медалями Советского Союза.

Кроме того, 433 человека награждены значком «Отличник социалистического соревнования Наркомсредмаша» и многие занесены на Доску почета и в Книгу почта.

Вступив в десятый год стахановского движения, мы должны еще больше развивать и укреплять социалистическое соревнование на лучшего стахановца профессии, лучшего мастера, лучшего технолога и конструктора, лучшего экономиста и нормировщика.

Вовлекать во фронтовые бригады новых стахановцев и ударников, создавать новые молодежные бригады. Неустанно увеличивать ряды многостаночников и совмещающих профессий, высвобождая рабочую силу на другие участки.

Повышать дисциплину труда, быть образцом, примером для всех рабочих цеха.

Социалистическое соревнование во всех его многообразных формах должно быть направлено на то, чтобы обеспечить работу по графику каждого цеха, участка, линии, бригады, добиться высокого качества продукции, с каждым днем увеличивая количество ее для фронта, для окончательного разгрома немецко-фашистских разбойников.

СТАХАНОВСКИЕ ПОБЕДЫ

Достижения кузнецов цеха паровых молотов

Второй год коллектив паровой кузницы (нач. тов. Коженин) из месяца в месяц выполняет производственную программу. Особенно энергично работал коллектив во второй половине этого месяца, воодушевленный призывом нашего заводу Красного Знамени ГОКО. Это позволило коллективу выполнить программу августа досрочно, 27 числа.

«Секрет» успешной работы цеха заключается в том, что командный состав преодолевает все трудности, встречающиеся на пути, изыскивает ресурсы в собственном цехе.

В эти дни неплохо организовала партмассовую работу цехо-

вая партийная организация. Как правило, здесь ежедневно проводятся пятиминутные производственные совещания, регулярно созываются собрания партийных групп, изо дня в день на участках проводятся читки газет и беседы.

Высокую выработку показывали стахановцы — кузнецы. Кузнец Марков ежедневно выполнял нормы до 180 процентов, кузнец Андрианов давал полторы нормы в смену.

В смене мастера Медянцева не было таких рабочих, которые бы давали менее 120 — 130 процентов нормы.

В. МЕЛЬНИКОВ, работник кузнечного корпуса.

РЕКОРД ЕЛИЗАРА КУРАТОВА

В ответ на вручение переходящих Красных Знамен Государственного Комитета Обороны знатный кузнец — орденосец Елизар Куратов стал на стахановскую вахту и в первый же день показал высокие образцы

труда. Он выполнил норму на 160 процентов.

На следующий день, обрабатывая трудоемкую и ответственную деталь, смелый патриот Родины добился выдающегося рекорда, выполнив норму на 210 процентов.

Н. ВАСИЛЬЕВ.

ПЯТЕРО ВМЕСТО ВОСЬМИ

Комсомольцы и молодежь механического цеха № 3, воодушевленные героическим наступлением Красной Армии и присуждением коллективу переходящего Красного Знамени завода, желая достойно встретить IV заводскую конференцию ВЛКСМ, стали на стахановскую вахту и показывают образцы высокой производительности труда.

Комсомольско-молодежная бригада Менжиной в составе 5 человек вместо восьми в третьей неделе августа повысила свою выработку на 28 процентов, заво-

евав переходящее знамя бюро ВЛКСМ. Каждый член бригады здесь выполняет нормы на 180 — 200 процентов.

С большим упорством работают также комсомольско-молодежные бригады Квитовой, Мориной, Жененковой, Тихоновой и других.

С исключительным прилежанием трудятся молодые работницы Люба Романова и Зоя Шипина. Они ежедневно дают по две — две с половиной нормы в смену.

А. ЕФРЕМОВА, секретарь бюро ВЛКСМ механического цеха № 3.

Агитмассовую работу не подчиняют борьбе за укрепление трудовой дисциплины

Важное фронтовое задание было еще не выполнено, а смена уже кончилась. Члены фронтовых бригад продолжали трудиться и не оставили своих рабочих мест до тех пор, пока полностью не выполнили задание. Иначе они не могли поступить, потому что у фронтовиков тыла существует неписанный закон — не уходить из цеха не выполнив задания.

По-другому повели себя руководители бригад Кожокин и Беляев. Когда мастер Седов предложил Кожокину остаться еще на некоторое время, тот отказался и ушел.

Бросил работу и бригадир другой фронтовой бригады Беляев.

Факт этот, из ряда вон выходящий, ярко иллюстрирует состояние дисциплины на участке мелкой штамповки кузовного цеха.

Наладчик участка Яровой работает здесь очень давно, работа ему хорошо знакома, но к делу он относится спустя рукава, без всякого рвения, совсем не по-военному. За смену Яровой с «грехом пополам» устанавливает 3-4 штампа вместо пятнадцати. А 24 августа этот бездельник пришел на работу с получасовым опозданием.

Спросите рабочих: «Где пресовщица Аксенова?» И услышите ответ: «Гуляет. В деревню уехала». Аксенова прогуливает с 6 августа и к ответственности не привлечена. В «теплой компании» прогульщиков не последнее место занимают работницы Коломенская и Морева.

Ценная инициатива

Вместо двух мастеров управляется один

Участок, которым руководит старший мастер Иван Кузьмич Гудов, по сложности изготавливаемого инструментария считается одним из тяжелых в штамповом цехе № 2 ИПО.

Но это как раз меня и привлекает, — заявляет Гудов, — чем больше трудностей, тем интереснее работать.

И он действительно работает с напряжением. Программу июля его участок завершил 26 числа. В августе также работал по графику.

Долгое время на этом участке работало два сменных мастера. Но учитывая острую нужду в кадрах, Иван Кузьмич, посоветовавшись с начальником цеха,

Такое состояние трудовой и производственной дисциплины — явление не случайное. Здесь очень слабо поставлена воспитательная, агитационно-массовая работа. Постоянного агитатора нет, проведение всех массовых мероприятий отложено на откуп начальнику участка, являющемуся и председателем цехового комитета, тов. Пикулину. Он проводит митинги, собрания, но все это носит бессистемный, случайный характер, все рассчитано на «охват в целом» и дает мало эффекта. И напрасно тов. Пикулин, защищая честь своего мундира, пытается доказать, что агитационно-массовая работа «проводится неплохо».

Ведь даже о позорном поведении рвачей Кожокина и Беляева знает не весь коллектив участка и далеко не каждый рабочий осознал тяжесть совершенных этими разгильдяями поступков, не заклеил позором лодыря Яровой, прогульщика Аксенову и других.

Факты нарушения трудовой и производственной дисциплины не находят отражения и в наглядной агитации. Почему бы не выпустить острую «молинию» на Кожокина и Беляева, чтобы каждый в цехе знал об их поведении?

Без широко развернутой, яркой и доходчивой, индивидуальной и групповой агитационной дисциплины укрепить нельзя, как же мирится с низким уровнем агитационно-массовой работы на участке мелкой штамповки секретарь партбюро тов. Козлов?

Н. ДИНАМОВА.

Помни это: зима — не лето!

Приведем в порядок каждое общежитие, сделаем его теплым и благоустроенным

ПОЧЕМУ так неприветливо выглядит общежитие, в котором проживают рабочие механического цеха № 8? Потому, что начальник этого цеха тов. Шубин и цеховой комитет (тов. Енасин) не интересуются его состоянием.

Приближаются холода. Надо немедленно приводить в порядок рабочие общежития: ремонтировать кровли, исправлять печи, двери, рамы, стеклить окна, завозить топливо. Не дожидаться осенних дождей, а делать это сейчас, привлекая к самодеятельному ремонту самих жильцов.

XII пленум ВЦСПС подчеркнул в своих решениях, что борьба за выполнение и перевыполнение государственного плана неотделима от повседневной заботы по удовлетворению культурно-бытовых запросов рабочих и служащих.

Профорганизации цехов должны осуществлять повседневный контроль за ходом ремонта и благоустройства рабочих жилищ, добиваясь всемерного улучшения бытовых условий трудящихся.

Бездружные люди

Барак № 24 по Коммунальной улице поселка Строителей, закреплен за механическим цехом № 8, но начальник цеха тов. Шубин совершенно не заботится о бытовых условиях рабочих своего цеха, проживающих в этом общежитии. К ремонту барака по-настоящему еще не приступали. Недели три тому назад пришли из цеха «печники», выпули из печей несколько кирпичей, обратили их вставили и, замазав кое-как глиной, ушли. Раньше ни одна печь не дымилась, а после такого «ремонта» как затопишь — все дымит.

Почему не засыпаны, полы во многих местах проваливаются, кое-где надо барак штукатурить. Потолки и стены закопчены, нужно их белить. Мел я давно привезла, а маляра из цеха никак не дождался. Сарая для топлива нет. Относительно постройки сарая я хожу к тов. Шубину с января этого года и толку никакого добиться не могу.

Есть у тов. Шубина помощник, специально занимающийся вопросами быта, тов. Корнилова. Так она вообще по благоустройству быта рабочих со мной разговаривать не хочет. «Я занята», «Мне некогда», — только и слышишь от нее.

Очень печально, что забота о рабочих, о тех, кто выпускает продукцию для фронта, доверена черствым, бездушным людям.

А. ФЕДОСОВА, управляющая домохозяйством № 65.

ПЕЧИ НЕ В ПОРЯДКЕ

Пришли как-то к нам в барак несколько человек из отдела сбыта, привезли мел и хотели белить барак. Я говорю, «прежде чем белить, надо ремонт сделать». Они оставили мел и ушли.

Какая же может быть побелка, если печи не в порядке — при топке дымит, а в подтопке нет решеток. Полы в комнатах и коридоре местами сели, их тоже надо ремонтировать.

М. КАШЕЛКОВА, уборщица барака № 25 по Детской улице поселка Строителей.

ЧУДАКОВ «ВНИКАЕТ» В ДЕЛО

Часть рабочих цеха моторов № 1 проживает в бараках на Колхозном и Восточном поселках. Бараки требуют капитального ремонта печей, перекрытия кровли, переборки полов, остекления.

Казалось бы давно пора начать ремонт их, чтобы использовать ясные дни. Однако руководство цеха (т. Корнилов и Пучков) почти ничего не предпринимает в этой области.

При таком неутешительном состоянии с ремонтом жилищ пом. нач. по быту тов. Пучков выбыл даже в командировку.

Вновь избранный предцехкома тов. Чудаков пока что «вникает» в работу, и также ничего не делает по благоустройству быта рабочих.

Что же будет за вас, т. Корнилов, Пучков и Чудаков готовить жилища рабочих к зиме?

Л. ПИЛИН, работник цеха моторов № 1.

Кто будет лучшим шахматистом завода?

С 23 июня по 23 августа был проведен полуфинал первенства завода по шахматам. В нем приняли участие лучшие шахматисты завода. Победителем в первой группе полуфинала вышел тов. Беляков, набравший 7 очков. Во второй группе первое место занял т. Серебренников, который набрал 8 очков.

Показавшие лучшие результаты в обеих группах полуфинала тт. Серебренников, Беляков, Алтухов, Белопасцев, Беляков, Гелтер, Мальцев, Прок, Головкин, Давыдов, Казаков, Рябов, С. были включены в финальный турнир первенства завода по шахматам. Этот турнир начался 28 августа.

Конца ремонта не видно

Ремонт детских садов должен производиться в течение 10 — 15 дней, но мы ремонтируем детские сады №№ 18 и 31 вот уже два месяца и конца ремонта не видно. Причина — нехватка материалов — кровельной драпи, гвоздей, кирпичей, красок.

Бригадиры: Меркулов — штукатур, Мальцев — маляр, печники взяли на себя социалистическое обязательство сдать к 1 сентября два детских сада и дома по Комсомольской улице №№ 18, 20, 22, 24, 26, 8-А, 10-А и другие. Начальник цеха городского строительства тов. Рябоволенко должен обеспечить их необходимыми материалами.

М. ГОРОХОВ, начальник участка.

Пора подумать о тротуарах

Плохо обстоит на заводской площадке с тротуарами. Большинство их не благоустроено. Вот подход к Комсомольской проходной. На месте тротуаров здесь рытвины, выбоины, ухабы.

Подход к северной проходной также не устроен. Кроме ухабов, здесь еще на пути попадаются горы металлической стружки, бракованных деталей. По дороге тоже ходить нельзя, она вся залита водой.

А пройдитесь между колесным и механосборочным цехами. Здесь, как говорят, «чорт ногу сломит».

А что будет осенью, когда дожди размоют эти ухабы и вода заполнит рытвины?

Не дожидаться надо осени, а ремонтировать тротуары и подходы сейчас.

ПОТЕРЯЕВ, работник моторного цеха № 1.

По неопубликованным письмам

Житель барака № 3 по Коммунальной улице поселка Строителей тов. Трубилов писал редакцию о том, что их барак требует ремонта, но он не ремонтируется. Начальник жилищной конторы поселка Строителей тов. Пчелкин сообщил на это письмо, что ремонт барака производится. Трубы и печи отремонтированы, штукатурка производится. Но кровля еще не ремонтируется из-за отсутствия гвоздей.

На хозрасчетных участках

С переходом на хозяйственный расчет участок штамповки радиаторного цеха коренным образом перестроил свою работу. Располагая всего лишь 23 рабочими вместо 36 по плану, участок все дни августа работал по графику, завершив программу месяца 27 числа.

Такие успехи были достигнуты благодаря четкому распределению труда. Мне, как старшему мастеру, приходилось совмещать функции и сменных мастеров и наладчиков с тем, чтобы загрузить последних работой на станках. Достаточно сказать, что мастер Дындыкин основную часть рабочего времени в текущем месяце использовал на наладке штампов и производстве втулок, план по которым он закончил еще 25 августа. Установщики Головцов, Гришин и Сорокин, наряду с наладкой штампов, также значительное количество времени отработали на прессах.

Но это мероприятие не могло бы покрыть число недостающих рабочих, если бы мы не практиковали индивидуальные задания. По трудовым и ответственным деталям устанавливал задания каждому рабочему. Стремясь выполнить его, рабочие умело использовали накопленный опыт, смекалку. Так, например, отжигальщик Невердина и сборщик Мальцев, стараясь выполнить данное им задание на операции ручной резки одной детали радиатора, применили механизировать свой труд. При помощи установщика Сорокина они приспособили эту операцию на ножницы и добились каждый выполнения четырех норм в смену.

С меньшим количеством рабочих

Умело организовали рабочие места на изготовлении опорных пластин пресовщицы Кутырева и Комратова. При задании сделать по 50 штук (норма 37 деталей), они изготовили по 63 детали и этим самым высвободили шесть прессов для подготовки производства другой детали на целую смену раньше.

Много было уделено внимания экономии металла и рационализации. Так, перевод детали — пряжки с четырех операций на три позволил сократить время на ее изготовление на 40 человеко-часов. А устройство открытого упора, вместо закрытого, у штампа по вырубке кронштейна увеличило производительность труда в два — три раза.

Некоторые детали, изготавливаемые из листового металла, нам удалось перевести на отходы. Перегородку коллектора мы в этом месяце делали из отходов соединительной пластины, сэкономив до сто килограммов автолиста. Часть других деталей, делаемых из цветной ленты, мы тоже перевели на отходы.

В связи с переходом на хозрасчет резко улучшили обслуживание участка службы штампово-инструментального хозяйства и механика. Этому во многом содействовали проведенные с ними два совещания.

Так, как работаем мы, могут работать многие участки завода.

И. КРАПИВИН, старший мастер радиаторного цеха.