

АВТОГИГАНТ

Орган парткома, завкома РАП и заводоуправления Горьковского Государственного ордена
Ленина и ордена Красного Знамени автомобильного завода имени Молотова

Год издания XV
Выходит три раза в неделю

Суббота, 28 октября 1944 г.

№ 129 (3823)
Цена 15 коп.

Предоктябрьское социалистическое соревнование

Взял обязательство — выполни, дал слово — сделай!

Выполняют свои социалистические обязательства коллективы цехов, где начальниками тт. БУЛАНОВ и ЛЕБЕДЬ.

Резко отстают с выполнением плана по запасным частям к автомобилям цехи, где начальниками тт. ДМИТРИЕВ и ДОНЦОВ.

В срыве плана производства запасных частей большая доля вины лежит на Газснабе (и. о. начальника тов. ЗВЕРЕВ). Он по-прежнему не доставляет металл для грузовых задних рессор и грузовых радиаторов.

Не улучшил работу отдел автономалей (начальник тов. АПАНАСЕНКО). Вчера днем по его вине прессыный цех не собрал ни одного тормоза для легковой машины, так как не было болта № 2068.

(По данным отдела автомобильного производства).

Продолжают держать высокий темп выпуска основной продукции цехи, где начальниками тт. БРУК, КОРНИЛОВ и МАХОВ. Однако цехи тт. Брука и Корнилова не выполняют плана по запасным частям.

По неорганизованности и неоперативности руководства не выполняет обязательство цех, где начальником тов. Чумаков.

Попрежнему срывает сборку узлов в цехе № 8 цех, где начальником тов. КОЗЬМИН. Он не обеспечивает подачу 17 деталей.

Не выполняет обязательств по выпуску валов цех, где начальником тов. САФОНОВ.

(По данным отдела, где начальником тов. Безобразов).

На строительстве газопровода

За последние два дня монтажники и строители газопровода значительно усилили работу. 25 числа, как и полагалось по графику, монтажники закончили сварку последнего участка газопровода, протяженностью 2,3 километра. Сейчас производится гидравлическое испытание этого участка. Хорошо работают монтажники тт. Алилуев, Кохановский, сварщик тов. Зурилов.

Монтажники работают однако еще недостаточно организованно, ежедневного плана они не имеют. Руководитель ОСМЧ — 104 т. Майкопар должен немедленно

устранить этот недостаток. Надо улучшить организацию труда и тов. Зуеву.

Тормозится работа монтажников из-за отсутствия бензина для сварочных агрегатов и бензонасоса (для откачки воды). Начальнику Газопоснаб т. Воронкову необходимо срочно улучшить снабжение бензином, так как от этого зависит своевременное окончание испытания всего газопровода.

Выполняет свои обязательства «Центроэнергоустановка».

С. ТАШЛЫЦКИЙ, начальник энергоотдела УРГАЗ'а.

Кузнецы соревнуются

В кузнице ковочных машин невиданный подъем. Что ни день, то рекорд. Славные кузнецы вносят стахановские поправки не только в старые, но и в новые технические нормы, в новую технологию. За последнее время в кузнечном корпусе установлено уже десять рекордов, причем на самых ответственных и трудоемких деталях.

Вот имена тех, кто по-гвардейски, по-фронтовому борется за план. Это — кузнецы Повеликин, Кузнецов, Саламбаш, наладчик Торгалев, кузнецы Ложкина, Вахтерова, Куратов, Семехин, Марков, Долгачев, Виноградов.

Особенно неутомимы в работе кузнецы Алексей Виноградов и Василий Долгачев. Установив 24 октября рекорд на штамповке ступицы (248 процентов), на другой же день они стали работать еще самоотверженнее. Штампуя самую трудоемкую поковку, они выполнили норму на 205 процентов, перекрыв ранее установленный рекорд на этой детали мастером Медянцевым.

Соревнуясь с кузнецами Долгачевым и Виноградовым, бригада кузнеца Семехина в этот день дала 358 процентов сменной

нормы. Небывалый рекорд на ответственной детали!

Производственный подъем, вызванный приближающейся XXVII годовщиной Октябрьской Социалистической Революции и усиленным наступлением Красной Армии, обеспечит досрочное выполнение программы октября.

В. МЕЛЬНИКОВ, работник кузнечного корпуса.

Формовочные материалы завезти в срок

Своевременный завоз для литейных цехов в сухое время года формовочных материалов (прибывших водным путем в порт завода), своевременная закладка их в укрытые помещения — бункера склада № 847 и литейных цехов №№ 2 и 3 могут намного сократить производственный брак литья. Это прекрасно знают работники литейных цехов. Однако завоз этих материалов совершенно срывается по вине тех же литейщиков.

Как ни трудны условия работы железнодорожного цеха и порта автозавода, все же вагоны подаются и загружаются в пор-

Темпов не сдадим

Выполняя предоктябрьские социалистические обязательства, коллектив литейного цеха серого чугуна позавчера, 26 числа, закончил производственную программу.

Литейщики добились снижения брака, доведя его до 10,5 процента против 16,6 процента в третьем квартале. Повысилась производительность труда. В октябре средняя выработка на одного производственного рабочего составила 118,5 процента. (На 3,5 процента больше, чем в третьем квартале).

В борьбе за выполнение обязательств, особенно отличились коллективы участков: стержневого, формовочного и плавильного, где старшими мастерами тт. Попов, Сальников, Казаков, мастера Дейкин, Куратов, Попцов, Одинцов, Левашкин и Вершинин, 64-летний завальщик Медов, формовщики Куранов, Горев, обрубщики Тимохин и Боркунов.

Коллектив цеха не сдает темпы, создавая задел литья на ноябрь.

Д. МАЛКОВ, секретарь партбюро.

Повышают выработку

Готовясь достойно встретить XXVII годовщину Великого Октября, стахановцы цеха, где начальником Махсв, повышают выработку.

Фронтные бригады Самарина, Максимова, Шаповалова и Кости-на выполняют сменные нормы до 200 процентов.

Небывалых показателей добились рабочие смен мастеров Куньшева и Бетина. За 23 октября они выполнили задание на 135 процентов.

Высокой выработки норм добились слесари-переборщики: Садовников, Корнев, Мокеев, слесарь - ремонтник Фомеев, мотористы Дикарев, Семенов, Данилушкин, Попыкин, Гусев, спарщики Прилуков, Исаев, Павлов, Егорычев, укомплектовщики Воробьев, Мицко, Шарыпов, Табачки. Бригады Шаповалов, Агапов, Зубов. Все эти стахановцы перевыполняют нормы вдвое.

Исключительно четко и оперативно работают бригады слесарей службы механика Кормушкин, электрик Горбунов, рабочий ПДС Шпон, контролеры ОТК Шошков и Александров, а также приемщики Емельянов и Соколов.

Л. ЛОБАНОВ.

Что нам дал переход на хозяйственный расчет

Третий месяц наша мастерская стального литья работает на хозрасчете, и результаты хозяйственной деятельности с каждым месяцем улучшаются. Это видно хотя бы по тому, как снижается себестоимость нашей продукции. Если в августе плановая цена детали, которую мы отливаем, определялась в 7 руб. 46 коп., то благодаря переходу на хозрасчет она снизилась до 6 руб. 25 коп., а в сентябре — до 6 руб. 14 коп. (Данных за октябрь еще нет, но уже сейчас можно сказать, деталь будет стоить еще дешевле).

Благодаря внедрению хозрасчета мы из Октября в месяц стали перевыполнять производственную программу. 25 октября на 6 дней раньше срока, мы, например, отплавляли последнюю тележку нашей продукции по октябрьской программе и решили в этом месяце дать сверх плана в фонд Красной Армии двенадцать тысяч деталей.

Как мы добиваемся успехов?

Во-первых, мы довели до создания буквально каждого рабочего важность хозяйственного расчета. Штатили перед рабочими задачу: строжайше соблюдать режим экономии, бороться за ликвидацию брака, напомнили что за экономией материалов, электроэнергии коллектив получает премию.

Во-вторых, организовали на рабочих местах стахановские школы, где лучшие наши заливщики, формовщики, наждачники тт. Гурьяшов, Ананьин, Гавшин и другие передавали свой опыт остальным рабочим.

Рабочие стали внимательнее производить все операции, бережно относиться к материалам. И это быстро сказалось на всей

хозяйственной деятельности, на увеличении выпуска продукции, на резком сокращении брака. Если раньше брак по обвалам форм доходил у нас до 5 процентов, то сейчас он не более 1,5—2 процентов. По расходу брак доходил до 6 процентов, а сейчас он составляет не более полпроцента.

Снижению брака способствует еще и то, что каждый случай брака мы обсуждаем, злостных бракоделов наказываем.

Значительно улучшили свою работу сталевары — братья Даравы и Тунаков с Бакановым. Каждая пара стала работать вместо четверых. Сталевары улучшили уход за электропечью, чем повысили стойкость ее. Раньше от ремонта до ремонта печь выдерживала не более 20—25 плавов, сейчас делаем до 40 плавов.

До перехода на хозрасчет мы давали не более 3—4 плавов в две смены, сейчас даем 6—7, а в этом месяце в один из дней дали восемь плавов.

За успешное выполнение производственной программы октября все рабочие нашего участка получили персональные вещевые и денежные премии. Это не считая премий, которые они получают в результате экономии от хозяйственной деятельности.

Сталевары, заливщики, формовщики и наждачники заявляют:

— Темпов своей работы мы не снизим. Будем давать для Красной Армии все возрастающее количество продукции.

А. ПЕТРУШКИН, начальник мастерской стального литья литейного цеха ковкого чугуна.

Конференция индивидуальных огородников

Индивидуальное огородничество на нашем заводе приобрело массовый характер. За время войны намного увеличилось число огородников и значительно возросла земельная площадь под огородами. Индивидуальные огороды явились источником дополнительного питания рабочих, инженерно-технических работников и служащих.

Особенно богатый урожай картофеля и овощей был получен в текущем году. С одного квадратного метра огородники получили 3,18 килограмма картофеля, вместо 1,8 килограмма в прошлом году.

Вопросу дальнейшего развития индивидуального огородничества была посвящена конференция индивидуальных огородников, состоявшаяся на днях в кино-концертном зале.

С докладом об итогах урожая на индивидуальных огородах в 1944 году и задачах огородников на 1945 год выступил председатель завкома профсоюза тов. Шахов. С докладом о работе заводской огородной комиссии сделал председатель комиссии тов. Полуденный.

И тов. Шахов и тов. Полуденный в своих докладах привели ряд цифр и ярких примеров, характеризующих достижения наших огородников и важность дальнейшего развития индивидуального огородничества.

В прениях выступили тт. Шевяков — сборочный корпус, Кутырло — отдел главного механика, Стулова — райсовет.

По докладом и прениям конференция приняла развернутое решение.

Здесь же был избран новый состав заводской огородной комиссии и ревизионной комиссии. Членами огородной комиссии избраны тт. Полуденный, Кутырло, Шевяков, Быков, Зайцев и другие, всего 20 человек. В ревизионную — тт. Сахаровский, Собашников, Авдеев, Акимов, Авербах.

Коммунисты — вожаки соревнования

Обсудив обращение коллектива Московского автозавода имени Сталина о развертывании предоктябрьского социалистического соревнования, коллектив литейного цеха № 2 принял на себя конкретные обязательства. Основные из них: программу октябрь закончить к 27 числу и по сравнению с сентябрем снизить брак на 50 процентов.

За выполнение этих обязательств широко развернулось соревнование между участками, сменами, бригадами, соревнования на лучшего мастера. Ведущую роль в соревновании заняли коммунисты.

ЛИЧНЫЙ ПРИМЕР

Выполняя взятые обязательства, они сочетают агитационно-массовую работу с производственными задачами. Т. Аксютин, Петрунин, Киселев, Фатеев, Контарович, Орехов и другие регулярно проводят беседы и читки на участках, в бригадах, личным примером увлекают массы на высокопроизводительный труд.

Молодой мастер стержневого участка кандидат ВКП(б) Архипов систематически проводит среди рабочих своей смены производственные совещания, на которых подводятся итоги работы за смену, показывает в «молниях» лучших, критикует отстающих.

Тов. Архипов передает свой опыт другим. Он обучил 12 инвалидов Отечественной войны, впервые пришедших на производство. Соревнуясь с мастером Зотовым, Архипов повысил выработку в полтора раза.

Борясь за повышение качества продукции и выполнение взятых обязательств, мастер формовочного участка партгруппорг Старшев внес рационализаторское предложение по изменению литейной системы. Внедрение его дало резкое снижение брака по литью блока.

НА ПЕРЕДОВЫХ ПОЗИЦИЯХ

Выбивка блоков — операция тяжелая. Не считаясь со временем работает на ней кандидат ВКП(б) тов. Рушанов, обеспечивает бесперебойную подачу блоков в обрубное отделение.

Новый рабочий, инвалид Отечественной войны, кандидат в члены ВКП(б) Давыдов за короткое время освоил формовочное дело и, включившись в предоктябрьское социалистическое соревнование, выполняет задание на 120 — 150 процентов. Не уходит из цеха, не выполняет сменного задания, член ВКП(б) формовщик стержней Белоногова. Кандидат ВКП(б) сталевар Бронников ежедневно выполняет задание на 180—220 процентов.

Большую работу по снижению брака провел небольшой коллектив технологов, возглавляемый коммунистом Платоновым.

Хорошо организовали соревнование в бригадах коммунисты Орехов и Контарович.

В нашем цехе сейчас имеется 26 фронтовых бригад, десять из которых организованы в октябре.

Борясь за первенство в предоктябрьском социалистическом соревновании, коллектив литейщиков досрочно, 20 октября, выполнил месячный план. Брак снижен до 17 процентов.

Четыре пятидневки держит он в своих руках переходящее Красное Знамя завода. Ему вручено на хранение переходящее Красное Знамя Государственного Комитета Обороны. В цехе нет ни одного рабочего, не выполняющего норм выработки.

Не зазнаваясь, не успокаиваясь, коллектив литейного цеха № 2 под руководством партийной организации еще выше поднимет знамя социалистического соревнования и славную годовщину Великого Октября встретит еще лучшими победами на трудовом фронте.

И. ГАНЖА, секретарь партбюро литейного цеха № 2.

«Советские люди трудятся во время войны без устали. Мы знаем сотни и тысячи случаев, когда наши рабочие, служащие, мастера, инженеры многими сутками не оставляют цехи, чтобы выполнить срочные заказы фронта. В готовности советского народа трудиться, не щадя своих сил, — секрет наших военных и экономических успехов».

(«Правда»).

Одиннадцать месяцев работы по графику

Долгое время производство автоматных деталей являлось «узким» местом и тормозило работу всего завода. С организацией седьмого механического цеха положение с этими деталями коренным образом изменилось.

В ноябре прошлого года цех вошел в график и прочно закрепил достигнутые успехи, ежемесячно выполняя и перевыполняя установленный план.

Как мы добились ритмичной работы?

В первые дни работы цеха мы установили мастерам сменные задания, обязав выполнять их при всех условиях.

В заданиях постепенно уменьшали номенклатуру деталей и увеличивали партии. Если ранее на одного мастера участка доделки приходилось по 30—40 наименований деталей, то уже теперь он имеет всего лишь 5—10 деталей.

Затем перешли работать по декадному графику. Это позволило мастерам лучше организовать рабочие места, подтянуть трудовую дисциплину, поднять выработку и заработную плату рабочих.

Парк автоматных станков мы использовали с таким расчетом, чтобы пропускать детали крупными партиями. Отдельные партии составляли сериями на трех — шестимесячную программу. Это дало возможность сократить количество наладок с трехсот до шестидесяти в месяц.

Как мы вышли в число передовых

Участок доделки в 7-м механическом цехе в прошлом был одним из отстающих. Но с переводом его в другое помещение дело значительно улучшилось. Оборудование было расставлено по принципу точности, доступно и удобно для обслуживания.

Перед участком была поставлена задача работать большими партиями, а позднее, при накоплении заделов, — работать строго по графику.

Выполнение установленного графика ежедневно проверялось, к виновникам срыва его принимались меры воздействия.

Результаты не замедлили сказаться. С декабря прошлого года участок из месяца в месяц выполняет производственную программу.

В предоктябрьском соревновании наш коллектив добился еще больших успехов. План сентября нами выполнен 28 числа, а октября — 23 числа. Успехи тем

Следующим мероприятием было внедрение расчетных режимов резания, где большую помощь оказала нам лаборатория резания завода.

Позже пересмотрели технологию ряда деталей, доделочные операции перевели на автоматы. В результате этого высвободили 15 рабочих.

Все это делалось последовательно, ибо программа с каждым месяцем увеличивалась. Достаточно сказать, что сейчас мы даем продукции почти в два раза больше, чем давали ее в четвертом квартале прошлого года.

Много уделялось внимания организации социалистического соревнования. В коллективе цеха насчитывается 13 фронтовых бригад, десятки стахановцев. Мастера Маркин, Малов, Урамбашев завоевали звание лучших мастеров завода.

Особенно большой размах социалистическое соревнование получило в предпраздничные дни. Коллектив в течение трех пятнадцатых октября удерживает переходящее Красное Знамя завода. Программа октября нами выполнена досрочно 25 числа.

В борьбе за план отличились стахановцы Борисов, Тихонов, Томатова, Козлова и другие.

Сейчас мы ставим своей задачей перевести цех на хозяйственный расчет. На решение этой задачи мобилируем весь коллектив.

В. БУЛАНОВ, начальник цеха.

значительнее, что участок обеспечен рабочей силой на 79 процентов.

Особенно хорошо работали мастера Ефимов и Сергеев и фронтовые бригады Козловой и Тишинной. Они выполнили план октября 19 числа, доведя производительность труда в среднем до 160 процентов.

В ходе соревнования проявили себя стахановцы Разживина, Комова, Каузова, Зобнина, выработка которых достигает 280—300 процентов.

Наряду с резким повышением производительности труда, улучшилась трудовая дисциплина и резко сократились потери от брака и поломки режущего инструмента.

Так участок доделки вышел в ряды передовых.

А. ОВЧИННИКОВ, старший мастер механического цеха № 7.

На бытовые темы

ЗИМА НЕ ЖДЕТ

Уж небо осенью дышало, уж реже солнышко блистало, а 22 домохозяйство 1 Каркасного поселка еще и не думало по-настоящему готовиться к зиме. Редкий дом здесь отремонтирован. У большинства домов крыши протекают, штукатурка у потолков отваливается, трубы развалились, дымоходы не проверены.

На все просьбы в течение лета управляющая неизменно отвечала: «Что я могу сделать — война».

Не пора ли, тов. Полуэктова, именно в силу того, что идет война, дать возможность рабочим провести зиму в благоустроенных квартирах.

**А. СМЕРНОВА,
Е. ВАСИЛЬЕВА.**

Беспорядки в столовой № 22

О беспорядках в столовой № 22 радиаторного цеха уже писалось, однако меры по устранению их не приняты. Из-за неопоротливости заведующей производством Шалаевой, выразившейся в задержке приготовления вторых блюд, на днях рабочие обедали 1 час 25 минут.

Во второй смене 18 октября рабочие также обедали полтора часа, так как директор столовой Полозова ушла домой, закрыв на замок помещение, где хранились тарелки. Да и вообще, надо сказать, Полозова находится в столовой очень немного времени, передоверяя работу своим помощникам.

Не обучают новичков

Новые рабочие термического цеха № 1 тт. Поплоухин, Балмасов, Любимов, Бобышев и другие дают низкую производительность труда, нормы не выполняют. Происходит это оттого, что у них низкая квалификация, обучение же их старший мастер Юдин не организовал.

В октябре в цех пришли еще 10 новых рабочих. Их даже не познакомил с технологией термической обработки деталей. Вследствие этого рабочие Бычков и Андриков допустили грубое нарушение технологии. И несмотря на это, начальник цеха тов. Головачев и старший мастер Юдин упорно не хотят заниматься обучением новичков. Они наотрез отказались от организации группового обучения, нарушая тем самым приказ директора завода. А индивидуальное обучение, проводимое тов. Юдиным, не дает результатов.

А. ТОЛСТОВА, работник отдела технического обучения.

„ПАСЫНОК“

Кирпичный завод не подготовлен к зиме

В июле Карповский кирпичный завод вошел в систему ГАЗа на правах цеха. И вот этот цех из-за перебоев в снабжении топливом, недостатка рабочей силы не выполняет производственного задания, срывая тем самым строительство по заводу.

УРГАЗ обязан был еще в сентябре произвести капитальный ремонт здания сушилки и паротопления цеха. Однако к работам до сих пор не приступали. Главный инженер УРГАЗа Гинзбург дал распоряжение о ремонте цеху городского строительства, но последний, ссылаясь на недостаток рабочей силы, не начал работу, несмотря на то, что этот ремонт включен в план октября.

К проводке паротопления монтажный цех также не приступил. Не лучшее дело обстоит и с подготовкой к зиме карьерного хозяйства.

Цех должен произвести отопление участка с залежами глины площадью до 5 тыс. кв. метров, для чего требуется изыскать круглого леса и подтоварника 250 кубометров, тесу 150 метров и до 1500 кубометров опилок.

На сегодня цехом получено только ... 10 кубометров круглого леса. Остальных материалов нет. Небольшое количество пиломатериала, выделенного с завода «Новая Сосна», цех из-за отсутствия автотранспорта вывезти также не может. В настоящее время цех ощущает острый недостаток рабочей силы. В механическом отделе работает только один слесарь, выполняющий обязанности и механика и электрика.

Эти вопросы систематически ставятся перед руководством УРГАЗа, но результатов нет. Спрашивается, нужен ли будет автозаводу кирпич в зиму 1944—45 года?

В. КАРПОВ.

Поможем семье фронтовика

Светлая память о Федоре Мордашове, погибшем в бою за свободу и независимость нашей Родины, будет жить в наших сердцах. Федор Кириллович Мордашов был секретарем партийной организации арматурного цеха. Чуткий и отзывчивый товарищ, верный сын большевистской партии, он не мирился с недостатками в работе и все силы отдавал на их устранение. Он потесчески заботился и об улучшении культурно-бытового положения рабочих.

Федор Мордашов погиб при взятии города Риги, освобождая родную советскую страну от фашистской нечисти. Мы все силы, знания и опыт приложим к тому, чтобы фашистскому зверю был нанесен окончательный удар в его берлоге. Мобилизуем весь коллектив цеха на досрочное выполнение фронтовых заказов, на увеличение выпуска и улучшение качества продукции.

Мы заверяем, что поможем семье нашего погибшего товарища перенести ее горе, позаботимся о его детях и поможем вырастить их честными советскими людьми, достойными их отца.

**ЖЕЛЕЗНОВ, ПАРИЙСКИЙ,
КУЗНЕЦОВ, ЕРМИШИН,
ДУЕВ, ЖИРНОВ, ТРУШ,
ФЕДОРОВ, БУТИН, РАТ-
НИЦЫН, ЧИГИРЕВ, БА-
КУЛИН, ПОПКОВ, ГУ-
ЩИН.**

По сигналам „Автогиганта“

Статья, помещенная в «Автогиганте» за № 112 под заголовком «В августе в механическом цехе № 3 поступило... О (ноль!) рацпредложений» обсуждалась на заседании партбюро и признана правильной.

Партбюро предложило заместителю начальника цеха тов. Кочеткову К. Ф. немедленно выправить положение с рационализаторской работой в цехе и привлечь к административной ответственности Гордзейчик и Прохичева за формально-бюрократический подход к рационализаторской работе.

Начальнику техсектора Алтухову совместно с технологом по изобретательству Ивановым предложено до 1 ноября разработать темный «узок» мест и довести его до рабочих и ИТР цеха.

Организовать сбор рацпредложений среди рабочих в соответствии с взятыми обязательствами.

Партбюро обязало партгруппов провести на участках рабочие собрания по вопросу вовлечения широких масс в рационализаторскую работу.

Тов. Кочеткову предложено пересмотреть все оставшиеся рацпредложения и установить реальные сроки их реализации.

А. КОЧЕТКОВ, секретарь партбюро.

Сегодня—собрание литературной группы

Сегодня, 28 октября, в 8 часов вечера, состоится собрание литературной группы «Автогиганта». Приглашаются все интересующиеся и занимающиеся литературным творчеством.

Собрание состоится в редакции «Автогиганта» (Соцгород, Дом печати).

**Ответственный редактор
В. В. ЕФИМОВА.**

Ремесленному училищу № 25 требуются на постоянную работу сторожа, коменданты, кочегары, уборщики, дворники, гардеробщицы, кладовщики, кубовщицы, прачки, слесари по ремонту санузлов, полотеры, счетовод, портные. Обращаться по адресу: Автозавод, Комсомольская улица, школа № 8.

Дирекция РУ.