

АВТОГИГАНТ

Орган парткома, завкома РАП и заводоуправления Горьковского Государственного
ордена Ленина и ордена Красного Знамени автомобильного завода имени Молотова

Год издания XV
Выходит три раза в неделю

Четверг, 14 декабря 1944 г.

№ 148 (3842)
Цена 18 коп.

Мастера, нормировщики, экономисты, поддерживайте почин передовых ИТР инструментально-штампового отдела!

Обращение ко всем инженерно-техническим
работникам автозавода имени Молотова

Мы, инженерно-технические работники инструментально-штампового отдела автозавода, в прошлом — квалифицированные рабочие. Воодушевленные докладом и приказом товарища Сталина, мы желаем оказать наибольшую помощь Красной Армии в окончательном разгроме немецко-фашистских захватчиков, организовались во фронтовую бригаду и взяли на себя следующие обязательства:

Работать на станках по совмещительству и выполнять нормы бригады не ниже, чем на 250 процентов.

Работать на «узких» местах не считаясь со временем.

Обучить каждому в течение трех-четырех месяцев по три ученика.

Служить примером в соблюдении технологической производственной дисциплины.

За четырнадцать дней работы на станках бригада работала 630 человеко-часов, выполнив норму на 448 процентов.

Заведующий тарифно-нормировочным бюро Ляхов на токарной обработке деталей работал не отходя от станка 14 часов. Он применил комбинированный упор с центровым отверстием, что позволило максимально использовать возможности станка и производить отрезку за один проход на самоходе и выполнил норму на 650 процентов, а заказ сдан на один день раньше срока.

Нормировщик Куванов, работая на шлифовке профиля при-

мы, изготовил специальное приспособление, которое позволило ему обрабатывать по шести деталей одновременно на самоходе и переключиться еще на один станок. За 7 часов он дал семь норм.

Нормировщик Слащев, работая на доводке втулок, применил шарнирный притир, благодаря чему добился точности отверстия в пределах пяти микрон и выполнил норму на 833 процента.

Старший нормировщик Шишов, обслуживая два фрезерных станка, применил многоместное приспособление, позволившее обрабатывать одновременно пять деталей, а фрезеровку производил комбинированным набором фрез, что сократило количество переходов с 21 до 8. Норма была выполнена на 498 процентов.

Бригада и в настоящее время продолжает трудиться по-фронтовому.

Обращаемся ко всем инженерно-техническим работникам автозавода имени Молотова последовать нашему почину. Своим непосредственным участием в производстве изделий для фронта поможем Красной Армии приблизить радостный час окончательного разгрома врага.

Е. АЛЕКСАНДРОВ, бригадир фронтовой бригады,
И. ЛЯХОВ, **С. ЗЕЛЯЕВ**,
А. ПЕТРОВ, **П. ЧЕРНОВ**,
Ф. КУВАНОВ, **П. ВЕДЕНКИН**,
И. ШИШОВ, **Н. СЛАЩЕВ** — члены бригады.



НА СНИМKE: Давид Иосифович Гудков, инженер кузнечного корпуса. Возглавляемое им печное хозяйство находится в хорошем состоянии.

Фото А. ПИЧУГИНА.

ЗАПЧАСТИ—КОЛХОЗНОЙ ДЕРЕВНЕ

НЕУМОЛИМЫЙ СОКОЛОВ

Два месяца не поступали в цех моторов № 2 запчастей на тракторный палец (деталь № 970503—4). Наконец, в декабре запчастей стали поступать. Но возникло новое препятствие. Начальник абразивного хозяйства завода Соколов не обеспечивает нас абразивами 500х305х150 зернистость 46.

По этому поводу руководство цеха ежедневно ведет разговоры с тов. Соколовым. Однако он неумолим. Абразивов нет, и тракторные пальцы не выпускаются.

И. МАЛЬЦЕВ, начальник участка.

Обдирищик Язков

лы стали раскладываться по их габаритам. Это дало возможность сократить время на сортировку и на переналадку станка.

Один из насекальных станков работал от общего мотора. Член фронтовой бригады тов. Лубонин предложил поставить отдельный мотор. Тов. Язков быстро помог внедрить это предложение, повысилась мощность станка, отдача стала больше и расход электроэнергии сократился.

Обдирика старых пил — дело нелегкое, нажим изделия на наждачный круг производится силой рук обрабатывающего. Тов. Язков приспособил поясной ремень и нажим стал осу-

ществляться уже ногой. Производительность поднялась вдвое. Если раньше за 11 часов можно было ободать только 40 напильников, то теперь их делается 80 штук. Еще несколько проведенных в жизнь организационных мероприятий, и бригада стала выполнять свое задание на 230—240 процентов и выше. Она вышла в число передовых в цехе, завоевала переходящее Красное Знамя отдела.

Инструментальщики уверены, что под руководством Виктора Ивановича Язкова эта фронтовая бригада выйдет в число передовых бригад завода.

В. ДМИТРИЕВ, работник ИПО.

Как мы экономим электрическую энергию

Девять месяцев подряд термический цех № 2 получает премию за экономию электроэнергии. В ноябре мы дали также около 10 проц. экономии.

На содовом и масляном насосах стояли моторы мощностью по 40 квт. каждый. Мы заменили их моторами по 5.2 квт. сменой соответственно и насосы. В ближайшее время заменим моторы на остальных двух насосах. Сменим мотор и на мойке, сэкономив на этом до 8 квт. энергии в час.

Сжатый воздух низкого давления для пламенных печей подавали две воздуховодки, приводимые в движение моторами по 30 квт. каждый. Без ущерба для производства одну воздуховодку изъели. Отпуск деталей вместо электрической печи «Хомы», потребляющей в час 36 квт. энергии, стали производить в нитратных ваннах, работающих на газе и нефти, увеличив заправку последних.

Недавно отпуск других деталей также перевели с электро-нитратной печи на нитратонефтяную и газовые ванны, благодаря чему потребление электроэнергии сократилось на 70 квт. в час.

Пресс для отпуска диска фрикциона потребляет в час 16 квт. электроэнергии. Изменив в нем конфигурацию нагрева-

тельного элемента мы добились экономии в час 3 квт. энергии. Каждый из нас, мастер или слесарь — считает своим долгом разъяснять рабочим о значении экономии электроэнергии для нашего народного хозяйства. Однажды я заметил, что сварщик Мечетин закуривает от наждака.

— Знаешь ли ты, — сказал я ему, что энергией, которой ты закуриваешь «козью ножку», достаточно для освещения одной комнаты площадью в 20 кв. метров в течение одного часа?

Этот разговор слышали многие рабочие. Мечетину стало неудобно. Он дал слово больше этого никогда не делать и других отучить. Больше таких фактов я не наблюдал.

Для снижения расхода электроэнергии большое значение имеет бесперебойная работа цеха. Здесь большую роль сыграло предложение бригадира промразводчиков орденосца Якова Васильевича Евстратова. По его предложению заоблещен нефтесварщик, благодаря чему цех имеет возможность бесперебойно работать на нефтяных печах, высвобождая тем самым электротопливо.

Борьба за дальнейшую экономию электроэнергии продолжается. Резервы еще есть.

Н. КИРИЛОВ, энергетик термического цеха № 2.

РАСХИТИТЕЛИ

В механическом цехе № 8 еще не развернута по-настоящему борьба за экономию электроэнергии. Проведенный комсомольской организацией рейд показал, что на участках и в конторах цеха наблюдаются случаи варварского расходования электроэнергии.

Мною лично были обнаружены электрические печки или плитки у секретаря начальника цеха

Скоробогатовой, у заместителя начальника цеха Голубовского, у старшей табельщицы Богач и у ряда других работников.

А в мастерской, где начальником Марсак, на участке механической обработки продолжительное время холостую работу наждака. И такое явление здесь можно наблюдать часто.

И. САВЕЛЬЕВ, электрик механического цеха № 8.

В ПОТЕ ЛИЦА...

— Как вы боретесь за экономное расходование электроэнергии? — спросили бывшего председателя цехового комитета цеха шасси Отбоева.

— Боремся во всю. «Молнии» выпускаем, лозунги пишем...

И тов. Отбоев перечисляет сколько они выпустили «молний», лозунгов.

— Вот, например, 5 декабря на участке старшего мастера Островского на выключенных станках долгое время горел свет местного освещения. По этому поводу была выпущена «молния». Раз.

— На участке старшего мастера Тимофеева у моечных машин не подается вентили паропроводов и пар растранижается. Выпустили «молнию». Два...

— И все?

— И все. А разве это так уж мало? — с удивлением спрашивает тов. Отбоев. Мы и лозунги вывешиваем. Целых четыре написали...

Цеховой комитет и партийная организация цеха шасси (секретарь тов. Фофанов) не используют в борьбе за экономию электроэнергии сильнейшее средство воздействия на массы — наглядную агитацию.

Ведь это курам на смех! — почти за месяц выпустить две «молнии» и четыре лозунга!

Не пишет об экономии электроэнергии и стенная газета «Шасси».

Парторганизация обязана усилить наглядную агитацию в борьбе за экономное расходование электроэнергии.

Н. ГОЛОВЛЕВ.

ЛЕКЦИИ В ВОСКРЕСНОМ УНИВЕРСИТЕТЕ

Очередное занятие на обоих факультетах в Воскресном Университете состоится 15 декабря 1944 года в 7 часов вечера. На факультете «Международная политика» будет прочтена лекция на тему: «Палоса. Признаний СССР (1924 г.). Борьба СССР против попыток новой интервен-

ции». Читает тов. Глейбер. (Занятия проходят в зале Райсовета).

По истории ВКП(б) будет продолжение темы по VII-й главе истории партии. Читает т. Ашмарин. Лотырев. (занятия проходят в Парткабинете и в 19 школе).

Отдел агитации и пропаганды РК ВКП(б).

Стахановцы воинного времени

Ему 45 лет. Он ничем не выделяется из остальной группы рабочих мастера Белоусова. Но когда 23 числа мастер пришел на участок поздравить рабочих с окончанием программы, первое крепкое рукопожатие было отдано бригадир лучшей фронтовой бригады цеха — обдиришке Язкову Виктору Ивановичу.

Почему?

... Смена Белоусова плохо справлялась с выполнением программы, а фронтовая бригада Язкова не была ведущей в выполнении норм выработки, надо было выправлять положение. Виктор Иванович начал с простого — с организации рабочего места. Был поставлен стеллаж и поступающие в обработку пи-

Робкие шаги

В конце ноября текущего года партийный комитет завода обсуждал вопрос о марксистско-ленинском воспитании комсомольского актива завода.

Партком отметил серьезные недостатки в деле марксистско-ленинского воспитания комсомольских кадров и предложил заводскому комитету ВЛКСМ устранить их.

Выполняя решение парткома, заводской комитет комсомола принял ряд мер, направленных на улучшение политического воспитания комсомольского актива. Составлен план лекций на ближайший период. Намечено проведение семинаров секретарей комсомольских организаций по обмену опытом. На заседаниях заводского комитета регулярно будут заслушиваться вопросы марксистско-ленинского воспитания комсомольцев. В частности, 27 декабря намечено слушать секретарей комсомольских организаций цеха шасси, механического цеха № 3 и инструментально-штампового отдела о том, как в этих цехах работают кружки комсомольской политики.

20 декабря на заседании завода ВЛКСМ слушается вопрос о повышении идейно-политического уровня комсомольцев технологического отдела, механического цеха № 4 и ОРСа.

Но это пока только на бумаге. Робкие шаги, сделанные в развитии намеченных планов, еще не дают нужных результатов.

На днях заводской комитет комсомола организовал для своего актива интересную лекцию «О дружбе и товариществе». Билетов на лекцию было роздано около 600, а слушали лекцию не более 250 человек. Секретари комсомольских организаций несерьезно отнеслись к важному мероприятию. Некоторые из них (Макаровская — цех шасси, Синяков — механический № 8, Медведев — РМЦ) не только не организовали свой актив на посещение лекции, но и сами не явились на нее.

Надо добиться, чтобы лекция, проводимая 14 декабря на тему: «Советский патриотизм — источник героических подвигов советского народа на фронте и в ты-

лу», была организована значительно лучше.

Комсорг ЦК ВЛКСМ тов. Морозов начал проводить собеседования по обмену опытом комсомольской работы. Но явка на эти собеседования так же оставляет желать много лучшего. На собеседование о практике ведения комсомольского хозяйства явилось всего два человека из шести. (Абрамова и Холопов).

Среди секретарей комсомольских организаций есть такие, которые не только не организуют политическую учебу среди комсомольцев, но и сами не работают над собой. Это Белов — ОРС, Бураков — арматурный цех, Александров — Газнаб, Разуваев — заводоуправление, Березин — колесный цех, Глауберман — модельный цех.

Секретари комсомольских организаций Белов и Бураков — освобожденные работники. У них больше, чем у других, возможности для систематической работы по повышению своего политического уровня. И, тем не менее, они кроме газет, почти ничего не читают, нигде не учатся. Заведение политической учебы приводит и к провалам в практической работе. В комсомольской организации, где секретарем Бураков, почти нет никакого роста рядов ВЛКСМ, фронтовые бригады в цехе не создаются, комсомольская дисциплина не на высоте. По решению собрания заводского комсомольского актива комсомольцы должны организовать сбор и отгрузку металлолома. Комсомольцы этой организации не собрали и не отгрузили ни одного килограмма.

Заводской комитет комсомола должен не только составлять планы идейного воспитания комсомольского актива, но и повседневно контролировать ход выполнения их, следить за тем, как комсомольцы выполняют второй пункт Устава ВЛКСМ, в котором говорится: «Члены ВЛКСМ обязаны изучать труды Маркса, Энгельса, Ленина, Сталина и разъяснять марксистско-ленинское учение широким массам молодежи».

К. КОЧУНОВ.

По сигналам «Автогиганта»

«В передовом цехе — отсталая стенгазета»

Партбюро литейного цеха серого чугуна обсудило корреспонденцию «В передовом цехе — отсталая стенгазета» и признало ее правильной. Бюро предупредило ответственного редактора стенгазеты «Вагранка» тов. Белкина, что если он немедленно не выправит положение, на него будет наложено партийное взыскание.

На этом же заседании партбюро было утверждено план работы редколлегии, утвержден график

выхода газеты — два раза в неделю. Состав редколлегии дополнен активными общественниками.

Корреспонденция обсуждалась также на совещании редколлегии «Вагранка».

Сейчас газета выходит регулярно. Улучшилось и содержание ее. В каждом номере публикуются ответы на ранее помещенные заметки рабкоров.

Д. МАЛКОВ, секретарь партбюро.

Смелее внедрять в производство новую технику

Почему не применяется кокильное литье?

Внедрение в производство более совершенной новой техники в условиях военного времени приобретает исключительно важное значение. К сожалению, далеко не в полной мере технические усовершенствования в литейном производстве нашего завода. Так, например, наиболее совершенным экономичным способом литья считается литье в постоянную металлическую форму.

При литье в кокиль отпадает необходимость в формовочной земле, нет потребности в землеприготовительном формовочном оборудовании и материально-опочной оснастке. Отпадает потребность в квалифицированных формовщиках.

При литье в кокиль отливка получается более точная, что дает возможность снизить припуска на обработку и тем самым сэкономить в большом количестве металл и электроэнергию.

При кокильном литье значительно повышается производительность труда, резко снижается брак и себестоимость продукции.

Единственным существенным тормозом на пути широкого применения литья в металлече-

ские постоянные формы является сложность и трудоемкость их изготовления, но это не может служить оправданием литейщикам, потому что имеющиеся в их распоряжении импортные кокили в течение нескольких лет бездействуют.

В настоящее время по инициативе группы технологов и конструкторов — модельщиков осваивается весьма рациональный, так называемый негативный — позитивный, способ изготовления металлических форм. Сущность его заключается в том, что металлическая форма будет отливаться в стержнях без припуска на обработку. Это мероприятие даст возможность перевести максимальное количество деталей, отливаемых в землю, на кокильное литье.

Главному металлургу завода тов. Рахину необходимо немедленно дать указание техсекторам литейных цехов, чтобы последние приступили к освоению технологии кокильного литья.

Литейщикам не к лицу плестись в хвосте по внедрению новой техники.

С. ЛИСТВИН, начальник техсектора литейного цеха.

Придумываем... придуманное

Начальник техсектора тов. Берман не распространяет опыт рационализаторов

Выработка пяти-шести норм в смену рабочим инструментально-штампового отдела — не случайное явление. Но такая выработка дается рабочему не просто за счет увеличения только собственной интенсивности или повышения оборотов шпинделя станка. За этими показателями виден стахановец — рационализатор, усовершенствующий свой трудовой процесс. Казалось бы рационализаторам должно уделяться большое внимание, но этого в отделе нет.

Фрезеровщик Вишняков при обработке колодок поставил одновременно две фрезы. Три сменных задания в день — вот результат его смекалки. Стахановец рационализировал свой труд. В цехе же об этом даже не знали.

Старший нормировщик, токарь по профессии, Чернов, став после своего трудового дня к станку, выполнял пять норм. Достиг он этого путем применения спе-

циального фасонного реза, позволившего произвести расточку двух внутренних диаметров без перестановки изделия. Это опять таки не стало достоянием широких слоев токарей отдела.

Строгальщик Тарасов применил сконструированную им призм и совместил две операции, заменив фрезеровку и насечку зуба строжкой. 1100 процентов сменного задания дал в эти дни рационализатор орденоносец Тарасов. Но и об этом рабочие отдела не знали.

Учета всех нововведений, усовершенствований или улучшений в обработке деталей в цехах отдела нет. Иногда токарь или фрезеровщик, стараясь повысить свою выработку, думает над тем, что уже давно придумано его соседом по станку.

Нужно серьезно задуматься над вопросом лучшей организации обмена опытом, лучшей постановки учета всех нововведений, проводимых стахановцами в своей повседневной практике.

Конструкторами отдела организована фронтовая бригада, которая обязалась после основной работы выходить на участки и помогать производственникам в конструировании нужных им приспособлений, помогать в решении различных технических вопросов. Но это пока еще должного эффекта не дало.

Начальнику технического сектора отдела тов. Берман и заведующей техкабинетом тов. Сингер необходимо этот вопрос поставить на повестку дня.

Д. ВАСИЛЬЕВ, работник инструментально-штампового отдела.

ИЗВЕЩЕНИЕ

В субботу, 16 декабря, состоится очередное собрание литературной группы «Автогигант». Приглашаются все желающие и интересующиеся литературным творчеством.

Собрание состоится в 8 часов вечера, в помещении редакции «Автогигант». (Соцгород, Дом печати).

Оказывать еще больше помощи семьям фронтовиков

У станочницы — стахановки механического цеха № 3 тов. Кирьяновой на фронте муж и старший сын. Тов. Кирьянова самоотверженным трудом помогает своим дорогим и близким людям уничтожать немецких захватчиков. Цеховой комитет не оставляет без внимания семью защитника Родины, оказывает ей помощь. Кирьяновой выданы валенки, галоши, мануфактура.

Пронятая таким вниманием стахановка пишет в цеховом письме, в котором благодарит председателя цехового комитета Храмова за его чуткое отношение и живое участие к семье.

Цеховой комитет взял на учет все семьи военнослужащих, знает их нужды и запросы. Особое внимание уделяет многодетным. За 1943—1944 год цехком выдал сотни ордеров на промтовары — обувь, одежду, выдал 900 кубометров торфа, 150 кубометров дров. Оказывалась денежная помощь. Нынешним летом в пионерских лагерях отдыхало 130 детей фронтовиков.

Вновь избранному составу цехкома надо еще больше усилить заботу о семьях фронтовиков. Многие красноармейцы, получив ордера на топливо, не могут его перевезти из-за отсутствия транспорта, а начальник цеха тов. Симонов не помогает им.

Если речь идет о помощи семье фронтовика — недопустима никакая волокита.

Н. ДИНАМОВА.

Ответственный редактор
В. В. ЕФИМОВА.

Автозаводский вечерний
индустриальный институт
(филиал ГИИ им. Жданова)

объявляет прием студентов на
подготовительное отделение

Срок обучения — 7 месяцев.
Занятия вечерние с 19 час. до 22 час. 30 мин. Начало занятий с 1 января 1945 года.

Зачисление — без испытаний, с образованием не ниже 9 классов. Студенты подготовительного отделения освобождаются от сверхурочных работ на производстве и получают отпуск для сдачи экзаменов.

Для зачисления нужны следующие документы: 1) заявление, 2) свидетельство об образовании, 3) автобиографию, 4) справку о занимаемой должности, 5) три фотокарточки.

Вечерний институт готовит высококвалифицированных инженеров — механиков по специальностям: 1. Автомобили и автотехнология, 2. технология машиностроения, 3. электротехника, прессы, машины.

Адрес: Автозавод, Соцгород. Школьная улица, Институт. Телефон № 6—02—10.

ДИРЕКЦИЯ.

КИНО-КОНЦЕРТНЫЙ ЗАЛ

14 декабря спектакль Московского государственного театра музыкальной комедии «ГЕЙША».

Начало в 9 часов вечера. 15 декабря ВЕЧЕР-КОНЦЕРТ (отрывки из оперетт, скетчи, водевилы).

Начало танцев в 10 часов 30 минут вечера. Начало концерта в 12 часов ночи. Весь сбор поступает в фонд помощи детям фронтовиков. Билеты продаются 14 декабря с 12 часов дня, до 8 час. вечера по разнарядке райкома комсомола.

Вместо обзора печати

... Маленький мальчик с красным галстуком на шее, обращаясь к высокому, уже немалому мужчине, говорит:

— И так, милый дедушка, продолжим наши занятия. Отвечайте, когда была первая революция в России?

Дед (Захаров):—Мне думается в 1812 году.

Внук:—А в каком месяце была Октябрьская революция?

Дед:—О, это я твердо помню — в августе 1907 года.

Внук:—Садитесь, тов. Захаров, а за ответы вам даже единицу ставить жалко.

Так, в острой форме цеховой «Крокодил» высмеивает политическую отсталость и нежелание работать над собой слесаря ШИХА, члена ВКП(б) Захарова.

В этом же номере сатирической газеты досталось и «Крокодилу» и прорабу Захарову и пом. начальника Лепорскому за медленный ремонт цеховой столовой и прикрепленного барака.

Кроме «Крокодила» в механическом цехе № 3 издаются стенгазета «За победу» и комсомольская газета «Комсомолец».

В прошлом стенная печать в механическом цехе № 3 была поставлена хорошо, стенгазеты выходили регулярно и другим цехам можно было здесь многому поучиться. Но от былой славы не осталось и следа.

За три месяца — октябрь, ноябрь, декабрь — редколлегией выпущено всего шесть номеров стенгазеты «За победу» и три номера «Крокодила».

Плана работы редколлегия не имеет: «Надо выпускать номер — и бегаем с Субботиным высунув язык», — говорит ответ редактор Мурашкин.

В редколлегии четыре человека, работают из них двое — гг. Мурашкин и Субботин. Члены редколлегии коммунист Монов вначале горячо взялся за дело, а потом остыл. Ничего не делает и член редколлегии Панкратов.

Рабкорского актива, стенгазета не имеет, пишут заметки главным образом Мурашкин и Субботин. (Субботин является и художником). Если к этому прибавить, что тов. Мурашкин — старший бухгалтер корпуса бессменный секретарь всех партийных собраний, председатель ревизионной комиссии завкома профсоюза и выполняет отдельные поручения партийной организации, то станет ясным отношение и внимание партийного бюро к своему органу.

Секретарь партбюро г. Кочетков говорит: «Мне чтобы газета была», — заявляют Мурашкин и Субботин, — а помощи не оказывают. Газету срывают. Просили мы сделать закрытую витрину. Потребовали у нас чертеж. Дали. Но витрины все же нет. Таким «руководством» партийное бюро обрекает стенгазету на провал и ставит ее вне соревнования на лучшую стенную газету завода.