

АВТОГИГАНТ

Орган парткома, завкома РАП и заводоуправления Горьковского Государственного
ордена Ленина и ордена Красного Знамени автомобильного завода имени Молотова

Год издания XVI
Выходит три раза в неделю

Вторник, 20 февраля 1945 г.

№ 22 (3870)
Цена 15 коп.

Нашему заводу в 23-й раз присуждено переходящее Красное Знамя ГОКО.

Ответим на высокую награду еще большим усилением помощи наступающей Красной Армии!

Впятером за двадцать трех

На успехи Красной Армии коллектив фронтовой бригады мастера Любимова отвечает новыми подвигами в труде. 16 февраля бригада выполнила два сменных задания.

Исключительно четко трудились стахановцы Денисов, Левин, Кукушкин, Киселев и Стариков. Они сработали за двадцать трех человек, выполнив по 4—5 норм в смену каждый.

Знатный фрезеровщик Соколовский дал в этот день шесть сменных норм.

Интенсивно работали стахановцы Свищев, Иван и Михаил Беляковы, Ламочкин и Богаткин.

И. КРАЦЕР, секретарь бюро ВЛКСМ штампового цеха № 2.

На стахановской вахте

В ответ на исторические решения Крымской Конференции и на героическое наступление Красной Армии коллектив литейного цеха серого чугуна стал на стахановскую вахту за досрочное выполнение февральской программы.

Так, в первый день вахты, коллектив отделения стержней, где начальником коммунист Попов, дневное задание выполнил на 122,4 процента.

М. БАРОВ, инструктор стахановских методов труда.

Обязательство перевыполнено

Коллектив механической мастерской, где мастером т. Лопачин, взял обязательство выполнять задания на 150 процентов. На 17 февраля обязательство перевыполнено на 34 проц.

Лучшие стахановцы шлифовщик Крылов, токари Макурин, Орехов дают по две нормы в смену. Хорошо работают фронтовые бригады, которыми руководят тт. Кондратьев, Баранов, Богатов, Шыков.

И. СТАФЕРОВ, начальник ШИХА кузовного цеха.

Передовая бригада

Фронтовая бригада строгальниц цеха режущего инструмента тов. Аксютенок в третьей пятидневке февраля добилась выдающегося производственного успеха — пятидневную норму бригада выполнила на 534 процента. В течение всей пятидневки каждый член бригады работал за пятерых, а фрезеровщик тов. Королева дал 840 процентов сменной нормы.

С. КОРОТКОВ.

В ВЦСПС и Наркомсредмаше

ВЦСПС и Наркомсредмаш, рассмотрев итоги Всесоюзного социалистического соревнования за январь 1945 г., признали победителями в соревновании следующие заводы и решили:

ОСТАВИТЬ ПЕРЕХОДЯЩЕЕ КРАСНОЕ ЗНАМЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ОБОРОНЫ И ВЫДАТЬ ПЕРВУЮ ПРЕМИЮ:

Автомобильному Ордену Ленина и Ордену Красного Знамени заводу им. Молотова (директор т. Лоскутов, парторг ЦК ВКП(б) т. Проскурин, предзавкома т. ШАХОВ).

(Из решения ВЦСПС и Наркомсредмаша).

Новая победа кузнеца Новеликина

Коллектив кузнечного цеха № 3 по-прежнему взялся за преодоление многочисленных неполадок в организации производства. С каждым днем кузнецы повышают производительность труда. Большинство бригад сейчас успешно перевыполняет нормы выработки.

С большим подъемом работает фронтовая бригада знаменитого кузнеца Ивана Новеликина. 14 февраля бригада до обеда отковала 335 осей при сменной

норме 240 штук. За всю смену кузнецы дали 237 процентов нормы.

15 февраля бригада тов. Новеликина отковала 558 осей. Соревнуясь с ней, бригада кузнеца Игната Кузнецова дала за смену 534 оси.

14 февраля все кузнецы участка тов. Родионова перевыполнили нормы. Среднее выполнение норм по участку составило 195 процентов.

В. МЕЛЬНИКОВ.

Патриоты инструментальщики — фронту

В инструментальном штамповом корпусе в честь 27 годовщины Красной Армии развернулось активное соревнование между бригадами инженерно-технических работников, работающих на станках в неурочное время.

По инициативе фронтовой бригады нормировщиков тов. Александрова третья декада февраля объявлена стахановской. Нормировщики обязались в дни декады выполнять нормы на 300 процентов.

Фронтовая бригада мастеров тов. Удод, поддерживая почин нормировщиков, обязалась ежедневно давать не менее 400 процентов сменной нормы.

К работе на станках в неурочное время приступили свыше 50 женщин — матерей, жен и сестер фронтовиков. Технолог Глазкова, распредмастер Андреева, плановики Морозова и Смирнова, нормировщик Чекушина и другие обязались отработать каждая не менее 12 часов, выполнять по полторы—две нормы, отгрузить 80 тонн металлолома и оказать максимальную помощь производственным участкам в досрочном выполнении задания по оснастке инструментарием новых машин.

Ученики мастера Лядильникова

Тов. Лучинин пришел в цех шасси всего месяц назад. Механик цеха направил его в ремонтную мастерскую учеником токаря. Здесь мастер Лядильников организовал группу из шести новичков и начал обучать их работать на разнообразных станках. Теоретическую учебу он увязывал с практической работой.

Все ученики хорошо осваивают преподаваемые им знания. Некоторые из них стали работать уже сдельно. Тт. Капалдин, Молчанов, Лучинин, Шаманин, быстро освоив станки, инстру-

мент, выполняют работу 5 — 6 разряда.

Особенно выделяется Лучинин, который за один месяц освоил токарный станок, мерительный и режущий инструмент и может выполнять такие работы, как чистка резьбы наружной и внутренней и другие сложные работы.

Это достигнуто благодаря чуткому отношению мастера к своим ученикам, с одной стороны, и стремлением учеников овладеть профессией универсала.

П. ДУРАНИН, слесарь цеха шасси.

Свои обязательства патриоты выполняют с честью. Плановики тт. Морозова и Смирнова, технолог тов. Глазкова отработали уже по 15 часов каждая. Слесари — шаблонщики тт. Лебедева, Свищунова и Тихонова ежедневно вырабатывают до 3 норм в смену.

40 тонн металлолома уже отпущены. Свои трудовые победы женщины-патриотки посвящают наступающей 27 годовщине Красной Армии и Международному Женскому Дню — 8 марта.

17 февраля выдающегося производственного успеха добился старший мастер, бригадир фронтовой бригады инженерно-технических работников тов. Корнилов.

На обработке торцев у стандартных сверл он применил приспособление, заменившее подрезку торцев на револьверном станке шлифовкой на станке «Гарнер».

В течение часа работы — в обеденный перерыв тов. Корнилов обработал 518 сверл вместо 26 штук по норме, выполнив часовую норму на 1899 процентов.

Д. ВАСИЛЬЕВ.

Новый состав парткома

III заводская партийная конференция 18 февраля закрытым (тайным) голосованием избрала партийный комитет в следующем составе:

Голубев Н. Е., Горов М. С., Гурьев Н. И., Денисов А. А., Лоскутов И. К., Позин И. И., Проскурин А. Д., Сазанов Н. В.,

Троицкий А. П., Чапанов Г. И., Шахов Н. Н.

На организационном заседании партийного комитета секретарем парткома избран парторг ЦК ВКП(б) тов. Проскурин, заместителем секретаря по организационной работе — тов. Денисов и заместителем по агитационно-пропагандистской работе — тов. Гурьев.

Всеми средствами бороться с простоями! Потерям счет потерян

Начальник кузнечного корпуса издал распоряжение о том, чтобы все мастера организовали повседневный учет простоев оборудования и рабочих с указанием причин простоев.

Однако нашелся в корпусе и такой мастер, для которого, оказывается, не обязательно выполнять распоряжения начальника. И имя ему — Безмолвенков.

Судя по рапортам, у Безмолвенкова как будто все в порядке: оборудование работает нормально, простоев нет. Но что ни день, более половины работающих не выполняют нормы. Почему? Корень зла — в плохой подготовке производства, влекущей за собой огромные потери рабочего времени. Рабочие не

столько работают, сколько простояют.

Отчего же, все-таки, Безмолвенков не ведет учета простоев?

— У меня бумаги нет, — заявляет он.

Убедительная причина, нечего сказать!

Недавно цехом корпуса обсуждал материалы газеты «Автомобилист», критикующие неполадки в работе кузнечных цехов. На заседание пригласили и Безмолвенкова. Но он не пришел.

Бездеятельности мастера Безмолвенкова нужно положить конец.

Добавим ко всему сказанному: Безмолвенков не только мастер. Он — предцехом термического цеха № 1.

Д. КРОН.

Что снижает выработку кузнецов

15 февраля на молот бригады кузнеца тов. Виноградова (паровая кузница) был установлен недоброкачественный штамп. Бригада в ожидании смены штампа простояла 3 часа. Сменная норма была не выполнена. Виновики простоя лучшей фронтовой бригады цеха — мастера ШИХА Битюрин.

В тот же день лучший кузнец завода Елизар Куратов не

столько работал, сколько спасся от «наводнения». Вышла из строя водопроводная система у ковочной машины, вода зашломила весь колодец машины и выплыла наружу.

Стахановскую работу Куратова сорвали механик Лейфер и мастер промразводки Иванов.

Долго ли будут продолжаться в кузнице подобные безобразия, тов. Кирсанов? **А. ДМИТРИЕВ.**

Увеличить производство поршневых колец (В порядке предложения).

Поршневые кольца и поршни — первоочередные детали запасных частей для автомашин, тракторов и моторов. Между тем, увеличению выпуска этих деталей на заводе не уделяют должного внимания.

Цех может повысить производство колец при односменной работе почти в два раза. Необходимо лишь осуществить некоторые организационно-технические мероприятия.

Надо пополнить парк опок в цехе. Имеющийся парк недостаточен и к тому же неисправен. Это вызывает большие потери жидкого металла, электроэнергии, высокий брак по недочетам и частые простои формовщиков. Формовку детали «втулка» из потока формовки изъять и передать в цех серого чугуна на машину «Холлей», которая не загружена. Это мероприятие освобождает 3 формовочных станка, что даст дополнительно не менее 175 тысяч колец в месяц.

Для нужд заварки цех поршневых колец льет электродные палочки для цеха серого чугуна. Для этой цели используется встряхивающий формовочный станок. Изъятие производства палочек из цеха и передача станка на прессовочный позволит дать дополнительно 58 тысяч колец в месяц.

Не решен вопрос и качества колец. Начальник техсектора тов. Чичагов даже в цехе не бывает. А выделенный технолог тов. Щоотов вместо помощи редко тормозит работу цеха. Так было, например, с исправлением модели тракторных колец, которое задержалось только по его вине. Формовочный плац завален мусором, однако пом. директора тов. Иванов не выделяет нам машины для очистки плаца.

Дирекция завода должна помочь нам осуществить указанные мероприятия.

Я. ЗАЙЦЕВ, партпрораб цеха поршневых колец.

Запчасти для тракторов — в срок!

Передовыми по изготовлению запасных частей к тракторам являются цехи, где начальниками тт. ЛЕБЕДЬ и РИМСКИЙ.

Имеют большое отставание и срывают график цехи, где начальниками тт. АКИМОВ и ПЕЧКИН.

Цех, где начальником тов.

КОТЛЯР, совсем не начинал изготовление таких важных деталей, как поршневой палец и распределитель.

Не улучшил положение и кузнечный корпус (начальник тов. КИРСАНОВ).

(ПО ДАННЫМ ОТДЕЛА ВНЕШНИХ ЗАКАЗОВ).

Третья общезаводская партийная конференция

За лучшее общежитие!

Третий раз нашему общежитию присудили переходящее Знамя завкома РАП за образцовую чистоту, порядок и культурно-массовую работу.

Все мы работаем в различных цехах завода, многие из нас перерабатывают норму выработки, как, например, Игумнова — бригадир фронтальной бригады литейного цеха № 3, Кулакова — пружинщица железнодорожного цеха и другие.

Приходя домой, мы можем культурно отдохнуть.

Частыми гостями бывают у нас агитаторы и беседчики. Устраиваем вечера самостоятельности, ходим в кино.

Большую заботу о нас проявляет наш шеф — железнодорожный цех, обеспечивший нас топливом.

Но мы не остановимся на достигнутом и вызываем на социалистическое соревнование за лучшее общежитие — 17 молодежное общежитие по Детской улице.

По поручению коллектива общежития № 27.

АНТОНОВА, ФИЛИПОВА, АРТЕМЬЕВА, СМЕРНОВА.

Дорогой... склад

Еще 3 января в отделу автомастерской железнодорожного цеха был подан с грузом вагон № 350. Вместо того, чтобы в течение 2 часов разгрузить вагон, начальник отдела Апанасенко с заместителем Евратовым распорядились задержать его и использовать как склад на колесах.

Этот сорокадневный простой оценивается в 12 тысяч рублей.

Кто же из них будет платить за простой?

Н. САЛОВ, Г. КРАСИЧКОВ.

Письмо в редакцию

В статье «Злостные расхиатели электроэнергии» («Автогигант» от 27 января) указывалась фамилия Малявина — инженера технологического отдела, проживающего по ул. Кирова, дом 17, кв. 2, якобы пользующегося электродвигателем.

Фамилия Малявина была включена ошибочно по вине работника Электроточка Кротова. Начальник Электроточка т. Добролюбов не проверил указанные факты.

За допущенное оскорбление т. Малявина на Добролюбова и Кротова наложено административное взыскание.

В. МАЕВ, начальник УЖКХ.

По сигналам «Автогиганта»

Опубликованная в газете заметка «За образцовую столовую» («Автогигант» 27 января) подверглась разгромной критике не удовлетворительную работу столовой № 11.

Сейчас работа столовой улучшилась. Обслуживают в течение 20 — 30 минут, вкуснее приготовляют обеды.

Зав. производством Исачев с работы снят.

Х. ПРИБИТКОВСКАЯ, инспектор ОРСа.

Ответственный редактор В. В. ЕФИМОВА.

Промкомбинат ОРСа ГАЗ производит прием заказов от семей фронтовиков и инвалидов Отечественной войны.

на средний и мелкий ремонт разнотипной обуви.

на ремонт хозяйственной посуды; на пошивку дамского и детского платья и белья (из материи заказчика).

Прием и выполнение заказов производится в первую очередь.

Рядом моментов профсоюзной работы и руководству ею со стороны парткома посвящает свое выступление председатель заводского комитета РАП т. Шахов.

Останавливаясь на недочетах и недоработках, тов. Шахов указывает на то, что совершенно отодвинуты на задний план вопросы жилищного строительства, неудовлетворительно поставлен ремонт жилья, выпуск изделий предметов широкого потребления отстает от требований, а сами изделия в большой степени являются браком.

О ряде недостатков в работе парткома говорит тов. Полукатов, секретарь партбюро управления смежных производств: недостаточна учеба секретарей партбюро, малым партбюро уделяется мало внимания, слабо контролировалось состояние партийной пропаганды.

Секретарь завкома ВДКСМ тов. Морозов говорит о состоянии комсомольской организации, о необходимости усиления политического и воспитательной работы в первую очередь с руководящими комсомольскими кадрами, о том, что до сих пор еще большое количество молодежи не вовлечено в проведение культурно-массовых мероприятий.

В некоторых цехах партбюро выделяли для связи и руководства комсомольскими организациями специальных партприкрепленных, — говорит тов. Морозов, — это не что иное, как стремление секретаря партбюро снять с себя ответственность за состояние комсомольской работы и переложить ее на партприкрепленного. Такое явление не должно иметь места.

Отметив большие достижения, которые имеет автозавод в деле успешного выполнения заданий фронта, тов. Лоскутов, директор завода, отмечает и ряд недостатков — отсутствие полной ритмичности работы всех цехов завода, недостаточное внимание к экономии, все еще большие потери от брака, упущение в вопросе жилищного строительства.

Тов. Лоскутов останавливается на перспективах будущего, которые лягут в основу работы завода в 1945 году и на ряд ближайших лет.

Война идет к победоносному концу, — говорит тов. Лоскутов, — но не может быть малейшей мысли о том, чтобы снизить темп выполнения заказов фронта. Правда, перед нами стоит задача — вести подготовку к выпуску новой грузовой машины, но этот вопрос должен решаться попутно. Ритмичность, более высокая организация производства, заделы — вот над чем должен работать наш коллектив.

Чтобы работать еще лучше, — говорит тов. Осипов, секретарь Автозаводского райкома ВКП(б), — нужно больше критики, чтобы на ходу вскрывать недостатки и немедленно их исправлять. А недостатков в работе как больших, так и малых руководителей завода есть немало.

Один из главных — это стиль работы на сегодня, без перспективного взгляда в завтрашний день. Мало внимания уделяется подготовке производства, быту, культурно-массовому обслуживанию, закреплению кадров. Дрова, например, на завод стали возить зимой и большими партиями только после того, как кое-где разморозили отопительную систему. А летом по хорошей дороге их возили в совершенно незначительных количествах. В вопросах строительства жилья не было проявлено должной настойчивости, капитальный ремонт сорван.

Политико-воспитательная работа с руководящими кадрами не на должной высоте. Заказы для сельскохозяйственных машин выполняются только под большим давлением партбюро. Критиковать недостатки надо в самой резкой форме, чтобы не получилось зазнайства и самоуспокоенности и обеспечивалось выполнение в срок всех заданий партии и правительства.

Секретарь Горкома ВКП(б) тов. Тихомиров отмечает, что партбюро автозавода сумела возглавить и мобилизовать весь коллектив на решение стоящих задач и они выполнялись по боевому. Это несомненное достижение. Но было бы зазнайством закрыть глаза на ряд серьезных недостатков, а они есть.

Бытовым условиям рабочих не уделялось нужного внимания — это серьезный изъян в работе парткома, ибо решение этих вопросов было бы решением и ряда производственных вопросов. О том, что новое строительство плохо ведется, было известно и в 1943 году и в 1944 году и несмотря на это в 1944 году введено только 1700 квадратных метров жилищной площади, что совершенно не удовлетворяет запросов. Новый состав парткома должен направить внимание на подбор людей, которые будут твердо решать вопросы быта.

На фоне производственных успехов по выполнению программы должны быть решены вопросы помощи сельскому хозяйству. План IV квартала по запчастям для сельскохозяйственных машин областью не выполнен. Это вина ряда цехов автозавода.

В январе дело немного поправилось — завод вошел в график и надо не снижать взятых темпов.

Тов. Тихомиров выражает уверенность в том, что и новые задачи в этой области будут решены партийной организацией, кадрами ИТР и коллективом завода.

Я уверен в том, что под руководством нового парткома, при помощи Райкома и Горкома ВКП(б) заводская партийная организация будет работать с еще большим напряжением сил, чтобы помочь Красной Армии выполнить поставленную товарищем Сталиным задачу по окончательному разгрому гитлеровской Германии, а затем по восстановлению всего народного хозяйства нашей Родины, — заканчивает тов. Тихомиров.

В прениях выступили также тт. Корнилов, начальник цеха моторов № 1, Голубев, секретарь партбюро цеха моторов № 2, Кадемин, помощник директора завода, Кирсанов, начальник кузнечного корпуса и другие.

Партийная конференция признала работу партийного комитета удовлетворительной, приняла по отчету и прениям развернутое решение и закрытым (тайным) голосованием избрала новый состав партийного комитета.

контроля хозяйственной деятельности администрации — борьбе за укрепление трудовой дисциплины, равномерный выпуск заводской продукции, внедрение хозяйственного расчета, изжитие брака, экономии всех видов энергии, топлива и материалов, усовершенствование технологии и применение новой техники на заводе. Тов. Проскурин перечисляет ряд мероприятий (партийно-технические конференции, обсуждение ряда хозяйственных вопросов на заседаниях парткома и т. д.), которые способствовали успешному выполнению программы завода и повышению производительности труда.

Из года в год завод перевыполнял программу, выработка на одного рабочего превысила довоенную в 1,5 раза и в 1944 году достигла наивысшего уровня за все время войны.

Останавливаясь на жилищном строительстве, тов. Проскурин отмечает, что здесь было существенное упущение. Решение этого вопроса является первоочередной задачей.

В заключение тов. Проскурин ставит перед конференцией ряд задач, осуществление которых в первую очередь необходимо для успешной дальнейшей работы партбюро.

Первым в прениях по отчетному докладу тов. Проскурина выступил секретарь партбюро механического цеха № 10 тов. Позин.

Он рассказал о том, как партбюро цеха, укрепленная партийным комитетом, расставляла свои силы и строила свою работу, чтобы вывести цех из провала и добиться успеха. Тов. Позин отмечает, что партийный комитет оказывал недостаточную практическую помощь этой партбюро в решении внутрипартийных вопросов. Представители парткома, посещавшие цех, больше интересовались состоянием производства, чем внутрипартийной работой.

Тов. Лебедь — начальник литейного цеха серого чугуна останавливается на ряде хозяйственных моментов жизни цеха, которые были успешно решены при помощи парткома.

Секретарь партбюро железнодорожного цеха тов. Воеводич отмечает большую работу, проведенную в его партбюро с молодыми коммунистами (за годы войны здесь принято кандидатов в члены ВКП(б) 29 человек и в члены партии 33 человека), говорит о состоянии партийной пропаганды и о том, в какой помощи партийного комитета нуждается он, как секретарь партбюро.

Партгруппировка партбюро механического цеха № 5 тов. Шилин в своем выступлении критикует партком за недостаточное внимание к партгруппам, слабую работу с ними.

Редко проводятся собрания партгруппировки с обменом опытом, собрания партгруппировки, хотя бы кустовые, необходимо проводить почаще, — настаивает тов. Шилин.

О совершенно недостаточном внимании к быту молодых рабочих инструментально-штампового отдела говорит секретарь комитета ВЛКСМ этого отдела тов. Шкаев. Он обращает внимание на необходимость усилить партийное руководство комсомольской организацией.

На собраниях литгруппы

В субботу, 17 февраля, состоялось очередное собрание литературной группы «Автогигант».

Литкружковцы встретились с Героем Советского Союза Н. П. Кабалиным, который рассказал о боевых эпизодах на фронте Отечественной войны.

Присутствующим горячо отблагодарили Героя за дружескую беседу.

В конце собрания литкружковцы Соколов и Макаренко прочитали свои новые стихи.

Встречи боксеров

Впервые за годы войны боксеры спортивного общества «Горпед» приняли участие в соревнованиях по боксу.

11 февраля команда торпедовцев встретилась с боксерами общества «Буревестник». Из одиннадцати встреч в шести победами были автозаводцы тт. Полков, Власов, Косенко, Жучкин, особенно хорошо провели бой тт. Душкин и Суетов.

В. УДАЛОВ, инструктор секции бокса.

Крупные выигрыши

В цехе шасси цехом организовал проверку выигрышей по облигациям Госзаймов.

За десять дней проверки облигаций госзаймов и билатов денежной лотереей выявлено выигрышей на сумму свыше 18 тысяч рублей. Среди выигрышавших Осипов (1700 руб.), Фролов (1300 руб.), Мартынов (800 руб.) и другие.

Проверка облигаций продолжается.

Д. ПАВЛОВ.