

АВТОГИГАНТ

Орган парткома, завкома РАП и заводоуправления Горьковского Государственного ордена Ленина и ордена Красного Знамени автомобильного завода им. Молотова

Год издания XVI
Выходит три раза в неделю

Четверг, 19 апреля 1945 г.

№ 41 (3889)
Цена 15 коп.

Предмайское социалистическое соревнование

ПАРКУ СТАНКОВ — ОТЛИЧНЫЙ РЕМОНТ

Дело чести ремонтников

От состояния оборудования в огромной степени зависит выполнение производственной программы.

Перед ремонтниками завода поставлена задача большой важности в майские праздничные дни произвести полный ремонт унцального, подъемно-транспортного, кранового, литейного и кузнечного-прессового оборудования, которое не может быть отремонтировано в обычное время по производственным причинам.

Более двухсот станков и агрегатов будут ремонтировать в майские праздничные дни ремонтники, чтобы завод имел возможность досрочно выполнить производственную программу и дать продукцию высокого качества. Подготовка к этой большой и ответственной работе в большинстве цехов идет деятельно и напряженно.

Разработаны детальные планы с учетом объема ремонта каждого станка, количества времени и запасных частей и материалов, сроков начала и конца работ. Эти оперативные планы проработаны в бригадах и доведены до исполнителей.

Передовики-ремонтники цеха шасси, моторов № 2, литейных цехов серого и ковкого чугуна, механических цехов № 2 и № 7, кузнечных цехов и ряда других обязуются закончить всю подготовку к 28 — 29 апреля. Отстают ремонтные службы Газснаба и литейных цехов № 2 и № 3.

В оставшиеся дни ремонтникам предстоит проделать еще исключительно большую подготовительную работу.

Механикам цехов необходимо согласовать свои планы с энергетиками, инструментальщиками, чтобы координировать ремонтные работы в цехе, корпусе в единое целое.

Совершенно недостаточно еще помогают в подготовке к ремонтам модельный цех, литейный № 3 и техснаб. Несвоевременное изготовление моделей или литья для запасных частей, а также недостаток в подшипниках может серьезно тормозить дело. Отстает по выпуску запасных частей и ремонтно-механический цех.

Дело чести коллектива ремонтников образцово и на высоком техническом уровне провести предстоящий срочный ремонт оборудования, тем самым помочь заводу в выполнении производственной программы.

План апреля — к 29 числу

Коллектив ремонтников цеха моторов № 2, воодушевленный победами Красной Армии, взял обязательство: ремонт оборудования в праздничные дни мая произвести с оценкой только на хорошо и отлично.

Одновременно ремонтники обязуются сделать модернизацию станка «Бауш» на линии обра-

ботки блока, изготовить и смонтировать шесть редукторов для конвейеров линии поршневого пальца.

Сейчас наш коллектив напрягает все силы, чтобы закончить апрельский план ремонта оборудования к 29 числу.

В. БОРИСОВ, механик цеха моторов № 2.
Н. СЮКОВ, партгрупорг.

Подготовка — залог успеха

В предмайские дни коллектив ремонтников литейного цеха ковкого чугуна должен решить большие и сложные задачи. Каждый слесарь должен выполнять задание в среднем не ниже 250 процентов. К этим дням нами уже начата подготовка.

Хорошо организовал работу мастер механической мастерской тов. Мурашов. Молодые токари комсомольцы Петрушин и Кры-

лов выполняют нормы на 150—170 процентов. Высокую выработку дают старые токари стахановцы Козлов, Привалов, Смертин.

Формовщики Фиолковский и Белоусов полностью обеспечили литье для ремонтных работ. Хорошо ведут подготовку старшие мастера коммунисты Горбин и Бурмистров.

М. БОРИСОВ, механик цеха.

Борьба за красный вымпел

По инициативе комсомольцев стахановцев в цехе приспособлений инструментально-штампового отдела учреждены три переходящих красных вымпела. Вымпелы присуждаются за наивысшие показатели каждую декаду и с ними выдается соответствующая премия.

Среди коллектива цеха разгорелось боевое соревнование за красный вымпел. На днях подведены итоги за первую декаду апреля.

Вымпел завоевал слесарь комсомолец Голубинский, который выполнил норму десяти дней на 180 процентов, содержал свое рабочее место и инструмент в образцовой чистоте и порядке.

Два других вымпела вручены лучшим токарям Яшину и Афонину, которые ежедневно выполняют нормы на 180—200 процентов.

В борьбе за красный вымпел хороших показателей добились молодые слесари Кохтенкин, Сорокин, Фирсов, Евтеев, станочники Блаженков, Коровин, Храмов.

Воодушевленный письмом Маршала Советского Союза Жукова, коллектив цеха приспособлений взял обязательство план апреля закончить к 26 числу.

И. ТРЕКОВ, секретарь бюро ВЛКСМ цеха.

Достойный ответ

Делом отвечает на письмо Маршала Советского Союза Жукова фронтовая бригада тов. Удод. Работая на свободном оборудовании во внеурочное время, член бригады Петр Веденкин 16 апреля выполнил норму на 350 процентов. На 480 процентов выполнил норму Владимир Белан. Четыре нормы дал бригадир Удод.

Слесарь Георгий Балмасов наладил приспособление за один день вместо трех. Разметчик Павел Мартынов выполнил 6 норм.

В. КОМАРОВ.

Начатое довести до конца

Созданная в первых числах апреля корпусная комиссия по проведению общественного смотра охраны труда и техники безопасности широко развернула работу. Прежде всего мы рассказали о смотре рабочим, инженерно-техническим работникам и служащим отдела. Во всех цехах проведены рабочие собрания, на которых начальники цехов доложили о состоянии техники безопасности и охраны труда и информировали о задачах предстоящего смотра. Партбюро отдела провело совещание секретарей цеховых партбюро и агитаторов с вопросом о смотре. В ряде цехов — режущих инструментов, в службе механика корпуса и других на собраниях профгрупп общественные инспектора отчитались о своей работе и рассказали о задачах смотра.

Вопрос о ходе подготовки к смотру решался в двух номерах стенгазеты «Инструментальщик». Выпущено несколько «молний», критикующих начальника заготовительного цеха тов. Кукушкина за грязь в цехе.

Резко критиковали также помощника начальника отдела по хозяйственной части тов. Фарбер, «не замечающего» захламленности территории у корпуса, начальников отделений Колокольцева, Лукьянова и других.

Смотровая комиссия цеха приспособлений (председатель тов. Удод) проверила все оборудование, добилась очистки цеха. Рабочие места приведены в порядок. На некоторых станках уст-

ранена течь эмульсии и масла, произведен ремонт ограждений.

Активно работают и комиссии в цехах: режущего инструмента (председатель тов. Егоров) и мерительного инструмента (председатель тов. Кубарев).

В штамповом цехе № 2 и заготовительном цехе большая захламленность, грязь, много старого оборудования и ограждений не в порядке. Имеют место несчастные случаи. Однако, начальники этих цехов тт. Дряхлушин и Букушкин и председатели смотровых комиссий тт. Валовский и Буслаев почти никакой подготовительной работы не провели.

В цехах отдела накопилось свыше трехсот тонн металлического лома и ненужных штампов, которые крайне необходимо вывезти, так как они снижают производительность труда и создают угрозу для травматизма. Но помощник директора завода тов. Иванов вместо железнодорожных вагонов ежемесячно дает только... планы по вывозке лома.

Совещание профсоюзного и хозяйственного актива отдела совместно с членами смотровых комиссий приняло социалистические обязательства — провести смотр на высоком уровне. За выполнение этих обязательств мы вызвали на соревнование колесный цех и будем энергично добиваться первенства.

И. КАЛИНКИН, председатель корпусной комиссии.

Груды мусора не вывозятся

Корпусная, цеховые и участковые комиссии кузнечного корпуса развернули активную подготовку к смотру. Проводится инструктаж рабочих по технике безопасности. Проверен инструмент, непригодный изъят из употребления. Испытательные механизмы тщательно ограждаются.

За время подготовки к смотру от рабочих поступило до 100 предложений, направленных на улучшение труда и техники безопасности.

Мы много сделали по очистке корпуса от мусора и металлоот-

ходов. Но эта работа очень тормозится, так как платформы под вывозку мы получаем очень мало и нерегулярно. За последние пять дней железнодорожный цех не дал нам ни одной платформы.

Намерены ли начальник цеха тов. Гаврилюк и помощник директора завода тов. Иванов выполнять приказ директора завода о предоставлении платформ для вывозки металлоотходов?

А. СЕМЕНОВ, председатель смотровой комиссии кузнечного корпуса.

БЛАГОУСТРОИМ НАШ ГОРОД

Большое патриотическое дело предпринял коллектив нашего завода, взяв на себя обязательства по благоустройству территории завода, Соцгорода и поселков.

Трудящиеся нашего завода хотят своими руками благоустроить и украсить любимый завод, Соцгород, поселки. На это дело каждый работник автозавода отдает во внеурочное время 20 час. Работа уже начата.

Из 13 поселков полностью очищены 11 — Колхозный, Старо и Ново-Западный, Водозабор, Гавань, поселок Карповского кирпичного завода и другие. Активное участие в этом принимало население. Домохозяйства, где управляющими тт. Рябиков, Варнакова, Золотов, Грунин, Шалагинов подготовлены к сдаче го-

сударственной санитарной комиссии.

Завезено 850 многолетних лип и 105 многолетних берез. Заготовлен весь посадочный материал для кустарников. В конце апреля и начале мая начнется посадка более 11 тысяч штук акаций, сирени, бересклета и других декоративных кустарников на скверах проспекта Молотова, у кино-концертного зала, у домов №№ 1 и 3 по Октябрьской улице, на площадке перед универмагом и т. д.

В питомнике управления жилищно-коммунального хозяйства ведется подготовка к высадке 300 яблонь, половина из них будет высажена у детских садов. Полностью заготовлены семена для посева акации на площади 1000 кв. метров. Произво-

дится заготовка 7000 черенков тополя, остальные 8000 будут заготовлены к 1 мая с. г. Скромнировано 3,5 тысячи штук саженцев и 20 тысяч кустарников.

В прошлом году было посажено 55 тысяч корней цветов. Ныне автозаводцы взяли обязательство высадить 125 тысяч и разбить газоны на площади 47.800 квадратных метров.

В оранжерее УЖКХ выращивается рассада на 150 тысяч корней цветов 45 сортов. В конце июня на клумбах в городском парке, в скверах на проспекте Молотова, у дома № 3 по Октябрьской улице и других местах будут высажены голубые и белые левкой, разнообразные астры, темно-красные бархотки, красная и белая гвоздика и другие цветы.

На Пленуме районного комитета ВКП(б), проходившем 11 апреля, обсуждался вопрос о проведении весеннего сева в подсобных хозяйствах и на индивидуальных огородах.

Докладчик, секретарь райкома ВКП(б) тов. Шунин, приводит ряд цифр о росте индивидуального огородачества, повышении урожайности в подсобных хозяйствах и на индивидуальных огородах по сравнению с прошлым годом.

Тов. Шунин отмечает, что наибольшей урожайности добился в прошлом году совхоз Доскино автозавода (директор т. Мелентьев, парторг обкома ВКП(б) тов. Шумилов), который получил за успешную работу переходящее Знамя Горкома ВКП(б).

В то же время некоторые подсобные хозяйства района работали плохо. К их числу относятся подсобные хозяйства ремесленного училища № 1, автозаводского Торга.

Докладчик предупреждает о повышенной ответственности хозяйственных руководителей за успешное проведение весеннего сева в подсобных хозяйствах.

— В районе еще не все готово к весеннему севу, — говорит докладчик, — органические удобрения на поля вывезены не полностью. Заготовлены не все семена, задерживается подготовка механизмов.

Тов. Шунин ставит ряд задач по проведению сева в сжатые сроки, вывозу местных удобрений, повышению качества полевых работ, по борьбе с сорняками и вредителями сельскохозяйственных культур.

В прениях по докладу выступили: тт. Батов, Шумилов, Сазонов, Сорокина, Айзенштадт, Лисов, Фадеев, Стулова.

В развернутом решении, принятом пленумом, предусмотрены ряд мероприятий по подготовке к весеннему севу и проведению его в сжатые сроки.

Дальнейшее повышение производительности труда во многом зависит от внедрения в производство новой техники. Но вопросом рационализации и изобретательства в механическом цехе № 10 занимаются неудовлетворительно. Об этом свидетельствуют многочисленные факты.

Так, на участке старшего мастера Шелепова перевод обработки картера с универсальных станков на простые сверловочные длится второй год. На оснастку и переделку станков уже затрачено больше 60 тысяч рублей, но дело до конца так и не доведено.

На этом же участке больше года стоит мощный сверловочный станок, оснащенный 15-шпиндельной головкой и специальным приспособлением. Однако сверловка детали, для которой он предназначен, делается по-старому, то-есть отверстия сверлятся по одному вместо 15-ти одновременно.

Не используется также вертикально-сверловочный станок, оснащенный трехшпиндельной головкой и поворотным приспособлением, и на участке старшего мастера Федорова. Происходит это потому, что механик Шаронов в течение полугода не может увеличить высоту станка на 10 миллиметров.

Возмутительную волокиту здесь встретило предложение т. Головина, позволяющее высвободить одного рабочего и два многорезцовых станка. Несложная оснаст-

ка по предложению уже давно получена, но старший мастер Федоров и технолог Китаева и не думают применять ее на практике.

Или взять такой факт. Замена шлифовки отверстий у детали № 356 прошивкой дает 150 тысяч рублей экономии в год и повышает производительность труда в 5 — 7 раз. Прошло 10 месяцев, но это мероприятие так и не внедряется, ибо начальник ПДС инструментально-штампового отдела Афанасьев не изготовляет брешь № 32—У—1654, а начальнику техсектора Животковскому и начальнику сектора подготовки и планирования производства Валиту, видимо, до этого нет никакого дела.

Бюрократическое отношение встречает и предложение тов. Кожинского о замене болванки детали № 166 поковкой, что экономит триста тонн металла в год. Техсектор цеха кроме сочувствия не оказывает автору во внедрении этого мероприятия никакой помощи.

Всего в механическом цехе № 10 «маринуется» больше 50 предложений по изменению технологии и внедрению новых методов обработки деталей.

Вызывает удивление, почему же зам. главного технолога завода тов. Таурит, под ведомством которого находится десятый цех, проходит мимо таких безобразных фактов?

А. ФИЛИМОНОВ, технолог.

Что дал хозрасчет литейщикам?

За последнее время коллектив литейного цеха № 3 провел ряд серьезных мероприятий по внедрению и укреплению хозяйственного расчета. На участке стального литья введен ежедневный учет простоев формовочных станков и конвейера. Упорядочен учет выпуска продукции.

В цехе организована площадка брака, на которой комиссия, во главе с заместителем начальника цеха тов. Новиковым, совместно с мастерами и рабочими, ежедневно выявляет причины брака и его виновников и дает на месте практические указания по его устранению.

Проведена подготовительная работа по переводу остальных

основных участков цеха на хозяйственный расчет. С 1 апреля переведены на хозрасчет еще два участка, где старшими мастерами Рязанцев и Милютин.

Установлен правильный метод подсчета расхода шихты по стальному литью; проведены нормативы по зарплате на все изделия.

В марте заведующим ПЭС тов. Каменецким прочтена мастерам цеха лекция о хозяйственном расчете на участках.

В результате этих мероприятий цех добился в марте экономии от хозяйственной деятельности в сумме 48,7 тысячи рублей.

А. ЛЕХТМАН, старший инженер - экономист.

При школе № 27 мы обучались на восьмимесячных курсах по подготовке педагогов - математиков для неполной средней школы. Курсы вела очень опытная учительница Екатерина Васильевна Головина.

За короткий промежуток времени, не отрываясь от своей основной педагогической деятельности, тов. Головина сумела передать нам замечательную методику преподавания, привить учительскую культуру. Результатом ее упорного труда явилось то, что при проведении контрольных уроков, все курсанты получили отличные оценки.

Переходя на самостоятельную работу, мы выносим искреннюю благодарность Екатерине Васильевне Головиной, а также директору школы № 27 тов. Разумовскому и заведующему учебной частью тов. Савельеву за их чуткое и внимательное отношение к нам, будущим кадрам народного просвещения.

Н. КАПУСТИНА, Е. ЛЕТУЧЕВА, курсанты.

По сигналам „Автогиганта“

По заметке, опубликованной в «Автогиганте» от 20 марта под заголовком «Медянцева и Гришина обвещивают столующихся», меры приняты.

Хлеборезка Медянцева с работы снята, Гришина — переведена на низшую работу. С сотрудниками столовой № 17 проведено собрание.

В столовой № 50 (заметка «Столовая или вокзал» — «Автогигант» от 24 марта) график потоков столующихся отрегулирован, дежурство сменных мастеров налажено.

П. ДОЛГОПЯТОВА, зам. начальника ФРС по общественному питанию.

По неопубликованным письмам

На письмо тов. Буянова о беспорядках в парикмахерской № 4 исполком Автозаводского райсовета сообщает, что факты подтвердились.

Заведующему парикмахерской Винокур и кассиру Суховой за грубое нарушение правил внутреннего распорядка вынесен строгий выговор с предупреждением. В случае повторения подобных нарушений к ним будут приняты строгие меры взыскания, вплоть до снятия с работы и отдачи под суд.

И. БАТОВ, секретарь Райисполкома.

Ответственный редактор В. В. ЕФИМОВА.

ОБЪЯВЛЕНИЕ

Автошкола отдела технического обучения автозавода проводит набор на курсы подготовки шоферов III класса с отрывом и без отрыва от производства. На курсы принимаются лица, достигшие 17-летнего возраста и имеющие образование в объеме не ниже 4 классов.

Запись производится ежедневно с 9 час. утра до 6 час. вечера в канцелярии автошколы (Дом печати, 2 этаж).

Дирекция автошколы.

НЕ ОСЛАБЛЯТЬ БДИТЕЛЬНОСТИ

Война с фашистской Германией подходит к концу. Для всех стало уже очевидным, что полный разгром Германии — это вопрос ближайшего будущего.

Однако на завершающем этапе войны, как никогда нужна неослабная бдительность и напряженность всего советского народа. К усилению бдительности нас призывает товарищ Сталин в своем приказе от 23 февраля 1945 года. Однако не все руководители сделали из этого соответствующий вывод. Проверки показали, например, что наши совхозы, где директорами тт. Мелентьев и Жислин, были совершенно не подготовлены к противопожарной защите. Сами

директора на имитированном пожаре настолько растерялись, что не знали что делать.

Правда, теперь в совхозах положение коренным образом изменилось; но для этого потребовалось создание специальной комиссии и принятие ряда решительных мер.

Не совсем благополучно обстоят и в некоторых цехах заводов. Такие начальники цехов, как тт. Брук, Шубин, Кишкин, Петров противопожарные мероприятия рассматривают как второстепенные вопросы. Рабочие курят в опасных в противопожарном отношении местах, а начальник цеха тов. Кишкин разводит руками и заявляет, что он ничего не мо-

жет сделать, что он просто беспсилен.

Слабо налаживает нужную в этом отношении дисциплину средний командный состав: мастера, старшие мастера, энергетики. Мало этому вопросу в своей работе уделяет и профсоюзная организация.

В цехах мало лозунгов и плакатов, призывающих к поддержанию необходимого противопожарного режима.

Наши цехи имеют прекрасную противопожарную технику, средства тушения, наконец, бесспорные команды МПВО, но за последнее время они ослабили свою бдительность.

Хорошим примером в этом отношении может служить автоцех.

Начальник цеха тов. Шляпников со своим помощником по МПВО тов. Аракчеевым и партийная организация вопросы противопожарной защиты ставят на такую же высоту, как и производственные вопросы. Именно так и должно быть, ибо огонь это один из самых опасных наших врагов, он может немедленно и безжалостно уничтожить все наши труды, все производственные достижения.

Неослабная бдительность и напряженность, чувство ответственности за охрану социалистической собственности должны быть постоянно в сознании каждого советского гражданина. Этому учит нас наша партия, этого требует от нас товарищ Сталин.

А. КОЧУКОВ, начальник штаба МПВО завода.