

АВТОГИГАНТ

Орган парткома, завкома РАП и заводоуправления Горьковского Государственного
ордена Ленина и ордена Красного Знамени автомобильного завода им. Молотова

Год издания XVII
Выходит три раза в неделю

Вторник, 29 мая 1945 г.

№ 57 (3905)
Цена 15 коп.

Выступление товарища И. В. Сталина на приеме в Кремле в честь командующих войсками Красной Армии

Товарищи, разрешите мне подчать еще один, последний тост.

Я хотел бы подчать тост за здоровье нашего Советского народа и, прежде всего, русского народа. (Бурные, продолжительные аплодисменты, крики „ура“).

Я пью, прежде всего, за здоровье русского народа потому, что он является наиболее выдающейся нацией из всех наций, входящих в состав Советского Союза.

Я поднимаю тост за здоровье русского народа потому, что он заслужил в этой войне общее признание, как руководящей силы Советского Союза среди всех народов нашей страны.

Я поднимаю тост за здоровье русского народа не только потому, что он — руководящий народ, но и потому, что у него имеется ясный ум, стойкий характер и терпение.

У нашего правительства было не мало ошибок, были у нас моменты отчаянного положения в 1941—42 г.г.,

когда наша армия отступала, покидала родные нам села и города Украины, Белоруссии, Молдавии, Ленинградской области, Прибалтики, Карело-Финской республики, покидала, потому что не было другого выхода. Иной народ мог бы сказать Правительству: вы не оправдали наших ожиданий, уходите прочь, мы поставим другое правительство, которое заключит мир с Германией и обеспечит нам покой. Но русский народ не пошел на это, ибо он верил в правильность политики своего правительства и пошел на жертвы, чтобы обеспечить разгром Германии. И это доверие русского народа Советскому Правительству оказалось той решающей силой, которая обеспечила историческую победу над врагом человечества — над фашизмом.

Спасибо ему, русскому народу, за это доверие!

За здоровье русского народа! (Бурные, долго не смолкающие аплодисменты).

Обязательства выполним

Выполняя майские социальные обязательства, стахановцы цеха режущих инструментов инструментально-штампового отдела дают высокие показатели труда. Заточник Бусыгин выполняет задание на 600 процентов; Никонов — на 425 процентов.

Старые производственные, строгальщики штампового цеха № 1 тт. Федулов, Михеев, Тимачев ежедневно выполняют свое задание на 200 процентов.

Мастер Белковский 24 мая за 3 часа выполнил 20-часовую норму и вызвал на соревнование мастеров Невежина, Горшкова, Зубенко и Семенова последовать его примеру.

Члены бригады тов. Удод 24 мая выполнили задание: т. Воронов — на 630 процентов, тов. Мартынов — на 490 процентов, тов. Белан — на 809 процентов.

Н. СЕЛЮНИН, зам. секретаря партбюро ИПО.

Благоустроим наш город!

Черепашьи темпы

За последние дни почти никаких изменений в ремонте дорог и тротуаров не произошло. 25 и 26 мая прораб Бутин завез только 24 кубометра щебенки и засыпал ямы, на дороге по улице Жданова.

Если такими темпами тов. Бутин будет производить ремонт дорог и тротуаров в дальнейшем, то и к концу 1948 года вряд ли они будут отремонтированы.

Н. МОЛЕВ.

Работать ритмично, строго по графику!

На конвейерах завода

Простой на конвейерах продолжается. За три дня — 25, 26 и 27 мая — конвейер простоял 11 ч. 20 мин. Основные виновники — отдел автоноормалей и цех шасси. Начальник отдела автоноормалей тов. Апанасенко не сделал для себя никаких выводов и продолжает срывать работу конвейера.

Три часа 40 минут конвейер простоял по вине цеха шасси, не подававшего передние оси и зад-

ние мбсты, два часа — по вине управления смежных производств (начальник тов. Дилигенский), не обеспечившего подачу резиновых подушек — №№ 6025 и 6039.

За те же дни легковой конвейер простоял 26 часов, из них 20 часов по вине того же цеха шасси, не подававшего барабанов.

(По данным автомобильного отдела завода).

Модельщики перевыполняют задания

В ответ на обращение товарища Сталина стахановцы модельного цеха еще активнее развернули социалистическое соревнование за досрочное выполнение полугодовой программы.

Особенно хорошо работают стахановские бригады Дмитриева, Савельева, Полякова, Климанова.

Работая на изготовлении моделей «51» машины и моделей

санитарных узлов, члены бригады Дмитриева тт. Домнин, Козлов, Кушцов дают ежедневно от 250 до 300 процентов. Бригадир Поляков довел свою выработку до четырех с половиной норм. А члены его бригады Козлов, Устинов, Сучков выполняют норму на 220—270 процентов каждый. А. БЕЛОВ, председатель цехового комитета.

Нашим детям — здоровый летний отдых

Огромную заботу проявляет советское государство о подрастающем поколении — о детях. Даже в условиях трудного военного времени забота о детях не ослабевала.

Особое внимание детям, особая забота о их здоровье и воспитании должны быть проявлены сейчас.

Райком ВКП(б) Автозаводского района 23 мая обсуждал вопрос о подготовке к летней оздоровительной кампании детей в 1945 году и в своем решении обязал заводский комитет профсоюза РАП (председатель тов. Шахов) обеспечить организацию летнего отдыха детей в 1945 го-

ду и в первую очередь детей фронтовиков, инвалидов Отечественной войны и многодетных рабочих и направить в пионерские лагеря по заводу 4600 детей, из них 600 — в лагеря санаторного типа.

Оздоровительными детскими площадками по автозаводу охватить 1000 детей. Вывоз детей в пионерские лагеря должен быть обеспечен не позднее 10 июня 1945 г.

Помощнику директора автозавода тов. Лайко к 1 июня предложено полностью закончить подготовку помещений для пионерских лагерей и оздоровительных площадок, к 7 июня — детских

дач; обеспечить их необходимой посудой и инвентарем.

Райком обязал зав. райздравом тов. Мишурину обеспечить дачи, пионерские лагеря и оздоровительные площадки квалифицированным медперсоналом.

Райкому ВЛКСМ предложено организовать семинар пионервожатых, отъезжающих в пионерские лагеря.

Помощнику директора автозавода по рабочему снабжению тов. Айзенштадт предложено обеспечить своевременное и бесперебойное снабжение детских дач, пионерских лагерей и оздоровительных детских площадок продуктами высшего качества.



За высокое качество работы и перевыполнение в течение трех месяцев подряд норм выработки в размере, превышающем средний уровень переработки норм по цеху, заводом РАП занес на заводскую Доску Почета следующих стахановцев:

ОСТАПЕНКО Алексея Степановича — мастера литейного цеха серого чугуна.

ЩЕРКИНА Павла Ивановича — формовщика литейного цеха серого чугуна.

Литейные цехи № 3 и 4 задерживают производство моделей

За время Великой Отечественной войны модельщики завода проделали большую работу по оснащению литейных цехов завода как действующим, так и специальным инструментарием. Одновременно выполнялись и другие срочные заказы.

Мирный период ныне ставит перед модельщиками новые ответственные задачи, особенно в связи с освоением заводом машин новых марок.

Коллектив модельщиков способен решать любые поставленные перед ним задачи, но серьезным тормозом к этому служат литейные цехи, не обеспечивающие модельщиков заготовками литья, особенно литейный № 4 (где начальником т. Кузнецов, а секретарем партбюро т. Голомидов).

Достаточно указать, что за 4 месяца 1945 года этот цех недодал модельщикам по заданной номенклатуре литья для моделей безопочной формовки — 31 шт., драйверов — 1691 шт., приспособлений — 7, подмодельных плит — 7; в течение 6 месяцев не выдано литья для 30 комплектов опок, 120 комплектов пневматических машин и многое другое.

Эти факты еще не дают полной картины того, как тормозят литейные цехи № 3 и № 4 модельное производство.

Не менее важен вопрос о качестве литья. В подавляющем большинстве оно выдается с большими дефектами: раковины, утяжка, отбел, из-за этого приходится дополнительно бесцельно тратить дорогостоящий труд квалифицированных модельщиков. Характерен такой факт: для изготовления 24 штук моделей пор-

шневых колец, весящих всего 2 — 3 килограмма, из литейного цеха № 4 приходится получать 300—400 кгр. бронзового литья, так как 90—95 процентов его брак — сплошные раковины.

На дополнительный ничтожный труд модельщиков вынуждает и то обстоятельство, что обращение с модельным инструментарием и хранение его в литейных цехах № 3 и № 4 отвратительно. Место хранения моделей больше походит на тарный склад. Маленькие вставки из инструментария теряются, знаки моделей обиваются при ударах, и все это приводит к доделкам, а подчас и новому изготовлению моделей.

Все эти обстоятельства значительно удорожают стоимость модельного инструментария и ныне, в связи с предстоящим переходом цеха на хозяйственный расчет, абсолютно нетерпимы.

Руководство литейных цехов игнорирует указания главного металлурга завода о своевременном удовлетворении модельного цеха литьем. Об этом красноречиво говорят приведенные количества недоданного литья.

Ссылка литейщиков одна — нет рабочей силы. Но это обстоятельство ни в коей мере не оправдывает литейщиков. При желании можно бы подготовить кадры формовщиков из молодежи, как это с успехом сделали другие цехи.

Для успешной подготовки к выпуску новой машины литейные цехи № 3 и № 4 должны безоговорочно и в срок выполнять заданные номенклатуры на модельное литье; решительно улучшить качество подаваемого литья; организовать бережное хранение дорогостоящего модельного инструментария и привить навык формовщикам аккуратно обращаться с ним при работе.

В разрешении этих актуальных для модельщиков вопросов на помощь должны включиться партийные и профсоюзные организации литейных цехов.

И тогда вопрос оснащения литейных цехов модельным инструментарием как действующего, так и вновь осваиваемого производства будет решен положительно и конвейера их не будут ощущать недостатка в нем.

П. ВОСТРИЛОВ, Г. СВЕШНИКОВ, С. ЛИСТВИН,
работники модельного цеха.

Личным примером

Участок картера цеха моторов № 2 на протяжении нескольких месяцев выполнял производственную программу только на 85—90 процентов. Первое время не удавалось установить причину отставания участка.

Тогда участком картера занялся партбюро. По докладу партгруппы тов. Скороходова установили ряд причин, тормозящих выполнение программы. Коммунисты участка дали слово выйти в число передовых.

Старший мастер тов. Сафронов провел с рабочими собрание, рассказал о тяжелом положении участка, о мерах, которые надо принять для того, чтобы работать ритмично. Коллектив участка дал слово работать лучше.

Теперь четыре раза в месяц на участке проводятся рабочие собрания, на которых начальник участка делает подробный доклад о выполнении программы. Это очень помогает в работе участка.

На участке вторая смена давала низкую производительность труда. Тов. Скороходов—партгруппорг усилил агитационно-массовую работу, проводил беседы на производственные темы, как, например, «О роли социалистического соревнования», читал статьи о героических подвигах наших воинов на фронтах Отечественной войны, увязывал события на фронтах Отечественной войны с задачами участка. Усиление агитмассовой работы дало свои плоды.

На участке работает 3 коммуниста. Каждый из них знает свое место в производстве. Мастер-коммунист тов. Мещеряков помогал отстающим рабочим, показывая как нужно обращаться с оборудованием, убирать рабочее место, как избегать брака и т. д.

В конце февраля на участок пришли двое рабочих, которые не видели производства.

Новичка Сизимова поставили

По сигналам „Автогиганта“

Партийное бюро сборочного корпуса, обсудив корреспонденцию «Автоборщик отстаёт от жизни» («Автогигант» от 22 мая с. г.), считает ее совершенно правильной.

Партбюро постановило: отстранить от работы ответственного редактора стенной газеты «Автоборщик» т. Самойлову Е. А. как небеспечившую руководство редколлегией и допускавшую систематические срывы выпуска стенгазеты.

Утвердить ответственным редактором стенгазеты «Автоборщик» тов. Тихонова, поручив последнему совместно с редколлегией обеспечить регулярный выпуск газеты.

Потребовать от председателя цехкома тов. Фабричного обязательно обсуждать на заседаниях цехкома заметки, опубликованные в стенгазете, добиваясь действительности их.

Утвердить сменными редакторами стенгазеты тт. Балакина, Илюшину, Брук, и Жукова, членами редколлегии — тт. Копину, Ванштейна и Коршунова.

Л. КРЫЛОВ, секретарь партбюро сборочного цеха.

к фрезерному станку. Тов. Мещеряков взялся обучить новичка. Подробно ознакомил его с оборудованием. Сам становился к станку и практически показывал, как нужно работать, чтобы было меньше брака. Главное внимание новичка обращал на чистоту рабочего места. «Станок любит чистоту, если он будет чистым—то никогда не подведет», — говорит т. Мещеряков. Таким образом в течение двух недель обучил новичка производственной специальности.

Теперь тов. Сизимов выполняет производственное задание на 180—185 процентов. Нет ни одного рабочего в смене тов. Мещерякова, не выполняющего своей производственной нормы.

Токарь Алексеев выполнял задание на 80—90 процентов. Коммунист старший мастер тов. Сафронов несколько дней сам становился к станку и показывал ему как нужно работать, не отходил от него до тех пор, пока не убедился, что ученик усвоил ту операцию, на которой работает. Сейчас Алексеев выполняет задание от 115 до 150 процентов.

Коммунист Скороходов таким же способом обучил работать новичка тов. Шапкина, который стал выполнять свое задание на 150 процентов.

Вся проведенная работа дала неплохие результаты. Участок мартовскую программу выполнил на 114,4 процента.

Партгруппа решила с 1 апреля текущего года участок перевести на хозрасчет, этого она добилась. В апреле участок работал на хозрасчете, дал хорошие результаты. Брак по деталям 6252, Е—302 доведен до нуля, по деталям 7006 и другим снижен на 50 процентов. Поломки инструмента снижены на 50 процентов.

Участок в апреле дал экономии 4897 рублей. Производственную программу апреля выполнил на 115,5 процента. В мае участок работает лучше, чем в апреле. Все время идет с превышением плана. Эти показатели коммунисты закрепляют на весь период текущего года.

Н. ГОЛУБЕВ, секретарь партбюро цеха моторов № 2.

НА РЕМОНТЕ ЖИЛИЩ...

(Картинки с натуры)

Под окном начальника

Обычный рабочий день. На земле лежат десятка два людей; пришедших помочь ремонтникам. Лежат час, другой.

— Почему не работаете?

— Не знаем, что делать...

Было это 19 мая, под окном кабинета начальника цеха ремонта жилья тов. Лычкина.

А тов. Лычкин жалуется, и законно, на недостаток рабочей силы.

Двухчасовой обед

На обед строители вынуждены затрачивать два часа. С поселка Строителей они ходят обедать в Соцгород.

Неужели этого нельзя избежать, тов. Лычкин?

Можно вполне. По организацией и разрешением бытовых вопросов рабочих, занятых на ремонте жилья, никто сейчас не занимается. Где получить ордер на белье, талон на получение обеда за счет пригородного хозяйства и т. д. рабочий не знает, и на этом пути у него много препятствий.

Давно бы пора начальнику управления жилищно-коммунального хозяйства тов. Маеву и начальнику отдела рабочего снабжения тов. Айзенштадт решить вопрос о питании и снабжении строителей, занятых на капитальном и текущем ремонте жилья.

Десятники — невидимки

На днях я был на всех домах, которые капитально ремонтируются, и нигде не встретил ни десятников, ни прорабов. Где они, что делают—сказать трудно. Десятники Балдов, Карелин—редкие гости на ремонтируемых объектах. А отсутствие хозяйского

глаза приводит к печальным последствиям, качество ремонта низкое.

Ряд квартир в доме № 47 по Комсомольской улице считается полностью отремонтированным. Но вот в отремонтированной квартире т. Котлова окна не пригнаны, в комнате т. Артамоновой развалилась дверь. В первом подъезде этого же дома сгнило крыльцо, строители построили новое, по новой «усовершенствованной» конструкции. Вместо 3-х ступенек — 2, но очень крутые. Каждый раз падая, жильцы бранят на чем свет стоит строителей и «конструктора» этого крыльца.

В доме № 42 по той же улице крышу не отремонтировали, а комнаты побелили. Во время дождя вода сквозь потолки проливается, только что произведенная побелка портится. В квартире № 4 этого же дома, у квартиросъемщиков Самойловых штукатурка на потолке потрескалась и грозит обвалом.

Покраска квартир проводится крайне небрежно. В побеленных квартирах дома № 47 по Комсомольской улице на стенах, потолках мазки, черные пятна, подтеки.

И это называется

капитальным ремонтом?

По документам, дома по Комсомольской улице считаются отремонтированными капитально, но что здесь «капитального»? Строители затирают лишь щели на штукатурке, да красят стены.

У начальника цеха ремонта жилья тов. Лычкина много объективных трудностей, но как мы видим и внутренних неполадок хоть отбавляй.

И. НАРПУШКИН.

Навели порядок

По приведению в санитарное состояние всех поселков, завода был объявлен месячник, в котором приняли участие все домоуправления.

В это большое дело было вовлечено 33 тысячи жителей.

Слава государственной санитарной инспекции из 63 домоуправлений на отлично — 12, хорошо — 32. Из них придомовых территорий на отлично — 109, хорошо — 353.

В работе по санитарной очистке отличились домоуправляющие: Рябинов, Зарихина, Оснецкая, Грунин, Сергеева, Мурашкина, Вахламова и Махов.

Осторожно! Здесь „хозяйство“ т. Дилигенского

Большое четырехэтажное здание. Это управление смежных производств. Вам нужно попасть в него. Но где же вход? Отправляйтесь в «круговое путешествие» и вы обнаружите с восточной стороны проезды ворота. Это и есть единственный и «центральный» вход и выход. Все остальные нормальные входы забиты, а пути к ним завалены горами хлама.

Гуляйте на свежем воздухе 20—30 минут в поисках входа. Только во время прогулки будьте осторожны. Вы можете испортить обувь и, кроме того, получить увечье, ибо все вокруг зароможено мусором, грязью, бракованными деталями. Берегитесь машины: так как двум машинам по этому пути раз'ехаться нельзя и повернуть машине нет ме-

ста, она пятится задним ходом.

Тут же под открытым небом «склад» годной продукции: вата, автобаллоны, которых накопилось порядочно. «Жилища» для них уже не хватает, ее придется «арендовать» у соседей (модельный цех). Только вряд ли они согласятся.

Начальника управления тов. Дилигенского это не тревожит. Он «твердо знает», что для данной продукции склад не обязателен.

«Велика ли важность, если вата и намочит под дождем. Она же может быстро высохнуть. А автобаллоны? Автобаллонам тоже место найдем — на крючках подвесим». Так, вероятно, рассуждает сей «рачительный» хозяин.

Сроднился т. Дилигенский и с

кучами мусора, металлоотходами. Это, годами, накопленное «добро», повидимому, ему очень дорого, так как он не торопится освободить проходы, проезды.

Напрасно начальник планово-диспетчерской службы тов. Романов (ответственный за благоустройство корпуса) оправдывается отсутствием транспорта.

— Не дают вагонов,—жалобно говорит он.—Мы ведь стараемся.

И действительно они «стараятся», но только не благоустроить свое хозяйство, а подольше сохранить мусор и грязь, камни и металлоотходы.

А почему же партийная и профсоюзная организации (тт. Полуэктова и Мамонов) попустительствуют бескультурью?

Л. ЗИМИНА.

Полчаса—на питание, час—на ожидание

За столиком в столовой сидят четыре человека. За спиной каждого сидящего стоят еще трое. Сидящие едят залпом. Стоящие нетерпеливо переминаются с ноги на ногу.

Сидящие давно поели, но продолжают сидеть. Они ждут чаю. Стоящие тоже ждут... пока сидящим принесут чай.

А это процедура длительная и хлопотливая. В самом деле, на 400 столовющихся в столовой имеется всего 7 (семь!) кружек. Вот и жди, пока сосед выпьет, пока кружку вымоют и принесут. 26 мая, (ура!) раздобыли еще 15 (пятнадцать!) кружек.

Вообще «инвентарь» в этой столовой очень убогий. 2 года тому назад здесь подавались и ножи и вилки, и на каждом столике стоял графин с водой и стаканы. А теперь, увы! Исчезли и ножи, и прафины и стаканы.

Так же убого стало и меню.

Это в столовой № 56 так «хозяйничает» ее заведующая тов. Виноградова. Это так обслуживается командный состав завода!

Полтора часа для того, чтобы пообедать, столько же, чтобы позавтракать.

И так три часа тратит в день командный состав завода на питание (иначе говоря, около двух часов на ожидание).

Можно ли терпеть подобное?!

Н. КАИРКИН.

Под крылышком т. Кукушкина

Недавно в «Сетевике», стенной газете электросилового цеха, была помещена заметка «О пользе молока».

В ней указывалось, что талончики на спецжир частенько (вопреки положению) «принимают» к рукам тов. Масленникова.

Тов. Масленников учинил скандал.

— Я не потерплю! Меня сам Кукушкин, начальник цеха, защитит!

И начальник цеха тов. Кукушкин, действительно, стал защищать Масленникова.

Комиссия во главе с председателем цехового комитета тов. Перфильевым проверила указанные в заметке факты и признала их правильными.

— Дайте-ка мне акт проверки,—сказал Кукушкин.—Я напишу ответ в стенгазету.

И написал... что факты не подтвердились.

Так как сам тов. Кукушкин, видимо, не в состоянии отличить правильное от неправильного, то придется партбюро разобраться по существу в этом деле и крепко ударить по рукам зажимщикам критики.

И. БЕЛКИН.

Ответственный редактор В. В. ЕФИМОВА.

На постоянную и сезонную работу на строительстве требуются: плотники, столяры, штукатуры, арматурщики, бетонщики, каменщики, слесари, стекольщики, грузчики и разнорабочие.

Обращаться в отдел кадров ОСМЧ «Стройгаз-2». Автозавод, Октябрьская улица, телефон № 6-07-56.