

# АВТОГИГАНТ

Орган парткома, завкома РАП и заводоуправления Горьковского Государственного  
ордена Ленина и ордена Красного Знамени автомобильного завода им. Молотова

Год издания XVI  
Выходит три раза в неделю

Суббота, 2 июня 1945 г.

№ 59 (3907)  
Цена 15 коп.

## Трудовой энтузиазм

Каждый день нашего мирного строительства коллектив стахановцев литейного цеха серого чугуна отмечает новыми примерами трудового энтузиазма.

В цехе ширится движение за совмещение профессий. Так, например, знатная стахановка комсомолка Аня Жаравина, награжденная в дни Отечественной войны двумя почетными грамотами, совмещает две профессии — формовку и сборку стержней. Норму выполняет на 200 процентов ежедневно.

Бригадир стахановской бригады тов. Скатова, работая на формовке стержней, совмещает еще отделку и сборку стержней. Сменные нормы выполняет до 250 процентов.

В транспортном управлении этого же цеха, электрокарщица Тоня Чиннова совмещает работу электрокарщицы с заготовкой стержней, а тов. Мигунова, работая на заготовке стержней, совмещает и работу электрокарщицы.

Обе эти работницы, соревнуясь между собою за звание лучшего стахановца профессии, ежедневно выполняют по две нормы.

\*\*\*

Стахановские бригады литейного цеха серого чугуна в начале мая взяли на себя обязательство — каждой бригаде выполнить месячное производственное задание не ниже 140 процентов к 28 мая. Свое слово они сдержали. Все эти бригады выполнили задания еще 27 мая.

Особенно хороших результатов добились стахановские бригады заливщиков мастера тов. Одицова и мастера тов. Попова.

На 27 мая бригада Попова выполнила задание на 161 процент, а бригада мастера Одицова — на 279 процентов.

Сейчас бригады берут новые социалистические обязательства по досрочному выполнению июньской и полугодовой производственной программы цеха.

М. БАРОВ.

## По сигналам „Автогиганта“

Недостатки, которые указывались в корреспонденции «Как «проверяется» смотр начальник цеха тов. Сеннов», («Автогигант» от 22 мая с. г.) устраняются. Световые проемы размаскированы. Кружки теперь имеются у каждого бачка, бачки закрыты.

Во время смотра поступило 35 предложений, комиссия установила сроки их реализации. Проведен инструктаж рабочих о правилах техники безопасности и охраны труда.

И. ШИЛИН, заместитель секретаря партбюро.

## Так они соревнуются

Эти бригады работают в цехе № 10 на одном участке и сменяют друг друга. Первой бригадой руководит наладчик кандидат в члены ВКП(б) тов. Исаев (сменный мастер тов. Воробьев), второй — сам сменный мастер тов. Ершов. Между бригадами зародилась крепкая товарищеская дружба.

— Знаешь, Николай Иванович, — сказал однажды мастер Ершов своему сменщику Воробьеву, — давай-ка посоревнуемся, только по-боевому, так, чтобы свою силу, сноровку показать...

— Принимаю вызов, — сказал Воробьев, — только держись, Александр Евдокимович, а то ведь я промаху не дам, у меня народ на дело горячий...

И вот между ними разгорелось социалистическое соревнование, крепкое, дружное.

Тотчас созвали собрание. Намеченные бригадиром Исаевым пункты принимаются единогласно.

— Ну, как, товарищи, — спросил Исаев у членов своей бригады, — попробуем силы... Кто больше для родины сделает! — И его взгляд пытливо останавливается на каждом.

— Не беспокойся, не подведем! — отвечает шлифовщица Гадалова.

Исаев улыбается. Не верить ей нельзя. Хотя она и недавно стала к станку, приехав из колхоза, по норму выполняет на 180 — 200 процентов.

Свой рабочий день они распределяют так: бригадир и сменный мастер, как правило, приходят на работу за полчаса, за 10 — 20 минут — остальные рабочие.

Тщательно осмотрев станки, инструмент (детали всегда в запасах), бригадиры дают задание рабочим.

Гудок. Пущены в ход станки, непрерывным потоком пошли в обработку детали.

Вот у станка шлифовщица Фадеева. Внешне она не торопится. Но глаза блестят, а в руках как будто скользят отшлифованные детали. Фадеева недавно из ремесленного училища, но по выполнению норм не отстает от опытных рабочих.

Токарь Горшкова не выносит простоев. Чуть свободная минута — бежит к другому станку. Она с успехом справляется и со сверловкой, и со шлифовкой.

Работа идет дружно. Строгая напряженная, деловая обстановка. Ни одного лишнего слова. Каждый член бригады следит за своим рабочим местом, бережно обращается с инструментом.

Между бригадами тесная взаимопомощь. Если случаются неполадки в одной, приходит на помощь другая.

Недавно, например, бригада Исаева обрабатывала деталь № 15-145408. Дневное задание по ней было перевыполнено. А в бригаде Ершова не сумели произвести наладку станка. На второй день, чтобы наверстать упущенное, сам бригадир Исаев остался помочь сменщикам.

Так, соревнуясь за первенство и в то же время помогая друг другу, они дают выработку 130 — 160 процентов в месяц. А отдельные стахановцы, как той, так и другой бригады, выполняют нормы на 140 — 186 процентов. Это тт. Кузнецова, Ческина, Горшкова, Гадалова, Николаева.

А. ГОРЕВА, инструктор стахановских методов труда.

\*\*\*

## ПО НАШЕМУ ЗАВОДУ

### Вечера вопросов и ответов

29 мая группа докладчиков и пропагандистов автозавода прослушала в доме партийного просвещения г. Горького лекцию: «Победа славянских народов в великой борьбе с немецкими захватчиками».

\*\*\*

31 мая в инструментально-штамповом отделе проведен вечер вопросов и ответов на тему: «О мире и безопасности». Такой же вечер проведен в цехе шасси на тему: «Конференция в Сан-Франциско».

### В цеховых библиотеках

Полное собрание сочинений писателя Данилевского поступило в библиотеку ремонтно-механического цеха.

Полные собрания сочинений писателей Гарина и Андреева поступили в библиотеку инструментально-штампового отдела.

В библиотеку кузовного цеха поступили полные собрания сочинений

Шекспира и Салтыкова Щедрина.

Библиотека моторного цеха № 2 пополнилась сочинениями Л. Толстого и Чернышевского.

Из новинок в читальный зал центральной библиотеки поступили: «Сны» — Смирнова, «Молдая гвардия» — Лебединского и «Порт Артур» — Степанова.

### Наши спортсмены

3 июня, в воскресенье, на стадионе «Динамо» проводятся соревнования легкоатлетов. В соревнованиях принимают участие

автозаводские легкоатлеты в составе 33 человек. В числе их — тт. Дроздов, Толь, Гладких, Басманов, Дроздова, Фокина, Степанова.

## Об „усыхающих“ порциях

Мы не раз замечали обвешивания в комсоставской столовой отдела главного конструктора № 24. Особенно часты недовесы жиров, мясных и крупяных блюд.

24 мая столующиеся второй обеденной смены взвесили две порции сырников. Закладка для двух порций должна состоять из 200 гр. творога, 20 гр. жиров и 80 гр. муки. Вес двух приготовленных и поданных столующимся порций составил 110 гр. Поименным с поличным зав. производством столовой Исаичев заявил:

— Сегодня действительно нехватка. У нас продуктов сейчас нет. Завтра я вам додам...

По моему полагаются на каждый обед по 20 гр. жиров. Если

в столовой нет мясных продуктов или жиров и нет их заменителей, то обеды готовятся без мяса и иногда без жиров, а долги, как правило, не возвращаются.

Винником этих безобразий является прежде всего заведующий производством столовой Исаичев, которому неоднократно указывалось на подобные безобразия. А директор столовой тов. Климова абсолютно не контролирует работу людей, ведающих продуктами.

Ведущие конструкторы:

Тарасов В., Бичнев, Соловьев, Мальков, Дурмашкин, Рубцов, Красильников, Миронов, Сапожников, Вассерман и др.

Всего 25 подписей.

## Красильникова „хозяйничает“

По решению завкома профсоюз за управление жилищно-коммунального отдела должно представить инструментально-штамповому отделу общежитие № 25 по Детской улице, поселка Строителей. И вот после долгих пререканий домоуправляющая Красильникова освободила одну секцию № 1.

Но пригодна ли теперь эта секция для жилья?

По указанию Красильниковой в секции сняты все электропарты со шнурами. Унесены все

стулья, тумбочки и бачки для питьевой воды. Сняли даже радиопроводку.

В этой секции и до передачи общежития инструментально-штамповому отделу проживали некоторые рабочие отдела, и вот они сейчас оставлены совершенно без постельных принадлежностей. Такое возмутительное и варварское отношение к рабочим управляющей Красильниковой не должно пройти безнаказанно.

В. ДРУЖКОВ, работник инструментально-штампового отдела.

### Маленький фельетон

## Давайте без скидок!

На стыке Октябрьской улицы и проспекта им. Молотова у сквера на столбе — плакат: милиционер грозно указывает палочкой на надпись: «Шофер, будь осторожен!» (к сожалению, ночью этот плакат трудно увидеть).

Предупреждение более чем уместное для шофера и совершенно необходимое для пешехода. В самом деле, в 10 шагах от столба на шоссе уже в течение месяца зияет отверстие канализационного колодца. По несколько раз в день мимо этой «ловушки» проезжает т. Лайко — заместитель директора завода

по быту, т. Маев — начальник управления жилищно-коммунального хозяйства, т. Максимов — начальник Ургаза; т. Хваский — главный инженер Ургаза и т. д. и т. п., то-есть все те, кому поручено заботиться о благоустройстве города.

— Как, еще не закрыли?! — удивляется т. Маев, — до чего же беспечный народ в Урге.

— Что может быть печальнее этого зрелища, — сокрушается т. Лайко, при виде столь явного свидетельства отсутствия заботы о благоустройстве. — Видит же Максимов эти безобразия?!

— Ну что за совесть у Лайко, — возмущается т. Максимов, — ведь стоит же только ему распорядиться!

— Мало ли на свете чего бывает?! — пренебрежительно пожимает плечами т. Хваский, — Этак самые невероятные требования скоро предъявлять начнут. Там смотришь кому-нибудь не понравится, что у дома № 32 по проспекту Молотова, как пройдет дождик, так машины и буксуют в грязи. Потом вспомнят о системе болот у киноконцертного зала и потребуют их осушения. А то еще захотят, чтобы тротуар проложили у летнего театра! А потом еще и еще...

— Что и говорить, требования прямо — таки «сверхъестественные»! — горестно вздыхали все благоустроители. — Хотя бы какую-нибудь скидочку на «военное время», что ли...

Нет уж скидочек не будет!

Илья ЗУБИЛО.

## Внедрение хозрасчета— под контроль общественности

Вопросы экономики производства, вопросы снижения себестоимости продукции приобретают все большую актуальность.

С целью широкой популяризации этих вопросов в инструментально-штамповом отделе с марта текущего года введены отчетные доклады о хозяйственной деятельности всех начальников цехов.

К участию в этой работе впервые стали привлекаться руководители цехов, участков, мастера, технологи, нормировщики, экономисты и бухгалтеры.

Большую помощь в мобилизации коллектива на решение этих вопросов оказывают и партийная и профсоюзная организации отдела.

На отчетах начальник цеха и мастера должны показать положительные и отрицательные стороны работы своего цеха и своих участков.

В марте отчитывались о хозяйственной деятельности начальники цехов тт. Дрихлушин, Хватков, Капелевич и Коновалов.

В апреле отчитывался начальник цеха тов. Черешенников.

Ряд цехов и особенно хозрасчетные участки неплохо работают по экономике производства и имеют рентабельные показатели как по зарплате, так и металлу.

Старший мастер Кузнецов только за отчетный месяц сэкономил на зарплате и металле 4600 рублей.

Старший мастер Гудов на зарплате сэкономил 2700 рублей и на металле — 2000 рублей.

Начальник цеха тов. Соколов сэкономил на металле (главным образом за счет использования отходов) 20500 рублей, на зарплате 2400 рублей и на инструменте 3000 рублей (бережное отношение и улучшение качества заточки).

Но принципы хозяйственного расчета еще не всеми поняты, еще не все мастера осознали возложенную на них ответственность за бережливое отношение к государственному добру.

Мастер Серов за один отчетный месяц план по выпуску продукции выполнил только на 32 процента, а зарплату израсходовал на 123 процента. Перерасход зарплаты произошел исключительно по вине самого мастера. В течение всего месяца Серов «нормировал» работу, отступая от технологии, по своему усмотрению и совершенно не заботился об обеспечении своих заказов металлом.

Стараясь скрыть допущенный и незаконный перерасход зарплаты, Серов невыполнение плана объяснял завышенной, по его мнению, программой.

Мастер Рыкалин допускает перерасход зарплаты лишь только потому, что аварийные заказы выполняет по его же меткому выражению «любой ценой», избегая всяких нормированных технологий.

Старший мастер Колокольников сам недисциплинированный. Вопреки приказу, за полчаса до начала смены на работу не приходит. Его плохой пример передается и другим подчиненным

ему мастерам и распедам, в результате чего весь участок не выполнил плана.

\* \* \*

Над вопросами экономики производства в инструментально-штамповом отделе работает весь коллектив.

В порядке выполнения предмайских обязательств на хозрасчет были переведены четыре цеха и девять участков. Сейчас на хозрасчете работают все цехи отдела.

Итоги перевода на хозрасчет в первом квартале таковы: хозрасчетные участки дали в общей сложности 210 тысяч рублей экономии (в том числе 130 тысяч рублей по металлу).

Все хозрасчетные цехи в апреле большую половину месяца работали в темпе, а цехи, где начальниками тт. Капелевич, Соколов, работали в темпе весь месяц.

Общая производительность труда по всем хозрасчетным участкам 104 процента, а в мерительном цехе (начальник тов. Таранович) — 108 процентов.

Очередные наши задачи—это борьба за реальную экономию средств и материалов. Добиться, чтобы каждый рабочий, инженерно-технический работник и служащий бережно относился к расходованию государственных средств.

**М. ТУРЛУПОВ**, председатель комиссии зарплаты цехкома инструментально-штампового отдела.

## Срывается важный заказ

По распоряжению главного инженера завода тов. Власова цех восстановления инструмента инструментально-штампового отдела должен освоить изготовление электроключей №№ 2, 3 и 5 и в течение первого полугодия изготовить 175 штук этого инструмента, но сделано только три пробных экземпляра ключа № 3.

Изготовление ключей № 3 задерживается литейным цехом № 4 (начальник тов. Кузнецов), который является поставщиком 11 наименований деталей из 59, входящих в узел. Для двух наиболее трудоемких деталей А и В

## Машина пошла на дефектную площадку...

Не может быть речи о добротном, хорошем и красивом автомобиле там, где грязь, бескультурье, где не соблюдаются элементарные правила хранения деталей. Однако в сборочном корпусе до сего времени начальник планово-диспетчерского сектора тов. Дормидонтов, заместитель начальника цеха тов. Чуров, мастер Лелиовский безответственно относятся к хранению деталей и подобранных узлов.

На сборочных конвейерах многие детали и узлы валяются в беспорядке на полу, сложены грудой в стеллажах. Задние мосты, передние оси, подобранные шасси и рессоры складываются навалом и, в результате — портятся. Забракованные детали кладовщики с участков своевременно не убирают, и есть случаи постановки их на машину.

Сменные помощники начальника цеха, мастера Зубков, Измайлов, мастера отдела технического контроля Маркин и Пузикова слабо борются за качество, а это приводит к выпуску машин с дефектами. В мае значительная часть собранных с конвейера машин вместо отдела сбыта пошла на дефектную площадку для устранения тех или иных недостатков. Особенно «прославил» себя такими машинами смена мастера Измайлова.

Какие недостатки имеют грузовики, поступающие на дефектную площадку? Слабо крепятся: наклонный пол кабины, застежки капота; передние крылья, кронштейны крыла к раме, не ус-

траиваются течь водяных планов и бензосистемы и т. д.

Во многих дефектах машины повинны поставщики деталей и узлов, особенно прессовый цех. Прессовщики снабжают сборщиков бракованными грузовыми рамами, в которых нет отверстий под болт крепления передней подвески двигателя, они без кронштейна для задней подвески двигателя, в них не выдержан угол третьей поперечины, от этого во многих машинах стучит промежуточный валтик. Они подают бракованные кронштейны фар, крыла и т. д.

По установленной технологии эмальотделение прессового цеха должно подавать на конвейер больше двух десятков наименований деталей, в том числе грузовую раму, эмальированными. Получают же сборщики только 5—10 деталей. Грузовая рама до сего времени красится на главном конвейере, в потоке. Еще не высохшая, с неокрепшей краской она поступает на последующие операции. Ставя узлы и детали на рамы, сборщики обтирают краску, и грузовик с облезлой рамой сходит с конвейера.

Кроме того, окраска деталей и узлов прямо на конвейере загрязняет рабочие места, влияет на производительность труда сборщиков.

В условиях мирного времени у нас есть больше возможностей выпускать отлично отделанные машины, и надо их полностью использовать.

**А. БРУН**, начальник ОТК сборочного корпуса.

## У памятника

★  
*Армандий Кругляк*

Растаяли последние снега.  
Как покрывало,  
Лед течением сбросив,  
Стальной лентой разлилась рена,  
И не окинуть ширь ее с откоса.  
И дышат тяжело заволжские поля,  
Прохладой влажной волны шевеля.

И кажется, вот памятник сойдет  
Сейчас походной твердой  
С пьедестала...  
И в новый кругосветный перелет  
Отправится неповторимый Чкалов.  
И пронесет над штормами морей  
На крыльях славы Родины своей.

Не скроет солнце  
Облачная просесть.  
Весну повсюду чувствует земля.  
А он стоит такой же на откосе,  
Спокойный взгляд  
В пространство устремля.  
Не раз над ним,  
Взвываясь, птицы пели,  
И самолеты на фронты летели.

## Внимание оборонной работе

Научиться бить врага по-станхановски в труде и по-гвардейски в бою — вот закон для каждого советского гражданина. Особенно необходимо изучить военное дело молодежи. Развернуть военную учебу среди молодежи — святая обязанность комсомольских организаций.

Однако нужно отметить, что, несмотря на решения XXIII пленума горкома ВЛКСМ(б) и решения XIII пленума ЦК ВЛКСМ, ряд партийных и комсомольских организаций по-настоящему не организуют военное обучение.

В ряде цехов: кузовном, моторе № 2, Газнабе еще до сих пор не созданы осовнахимовские организации и, конечно, и в помине нет оборонных кружков. А в таких цехах, как сборочный, кузнечный—это дело совершенно игнорируется руководителями профсоюзной и комсомольской организаций. (Секретари бюро ВЛКСМ тт. Сакин и Холопов).

Оборонная работа требует к себе повседневного внимания. Руководителями комсомольских, профсоюзных организаций необходимо осуществлять повседневный контроль над работой осовнахимовских организаций, чтобы оборонную работу поставить на должную высоту.

**А. ГАЛКИН**, председатель совета Осовнахима.

## Заслуженная благодарность

На днях в школе № 22 состоялись родительские собрания учащихся 1—3 классов.

За хорошую учебно-воспитательную работу коллектив родителей выносит искреннюю благодарность учительницам Марии Николаевне Бобковой и Антонине Арсентьевне Ковалевой.

Родители: **МУРЗИН, МЕДОВА, ЧЕСНОКОВА, СПИРИЧЕВ, КУДРЯШОВА** и другие.

Ответственный редактор  
**В. В. ЕФИМОВА.**

## Уход за картофелем

До появления всходов картофеля, почву на огороде с посаженным картофелем нужно раз два—три разрыхлить граблями или бороной. Особенно это полезно делать в случае дождей и наступающей после них солнечной погоды, когда образуется корка. В самом начале появления всходов почву разрыхляют, чтобы облегчить молодым растениям выход на поверхность.

В процессе роста картофеля почву поддерживают рыхлой и чистой от сорняков. На мелких, индивидуальных огородах почву рыхлят ручными мотыгами. Такую работу проводят три—четыре раза. Когда растения достигнут высоты 18—20

сантиметров, к ним приваливают ручными мотыгами рыхлую почву. При этом на легких почвах такое окучивание делают неглубоко, а на сырых — глубже. На легких подзолистых и черноземных почвах окучивания совсем не делают, чтобы не иссушить почву, а ограничиваются лишь неглубоким ручным или конным мотыжением. На сырых и тяжелых почвах его производят один—два раза, смотря по погоде и почве.

Если огород перед посадкой весной был слабо удобрен, и растения развиваются медленно, их нужно подкормить летом во время их роста. Для этого каждый кустик картофеля можно полить

раствором птичьего помета. В жидком виде удобрения нужно вносить при подкормке осторожно, чтобы они не попадали на листья и не обжигали их. Подкормку нужно производить до цветения картофеля.

В южных и юго-восточных районах картофеля обычно поливают. При сухой погоде полив картофеля на рабочем огороде нужно организовать и в районах нечерноземной полосы. Картофель особенно требователен к воде в период его бутонизации и цветения. Полив проводят из расчета 1—1,5 литра воды на куст, повторяя поливку три—четыре раза, смотря по погоде.