

# АВТОГИГАНТ

Орган парткома, завкома РАП и заводоуправления Горьковского Государственного ордена Ленина и ордена Красного Знамени автомобильного завода им. Молотова

Год издания XVI  
Выходит три раза в неделю

Четверг, 14 июня 1945 г.

№ 64 (3912)  
Цена 15 коп.

## ЗАЩИТНИКАМ РОДИНЫ И ИХ СЕМЬЯМ — ОТЦОВСКУЮ ЗАБОТУ

Забота об инвалидах Отечественной войны, о семьях погибших защитников Родины — важнейшее государственное дело, святая обязанность каждого хозяйственного, партийного и профсоюзного руководителя, каждого советского гражданина — всей общественности.

Немало сделано по оказанию помощи инвалидам войны и семьям погибших на фронтах Отечественной войны автозаводцев коллективом нашего завода.

Ряд цеховых комитетов: сборочного цеха, литейного серого чугуна, конструкторско-экспериментального отдела и других окружили семьи погибших фронтовиков теплой заботой — коллективы цехов помогают им в обработке огородов, они снабжены продуктами питания, обувью, одеждой, топливом, им обеспечена моральная поддержка.

Сейчас призыв коллектива стеклозавода имени Горького об оказании всесторонней помощи и проявлении повседневной заботы о семьях героев войны, павших на поле боя, широко подхвачен в цехах и отделах завода. Планом заводского комитета профсоюза намечен ряд мероприятий: создание денежного и материального фонда (помощи, трудоустройство инвалидов, снабжение промтоварами и продуктами питания, ремонт квартир и предоставление новой жилплощади, направления в дома отдыха, санатории, диетстоловые, отдых детей в пионерлагерях и на дачах, культурное обслуживание и т. д.

Дойти до семьи каждого война, погибшего на фронте Отечественной войны, до каждого инвалида, знать их нужды, ежедневно оказывать материальную и моральную помощь — вот наш первоочередный долг.

### Наши мероприятия

Цеховой комитет прессового цеха 15 июня проводит цеховое собрание с обсуждением призыва коллектива стеклозавода об оказании помощи семьям погибших фронтовиков и инвалидам войны.

За последние дни 13 детей фронтовиков отправлены в пионерские лагеря, из них 7 получили бесплатные путевки. Детям работниц Косовой и Голубевой при отправлении в лагерь выдали по костюму и по паре ботинок. Работнице Антоновой выдали 8 метров мануфактуры. Сейчас проводится строгий учет семей погибших воинов и инвалидов Отечественной войны и нуждающимся будет оказана всесторонняя помощь.

И. ЛЯХОВ, предцехкома.

### В завкоме профсоюза

Заводский комитет профсоюза провел совещание с председателями цеховых комитетов и утвердил план по оказанию помощи семьям фронтовиков и инвалидов Отечественной войны. В плане намечено обследование всех семей павших воинов и инвалидов, трудоустройство, создание материального фонда.

Выделяются промтоварные ордера на теплую одежду, обувь и мануфактуру в количестве 640 штук. Предусматривается обеспечение топливом на зиму всех семей погибших воинов и инвалидов Отечественной войны. Намечено отремонтировать до 15 октября 1150 квартир. Кроме того обеспечить 40 семей фронтовиков новыми квартирами.

В дом отдыха будет направлено 100 инвалидов и членов семей погибших воинов. Дети будут обслужены пионерлагерями. С подсобных хозяйств автозавода будет выдано семьям погибших фронтовиков 100 поросят и 500 цыплят. Как и в прошлые годы будет оказана помощь в уборке урожая.

В осуществление намеченного плана дети уже направляются в пионерлагеря, инвалиды — в дома отдыха и санатории.

### Помощь инструментальщикам

Цеховой комитет инструментально-штампового отдела направил в пионерские лагеря 125 детей фронтовиков. В мае коллектив отдела отработал в фонд помощи семьям фронтовиков один день.

Выдано семенного картофеля 18 тонн. 400 семей фронтовиков были обеспечены семенным картофелем.

А. КОНЮХОВ.

Работать ритмично,  
строго по графику!

### На конвейерах завода

Темпов девятого июня цехи не закрепили и на конвейерах снова начались простои. 11 июня грузовой конвейер простоял 7 час. 20 мин. по вине цеха моторов № 2 (начальник тов. Котляр), не обеспечившего подачу моторов. 12 июня — конвейер простоял 6 час. 15 мин., из них 5 час. 40 мин. из-за безответственности работников управления смежных производств (начальник тов. Завьялов), сорвавших подачу деталей 6025.

Виновики простояв легкого конвейера за эти же дни являются: прессовый цех, отдел автомоторов и цех моторов № 2.

(По данным автомобильного отдела завода).



НА СНИМКЕ: КУТЫРЕВ Федор Тимофеевич, заливщик литейного цеха № 4. Вместо 380 поршней делает 800 и выше.  
Фото В. ХРАМЦОВА.

## Она прославилась в дни войны

В 1942 году по состоянию здоровья формовщица цеха поршневых колец Анна Семеновна Волкова была переведена в подсобные работники бытовых.

Медленно потянулись дни Волковой, ей все чего-то не хватало, тянуло к станку, на котором она работала с 1937 года.

Прошел год. Как-то Анну Семеновну встретил секретарь партбюро Дмитрий Михайлович Малков. — Как здоровье? Как работаешь? — спросил он ее.

— Здоровье пока ничего. К работе... почти привыкла, — ответила Волкова.

— Вот какое дело, — продолжал Малков, — квалифицированных рабочих не хватает, а к станкам пришли новые рабочие, их обучать надо. Может быть вернешься к

станку. Анна Семеновна, подумай! Вопрос был ясен...

— Нельзя оставаться в стороне — подумала она и сказала: — Я согласна.

На утро Анна Семеновна вернулась к станку.

— Вот он, родной, мое оружие, из которого я снова буду бить по фашистам, — сказала она и, окинув повеселенным взглядом формовщиц своей бригады, среди которых действительно было много новичков, энергично принялась за работу. Ожил станок, замелькали сплюсн, наполненные мягкой землей. Словно струей воды — транспортером потянуло стопку за стойкой от станка на заливку...

Конец смены. Анна Семеновна закончила последнюю стопку, ку-

## С совещания председателей комиссий

В партийном комитете завода состоялось совещание председателей цеховых комиссий по подготовке к заводской культурно-бытовой конференции. Выступления тт. Конюхова, Дурнина, Ляхова, Антонова и других показали, что подготовка к конференции идет крайне неудовлетворительно. Председатель комиссии в Газнабе тов. Марфеев только 8 июня узнал, что он является председателем комиссии и в таком большом отделе завода до сего времени ничего почти не делается.

Очень незначительная работа проведена в инструментально-штамповом отделе. Вся подготовка здесь свелась главным образом к проведению совещаний, собраний и созданию комиссий и подкомиссий.

Медленно устраняются недос-

татки в обслуживании трудящихся завода, особенно в области охраны труда и техники безопасности. В радиаторном цехе состояние вентиляционного хозяйства плохое, монтаж вентиляционных установок не закончен, сам цех не в состоянии решить этого вопроса, а заводская комиссия по охране труда во главе с тов. Власовой проявляет мало настойчивости, чтобы довести до конца это дело.

Больше полгода идут разговоры о спецмыле, практически же ничего не сделано. Много жалоб на качество спецодежды и спецобуви.

Выступивший в заключении зам. секретаря парткома тов. Денисов отметил неудовлетворительный ход подготовки к конференции и подробно разъяснил над чем должны работать цеховые комиссии.

## Тов. Ермишин не замечает...

Когда подходишь к барaku № 18 на Болхозном поселке, создается неплохое впечатление, площадь около барака выравнена и приведена в порядок, растет густая трава.

Но стоит зайти в барак, впечатление сразу меняется. В секции № 2 очень грязно, постели рабочих содержатся в антисанитарном состоянии. В этой секции живут рабочие кузовного и литейного цеха № 3. Приходят с работы и в грязной одежде ложатся на постель.

Рабочие Ставицкий и Голушко заявляют, что им не создают условий для стирки белья. В прачечной белье задерживают по 20 дней и больше, а в бараке постирать не в чем.

Постельное белье меняется один раз в два месяца. А когда его сдают в стирку, рабочие несколько дней спят на матрацах.

В секции № 2 уборщица Куликова при уборке моет только один пол, стол, на котором рабочие обедают, не вытирается. Тумбочки так же не протираются. Стены и потолок грязные. Рамы и стекла в текущем году не мылись.

Этот барак прикреплен к кузовному цеху. От цеха выделен комендант Пивин. Но этот бездельник даже работу уборщиц не контролирует, уборка в бараке начинается поздно. Кухни грязные, печки и плиты в бараке дымят.

По словам Пивина, в бараке два раза в неделю бывает пом. начальника цеха по кадрам и быту тов. Шигалин. А этот чиновник, видимо, приходит сюда любоваться антисанитарией, которая развелась при его прямом попустительстве.

Интересно, был ли здесь начальник цеха т. Ермишин?  
Н. СУНЦОВА.

### Занятия в Воскресном университете

Очередное занятие в Воскресном университете состоится 15 июня в 7 часов вечера.

На факультете истории ВКП(б) будут проходить зачеты по пройденному материалу: в школе № 19 принимает тов. Лотырев;

в парткабинете завода принимает тов. Ашмарин.

Желающие сдавать зачеты по Международной политике могут сдать их у тов. Ашмарина.

Отдел пропаганды и агитации РК ВКП(б).

сочком мела на стопке крупно-вывела цифру „70“, и сдвинутая на конвейер стопка поплыла вслед за другими.

Так начались дни стахановского труда. 175-180 процентов нормы ежедневно выполняла она на формовке деталей.

\*\*\*

Сын Виктор ушел на фронт. Вскоре добровольцем ушла на фронт ее дочь Рая. Радостные вести приходили с фронта. Удар за ударом Красная Армия наносила по врагу.

— Значит скоро окончательная победа, значит скоро вернется с фронта наши мужья и дети, — обращалась Анна Семеновна к женщинам, — не пожалеем сил для победы!

Имя Волковой, лучшей стахановки, стало широко известно на заводе.

— Мало быть лучшей только самой, надо добиться, чтобы вся моя бригада была лучшей, — ска-

зала Анна Семеновна и принялась за обучение стахановским методам работы всех формовщиц. Вскоре выработка бригады достигла 180-190 процентов, и бригаде Волковой было присвоено звание лучшей фронтовой бригады завода.

\*\*\*

Теперь, в дни мирного развития, воодушевленная победой над врагом, трудится за станком Анна Семеновна. Такими же высокими показателями заканчивается ее трудовой день.

Имя стахановки, которая самоотверженно отдала свои силы делу победы, занесено на цеховую Доску почета, а на ее руке сверкают именны часы, на которых выгравировано: „Волковой Анне Семеновне за самоотверженную работу в дни Великой Отечественной войны от руководства ГАЗ“.

С. СОБОЛЕВ, член литгруппы.



## Соревнование и дружба

В бригаде т. Голубева (цех шасси) работают две молодые девушки Аня Стрелева и Вера Павловская. Первая — бойкая и жизнерадостная, вторая — более скромная и спокойная. Цех их сдружил и часто они вместе проводят свой досуг.

Соревнуются они горячо. Обе девушки энергичные, способные. Вот взять хотя бы Аню. Она пришла в цех со школьной скамьи. Детали, станки — все это было не знакомо ей. Но проработав немного, она быстро освоила все операции (а их на участке 11) и стала выполнять норму до 200 процентов. Сейчас она обслуживает 5 станков.

Когда приходишь на участок, невольно залюбуешься ее работой. Ни минуты простоя, ни одной бракованной детали.

Рядом с ней работает Вера. Она совмещает труд сборщицы и станочницы. Пока деталь полируется, она собирает сектор руля. Через несколько минут ловким движением кладет отполированную шайбу на столик, вставляет вторую и снова занимается сборкой.

А вечером девушки подходят к доске показателей, чтобы узнать результат трудового дня. У Ани всегда показатели были больше. Вера сначала сама хотела разгадать в чем тут секрет. Но не догадавшись, она спросила однажды подругу:

— Аня, почему у тебя показатели всегда выше?

— Я и сама не знаю. Возможно потому, что больше хочу дать продукции, — ответила подруга.

Такое же желание было и у Веры. В глубине души девушка задумала обогнать подругу. Задумано — сделано.

На следующий день она пришла ранее обычного. Подготовив станок, детали, с гудком начала работу. Операции были те же, что и вчера. Но только сегодня она решила обязательно дать выработку больше Ани.

Вечером результаты были известны. Она дала за смену 142 процента, а Аня — 126. В течение трех дней у нее показатели были выше.

Аня была рада за подругу, но решила первенство не уступать. 6 июня комсомольский группорг Аня Стрелева дала более двух с половиной норм, оставив подругу далеко позади.

Вера не сердится, она раскрыла секрет высокой производительности труда. Все зависит только от желания. 9 числа она вновь обогнала Стрелеву, снова идет вперед.

За их соревнованием наблюдают вся бригада. Радостно смотреть на них. Умеют они хорошо трудиться. А уходя домой, девушки спрашивают друг друга:

— Кто же завтра будет впереди?

Н. АБРАМОВА, секретарь бюро ВЛКСМ цеха шасси.

## Незабываемый день

С радостным волнением ожидали комсомольцы модельного цеха собрания, на котором им должны вручить нагрудные значки ВЛКСМ.

И вот этот день настал. 11 июня после своего трудового дня в помещении красного уголка стали собираться комсомольцы и молодежь цеха. Небольшая комната была оформлена плакатами, лозунгами, витринами, живыми цветами. Играл баян, звучала песня.

В 17 часов 30 минут собрание начинается.

Комсорг ЦК ВЛКСМ тов. Морозов в своем небольшом выступлении рассказывает о боевых делах комсомольцев на фронте и в тылу, вспоминает участие комсомольцев в годы гражданской войны.

К столу подходит слесарь-становец Коля Шаров. Ему пер-

вому вручается нагрудный значок.

В ответном слове он заверяет, что будет работать так же хорошо и впредь, не уронит чести комсомольца.

С радостными лицами к столу подходят Галя Дмитриева, Геннадий Колмыков, Катя Самарина и другие.

Затем секретарь партийной организации тов. Листвин и начальник цеха тов. Шилов поздравили комсомольцев с получением значков и пожелали дальнейших успехов в работе, учебе и отдыхе.

По окончании собрания комсомольцы и молодежь прошли в столовую, где за чашкой чая обменялись впечатлениями о радостном дне.

В. ЗАКАРИН, секретарь комсомольской организации модельного цеха.

## Собрание литературной группы

В субботу, 16 июня, в 8 часов вечера в редакции состоится очередное собрание литературной группы «Автогиганта».

## По сигналам «Автогиганта»

Корреспонденция «Машина пошла на дефектную площадку»... («Автогигант» 2 июня) правильна.

Для окраски рам нужны новые калориферы, которые должен изготовить монтажный цех

Приглашаются все желающие и интересующиеся литературным творчеством.

(тов. Резайкин). Но он срывает установленный ему главным инженером завода срок.

И. ЛОГИНЫЧЕВ, исп. обязанности начальника прессового цеха.

## Наладка новой машины — отстающий участок работы

Беседка с помощником главного технолога завода тов. Надиским Б. А.

Для обеспечения все возрастающих потребностей народного хозяйства нашей страны в транспорте перед коллективом автозавода поставлена задача: выпускать усовершенствованную грузовую машину ГАЗ—51.

Менее чем через три месяца наш завод должен выпустить первую партию новых грузовых автомобилей. Но подготовка к этому проходит крайне медленно. Среди прессово-кузовного производства особо отстает штамповый цех, где начальником тов. Дряхлушин.

Коллектив этого цеха, очень горячо принявшийся за изготовление штампов вначале, резко снизил темпы работы в последнее время. Если в апреле штамповиками было изготовлено одиннадцать крупных штампов, то в мае при точно таких же условиях работы они сделали всего лишь три крупных штампа.

Неблагополучно обстоит и с материалами. Изготовление восьмидесяти штампов задерживается из-за отсутствия хирургического гипса и ольхи. Начальник Газснаба тов. Саратин и начальник Газлеса тов. Руссоники проявляют в снабжении этими материалами возмутительную неоперативность.

Сколько же нужно напоминаний и указаний дирекции завода

для того, чтобы т. Руссоники позаботились завезти на завод хотя бы десять кубометров ольхи? Отсутствие ольхи на заводе можно объяснить только безответственностью тов. Руссоники.

Аналогичная картина и с гипсом. Тов. Саратин и его заместитель тов. Рохжид, несмотря на ряд распоряжений дирекции завода, упорно продолжают держать штамповиков на голодном пайке. Дело дошло до того, что они на днях подали в штамповый цех вместо гипса четыреста килограммов алебаstra, который ни в коем случае в производстве использован быть не может.

Много беспорядков и в производстве штампов. Особенно плохо с наладкой штампов в цехах, где начальниками тт. Ермишин, Парийский, Донцов, Логиничев и Шубин. При наличии 112 штампов эти цехи на 10 июня наладили только 37. А цех, где начальником тов. Шубин, до 12 июня вообще не приступал к наладке, хотя должен был наладить к этому времени 25 штампов.

Такое положение терпеть дальше нельзя. Начальники цехов и отделов снабжения должны принять решительные меры к оживлению этой почетной и ответственной работы.

## Новая быстрорежущая сталь

Современные достижения металлургии в области применения новых марок быстрорежущих сталей значительно отстали от технологических усовершенствований их термической обработки.

Попытка улучшения режущих свойств современных быстрорежущих сталей легированием титаном и наобием (работы ЦНИИМАШ и Ленинградского индустриального института) не привели к положительным результатам. В инструментальной промышленности до сего времени безраздельно господствующей маркой быстрорежущей стали является сталь марки РФ1 (или ее аналоги).

Однако в связи с развитием сверхскоростных процессов резания металлов и внедрения последних в металлообрабатывающие цехи возникла острая необходимость в инструментальных материалах, отвечающих этим режимам резания, так как существующие быстрорежущие стали не могут удовлетворить предъявляемым к ним требованиям. Наша работа в этой области и была направлена по пути изыскания химсостава такой стали.

Первоочередной задачей было изучение влияния проводки тока в быстрорежущие стали.

По результатам целой серии опытов изыскан оптимальный химсостав быстрорежущей стали с током. Подробно изучены технологические свойства стали и разработаны режимы ее термической обработки.

Проверкой режущих свойств резцов из экспериментальной стали установлено, что стойкость их выше стойкости резцов

из стали марки РФ1 в 5 — 6 раз. Например, при испытании в цеховых условиях резцы из этой стали при обработке детали из стали 60—С2, с твердостью 241—285 НВ, показали повышение стойкости в 5 раз.

Такие же результаты получены при испытании резцов на стали 40 X и 18 X НВА.

Данной работой также установлено, что вероятным путем повышения режущих свойств токосодержащих сталей является совершенствование технологии их изготовления. Применение данной стали в условиях автозавода позволит получить значительный экономический эффект.

А. РЫЧКОВ, инженер центральной заводской лаборатории.

## На полях совхоза

Совхоз № 2 в текущем году проводит ряд мероприятий, направленных на получение высокого урожая. Эту работу коллектив совхоза начал с заготовки удобрений. На поля совхоза вывезено 4000 тонн органических удобрений, свыше 100 тонн минеральных.

Посев зерновых проведен в установленные сроки. Семена яровизировались и протравливались от трибковых болезней.

Картофельный участок засажен отборными семенами.

При первых теплых днях появились дружные всходы ранних овощных культур — моркови, лука-чернушки, свеклы.

Теперь идет посадка помидор, огурцов. На посадку этих культур выделено достаточно рабочей силы и она будет закончена в срок.

Сейчас заканчиваем сборку дождевальной установки на всем овощном участке, который обеспечит потребность в поливе в жаркий период. Проведено также рыхление корки на посевах ранних овощей и картофеля. С появлением всходов предстоит большая работа по прополке и подкормке овощей и картофеля и она будет выполнена.

Наш коллектив получит в 1945 году высокий урожай, урожай победы.

М. ЗАХАРОВ, старший агроном совхоза № 2.

## Вызов принимаем

Обсудив вызов бригадира Кошедовой, помещенный в «Автогиганте», наши бригады включаются в социалистическое соревнование за получение наивысшего урожая — урожая победы.

Берем обязательства получить с каждого гектара: капусты — 25 тонн (при норме 20), свеклы — 20 тонн (при норме 16), помидор — 20 тонн (при норме 16) и 18 тонн картофеля.

Своевременно проведем рыхление, прополку, 2-х разовую подкормку.

Приложим все силы к выполнению взятых обязательств.

ВДОВИНА, ТЮКАЕВА, бригадиры-овощеводы совхоза № 2.

Ответственный редактор В. В. ЕФИМОВА.



СТРАХОВАНИЕМ ЖИЗНИ В ГОССТРАХЕ МОЖНО ОБЕСПЕЧИТЬ СЕБЯ—

при дожитии до определенного возраста, при инвалидности, происшедшей от несчастного случая;

СЕМЬЮ И БЛИЗКИХ—

в случае преждевременной смерти застрахованного. Страхования заключаются на любую сумму. Для заключения страхования и за всеми справками обращайтесь в инспекцию госстраха или к страховым агентам.

Адрес: Автозавод, дом Райсовета, 3-й этаж, ком. № 42.