

АВТОГИГАНТ

Орган парткома, завкома РАП и заводоуправления Горьковского Государственного
ордена Ленина и ордена Красного Знамени автомобильного завода им. Молотова

Год издания XVI
Выходит три раза в неделю

Вторник, 19 июня 1945 г.

№ 66 (3914)
Цена 15 коп.

СТРАНА ЖДЕТ ЗАПЧАСТИ К АВТОМОБИЛЯМ

В сельском хозяйстве страны находится много автомобилей с маркой «ГАЗ», стоящих «на приколе» из-за отсутствия запасных частей. Не используется и значительный парк комбайнов. В этом вина и некоторых цехов нашего завода, которые безответственно относятся к выполнению важнейшего правительственного задания.

Только преступной безответственностью можно назвать поведение начальника механического цеха № 8 тов. Шубина, который лишь 12 июня приступил к сдаче запасных частей и за 14 дней месяца выполнил задание всего на ... 13 процентов. Никаких объективных причин для этого нет. И рабочей силой и металлом цех обеспечен полностью.

Цех моторов № 2 в июне должен сдать запчастей 100 наименований, сдает он их в очень небольших количествах. Что может привести в оправдание своего несерьезного отношения к этому важнейшему заказу начальник цеха тов. Котляр, срыва сдачу запасных частей? Заготовками цех обеспечен в значительной степени и имеет возможность обрабатывать и сдавать запчастей в больших количествах, но этого не делает. Вот, пример. Заготовками шестерни К-3—05 цех полностью обеспечен. Сдано же всего 742 шестерни при плане 5500 штук.

Срывается отгрузка поршневых колец М—6150 по вине механического цеха № 2. Начальник цеха тов. Печкин не организовал нормальной работы на участке и попустительствует начальнику участка Сачкову, срывающему суточный график обработки и

сдачи колец. Должен улучшить качество литья колец начальник литейного цеха поршневых колец тов. Римский, а начальнику инструментально-штампового отдела тов. Камышеву необходимо срочно оснастить участок недостающим инструментом: фрезами и бронзовыми секторами хорошего качества.

Не собирает совершенно ресурс для автопарка сельского хозяйства рессорный цех, так как Газснаб не обеспечил его рессорной сталью. Для рессор кроме металла нужны автоформы. Нормалей тоже нет, и отдел автоформалей (тов. Апанасенко) и не заботится о том, чтобы их подготовить, а начальник рессорного цеха тов. Вахнин, видимо, доволен таким положением.

В большом долгу перед сельским хозяйством страны кузнечный корпус (начальник тов. Кирсанов). Это исключительно по его вине не сдается много запасных частей для автомобилей и моторов комбайна, например, клапан (М-6505) и другие.

Должен улучшить подачу и резко повысить качество литья поршней литейный цех № 4 (начальник тов. Кузнецов). За последние дни поршни подаются легковесные.

От выполнения нашим заводом этого важнейшего правительственного задания зависит успешная уборка урожая текущего года и подъем сельского хозяйства страны. Поэтому мы обязаны бесперебойно сдавать запасные части к автомобилям и моторам комбайна.

Л. ПУСТЕЛЕНИН, зам. начальника автомобильного отдела завода.

Работать ритмично,
строго по графику!

На конвейерах завода

Простой на конвейерах завода продолжают. За 15, 16 и 17 июня грузовой конвейер простоял 12 часов, из них 8 час. 20 минут по вине отдела автоформалей, который не обеспечил сборку задних мостов болтами № 4216.

Не прекращаются простои легкового конвейера по вине прессового цеха и второго моторного цеха. 15, 16 и 17 июня легковой конвейер простоял 20 часов, в том числе 8 час. из-за неподачи тормозов прессовым цехом и 3 часа 10 минут из-за задержки моторов цехом моторов № 2.

(По данным автомобильного отдела завода).

Десятичасовую норму — за восемь часов

Рабочие и инженерно-технические работники литейного цеха серого чугуна с большой радостью встретили Указ Президиума Верховного Совета СССР об учреждении медали «За доблестный труд в Великой Отечественной войне 1941-1945 гг.» Стахановец-формовщик опок комсомолец тов. Окунев, награжденный в дни Отечественной войны орденом Красной Звезды, приветствуя этот Указ, стал на стахановскую вахту и обязался сменные нормы выполнять ежедневно не ниже 150 процентов. Свое комсомольское слово тов. Окунев держит с честью. Следуя примеру тов. Окунева, стали на стахановскую вахту формовщик опок тов. Быков, формовщик стержней тов. Лавников, вагранщик тов. Петров и электрик тов. Адукевич. Все они, соревнуясь друг с другом, выполняют 10-часовые нормы за 8 часов.

М. БАРОВ

К культурно-бытовой конференции

НЕРАЗРЕШЕННЫЕ ВОПРОСЫ

Комиссия по общественному питанию начала свою работу с проверки готовности столовых к работе в летний период.

На территории завода к 1-му июня было проверено 42 столовых, из них вполне оборудованными оказались только 16, остальные требовали текущего ремонта и устройства ледников. Столовая № 27 (литейный цех № 2) признана непригодной к эксплуатации.

На 13 июня закончен ремонт в 12 столовых. К 20 июня с. г. все столовые ОРСа, требующие текущего ремонта, намечено отремонтировать.

Комиссия по общественному питанию провела большую работу по подготовке кадров. Сейчас работают курсы по усовершенствованию квалификации калькуляторов с охватом 35 человек.

Организованы курсы заведующих производством из 25 человек. Пятнадцати поварам после проверки их знаний повышена категория. Во всех столовых проводятся инструктивные беседы по обработке скоропортящихся продуктов.

Но неустраненных недостатков еще очень много. По словам председателя комиссии тов. Шитова вопрос с инвентарем в столовых разрешен. На склады в достаточном количестве завезены ложки, тарелки, но... в столовые их не дают, оказывается еще не придумали... «систему» пользования ими.

Комиссия не создает общественного мнения против расхитителей продуктов. При проверке обнаружены факты хищения. Они в большинстве случаев проходят

безнаказанно. Так было в столовых арматурного, колесного и других цехов.

Комиссия выявила, что кухонная посуда в большинстве столовых нечужа. Приготовление пищи в ней допускать нельзя. Полуда посуды вменена в обязанность начальника монтажного цеха тов. Резайкина, который понимает, чувствует тяжелому положению, но горестно разводит руками.

— У меня нехватает рабочих. А председатель комиссии тов. Шитов, видимо, считает, что посуда сама полудится... отговорами Резайкина.

Что же вы скажете на бытовой конференции, гг. Резайкин и Шитов?

В. БУЛЫЧЕВ, председатель комиссии рабочего снабжения.

Отгулы или прогулы разрешает т. Шубин?

Восьмой механический цех на протяжении ряда лет не выполняет программу. Одной из главных причин этого — низкая трудовая и производственная дисциплина. А разлагает дисциплину не кто иной, как сам начальник цеха Шубин.

Вот захотелось старшему мастеру Кузнецову побывать в деревне, и его желание тут же исполняется. Захватив с собой кладовщика Камкина, 9 июня Кузнецов отправляется в район за картошкой. (Производство — оно не волк, в лес не убежит!) Ну, а раз поехали кормиться — нечего торопиться. Эти люди живут там день, два, три, неделю, и неизвестно когда вернутся в цех.

Между тем, в табельном бюро нет никакого документа об отпуске их с работы! (Зачем? Ведь есть устное «милостивое» разрешение Шубина). Попробовал старший мастер Медовиков И.М. один раз не отбить контрольную карточку — сошло с рук. А теперь он даже не считает нужным ее отбивать, на то есть услужливый зам. начальника Голубовский, который всегда проставит ему часы работы.

Пользуясь попустительством начальства, Медовиков самоуверенно заявляет:

— Как я хочу, так и будет.

И действительно, он делает так, как хочет. Рабочие его участка в первой половине месяца слоняются по цеху, бездельничая, а во второй — штурмуют. Так, смена Беляева 14 июня начала работать с получасовым опозданием без всяких на то причин.

Оказывается, Медовикову это выгодно. Он выжидает того момента, когда задержка деталей на его участке будет угрожать срывом программы завода, и тогда требует всевозможные премиальные, разрешения на сверхурочные работы. Нач. цеха Шубин обеспечивает все это, и дело кончается штурмом и вражеским заработком, несмотря на то, что имеются все условия работать по графику каждый день.

И не случайно, в мае цех израсходовал на сверхурочные работы 11 тысяч человеко-часов. Фонд зарплаты перерасходован на 2,7 процента, а программа выполнена всего лишь на 67 процентов.

Расхлябанность командного состава здесь достигла предела. Мастер Ежов за 15 дней июня

опоздал на работу 10 раз и 6 раз не отбил табельную карточку. Приказ директора завода о выходе на работу за полчаса до начала смены не выполняется большинством мастеров.

Нарушают трудовую дисциплину мастера, нарушают и рабочие. Результаты массовых фотографий показывают, что ежедневные потери внутри трудового дня равны 136 человеко-часам. Разболтанность мастеров имеет границы. Чтобы не обидеть людей, они занимаются приписками.

— Почему вы занимаетесь припиской? — спросил старшего мастера Бабушкина заведующий тарифно-нормировочным бюро тов. Нефедов.

— А я только по тем деталям, которые мы не делаем, — без зазрения совести отвечает этот горе-руководитель. И, естественно, приписки на этом участке достигают 30 процентов и выше.

Разложению трудовой дисциплины способствуют и так называемые отгулы, которые разрешаются в цехе в неограниченном количестве. Наладчица Шарова в мае работала два выходных дня, а по милости мастера Новикова и начальника цеха она получила за это же время пять дней отгула.

Работница Фокина просила на личные надобности 10 дней административного отпуска, но почему-то легким росчерком пера Шубина ей предоставляется не административный отпуск, а десятидневный отгул.

И таких заявлений с резолюциями Шубина и его замов скопилось огромная папка.

До невероятности запущен табельный учет. А в июне старшая табельщица Богач совсем прекратила учитывать опоздания на работу.

— Мне надоело заниматься табельным учетом, пусть займается им начальник цеха, — сказал как-то секретарь партбюро Казимиров и на этом поставил точку.

В результате табельным учетом в цехе не занимается никто, как никто не занимается и контролем трудовой дисциплины, а бюро парторганизации и его секретарь т. Казимиров не требует от хозяйственного руководства цеха наведения порядка.

До каких же пор можно терпеть такие безобразия?

П. УВАРОВ, Ф. НЕВЕРОВ, бригада «Автогиганта».

Из зала суда

★ ★ ★

По делу бандитов-хищников социалистической собственности: Федорцова, Жеглова, Толстова и других, которые нападали с оружием на кассиров Мурашкина и др. на территории завода, 13 июня с.г. Горьковским областным судом вынесен приговор.

По закону от 7 августа 1932 года Федорцов, Жеглов, Толстов, Кулакин, Кривошеев осуждены на 10 лет лишения свободы каждый, остальные приговорены на разные сроки лишения свободы.

Дело о бандитском нападении на учительницу Акифьеву 22 апреля с.г. было рассмотрено Горьковским областным судом.

Бандит Романчук приговорен к 10 годам лишения свободы с поражением в правах на 3 года после тюремного заключения и его соучастники Полохов и Чудаков — на 3 года лишения свободы каждый.

З. ЕРМАКОВ, прокурор Автозаводского района.

КОМСОМОЛ ГОРДИТСЯ ВЫСОКОЙ НАГРАДОЙ

★
Готовы к любому заданию

★ „ОТЧИЗНЕ ПОСВЯТИМ ДУШИ ПРЕКРАСНЫЕ ПОРЫВЫ!“ ★

★ Во славу Родины ★

★ Только вперед

Весть о награждении Всесоюзного Ленинского Коммунистического Союза Молодежи орденом Ленина быстро облетела цехи инструментально-штампового отдела. Во всех цехах состоялись митинги. На митингах выступали комсомолы. Они заверяли, что в ответ на награждение комсомола орденом Ленина еще больше сплотятся вокруг Всесоюзной Коммунистической партии (большевиков) и выполнят любое задание, поставленное перед комсомолом.

Комсомолы: Моторин, Краужин, Воробьев, Бобрин, Углов стали на стахановскую вахту и взяли обязательство до конца месяца выполнять задание на 250 процентов. Эта инициатива поддержана всеми комсомольцами.

В ночь на 16 июня комсомолка Нина Кириенко выработала 7 норм.

Бригадир комсомольско-молодежной бригады Слепов выполнил задание на 385 процентов, а вся бригада — на 257. Комсомолец Краужин дал 300 процентов нормы, Бессонов — 280, Аксютенок — 250 процентов.

М. ШКАЕВ, секретарь комитета комсомола ИШО.

На стахановскую вахту

Мы, комсомолы и молодежь цеха шасси все, как один, становимся на стахановскую вахту в честь награждения комсомола орденом Ленина.

Поведем беспощадную борьбу с нарушителями трудовой дисциплины.

Обязуемся систематически и настойчиво повышать технические знания, добиваясь, чтобы не было ни одного молодого рабочего, не выполняющего сменных норм.

Окружим заботой и вниманием осиротевших детей воинов Красной Армии.

Да здравствует ленинско-сталинский комсомол!

Да здравствует коммунистическая партия большевиков — вождь и руководитель комсомола!

Да здравствуют долгие годы наш друг, учитель и отец товарищ Сталин!

По поручению митинга секретарь бюро ВЛКСМ Н. Абрамова.

Награждение ленинского комсомола орденом Ленина вызывает чувство законной гордости у комсомольцев моей группы на участке вилки-валики цеха моторов № 2. С полным основанием они могут сказать: „Это и наша награда. Мы заслужили ее упорным трудом у станков“.

...Вспоминается зима 1944 года. Холодно. Забнуты. Смена кончается, а задание не выполнено.

— Останемся еще, — спрашиваю я комсомольцев участка.

— Что за вопрос, Лена. Неужели сорвем задание. Никогда этого не было, — раздался в ответ взволнованный голос.

Их ответ меня не удивил. Члены ленинско-сталинского комсомола по другому поступить не могли. Через два часа график был выполнен.

— Молодцы, девчата, — говорил потом о нас на цеховом собрании начальник участка тов. Лапин.

Преодолевав тяжелые испытания, комсомолы в дни войны работали не покладая рук, отдавали все силы на выполнение заказов фронта. Малейшее нарушение трудовой

дисциплины пресекалось немедленно.

Член ВЛКСМ Плоткин к делу относился нерадиво. С возмущением говорили комсомолы о молодом производственнике, недобросовестно относящемся к обязанностям советского гражданина и члена ВЛКСМ. Кто-то предложил вывесить о нем „молнию“.

Парень дал слово исправиться и сдержал его. Он стал систематически перевыполнять нормы.

В моей группе 11 членов ВЛКСМ. Некоторые вступили в комсомол в дни горячих сражений за честь, свободу и независимость нашей Родины. Они, как и остальные комсомолы, за все время войны выполняли по две нормы. Самоотверженный труд многих комсомольцев был достойно отмечен. Клара Доловская, Надя Воронина и другие награждены почетными грамотами райкома ВЛКСМ. Нина Жукова награждена почетной грамотой ЦК ВЛКСМ и значком „Отличник социалистического соревнования Наркоммердмаша“. Такие значки получили также Катя Юрочкина и Маруся Прошкина.

Мы участвовали в разгроме не-

навистного врага не только самоотверженным трудом. Ни одно массовое мероприятие не проходило без нашего участия. По инициативе комсомольцев группы был организован фонд помощи детям фронтовиков, куда отчислялись средства, отработанные нами во внеурочное время. Я помню, только в последний раз, накануне 1 мая 1945 года, мы отработали каждый после смены по 5 часов, выполнив при этом по полторы — две нормы, а Вая Варгин — три нормы. Собирали подарки для раненых бойцов и офицеров Красной Армии.

Через наши руки прошли тонны металлолома, который мы отгружали после напряженного трудового дня, за что цеховая комсомольская организация получила от райкома ВЛКСМ премию.

Высокая награда зовет нас к новым подвигам во славу нашей Родины.

Отдадим все молодые силы дальнейшему укреплению мощи советского государства.

Елена Желенкова, комсомольский организатор группы.

ЗОЛОТЫЕ РУКИ

...Говорила Вера Аксютенок: «Мне было 14 лет. Я жила в деревне Смоленской области. Вдруг грянула война. Немецкие орды в августе 1941 года подошли к нашим родным очагам, захватили у нас чистые хаты, сады, которые любовно растили наши деды и отцы. Установили свои права, издевались над мирными жителями... Горели деревни, села, города...»

Страшно было видеть это... Немцы убивали тех, кто помогал партизанам, вешали комсомольцев.

В июле 1942 года я вместе с другими девушками с болью в сердце оставила своих родных и ушла в глубокий тыл. Под осколками снарядов и бомб мы ехали туда, куда нас посылала Родина. Конечная остановка у нас была в Горьком, откуда мы были направлены на автозавод в школу ФЗО.

Первое время мы тосковали о родных, оставленных в немец-

кой неволе. Но жгучее чувство мести вытесняло тоску. Во мне горела страсть к учебе, я скорей хотела кончить школу и уйти на производство, ковать победу над фашизмом. В школе за книгой много провела бессонных ночей. В январе 1943 года наша группа кончила школу фабрично-заводского обучения. Мы были направлены в инструментально-штамповый отдел в цех режущих инструментов».

Так началась производственная жизнь этих девушек.

Все они были поставлены к строгальным станкам. Они проявили к ним исключительный интерес. С первых же дней работы у Веры около станка вырастали горы обработанных деталей. Конец месяца — задание было выполнено на 185 процентов. Не отставали и ее подруги Тоня Филина, Маруся Таланова, Рая Королева. С каждым месяцем они увеличивали

свою выработку. С одного станка перешли на два, а Вера Аксютенок стала работать на трех станках. Все они в 1943 году приняты в ряды ленинского комсомола.

Девушки решили организовать фронтальную бригаду. Об этом сказали мастеру Лукьянову. Он поддержал их инициативу, но предупредил:

— Смотрите не подведете себя и меня.

— Никогда этого не допустим, — заверили девушки.

Бригадиром назначили Веру.

— Она у нас молодец. У нее золотые руки, мы ее уважаем больше всех, пусть она нами руководит, — сказали подруги.

В апреле и мае 1945 года бригада выполняла программу к 21 числу.

Бригада комсомолки Веры Аксютенок по заводу заняла второе место среди фронтальных бригад.

В. ФОМИН.

Любовь к делу

Худощавый, небольшого роста паренек пришел в наш цех с группой таких же подростков из ремесленного училища. С первого дня Леня Маров (так звали паренька) завладел симпатией и уважением всей молодежи цеха.

Молодого формовщика поставили работать на участок чугунолития. Его первые самостоятельные шпиги были неудачны. Но любознательный юноша настойчиво применял в жизни все те знания, которые он получил за годы учения в училище у мастера Чадаева.

— Вячеслав Михайлович, — говорил Леня о своем мастере, — учил нас быть настойчивыми, добиваться цели. И я ее добьюсь.

Через два месяца Леня Маров выполнял уже норму на 120 — 150 процентов. Мог формовать любую деталь.

В феврале 1944 года из комсомольцев и молодежи на участке была организована бригада. Вскоре она получила звание фронтальной. Бригадиром ее стал восемнадцатилетний комсомолец формовщик Леонид Маров. Ребята в бригаде дружные, влюбленные в литейное дело. Работали напряженно, не считаясь со временем, во всем беря пример с бригадира.

В августе этого же года бригада завоевала первое место по заводу. Бригадир Леонида Марова за самоотверженный труд дирек-

ция завода премировала именными часами.

Леня стал работать еще лучше. Его показатели достигли 200 и выше процентов. Он дорожит каждой минутой. Даже обеденный перерыв наполовину отдает работе.

— Маров в работе мастак, далеко уйдет, — говорит о нем мастер Ятченко.

Сейчас он работает на участке цветного литья. Раньше считали, что на формовке модельных плит может работать только высококвалифицированный рабочий, имеющий большой опыт.

А Маров на производстве второй год. Но несмотря на это, его выработка составляет 250—300 процентов. Сделанные им модели — отличного качества.

...Ему хочется отделать фор-

му опояс еще лучше. Он знает, что если модельная плита будет с дефектом, значит сотни других деталей будут забракованы. Он знает, что от того, как быстро и какого качества будет сделана она, — зависит работа других цехов завода и поэтому делает все с большой точностью и тщательностью.

— Я люблю свой цех, завод, Я хочу, чтобы Родина быстрее залечила раны, нанесенные немцами, — говорит Леня.

И работает он без устали. Горд тем, что ему, девятнадцатилетнему юноше, доверили такую сложную работу — формовку цветного литья, что он заслужил звание лучшего стахановца профессии.

Ф. ГОРШКОВ, секретарь бюро ВЛКСМ литейного цеха № 3.

Комсомолы и несоюзная молодежь сборочного цеха в честь награждения Всесоюзного Ленинского Коммунистического Союза Молодежи орденом Ленина стали на стахановскую вахту и обязались выполнить производственную программу июня к 29 числу и давать продукцию хорошего качества.

Реализуя свои обязательства, комсомолы показывают высокую производительность труда. Бригадир молодежной бригады участка пошивки Клавды Яроловой 16 июня за 3 часа выполнила сменную норму. Член бригады швея Нина Южанина закончила норму за 4 часа.

Высокую выработку дали слесари дефектной площадки Грина Никулин и Вася Кабаков.

И. КАПАНОВ, секретарь бюро ВЛКСМ.

До пяти норм

Стахановская бригада, руководимая фрезеровщиком Голуновым, выполняет задание на 275 проц.

Наилучшие образцы в работе показывают член ВКП(б) слесарь Балмасов и токарь Алексеев. Сам бригадир дает 4—5 норм.

В. КОМАРОВ, (цех приисп. обслений).

По сигналам „Автогиганта“

В «Автогиганте» от 2 июня с. г. была помещена статья тов. Брук «Машина пошла на дефектную площадку...».

Статья правильная. Администрация цеха принимает меры по упорядочению рабочих мест и стеллажного хозяйства на конвейерах. С грузового конвейера перенесена на отдельное место мастерская монтажа колес, отремонтированы все деревянные стеллажи, установлены вновь железные запирающиеся стеллажи на участке подбора моторов для дорогостоящих деталей, сделаны и установлены стеллажи для ступиц колес и т. д. Заказы и изготавливаются стеллажи обеспечивающие надлежащее хранение таких узлов, как задние мосты, рули, передние оси.

В целях укрепления технологической дисциплины и усиления контроля проводится периодическая (один раз в неделю), проверка выполнения операций непосредственно на конвейере заместителем начальника цеха, начальником ОТК и начальником техсектора. Эта работа дала результаты, крепеж машины стал заметно лучше.

М. КУЛИНОВ, заместитель начальника сборочного цеха.

На собрании литгруппы

На состоявшемся 16 июня очередном собрании литературной группы были подвергнуты критическому разбору стихи С. Соболева, А. Кругляка и С. Соколова.

Одновременно собрание наметило план работы на ближайшее время.

Ответственный редактор В. В. ЕФИМОВА